

EQUIPOS DE TENDIDO

APLICACIÓN PARA TENDIDO DE
LÍNEAS AÉREAS Y SUBTERRÁNEOS

PROPUESTA DE VALOR INTEGRADA

2021-2022



INEDEX

MÁQUINAS DE TENDIDO DIGITAL

1

PL	Cabrestante digital	1.10
TN	Frenadora digital	1.30
PT	Cabrestante y Frenadora digital	1.55
Máquinas especiales		1.80

MÁQUINAS PARA APLICACIONES ESPECIALES

2

Máquinas desmontables		2.10
Máquinas montadas en camiones y remolque		2.20
Máquinas de gran diámetro		2.30
Máquina helicóptero		2.40

MONTAJE DE TORRE

3

AMB/AMC	Cabrestantes hidráulicos	3.10
ALG	Grilletes	3.40
CZA/CZL	Poleas de servicio	3.45
FAL	Plumas	3.50

OPGW INSTALACIÓN Y SEGURIDAD EN FRANQUEOS

4

AR/FR/AF	Máquinas	4.10
RF/MOF	Reenvío anti-torsión para OPGW y abrazadera de fibra óptica	4.35
TMT/TMR	Traction Machine	4.40
ABR	Conjunto de doble polea	4.45

MÁQUINAS ESSENTIAL

5

AR/FR	Máquinas	5.10
--------------	----------	-------------

BOBINAS, CUERDAS Y EMPALMES

6

BOF/BOC	Bobinas	6.10
FUA/FUH FUR/FUS COH/COA COI/COY	Cuerdas	6.20
GFT/GGT/GCT	Empalmes	6.40

ALZABOBINAS Y REBOBINADORES

7

RV	Rebobinadores	7.10
CVC	Caballetes Alzabobinas	7.15
CVI	Alzabobinas Hidráulicos	7.20
Dispositivos disponibles		7.35
CVR	Soportes de bobina	7.50
CPR	Central hidraulica	7.55

POLEAS, TREN DE RODILLOS PIVOTANTE Y REENVÍOS

8

CA/CE/CS	Poleas	8.10
RU/RE	Tren de rodillos pivotante	8.55
MTX/CCA	Dispositivos de puesta en tierra para poleas y antidescarrilamiento	8.65
RB/RF	Reenvíos	8.75
Soluciones Especiales		8.95

BICICLETAS Y CARROS PARA CONDUCTOR

9

CR	Carros para conductor	9.10
BI	Bicicletas	9.35

ESTRUCTURAS DE ALUMINIO

10

PIL	Estructuras de apoyo	10.10
PLL	Puentes de trabajo	10.20
SCP	Escaleras de aleación ligera en aluminio	10.30
SCA	Escaleras de aleación ligera en aluminio	10.35
SCS/SDA	Escaleras de aleación ligera en aluminio	10.40
Equipamiento para torres tubulares		10.45

ACCESORIOS Y HERRAMIENTAS PARA LÍNEAS DE TENSIÓN

11

Accesorios y herramientas para líneas de tensión		11.10
--	--	--------------

MAQUINAS PARA SUBTERRANEO

12

Máquinas versátiles	12.10
Máquinas digital	12.20
Maquina electrica completa	12.35
Máquinas duales	12.45
Maquinas grandes	12.50

ALZABOBINAS Y REBOBINADORES PARA SUBTERRANEO

13

CVM	Tambores mecánicos caballete	13.10
CVB	Gatos hidráulicos	13.25
CVI/CPR	Elevador tambores pesados & Hydraulic Power Unit	13.30
CVT	Carros portabobinas	13.35

HERRAMIENTAS PARA TENDIDO DE CABLES SUBTERRÁNEOS

14

	Cuerdas de acero	14.10
GCL-GCT	Cabezal tipo junto calzas	14.15
GCP/GCA-GCS	Junto calzas	14.20
ACR	Rodillos cable, Rodillos esquineros, Guía cable estructuras	14.25
ACV	Varillas fibra de vidrio	14.60
ACV	Accesorios para varillas en fibra de vidrio	14.70
CX	Ojales de tiro	14.75
CX	Ojales de tiro reusable	14.80



MÁQUINAS DE TENDIDO DIGITAL



Tesmec se enorgullece en presentar las máquinas de tendido digital

El mercado de equipos para el tendido de cables es más competitivo cada año y la tecnología de tendido básica se vuelve más accesible a los fabricantes de todo el mundo.

Como líder del mercado, hemos decidido llevar a cabo una revisión exhaustiva del diseño de nuestras máquinas de tendido a fin de ofrecer a nuestros clientes el mejor producto técnico a un precio más razonable.

Creemos que hemos logrado nuestro primer objetivo: abrazar nuevas tecnologías sin comprometer nuestra sólida tradición de calidad, fiabilidad y duración.

Hoy nos enorgullece presentarle: Máquinas de tendido digital

¡Síguenos para descubrir los siguientes pasos!

ÍNDICE

Números Tesmec	4
Mundo Tesmec	5
Una historia de éxitos	6
Propuesta de valor integrada Tesmec	8
Nueva interfaz hombre-máquina digital	9
Re.M.	10
Máquinas de tendido digital en funcionamiento	11
Máquinas de tendido digital	12

MÁQUINAS

CABRESTANTE DIGITAL

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
PL1250	50 kN	Simple	400 mm	7	55,4 kw	1,10
PL1450	100 kN	Simple	525 mm	9	105 kW	1,15
PL1700	160 kN	Simple	700 mm	10	210 kW	1,20
PL1750	180 kN	Simple	700 mm	10	210 kW	1,25

FRENADORA DIGITAL

CÓDIGO	RANGO DE TENSIÓN	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
TN1200	40 kN	Simple	1500 mm	6	25 kW	1,30
TN1350	80 kN	Simple	1500 mm	10	25 kW	1,35
TN2350	80 kN	Doble	1500 mm	12	55,4 kw	1,40
TN2600	140 kN	Doble	1800 mm	12	55,4 kw	1,45
TN1700	160 kN	Simple	1500 mm	16	55,4 kw	1,50

CABRESTANTE Y FRENADORA DIGITAL

CÓDIGO	RANGO DE TIRO/ TENSIÓN	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
PT1250	50 kN	Simple	1500 mm	6	55,4 kw	1,55
PT1450	100 kN	Simple	1500 mm	10	105 kW	1,60
PT2450	100 kN	Doble	1500 mm	12	105 kW	1,65
PT1600	140 kN	Simple	1500 mm	16	129 kW	1,70
PT2600	140 kN	Doble	1800 mm	12	129 kW	1,75

MÁQUINAS ESPECIALES

1,80

65 años / EXPERIENCIA

31 Patentes / ESPECIALMENTE DESARROLLADA

135 países / EN EL MUNDO HAN ELEGIDO A TESMEC

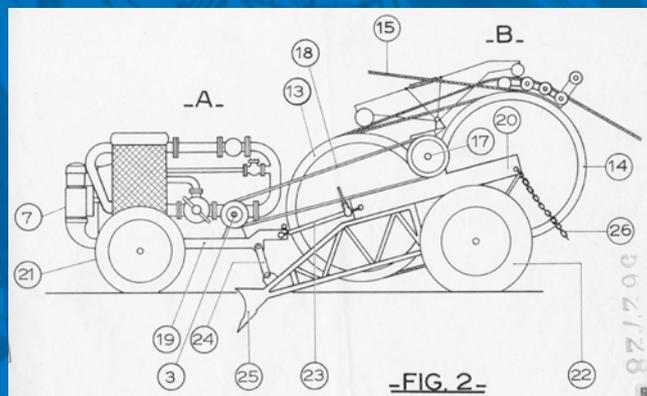
20.000 Máquinas / PRODUCIDA



PATENTE EDISON

APLICACIÓN DE LA PATENTE: 9 DE NOVIEMBRE DE 1956
PATENTE APROBADA: 18 DE MAYO DE 1957

Máquina tensora que permite el desbloqueo automático bajo una tracción continua de conductores enrollados en carretes, particularmente para líneas de transmisión de tendido aéreo.





TESMEC S.p.A.
Sede central
Grassobbio (IT)



TESMEC S.p.A.
Planta de producción
Sirone (IT)



TESMEC S.p.A.
Planta de producción
Endine Gaiano (IT)



TESMEC AUTOMATION
Planta de producción
Padúa (IT)



TESMEC AUTOMATION
Planta de producción
Patrica (IT)



TESMEC RAIL S.r.l.
Planta de producción
Monopoli (IT)



GROUPE MARAIS
Planta de producción
Francia



TESMEC EE.UU.
Planta de producción
ESTADOS UNIDOS

8 Plantas de producción
11 Filiales
2 Empresas conjuntas
(joint ventures)
1 Compañía asociada

UNA HISTORIA DE ÉXITOS



**ORIGINAL BY
TESMEC**



Patente Edison para el nuevo sistema hidráulico para el tendido de tensión



**PATENTE
APROBADA**



Tesmec se ha convertido en el líder mundial en equipos y sistemas de tendido



Implementación de gestión y controles electrónicos

1960 > 1969

Fabricación a gran escala que abarca el mercado mundial



1970 > 1979

1980 > 1989

La primera máquina cabrestante y frenadora montada sobre un camión para conductores en haz (múltiples)



1990 > 1999

2000 > 2010

2017 MÁQUINAS DE TENDIDO DIGITAL

Una nueva gama de máquinas simples, seguras y fiables.



**PATENTE
PENDIENTE**

Tesmec, el grupo pionero en soluciones para el tendido eléctrico, introduce máquinas de tendido revolucionarias, diseñadas para el futuro.

Una sólida tradición de calidad, fiabilidad y duración se combina con las nuevas tecnologías generando un nuevo concepto de máquinas.

Máquina de tendido digital: Una nueva gama de máquinas simples, seguras y fiables.



PATENTE APROBADA



Poleas con dispositivo de puesta a tierra en conformidad con la norma internacional



Cabrestante y frenadora doble con tambores de Ø 2 m con sectores de acero intercambiables y circuitos hidráulicos redundantes



Frenadora para tendidos con helicóptero a 20 km/h y con sistema de seguridad de 4 niveles

2011

2012

2013

2014

2015

2016

Cabrestante y frenadora doble con grandes tambores para conductor ACSS



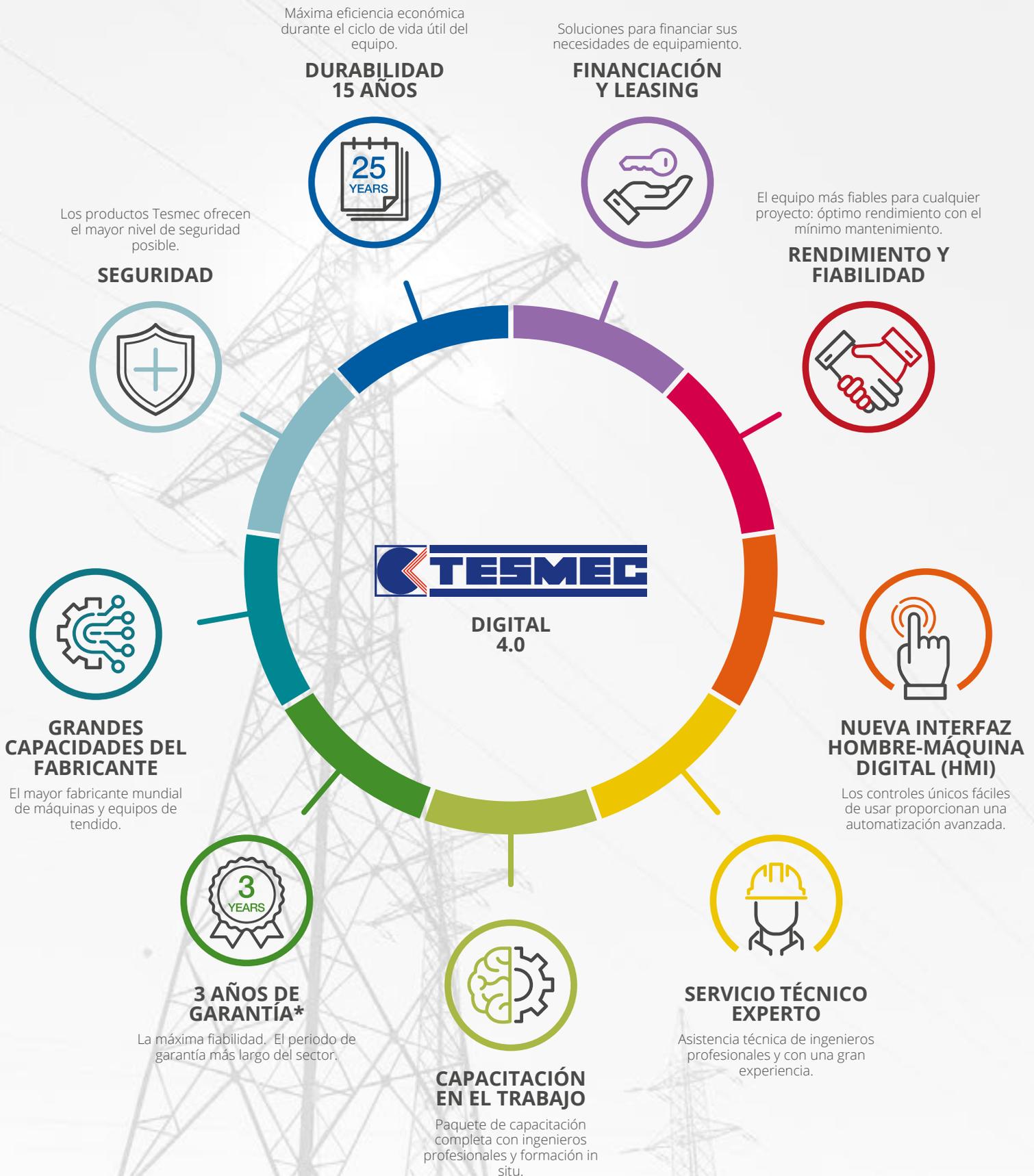
El "Concepto de Máquina Doble" tanto para las operaciones de tendido aéreo como de tendido subterráneo



Frenadora doble con grandes tambores desmontable y modulas para HEXA



PROPUESTA DE VALOR INTEGRADA TESMEC



*De acuerdo con las condiciones de garantía

NUEVA INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA DIGITAL



1

La nueva HMI digital (Interfaz Hombre-Máquina) es una innovación relevante en la nueva máquina de tendido 4.0. ¡El nuevo panel de control ha sido simplificado drásticamente!

La innovadora pantalla gráfica muestra toda la información, incluyendo los parámetros del motor diésel, el rendimiento de la máquina y la salida de diagnóstico.

Esta nueva tecnología elimina la mayoría de los instrumentos y dispositivos instalados en el anterior panel de control.

El mando a distancia, que también puede utilizarse con conexión de cable, controla la máquina y permite al operador trabajar desde una posición que ofrece una mejor visión de conjunto del lugar de trabajo, un menor nivel de ruido y un mayor grado de seguridad.

Nota:

Los cabrestantes disponen de carretes con control de retroceso para un rendimiento óptimo y un funcionamiento simple.



CARACTERÍSTICAS DIAGNÓSTICAS

- + Programación de los intervalos de mantenimiento, con cuenta atrás y alertas.
- + Las alertas de la máquina muestran errores con una descripción detallada.
- + Opción de registrar las alertas para inspecciones autorizadas.
- + Diagnósticos automáticos en el momento de la puesta en marcha de la máquina.

Re.M. (REMOTE MONITORING SYSTEM)

Paquete de control a distancia para los principales parámetros de diagnóstico y rendimiento, que incluye alarmas y una localización GPS.

EFICIENCIA

- + El ajuste automático de las rpm del motor diésel maximiza la velocidad de tendido y garantiza un mayor ahorro de combustible y de refrigerante del aceite.
- + Enfriamiento automático del aceite de acuerdo la viscosidad del aceite.
- + Reducción de los errores del operador y mejora del tiempo de actividad.
- + El gráfico circular analógico muestra los parámetros de funcionamiento y los límites de la máquina.
- + Dispositivo automático de presión de corte para evitar cualquier posible sobrecarga en la máquina.

REGISTRADOR INTEGRADO

El registrador de tiro almacena los datos de funcionamiento. Puede descargarse utilizando una memoria USB. Como accesorio opcional, también está disponible la impresora.



Re.M. (SISTEMA DE MONITOREO REMOTO) - ALL270

¡Todo lo que necesita para usar Tesmec Re.M es una conexión a Internet y un navegador!

La interfaz le dará toda la información de la máquina (los parámetros motor, las presiones y las temperaturas del motor), incluidas las geocercas (coordenadas GPS).

El nuevo sistema de control remoto, RE.M adquiere, analiza y gestiona la información de nuestros tirantes, sensores y tirantes-sensores.

Este sistema permite un ahorro de tiempo de gestión de flotas del 25%.

Toda la información se envía a una plataforma en la nube a través de una conexión de datos y está disponible mediante una conexión a Internet y un navegador.

La opción de acceso remoto es la forma más fácil de verificar los datos de la máquina.

En caso de falla, los técnicos de servicio pueden obtener el análisis de la situación antes de que lleguen al lugar de trabajo, reduciendo el tiempo para la resolución del problema y la programación del paso siguiente.



CONTROL DIARIO DE TODAS LAS MÁQUINAS

La recolección de datos mediante RE.M permite una reducción de los errores en el procesamiento de los datos y un control diario de la flota a través de:

- + Estadísticas del uso de la máquina,
- + Monitoreo de los parámetros de funcionamiento como temperatura, presión del sistema hidráulico y horas de trabajo,
- + Monitoreo del estado de la máquina,
- + Monitoreo de la productividad.

GEOCERCAS

Con el RE.M puede definir cercas virtuales que permiten monitorear la posición de las máquinas en los sitios de trabajo y cada vez que una máquina deja un área geocercada el sistema envía un mensaje de texto y/o un correo electrónico que puede ayudar a rastrear y recuperar la máquina; reduciendo los costos relacionados con el robo.

DISPONIBILIDAD DEL SISTEMA

El RE.M está disponible en todas las nuevas máquinas de tendido de cables digitales. Después de la autorización del cliente, el sistema se activará y será posible acceder a los datos a través de una cuenta privada del cliente. Durante el período de garantía de la máquina, Tesmec S.p.A. puede acceder y usar todos los datos transmitidos por RE.M para la resolución de problemas o mantenimiento.

Bajo pedido, el sistema puede ser instalado en máquinas existentes.

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO PROACTIVO

- + Adquisición automática de las horas motor.
- + Reducción del tiempo dedicado a encontrar equipos para mantenimiento.
- + Monitoreo del estado de la máquina para evitar fallas y reducir el tiempo de inactividad.

ASISTENCIA TÉCNICA FIABLE

Gracias a la notificación de errores electrónicos, el RE.M simplifica el proceso de resolución de problemas, reduce la localización de averías y permite una rápida y focalizada asistencia técnica con la posibilidad de una resolución de problemas por control remoto.

MÁQUINAS DE TENDIDO DIGITAL EN FUNCIONAMIENTO

FRANCE - L'ARGENTIÈRE-LA-BESSÉE
NUEVO CONDUCTOR DE DOBLE CIRCUITO AACSR PHLOX DE UNA SOLA LÍNEA



1 CABRESTANTE Y FRENADORA PT1450
1 FRENADORA FRS531



EE.UU. - SAINT PAUL, MINNESOTA
SEMINARIO TRANSMISIÓN ACCR DE 3 M JUNIO 20-22, 2017 DEMOSTRACIÓN PRÁCTICA

2 CABRESTANTE Y FRENADORA PT1250



FINLANDIA - KUVOLA
NUEVA LÍNEA DE 110 KV DE DOBLE CIRCUITO CON UN CONDUCTOR ÚNICO Y DOBLE DE Ø 22 mm



1 CABRESTANTE PL1250
1 FRENADORA TN2350



MÁQUINAS DE TENDIDO DIGITAL

La elección correcta para un lugar de trabajo más seguro y eficiente



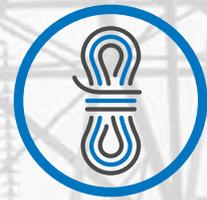
TIRO/FRENATURA MÁX.

Tiro/frenatura máx. de la máquina en condiciones de funcionamiento continuo.



VELOCIDAD MÁX.

Velocidad máxima de las máquinas en condiciones de funcionamiento continuo.



DIÁMETRO DEL CONDUCTOR/CABLE

Cable o conductor máximo que puede utilizarse.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA MÁQUINA DE TENDIDO DIGITAL



**FULL
OPTIONAL**

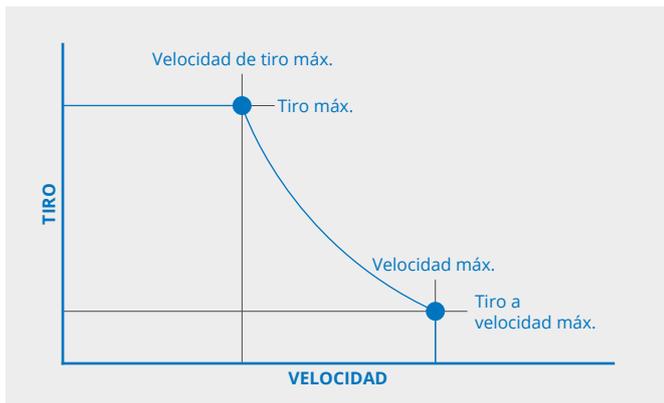
CONFIGURACIÓN

Paquete completo en la configuración de la versión estándar.

La máquina estándar incluye un paquete completo de dispositivos:

- + Registrador de tiro integrado.
- + Control remoto por radio.
- + Mordaza hidráulica para conductor.
- + Caja de engranajes de rango bajo (rango 50kN).

El rango de opciones disponible incluye: dispositivo de precalentamiento para temperaturas ambiente muy frías, paquete de transporte por carretera, conexión electrónica de máquinas modulares, paquete de diagnóstico remoto y solución de bajo rango (rango de 100 kN y superior).



RENDIMIENTO

Tiro de funcionamiento versus velocidad

Circuito hidráulico único para la variación continua de la velocidad.

Gestión automática del motor diésel para ofrecer la velocidad de funcionamiento más alta posible dependiendo de las condiciones de trabajo.



UNIDAD DE POTENCIA

Motor diésel: Fase 3B o 4 - tier 4f listo para los mercados de la UE y de EE.UU.

Todas las máquinas también están disponibles con motor equivalente a la fase de emisión previa (Fase 3A - tier 3) para mercados donde el combustible de grado ultra-alto no está disponible.

Cubierta integral de toda la unidad de potencia y modularidad de cada uno de los componentes.

Cubierta integral.

La cubierta integral de toda la unidad de potencia garantiza:

- + Una mejor protección de todos los componentes instalados.
- + Una reducción del nivel de ruido.

El diseño modular y los componentes estandarizados reducen el número de repuestos y simplifica el mantenimiento.



MOVILIDAD

Dos configuraciones de viaje.

El esquema de la máquina permite la instalación de configuraciones de ejes rígidos o de carretera.

El eje de carretera con tipo UE está disponible.

PL1250

DIGITAL CABRESTANTE



TIRO MÁX.
50 kN



VELOCIDAD MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL CABLE
16 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

REBOBINADOR AUTO-CARGABLE

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.



+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tiro máx.	50 kN
Velocidad de tiro máx.	2 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro a velocidad máx.	17 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de programación y control de tiro que regula automáticamente la velocidad de tiro.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	400 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	16 mm
Peso (sin cable)	2500 kg
Número de gargantas	7
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	55,4 kW (74 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Bobinadora para carretes automática.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido).

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL111	Rodillo del cable guía oscilante. Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL112	
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.
AXR001	Araña adicional.



2991

2213

1933



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO



PL1450

DIGITAL CABRESTANTE



**TIRO
MÁX.**
100 kN



**VELOCIDAD
MÁX.**
4,5 km/h



**DIÁMETRO
DEL CABLE**
21 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

REBOBINADOR AUTO-CARGABLE

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tiro máx.	100 kN
Velocidad de tiro máx.	2,5 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro a velocidad máx.	53 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de programación y control de tiro que regula automáticamente la velocidad de tiro.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	525 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	21 mm
Peso (sin cable)	4300 kg
Número de gargantas	9
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	105 kW (140 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURACIÓN

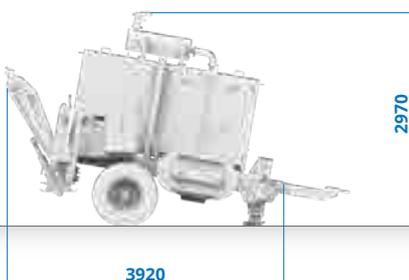
Nueva Tesmec digital HMI.
Bobinadora para carretes automática.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido).

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL111	Rodillo del cable guía oscilante. Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cánamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL112	
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.
AXR001	Araña adicional.



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

PL1700

DIGITAL CABRESTANTE


TIRO MÁX.
160 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,5 km/h

DIÁMETRO DEL CABLE
28 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

REBOBINADOR AUTO-CARGABLE

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.


+ SIMPLE
RENDIMIENTO

Tiro máx.	160 kN
Velocidad de tiro máx.	2,8 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro a velocidad máx.	105 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de programación y control de tiro que regula automáticamente la velocidad de tiro.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	700 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	28 mm
Peso (sin cable)	7200 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

+ SEGURO
MOTOR DIÉSEL

Diésel	210 kW (281 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

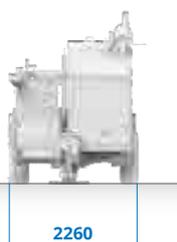
CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Bobinadora para carretes automática.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF020 y BOF030 (AXR002 incluido).

+ FIABLE
DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL111	Rodillo del cable guía oscilante.
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.
AXR002	Araña adicional.


4490
3039

2260

PANTALLA DE COLOR DE 7"

CONTROL REMOTO VÍA RADIO

PL1750

DIGITAL CABRESTANTE



**TIRO
MÁX.**
180 kN



**VELOCIDAD
MÁX.**
4,5 km/h



**DIÁMETRO
DEL CABLE**
28 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

REBOBINADOR AUTO-CARGABLE

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.



+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tiro máx.	180 kN
Velocidad de tiro máx.	2,5 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro a velocidad máx.	105 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de programación y control de tiro que regula automáticamente la velocidad de tiro.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	700 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	28 mm
Peso (sin cable)	7200 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	210 kW (281 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURACIÓN

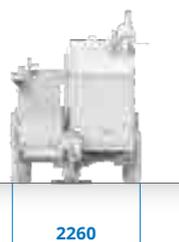
Nueva Tesmec digital HMI.
Bobinadora para carretes automática.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF020 y BOF030 (AXR002 incluido).

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL111	Rodillo del cable guía oscilante.
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.
AXR002	Araña adicional.



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

TN1200

DIGITAL FRENADORA



TENSIÓN MÁX.
40 kN



VELOCIDAD MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
42 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

MORDAZA DE CABLE



+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tensión máx.	40 kN
Velocidad de tensión máx.	3 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	40 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico semi-cerrado con un sistema de preajuste del tiro de freno.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Peso (sin cable)	3250 kg
Número de gargantas	6
Apropiado para	1 conductor
Esquema	Simple

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	25 kW (34 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

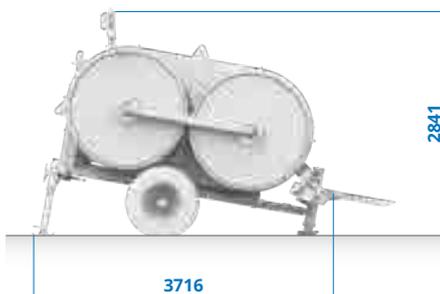
CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Unidad de potencia hidráulica para controlar 1 alza-bobina con cabeza hidráulica o 1 enrolladore.
Caja reductora de 3 posiciones:
+ Posición neutra para la carga y la descarga del conductor
+ Frenado reducido (1 ÷ 7 kN)
+ Frenado nominal.

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL080	Kit especial para 2 conductores hasta Ø 31 mm.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cánamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



TN1350

DIGITAL FRENADORA



TENSIÓN
MÁX.
80 kN



VELOCIDAD
MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
42 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

MORDAZA DE CABLE

+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tensión máx.	80 kN
Velocidad con la máxima tensión	3 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	80 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico medio cerrado con sistema de pre-ajuste de la tensión.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Peso (sin cable)	4950 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	2 conductores
Esquema	Simple

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	25 kW (34 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

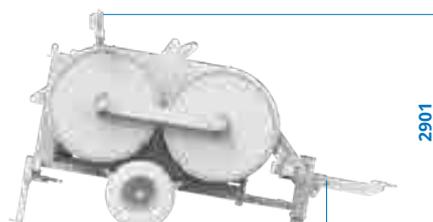
CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Unidad de potencia hidráulica para controlar 2 alza-bobinas con cabeza hidráulica o 2 enrolladores.

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL080	Kit especial para 3 conductores hasta Ø 34 mm.
ALL087	Dispositivo de baja tensión.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



4193



2267



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

TN2350

DIGITAL FRENADORA


TENSIÓN MÁX.
2 x 40 kN

VELOCIDAD MÁX.
5 km/h

DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
42 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

MORDAZA DE CABLE


+ SIMPLE
+ SEGURO
+ FIABLE
RENDIMIENTO

Tensión máx.	2 x 40 kN / 1 x 80 kN
Velocidad de tensión máx.	3 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	2 x 40 kN / 1 x 80 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico semi-cerrado con un sistema de preajuste del tiro de freno.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Diámetro máximo del cable	21 mm
Peso (sin cable)	7000 kg
Número de gargantas	12
Apropiado para	2 conductores
Esquema	Doble

MOTOR DIÉSEL

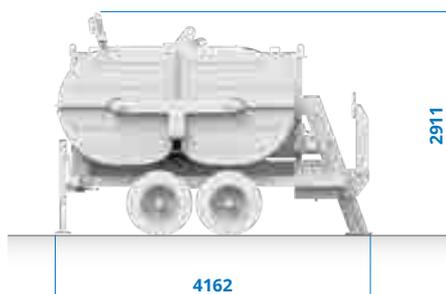
Diésel	55,4 kW (75 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Unidad de potencia hidráulica para controlar 2 alzas-bobinas con cabeza hidráulica o 2 enrolladores.
Caja reductora de 3 posiciones:
+ Posición neutra para la carga y la descarga del conductor
+ Frenado reducido (1 ÷ 7 kN)
+ Frenado nominal.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas. Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL112	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



TN2600

DIGITAL FRENADORA



TENSIÓN
MÁX.

2 x 70 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

51 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

MORDAZA DE CABLE

+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tensión máx.	2x70 kN / 1x140kN
Velocidad de tensión máx.	3 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	2x70 kN / 1x140kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico semi-cerrado con un sistema de preajuste del tiro de freno.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1800 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	51 mm
Diámetro máximo del cable	25 mm
Peso (sin cable)	10000 kg
Número de gargantas	12
Apropiado para	2 conductores
Esquema	Doble

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	55,4 kW (75 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.

Freno hidráulico negativo de acción automática.

Eje rígido 30 km/h.

Punto de conexión a tierra.

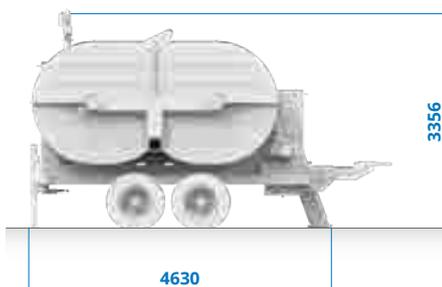
Estabilizadores delanteros hidráulicos.

Unidad de potencia hidráulica para controlar 2 alza-bobinas con cabeza hidráulica o 2 enrolladores.

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL087	Dispositivo de baja tensión.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



4630



2403



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

1,45

TN1700

DIGITAL FRENADORA


TENSIÓN MÁX.
160 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,5 km/h

DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
42 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

MORDAZA DE CABLE


+ SIMPLE
RENDIMIENTO

Tensión máx.	160 kN
Velocidad de tensión máx.	3,3 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Recuperación máx.	160 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico semi-cerrado con un sistema de preajuste del tiro de freno.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Peso (sin cable)	7400 kg
Número de gargantas	16
Apropiado para	4 conductores
Esquema	Simple

+ SEGURO
MOTOR DIÉSEL

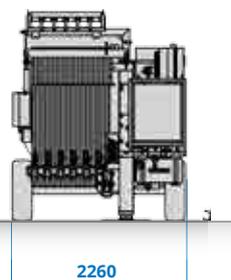
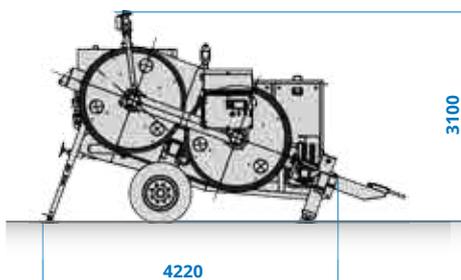
Diésel	55,4 kW (74 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizador delantero hidráulico.
Unidad de potencia hidráulica para controlar 6 alzas-bobinas con cabeza hidráulica o 6 enrolladores.

+ FIABLE
DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL080	Kit especial para 6 conductores hasta Ø 29 mm.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.


PANTALLA DE COLOR DE 7"

CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



PT1250

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA



TIRO/TENSIÓN
MÁX.
50 kN



VELOCIDAD
MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
42 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

DISPONIBLE PARA USO EN CARRETERA.

+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tiro/tensión máx.	50 kN
Velocidad de tiro/tensión máx.	1,5 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro/tensión a velocidad máx.	16 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de preajuste que regula automáticamente la velocidad de tracción.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Diámetro máximo del cable	16 mm
Peso (sin cable)	3650 kg
Número de gargantas	6
Apropiado para	1 cable / conductor
Esquema	Simple

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	55,4 kW (74 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

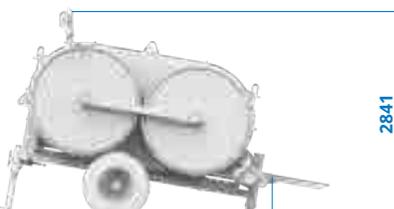
CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Unidad de potencia hidráulica para controlar 1 alza-bobina con cabeza hidráulica o 1 enrollador.
Caja reductora de 3 posiciones:
+ Posición neutra para la carga y la descarga del conductor
+ Frenado reducido:
- 2 ÷ 12 kN como frenadora
- 0 ÷ 7 kN como cabrestante
+ Frenadora nominal.

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL080	Kit especial para 2 conductores hasta Ø 31 mm.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



3736



2260



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

PT1450

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA


TIRO/TENSIÓN MÁX.
100 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,5 km/h

DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
42 mm
NUEVA TESMEC DIGITAL HMI

 Pantalla de color de 7".
 Control remoto por radio.
 Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.
DISPONIBLE PARA USO EN CARRETERA.

+ SIMPLE
+ SEGURO
+ FIABLE
RENDIMIENTO

Tiro/tensión máx.	100 kN
Velocidad de tiro/tensión máx.	2 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro/tensión a velocidad máx.	46 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de preajuste que regula automáticamente la velocidad de tracción.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Diámetro máximo del cable	21 mm
Peso (sin cable)	5800 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	2 cables / conductores
Esquema	Simple

MOTOR DIÉSEL

Diésel	105 kW (140 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

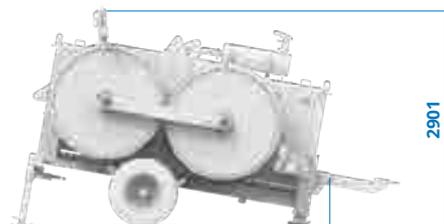
CONFIGURACIÓN

 Nueva Tesmec digital HMI.
 Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

 Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
 Freno hidráulico negativo de acción automática.
 Eje rígido 30 km/h.
 Punto de conexión a tierra.
 Estabilizadores delanteros hidráulicos.
 Unidad de potencia hidráulica para controlar 2 alzas-bobinas con cabeza hidráulica o 2 enrolladores.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL080	Kit especial para 3 conductores hasta Ø 34 mm.
ALL087	Dispositivo de baja tensión.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cánkamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



4193



2267



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

 Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

 Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

 Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



PT2450

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA



TIRO/TENSIÓN
MÁX.

2 x 50 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

42 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

DISPONIBLE PARA USO EN CARRETERA.

+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tiro/tensión máx.	2 x 50 kN / 1x100kN
Velocidad de tiro/tensión máx.	2 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro/tensión a velocidad máx.	2 x 20 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de preajuste que regula automáticamente la velocidad de tracción.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Diámetro máximo del cable	21 mm
Peso (sin cable)	8000 kg
Número de gargantas	12
Apropiado para	2 cables/ conductores
Esquema	Doble

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	105 kW (140 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.

Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Unidad de potencia hidráulica para controlar 2 alza-bobinas con cabeza hidráulica o 2 enrolladores.

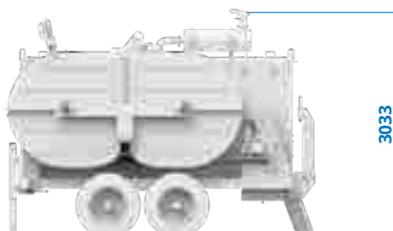
Caja reductora de 3 posiciones:

- + Posición neutra para la carga y la descarga del conductor
- + Frenado reducido:
 - 4 ÷ 17 kN como frenadora
 - 0 ÷ 17 kN como cabrestante
- + Frenadora nominal.

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- ALL005** Toma hidráulica para alimentar una prensa.
- ALL037** Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
- ALL089** Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
- Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
- ALL112**
- ALL261** Impresora externa.
- ALL270** Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
- ALL280** Bomba de grasa automática.



4162



2259



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

PT1600

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA



TIRO/TENSIÓN
MÁX.
140 kN



VELOCIDAD
MÁX.
4,5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
42 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

DISPONIBLE PARA USO EN CARRETERA



+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tiro/tensión máx.	140 kN
Velocidad de tiro/tensión máx.	1,6 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro/tensión a velocidad máx.	50 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de pre-ajuste que regula automáticamente la velocidad de tracción.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	42 mm
Diámetro máximo del cable	25 mm
Peso (sin cable)	9000 kg
Número de gargantas	16
Apropiado para	4 cables/ conductores
Esquema	Simple

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	129 kW (175 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURACIÓN

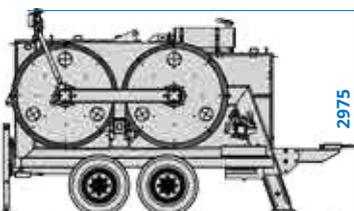
Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Estabilizadores delanteros hidráulicos.
Unidad de potencia hidráulica para controlar 4 alzas-bobinas con cabeza hidráulica o 4 enrolladores.

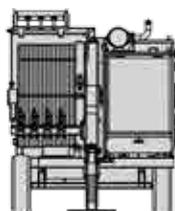
+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cánamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



4255



2450



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO



PT2600

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA



TIRO/TENSIÓN
MÁX.

2 x 70 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

51 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI
Pantalla de color de 7".
Control remoto por radio.
Registrador de datos.

CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE.

DISPONIBLE PARA USO EN CARRETERA

+ SIMPLE

RENDIMIENTO

Tiro/tensión máx.	2 x 70 kN / 1 x 140 kN
Velocidad de tiro/tensión máx.	2 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro/tensión a velocidad máx.	2 x 25 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de preajuste que regula automáticamente la velocidad de tracción.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1800 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máx. del conductor	51 mm
Diámetro máximo del cable	25 mm
Peso (sin cable)	11000 kg
Número de gargantas	12
Apropiado para	2 cables / conductores
Esquema	Doble

+ SEGURO

MOTOR DIÉSEL

Diésel	129 kW (175 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24V

CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.

Freno hidráulico negativo de acción automática.

Eje rígido 30 km/h.

Punto de conexión a tierra.

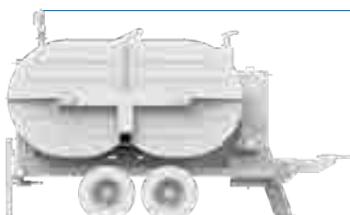
Estabilizadores delanteros hidráulicos.

Unidad de potencia hidráulica para controlar 2 alzas-bobinas con cabeza hidráulica o 2 enrolladores.

+ FIABLE

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa.
ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL087	Dispositivo de baja tensión.
ALL089	Conexión electrónica y sincronización entre máquinas.
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.



4630



2403



PANTALLA DE COLOR DE 7"



CONTROL REMOTO VÍA RADIO

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

1,75

PL1350

DIGITAL CABRESTANTE


TIRO MÁX.
70 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,2 km/h

DIÁMETRO DEL CABLE
21 mm

Diámetro de los tambores	525 mm
Peso	4300 kg
Diésel	75 kW (102 hp)
Velocidad de tiro máx.	1,9 kN
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple



PL1751

DIGITAL CABRESTANTE


TIRO MÁX.
190 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,5 km/h

DIÁMETRO DEL CABLE
28 mm

Diámetro de los tambores	700 mm
Peso	7200 kg
Diésel	210 kW (281 hp)
Velocidad de tiro máx.	2,3 kN
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple



TN140X

DIGITAL FRENADORA


TENSIÓN MÁX.
90 kN

VELOCIDAD MÁX.
5 km/h

DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
42 mm

Diámetro de los tambores	1500 mm
Peso	5100 kg
Diésel	55 kW (75 hp)
Velocidad de tensión máx.	3 km/h
Apropiado para	2 conductores
Esquema	Simple





TN1750

DIGITAL FRENADORA



TENSIÓN
MÁX.

180 kN



VELOCIDAD
MÁX.

4,5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

38 mm

Diámetro de los tambores	1500 mm
Peso	9000 kg
Diésel	55,4 kW (74 hp)
Velocidad de tensión máx.	3 km/h
Apropiado para	6 conductores
Esquema	Simple



PT1252

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA



TIRO/TENSIÓN
MÁX.

50 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

51 mm

Diámetro de los tambores	1800 mm
Peso	4200 kg
Diésel	55,4 kW (74 hp)
Velocidad de tiro/tensión máx.	1,5 km/h
Apropiado para	1 cable / conductor
Esquema	Simple



PT1300

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA



TIRO/TENSIÓN
MÁX.

65 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

42 mm

Diámetro de los tambores	1500 mm
Peso	4300 kg
Diésel	75 kW (102 hp)
Velocidad de tiro/tensión máx.	1,8 km/h
Apropiado para	1 cable / conductore
Esquema	Simple

PT1350

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA


TIRO/TENSIÓN MÁX.
70 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,2 km/h

DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
42 mm

Diámetro de los tambores	1500 mm
Peso	5300 kg
Diésel	75 kW (102 hp)
Velocidad de tiro/tensión máx.	1,9 km/h
Apropiado para	2 cables / conductores
Esquema	Simple



PT1451

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA


TIRO/TENSIÓN MÁX.
100 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,5 km/h

DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
51 mm

Diámetro de los tambores	1800 mm
Peso	9000 kg
Diésel	105 kW (175 hp)
Velocidad de tiro/tensión máx.	2 km/h
Apropiado para	2 cables / conductores
Esquema	Simple



PT1601

DIGITAL CABRESTANTE Y FRENADORA

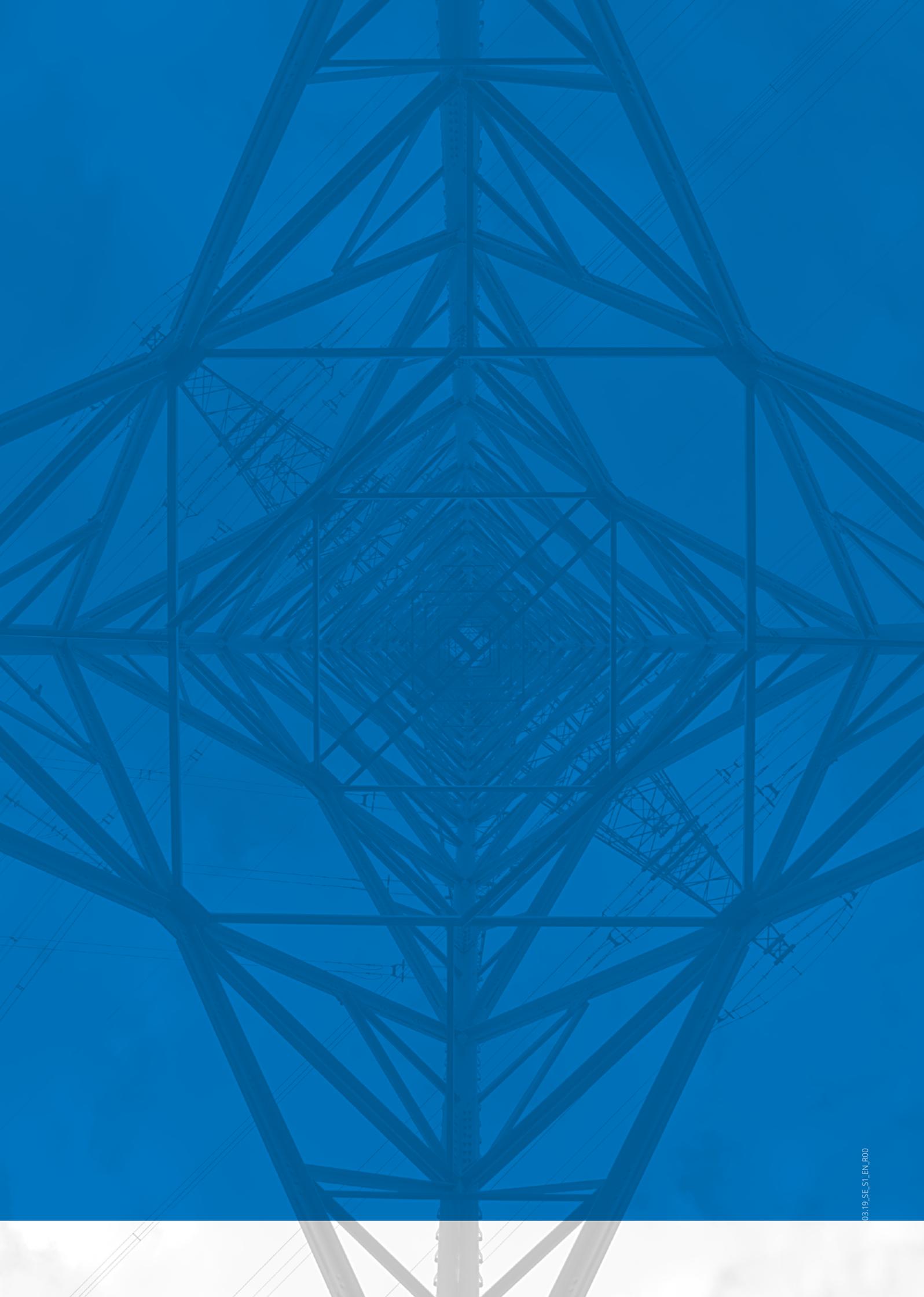

TIRO/TENSIÓN MÁX.
140 kN

VELOCIDAD MÁX.
4 km/h

DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
51 mm

Diámetro de los tambores	1800 mm
Peso	9000 kg
Diésel	129 kW (175 hp)
Velocidad de tiro/tensión máx.	1,8 km/h
Apropiado para	3 cables / conductores
Esquema	Simple





MÁQUINAS PARA APLICACIONES ESPECIALES





MÁQUINAS DESMONTABLES

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
ARS710	180 kN	Simple	625 mm	10	129 kW	2,10
ARS711	180 kN	Simple	588 mm	10	210 kW	2,10
ARS919	360 kN	Simple	800 mm	11	209 kW	2,10
FRB600	2 x 75 kN	Doble	1500 mm	10 x 2	48 kW	2,15
FRB816	2 x 140 / 1 x 280 kN	Doble	1900 mm	8 x 2	119 kW	2,15
PT009	40 / 2 x 20 kN	Doble	1500 mm	-	68 kW	2,15

MÁQUINAS MONTADAS EN CAMIONES Y REMOLQUE

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
ARS803	200 kN	Simple	600 mm	10	209 kW	2,20
ARS912	280 kN	Simple	960 mm	10	328 kW	2,20
AFT615	3 x 45 / 1 x 90+2 x 45 / 1 x 135 kN	Haz triple	1500 mm	6 x 3	210 kW	2,20
AFQ706	4 x 45 / 2 x 90 / 1 x 180 kN	Haz cuádruple	1500 mm	6 x 4	210 kW	2,25
AFQ708	4 x 45 / 2 x 90 / 1 x 180 kN	Haz cuádruple	1600 mm	6 x 4	209 kW	2,25
AFQ709	4 x 45 / 2 x 90 / 180 kN	Haz cuádruple	1600 mm	6 x 4	210 kW	2,25

MÁQUINAS DE GRAN DIÁMETRO

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
ARS802	240 kN	Simple	800 mm	10	280 kW	2,30
ARS907	280 kN	Simple	960 mm	10	328 kW	2,30
FRB806	280 / 2 x 140 kN	Doble	1900 mm	9 x 2	119 kW	2,30
AFS618	140 kN	Simple	2000 mm	9	129 kW	2,35
AFB710	180 / 2 x 90 kN	Doble	2000 mm	8 x 2	272 kW	2,35
AFS804	200 kN	Simple	2400 mm	9	129 kW	2,35

MÁQUINA HELICÓPTERO

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
TN1216	30 / 45 kN	Simple	1800 mm	6	48 kW	2,40

MÁQUINAS PARA APLICACIONES ESPECIALES

Soluciones de tendido para todo tipo de desafíos

Tesmec, como líder mundial en soluciones de tendido durante los últimos 60 años, ha desarrollado, diseñado y fabricado una gama de diversas máquinas para afrontar cualquier condición de trabajo.

En esta sección, resumimos las soluciones más innovadoras, eficientes y exitosas divididas en cuatro familias.





MÁQUINAS DESMONTABLES

Revolución del diseño.

Las máquinas desmontables son la mejor solución en caso de condiciones de acceso difíciles.

La estructura modular permite un transporte fácil de todas las partes al sitio, y un montaje y uso simple y eficiente de las máquinas en el lugar de trabajo gracias a:

- + Piezas sueltas pequeñas y livianas.
- + Conexión de bloqueo de giro estándar en el bastidor principal para facilitar la carga y el cierre del camión.
- + Conexiones de embrague rápido para mangueras hidráulicas y cables eléctricos.
- + Diferentes soluciones según el tamaño del helicóptero (unidades individuales de hasta 1200 o 3500 kg).



MÁQUINAS DE GRAN DIÁMETRO

Innovación para nuevas tendencias.

Tesmec fue la primera empresa en introducir en el mercado una gama de frenadoras y cabrestantes y frenadoras con un diámetro mínimo de los tambores de 1500 como de serie.

Esta gama hoy incluye varios modelos que tienen diámetros de los tambores de hasta 1800 mm.

Además, para instalar HTLS o conductores de gran tamaño tradicionales, se han diseñado a lo largo de los años muchas máquinas de tendido con tambores con un diámetro de hasta 2400 mm.



MÁQUINAS MONTADAS EN CAMIONES Y REMOLQUES

Logística eficiente.

En 1984, Tesmec fabricó la primera máquina de tirante-tensor montada en camión en el mundo.

Hoy, desarrollamos la tecnología más avanzada de control y monitoreo garantizada por:

- + Un diseño modular para una estructura superior de camión/tendido.
- + Un sistema de monitoreo con vista completa para el operador.
- + Plataformas de trabajo extensibles para facilitar las operaciones.

Además de montadas en camiones, diseñamos muchas máquinas montadas en remolques y aprobadas para ser remolcadas en vías públicas. Esta solución ahorra espacio en el camión, en las operaciones de carga y descarga y reduce el tiempo de montaje en el lugar de trabajo.



PATENTES APROBADAS



HELICÓPTERO

Rápido y seguro.

La nueva frenadora TN1216 con su modelo de elevador tambores CVR827, al tiempo que garantiza el mejor rendimiento en el "tendido directo" por helicóptero, donde el cabrestante es reemplazado por el helicóptero, es el laboratorio de Tesmec más avanzado en términos de seguridad con 3 patentes registradas:

- + Unidad para enrollar y desenrollar cables de una máquina para tendido.
- + Aparato de tendido provisto de un sistema de seguridad y un método para parar dicho aparato de tendido de cables de manera segura.
- + Dispositivo de seguridad para una máquina de tensado de cables, método correspondiente y máquina de tensado que utiliza dicho dispositivo.

Franqueo de fiordos

Ørsta – Ålfoten
across Hundvikfjorden

+ SEGURIDAD

+ ASESORAMIENTO DEL PROYECTO

+ FIABILIDAD

+ MÁQUINAS MODULARES
ESPECIALES

+ ASOCIACIÓN

+ SERVICIO TÉCNICO EXPERTO

3152 m / LONGITUD
DE TRAMO

420 kV / ALTO
VOLTAJE

57 mm / DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR



SERVICIO ESPECIAL BRINDADO

- + Consultoría técnica en operaciones de tendido para el franqueo de fiordos.
- + Cálculo de valores de extracción en operaciones de tendido para el franqueo de fiordos.
- + Estudio y fabricación de todas las máquinas y herramientas necesarias para operaciones de tendido.
- + Soporte directo de los operadores de Tesmec en el sitio de trabajo.
- + Postventa y servicio al cliente hasta el final de la operación.



EQUIPO SUMINISTRADO POR TESMEC

- + ARS919 Desmontable.
- + ARS708 Desmontable.
- + ARS710 Desmontable.
- + Diámetro grande de los tambores AFS804.
- + Poleas especiales de gran diámetro.



ARS710

CABRESTANTE HIDRÁULICO


TIRO MÁX.
180 kN

UNIDADES MODULARES
5

DIÁMETRO DEL CABLE
25 mm

Diámetro de los 625 mm
tambores

Peso total 3200 Kg

Peso máximo del módulo 1200 Kg

Diésel 129 kW (174 hp)

Apropiado para 1 cable

Esquema Simple



ARS711

CABRESTANTE HIDRÁULICO


TIRO MÁX.
180 kN

UNIDADES MODULARES
3

DIÁMETRO DEL CABLE
24 mm

Diámetro de los 600 mm
tambores

Peso total 7300 Kg

Peso máximo del módulo 2950 Kg

Diésel 210 kW (286 hp)

Apropiado para 1 cable

Esquema Simple



ARS919

CABRESTANTE HIDRÁULICO


TIRO MÁX.
360 kN

UNIDADES MODULARES
5

DIÁMETRO DEL CABLE
35 mm

Diámetro de los 800 mm
tambores

Peso total 6035 Kg

Peso máximo del módulo 3200 Kg

Diésel 209 kW (280 hp)

Apropiado para 1 cable

Esquema Simple



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018

FRB600

FRENADORA HIDRÁULICA



TENSIÓN
MÁX
2 x 75 kN



UNIDADES
MODULARES
3



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
16 mm

Diámetro de los tambores 1500 mm

Peso total 6550 kg

Peso máximo del módulo 3000 kg

Diésel 48 kW (64 hp)

Apropiado para 4 conductores

Esquema Doble

FRB816

FRENADORA HIDRÁULICA



TENSIÓN
MÁX
2 x 140 kN



UNIDADES
MODULARES
2



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
54 mm

Diámetro de los tambores 1900 mm

Peso total 12000 kg

Peso máximo del módulo 3200 kg

Diésel 119 kW (160 hp)

Apropiado para 4 conductores

Esquema Doble

PT009

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICA



TENSIÓN/TIRO
MÁX.
2 X 2000 daN



UNIDADES
MODULARES
5



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
48 mm

Diámetro de los tambores 1500 mm

Peso total 4000 kg

Peso máximo del módulo 850 kg

Diésel 68 kW (92 hp)

Apropiado para 2 cables / conductores

Esquema Doble

ARS803

CABRESTANTE HIDRÁULICO



**TIRO
MÁX.**
200 kN



**VELOCIDAD
MÁX.**
4,5 km/h



**DIÁMETRO DEL
CABLE**
25 mm

Diámetro de los 600 mm
tambores

Peso de la estructura superior 10500 kg

Diésel 209 kW (280 hp)

Velocidad con la máxima tracción 2 km/h

Apropiado para 1 cable

Esquema Simple



ARS912

CABRESTANTE HIDRÁULICO



**TIRO
MÁX.**
280 kN



**VELOCIDAD
MÁX.**
5 km/h



**DIÁMETRO DEL
CABLE**
38 mm

Diámetro de los 960 mm
tambores

Peso de la estructura superior 14500 kg

Diésel 328 kW (440 hp)

Velocidad con la máxima tracción 2,2 km/h

Apropiado para 1 cable

Esquema Simple



AFT615

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICO



**TENSIÓN/TIRO
MÁX.**
3 x 45 kN



**VELOCIDAD
MÁX.**
4,5 km/h



**DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR**
40 mm

Diámetro de los 1500 mm
tambores

Peso 16500 kg

Diésel 210 kW (286 hp)

Velocidad a la máxima tracción/tensión 1,7 km/h

Apropiado para 3 cables / conductores

Esquema Triple



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



AFQ706

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICO



TENSIÓN/TIRO
MÁX.

4 x 45 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

48 mm

Diámetro de los 1500 mm
tambores

Peso 19200 kg

Diésel 210 kW (286 hp)

Velocidad a la máxima
tracción/tensión 1,7 km/h

Apropiado para 4 cables / conductores

Esquema Haz cuádruple



AFQ708

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICO



TENSIÓN/TIRO
MÁX.

4 x 45 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

45 mm

Diámetro de los 1600 mm
tambores

Peso de la estructura
superior 14000 kg

Diésel 209 kW (280 hp)

Velocidad a la máxima
tracción/tensión 1,7 km/h

Apropiado para 4 cables / conductores

Esquema Haz cuádruple



AFQ709

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICO



TENSIÓN/TIRO
MÁX.

4 x 45 kN



VELOCIDAD
MÁX.

5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR

45 mm

Diámetro de los 1600 mm
tambores

Peso 16500

Diésel 210kW (286 hp)

Velocidad a la máxima
tracción/tensión 1,7 km/h

Apropiado para 4 cables / conductores

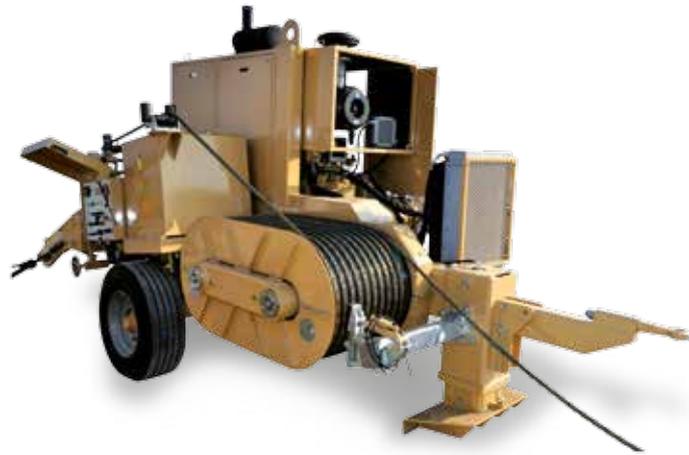
Esquema Haz cuádruple

ARS802

CABRESTANTE HIDRÁULICO


**TIRO
MÁX.**
240 kN

**VELOCIDAD
MÁX.**
4,5 km/h

**DIÁMETRO DEL
CABLE**
32 mm


Diámetro de los tambores	800 mm
--------------------------	--------

Peso	9500 kg
------	---------

Diésel	280 kW (375 hp)
--------	-----------------

Velocidad con la máxima tracción	2,5 km/h
----------------------------------	----------

Apropiado para	1 cable
----------------	---------

Esquema	Simple
---------	--------

ARS907

CABRESTANTE HIDRÁULICO


**TIRO
MÁX.**
280 kN

**VELOCIDAD
MÁX.**
5 km/h

**DIÁMETRO DEL
CABLE**
38 mm


Diámetro de los tambores	960 mm
--------------------------	--------

Peso	13500 kg
------	----------

Diésel	328kW (440 hp)
--------	----------------

Velocidad con la máxima tracción	2,2 km/h
----------------------------------	----------

Apropiado para	1 cable
----------------	---------

Esquema	Simple
---------	--------

FRB806

FRENADORA HIDRÁULICO


**TENSIÓN
MÁX**
2 x 140 kN

**VELOCIDAD
MÁX.**
5 km/h

**DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR**
54 mm


Diámetro de los tambores	1900 mm
--------------------------	---------

Peso	17500 kg
------	----------

Diésel	119 kw
--------	--------

Velocidad con la máxima tensión	0,5 km/h
---------------------------------	----------

Apropiado para	4 conductores
----------------	---------------

Esquema	Doble
---------	-------

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018



AFS618

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICO



TENSIÓN/TIRO
MÁX.
140 kN



VELOCIDAD
MÁX.
4,8 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
57 mm

Diámetro de los 2000 mm
tambores

Peso 10500 kg

Diésel 129 kW (173 hp)

Velocidad a la máxima
tracción/tensión 2,1 km/h

Apropiado para 1 cable /conductor

Esquema Simple



AFB710

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICO



TENSIÓN/TIRO
MÁX.
180 kN



VELOCIDAD
MÁX.
4,5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
57 mm

Diámetro de los 2000 mm
tambores

Peso de la estructura
superior 13000 kg

Peso del carro 5500 kg

Diésel 272 kW

Velocidad a la máxima
tracción/tensión 2,2 km/h

Apropiado para 4 cables / conductores

Esquema Doble



AFS804

CABRESTANTE Y FRENADORA HIDRÁULICO



TENSIÓN/TIRO
MÁX.
200 kN



VELOCIDAD
MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
60 mm

Diámetro de los 2400 mm
tambores

Peso 16000 kg

Diésel 129 kW (173 hp)

Velocidad a la máxima
tracción/tensión 1,3 km/h

Apropiado para 1 cable /conductor

Esquema Simple



PATENTES APROBADAS

TN1216 / CVR827

DIGITAL FRENADORA



TENSIÓN MÁX.
30 kN



VELOCIDAD MÁX.
25 km/h



DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
51 mm

NUEVA TESMEC DIGITAL HMI

Pantalla de color de 7"
Control remoto por radio.
Sistema de diagnóstico remoto con GPS.
Registrador de datos.
Desmontable en dos piezas.
Diseñado para trabajar con CVR827.



RENDIMIENTO

Tensión máx.	30 kN
Velocidad intermitente	25 km/h
Velocidad máxima a la tracción de retroceso	1 km/h
Recuperación máx.	45 kN

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

circuito abierto hidráulico que proporciona un control de tensión muy sensible y desviaciones de tensión insignificantes en caso de cambio de velocidad.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1800 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máximo del conductor	51 mm
Peso de la unidad de potencia	800 kg
Peso de la unidad de trabajo	3200 kg
Peso del carro	600 kg
Total (con fluido)	4600 kg
Número de gargantas	6
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR DIÉSEL

Diésel	48 kW (65 hp)
Nivel de emisión	tier 4i / Fase IIIA
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo de acción automática.
Instrumentos de control para sistema hidráulico y motor Diésel.
Árbol rígido 30 km/h.
Bloque de alimentación hidráulica para controlar el soporte de la bobina con el motor hidráulico.
Punto de conexión a tierra.
Control vía radio.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- ALL037** Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
- ALL071** Abrazadera de cable hidráulico para las operaciones de cambio de rollo.

ALTO RENDIMIENTO CVR827

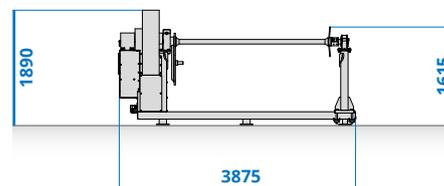
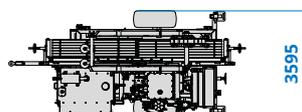
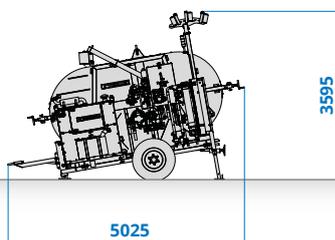
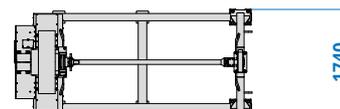
Tensión máx. @ 2500 mm diámetro externo de la bobina	1,3kN
Velocidad máx. de tensado	25 km/h
Velocidad máx. de recuperación	1,5 km/h
Tensión máx. en modo de emergencia @1500 mm promedio diámetro de la bobina	5 kN

DIMENSIÓN Y MASA DEL CARRETE

Diámetro exterior	De 600 mm a 2500 mm
Anchura:	De 570 mm a 2400 mm
Masa total	7500 kg



PANTALLA DE COLOR DE 7" CONTROL REMOTO VÍA RADIO

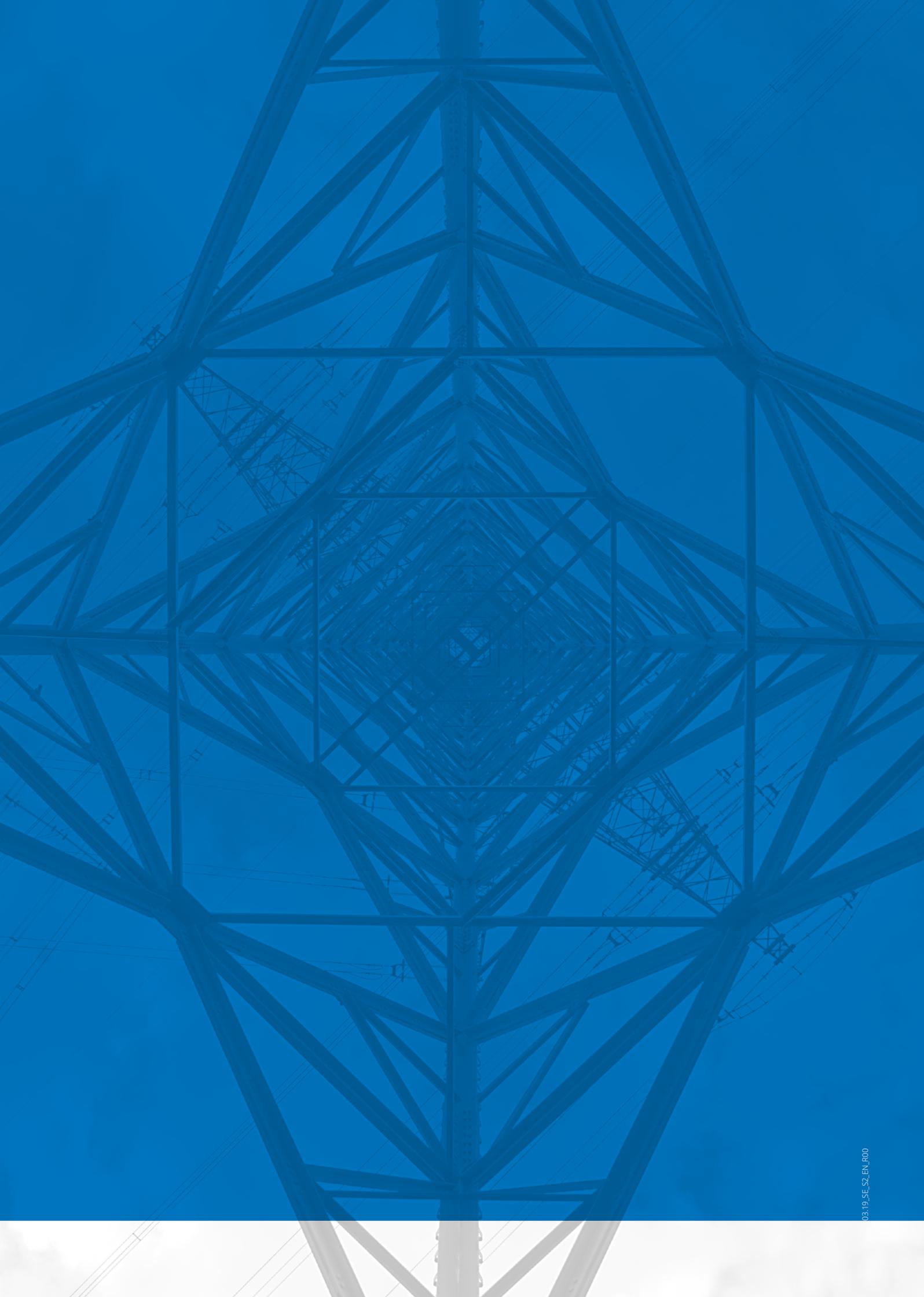


Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

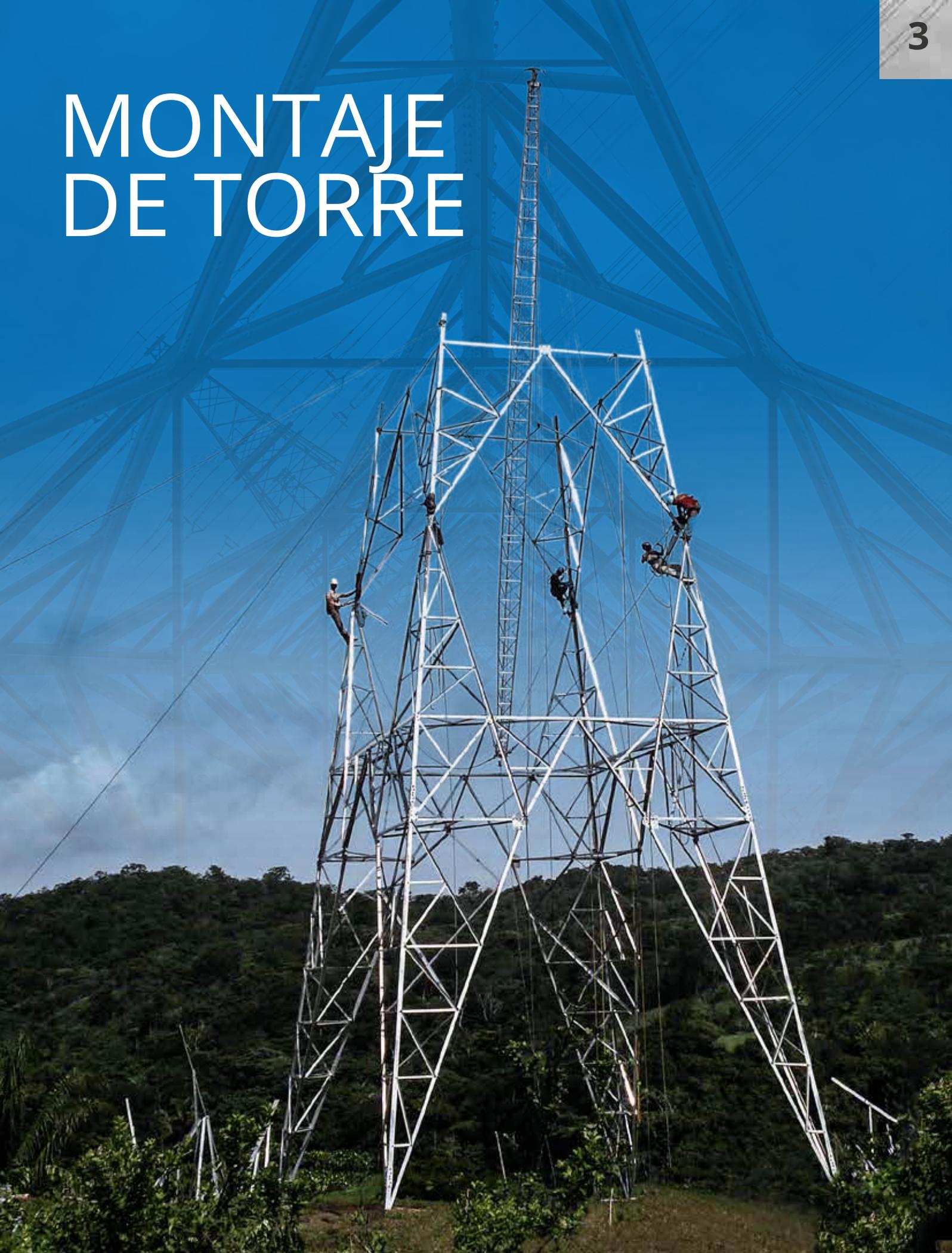
Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

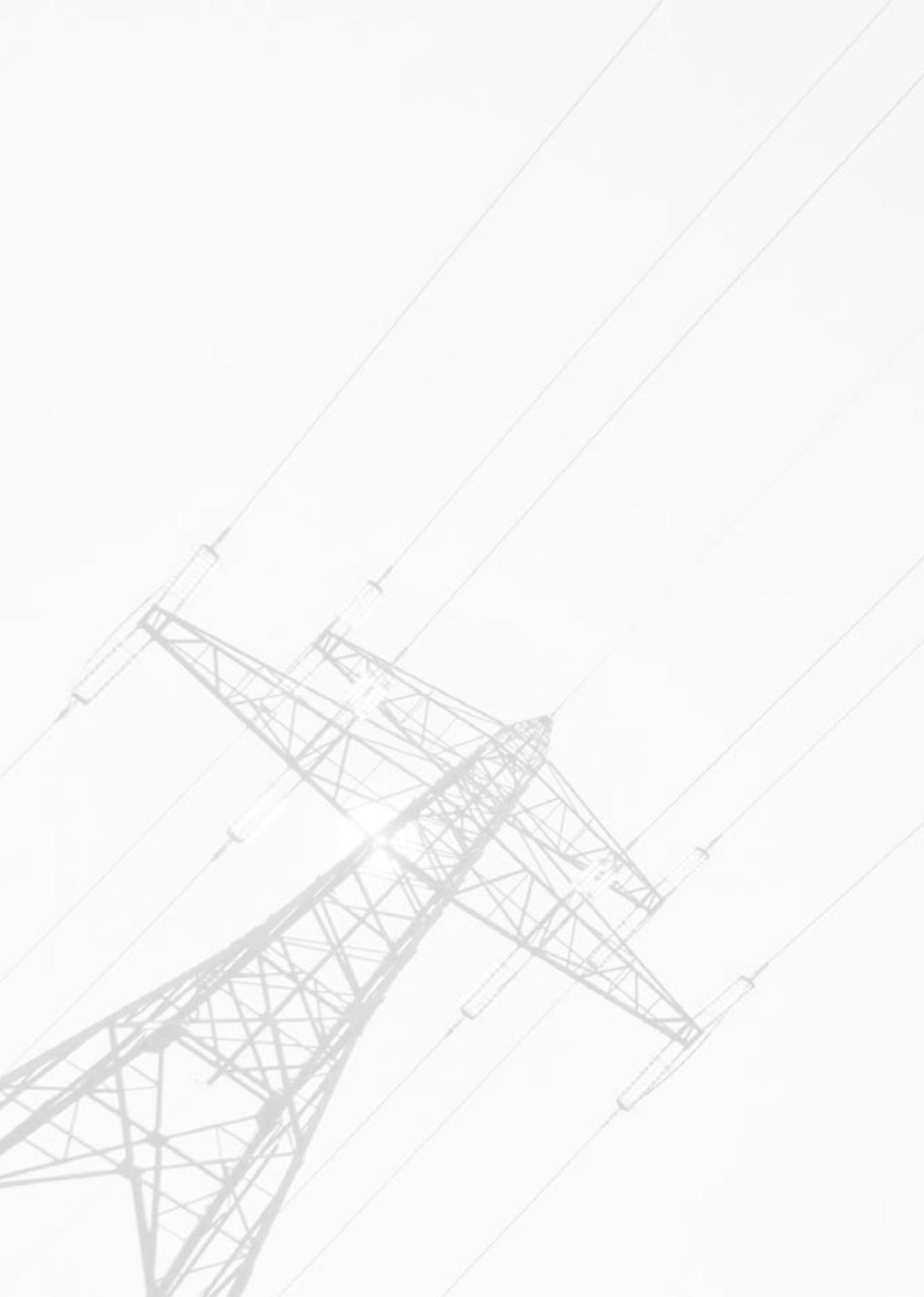
Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



MONTAJE DE TORRE





ÍNDICE

CABRESTANTES HIDRÁULICOS

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	ESTÁNDAR CONFIGURACIÓN	CABLE DIÁMETRO	POTENCIA DEL MOTOR	
AMB101	10 kN	Campana de marina	8 mm	5,1 kw	3.10
AMB200	12 kN	Campana de marina/ tambor	8 mm	5,1 kw	3.15
AMB206 / AMB207	15 kN	2 campanas de marina/ 1 campana de marina y 1 tambor	8 mm	8,1 kw	3.20
AMC402	30 kN	Tambor	14 mm	25 kW	3.25
AMC501	50 kN	Tambor	18 mm	34 kW	3.30
ARS515	50 kN	Tambores	16,5 mm	16,5 kw	3.35

GRILLETES

CÓDIGO		
ALG		3.40

POLEAS DE SERVICIO

CÓDIGO		
CZA / CZL		3.45

PLUMAS

CÓDIGO		
FAL		3.50

MONTAJE DE TORRE

La mejor combinación entre cabrestante hidráulico y pluma

Tesmec, conocida en todo el mundo por su tecnología de tendido, también propone soluciones completas especializadas para trabajos de elevación y erección de torres.

Gracias a las continuas mejoras técnicas, Tesmec ha realizado la combinación perfecta entre cabrestantes hidráulicos y plumas, asegurando el más alto nivel de seguridad y eficiencia: todas las máquinas y herramientas para trabajos de elevación tienen la marca CE.



MONTAJE DE TORRE: NUESTRA PROPUESTA DE VALOR



CABRESTANTES: SOLUCIONES QUE AHORRAN TIEMPO

Los cabrestantes hidráulicos, que se pueden usar para operaciones de tendido de líneas de baja y media tensión, en realidad están diseñados para trabajos de elevación, en particular para la erección de torres.

Toda la gama está diseñada para ser lo más ligera y compacta posible, para que sea fácil de maniobrar y posicionar.

El uso de estas máquinas reduce el tiempo de ejecución y garantiza un alto nivel de seguridad:

- + Circuito hidráulico cerrado que permite ajustar la velocidad al levantar cargas.
- + El freno hidráulico con accionamiento automático negativo frena la máquina en caso de sobrecarga.
- + Caja de cambios integrada en la estructura del tambor maximiza la eficiencia.*

Los rendimientos declarados de las máquinas se refieren al diámetro medio del tambor.

En consecuencia, el valor máximo de tiro es más alto que el tiro declarado si se toma en el diámetro interno del tambor.

Del mismo modo, el valor de velocidad máxima sería mayor que los datos declarados, si se toma en el diámetro externo del tambor.

* solo en algunos modelos.



PLUMAS: FÁCILES Y SEGURAS

Aleación de aluminio europea superior y artesanía de última generación.

Las soldaduras garantizan la mejor calidad y seguridad.

Gracias a su diseño modular, todos los modelos de plumas son fáciles de manejar.

Cada sección es liviana y corta y se puede mover fácilmente incluso en condiciones difíciles. Cada modelo está diseñado con una base especial para simplificar la inclinación de las plumas.

Además, la cabeza de esas estructuras, al ser giratorio, facilita el proceso de anclaje.

La unidad Tesmec estándar se suministra con un pasaje de cable externo, usado generalmente enganchado a las torres.

Sin embargo, bajo pedido, cada modelo puede estar provisto de un pasaje interno de cable, generalmente preferido para la suspensión de las plumas dentro de la forma de la torre.

AMB101

CABRESTANTE HIDRÁULICO



MÁX. TIRO
10 kN



MÁX. VELOCIDAD
1,9 km/h



CABLE DIÁMETRO
8 mm

DES-MONTABLE EN 3 PIEZAS

DISEÑO LIGERO



PRESTACIONES *

Tiro máx.	10 kN
Velocidad con el máximo tiro	1 km/h
Velocidad máx.	1,9 km/h
* a 20°C y al nivel del mar	

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Campana de marina	225 mm
Peso	100 kg
Peso con ADT001	130 kg

MOTOR

Gasolina	5,1 kW (7 hp)
Sistema de enfriamiento	AIRE
Encendido	manual

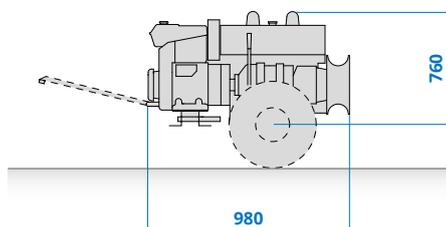
CONFIGURACIÓN

Campana de marina.
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.

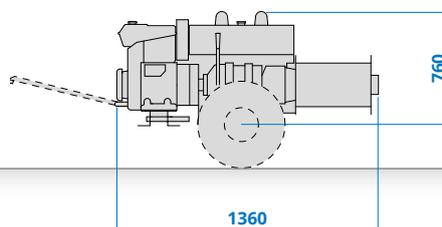
DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL102	Dispositivo de bloqueo de cable para usarse con campana de marina (obligatorio para su comercialización en la CE)
ALL105	Eje rígido y barra extraíble para remolque manual
ALL113	Camilla para transporte manual
ADT001	Tambor con devanador automático apto para desenrollar y enrollar correctamente el cable.
	Diámetro externo 350 mm
	Diámetro interno 200 mm
	Ancho 390 mm
	Diámetro del cable 8 mm
	Capacidad máxima 280 mm

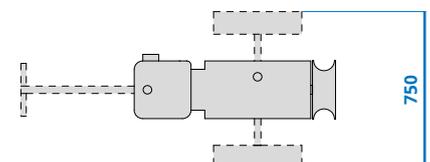
AMB101 con ALL105



AMB101 con ADT001 y ALL105



AMB101



AMB200

CABRESTANTE HIDRÁULICO



MÁX.
TIRO
12 kN



MÁX.
VELOCIDAD
2,1 km/h



CABLE
DIÁMETRO
8 mm

GRAN CAPACIDAD DE CABLE

DISEÑO COMPACTO

PRESTACIONES *

Tiro máx.	12 kN
Velocidad con el máximo tiro	0,8 km/h
Velocidad máx.	2,1 km/h
Tiro a la máxima velocidad	3 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Especificaciones del tambor

Diámetro externo	495 mm
Diámetro interno	273 mm
Ancho	509 mm
Diámetro del cable	8 mm
Capacidad máxima	900 mm

Especificaciones de la campana de marina

Diámetro	220 mm
Peso	350 kg

MOTOR DIÉSEL

Gasolina	5,1 kW (7 hp)
Sistema de enfriamiento	AIRE
Encendido	manual

CONFIGURACIÓN

Tambor con devanador automático apto para enrollar y desenrollar correctamente el cable en el tambor.

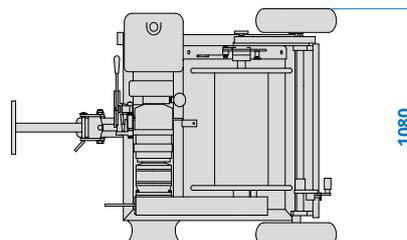
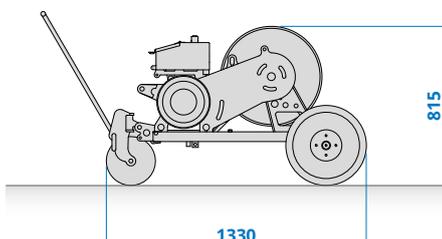
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.

Dispositivo mecánico para poner el tambor en neutro.

Eje rígido para remolque manual

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- ALL100** Tambor cónico desmontable por un costado.
- ALL102** Dispositivo de bloqueo de cable para usarse con campana de marina (obligatorio para su comercialización en la CE)
- ALL103** Barra de par con punto de ajuste y control automático de Tiro máxima.
- ALL112** Remolque 80 km/h Tipo CE homologado para circulación en carretera con cáncamo de Ø 40 mm y sistema de iluminación.



AMB206/AMB207

HIDRÁULICO CABRESTANTES



MÁX. TIRO
15 kN

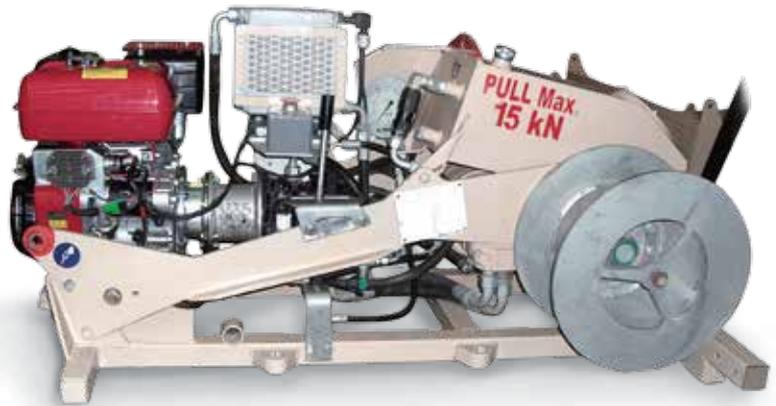


MÁX. VELOCIDAD
2,4 km/h



CABLE DIÁMETRO
8 mm

ALZA 2 CARGAS CONTEMPORÁNEAMENTE
DISEÑO DESMONTABLE



PRESTACIONES *

Tiro máx.	15 kN
Velocidad con el máximo tiro	0,35 km/h
Velocidad máx.	2,4 km/h
Tiro a la máxima velocidad	5 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Especificaciones del tambor

Diámetro externo	378 mm
Diámetro interno	220 mm
Ancho:	200 mm
Diámetro del cable	8 mm
Capacidad máxima	185 mm

Especificaciones de la campana de marina

Diámetro	250 mm
Peso (mod. AMB206)	300 kg
Peso (mod. AMB207)	320 kg

MOTOR

Gasolina	8,1 kW (11 hp)
Sistema de enfriamiento	AIRE
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN AMB206

Campanas de marina en dos lados.
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.

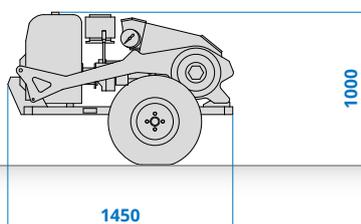
CONFIGURACIÓN AMB207

Campana de marina en un lado.
1 Tambor con devanador automático.
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.

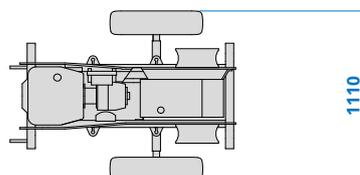
DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL102	Dispositivo de bloqueo de cable para usarse con campana de marina (obligatorio para su comercialización en la CE)
ALL105	Eje rígido y barra extraíble para remolque manual

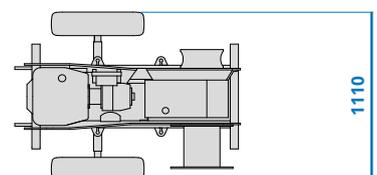
AMB206 con ALL105



AMB206 con ALL105



AMB207 con ALL105



AMC402

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX.
TIRO
30 kN



MÁX.
VELOCIDAD
5 km/h



CABLE
DIÁMETRO
14 mm

ALTO RENDIMIENTO

DISPONIBLE PARA USO EN CARRETERA

PRESTACIONES *

Tiro máx.	30 kN
Velocidad con el máximo tiro	1,5 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro a la máxima velocidad	8,5 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Especificaciones del tambor

Diámetro externo	530 mm
Diámetro interno	355 mm
Ancho	700 mm
Diámetro del cable	14 mm
Capacidad máxima	400 m
Peso	1000 kg

MOTOR DIÉSEL

Diésel	25 kW (34 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema de arranque	12 V

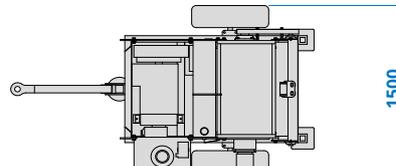
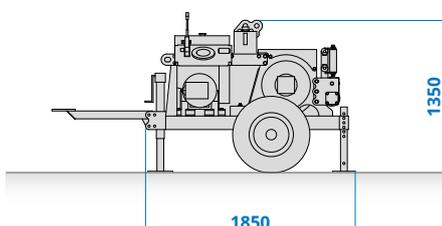
CONFIGURACIÓN

Tambor con devanador automático.
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.
Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
Eje rígido 30 km/h.
Barra de remolque con regulación de altura
Estabilizador delantero mecánico.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL102	Dispositivo de bloqueo de cable para usarse con campana de marina (obligatorio para su comercialización en la CE)
ALL112	Remolque 80 km/h Tipo CE homologado para circulación en carretera con cáncamo de Ø 40 mm y sistema de iluminación.
	Cabrestante para operaciones de levantamiento.
ALL107	Tiro máx. 10 kN
	Velocidad máx. 1,5 km/h
	Diámetro del cabrestante 220 mm

AMC402 con ALL112



AMC501

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX. TIRO
50 kN



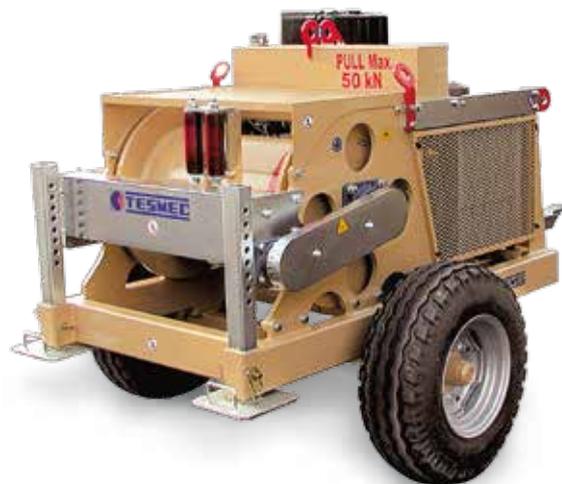
MÁX. VELOCIDAD
6 km/h



CONDUCTOR DIÁMETRO
18 mm

ALTO RENDIMIENTO

DISEÑO COMPACTO



PRESTACIONES *

Tiro máx.	50 kN
Velocidad con el máximo tiro	1,3 km/h
Velocidad máx.	6 km/h
Tiro a la máxima velocidad	10,5 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infi nita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Especificaciones del tambor

Diámetro externo	700 mm
Diámetro interno	457 mm
Ancho	700 mm
Diámetro del cable	18 mm
Capacidad máxima	400 mm
Peso	1600 kg

MOTOR

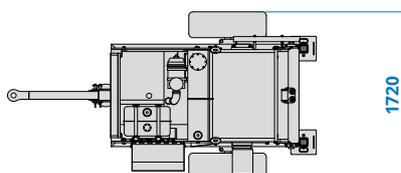
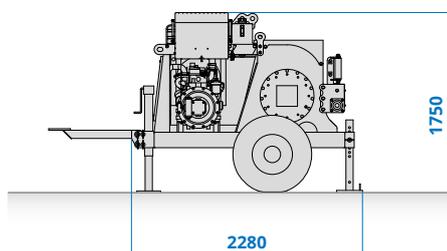
Diésel	34 kW (46 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

Tambor con devanador automático.
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.
Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
Eje rígido 30 km/h.
Barra de remolque con regulación de altura
Estabilizador delantero mecánico.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL102	Dispositivo de bloqueo de cable para usarse con campana de marina (obligatorio para su comercialización en la CE)
Cabrestante para operaciones de levantamiento.	
ALL107	Tiro máx. 10 kN Velocidad máx. 1,5 km/h Diámetro del cable 220 mm
ALL112	Remolque 80 km/h Tipo CE homologado para circulación en carretera con cáncamo de Ø 40 mm y sistema de iluminación.



ARS515 / CPA204

HIDRÁULICO MINI CABRESTANTE



MÁX.
TIRO
50 kN



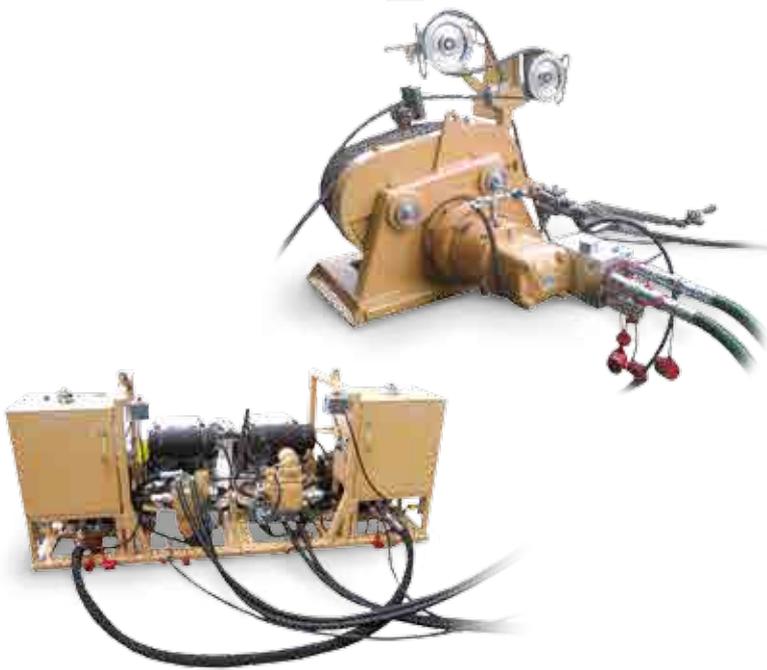
MÁX.
VELOCIDAD
1 km/h



CONDUCTOR
DIÁMETRO
16,5 mm

DES-MONTABLE EN 2 PIEZAS

DISEÑO DE LA RUEDA MOTRIZ



PRESTACIONES *

Tiro máx.	50 kN
Velocidad con el máximo tiro	0,5 km/h
Velocidad máx.	1 km/h
Tiro a la máxima velocidad	25 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	256 mm
Material tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	16,5 mm
Peso de la unidad de trabajo	300 kg
Peso de la unidad de potencia (en seco)	295 kg
Esquema	Simple

MOTOR

Gasolina	16,5 kW (22,1 hp)
Sistema de enfriamiento	AIRE
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

Unidad de trabajo ARS515.
Unidad única de potencia CPA204.
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.
Válvula overcenter para el control del movimiento de carga suspendida
Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro

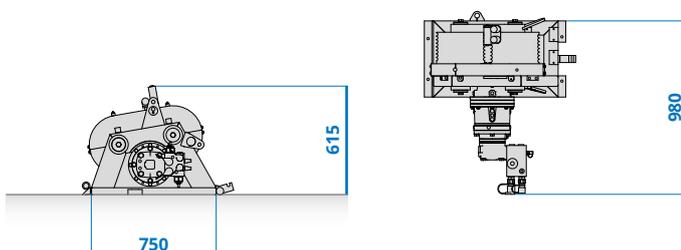
DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL105	3 remolques desmontables con barra de remolque manual para ARS515, CPA204 y CPA205
CPK206	Kit de conexión entre las centralitas

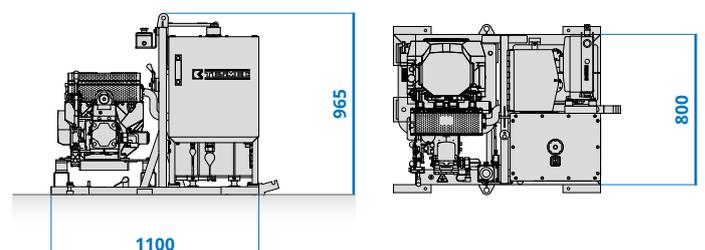
Prestaciones Centralita Doble

Tiro máx.	50 kN
CPA205 Velocidad con el máximo tiro	1 km/h
Velocidad máx.	2 km/h
Tiro a la máxima velocidad	25 kN
ALL102	Dispositivo de bloqueo de cable para utilizarse con campana de marina (obligatorio para su comercialización en la CE)

ARS515



CPA204



Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

ALG

GRILLETES

EL ANCLAJE DEL PERNO DEL GRILLETE RESPETA LAS NORMAS DE LA ESPECIFICACIÓN FEDERAL RR-C-271D TIPO IVA, GRADO A, CLASE 2.

EL ANCLAJE DEL PERNO DEL GRILLETE CON PASADOR RESPETA LAS NORMAS DE LA ESPECIFICACIÓN FEDERAL RR-C-271D TIPO IVA, GRADO A, CLASE 3.

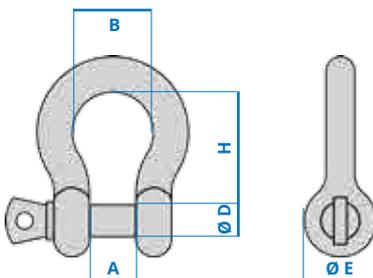


PERNO TIPO 209



TORNILLO TIPO 2130

MODELO	LÍMITE DE CARGA DE TRABAJO AI AIB	TAMAÑO NOMINAL DEL GRILLETE	Longitud interior H	Interior anchura		Diámetro		Tolerancia más de menos		PESO	
				A	B	Ø D	Ø E	Longitud	Anchura	Tipo perno tornillo 209	Tipo 2130
ALG050	5 kN	1/4 in	28,6 mm	12,7 mm	19,8 mm	7,94 mm	17,5 mm	1,59 mm	1,59 mm	0,05 Kg	
ALG051	7,5 kN	5/16 in	31 mm	13,5 mm	21,4 mm	9,53 mm	20,6 mm	1,59 mm	1,59 mm	0,08 Kg	
ALG052	10 kN	3/8 in	36,5 mm	16,7 mm	26,2 mm	11,1 mm	24,7 mm	3,18 mm	1,59 mm	0,14 Kg	
ALG053	15 kN	7/16 in	42,8 mm	18,3 mm	29,4 mm	12,7 mm	27 mm	3,18 mm	1,59 mm	0,20 Kg	
ALG054	20 kN	1/2 in	47,6 mm	20,6 mm	33,3 mm	15,9 mm	30,2 mm	3,18 mm	1,59 mm	0,29 Kg	
ALG055	32,5 kN	5/8 in	60 mm	27 mm	42,9 mm	19,1 mm	39,7 mm	3,18 mm	1,59 mm	0,60 Kg	
ALG056	47,5 kN	3/4 in	71 mm	31,8 mm	51 mm	22,2 mm	47,6 mm	6,35 mm	1,59 mm	1,05 Kg	
ALG057	65 kN	7/8 in	84 mm	36,5 mm	58 mm	25,4 mm	54 mm	6,35 mm	1,59 mm	1,54 Kg	
ALG058	85 kN	1 in	95 mm	42,9 mm	68 mm	28,6 mm	60 mm	6,35 mm	1,59 mm	2,35 Kg	
ALG059	15 kN	7/16 in	42,8 mm	18,3 mm	29,4 mm	12,7 mm	27 mm	3,18 mm	1,59 mm		0,36 Kg
ALG060	32,5 kN	5/8 in	60 mm	27 mm	42,9 mm	19,1 mm	39,7 mm	3,18 mm	1,59 mm		0,73 Kg
ALG061	47,5 kN	3/4 in	71 mm	31,8 mm	51 mm	22,2 mm	47,6 mm	6,35 mm	1,59 mm		1,23 Kg
ALG062	65 kN	7/8 in	84 mm	36,5 mm	58 mm	25,4 mm	54 mm	6,35 mm	1,59 mm		1,79 Kg
ALG063	85 kN	1 in	95 mm	42,9 mm	68 mm	28,6 mm	60 mm	6,35 mm	1,59 mm		3,75 Kg
ALG064	120 kN	1 1/4 in	119 mm	52 mm	83 mm	34,9 mm	76 mm	6,35 mm	1,59 mm		5,31 Kg
ALG065	135 kN	1 3/8 in	132 mm	57 mm	89 mm	38,1 mm	84 mm	6,35 mm	3,18 mm		7,18 Kg



CZA / CZL

SERVICIO BOLSILLOS ROLDANA

LAS POLEAS DE SERVICIO SE SUMINISTRAN DE TIPO ABIERTO O CERRADO

LAS ROLDANAS ESTÁN MONTADAS SOBRE COJINETES DE BOLAS CERRADOS

BAJO PEDIDO PUEDEN DISEÑARSE MODELOS ESPECIALES



CZA



CZL

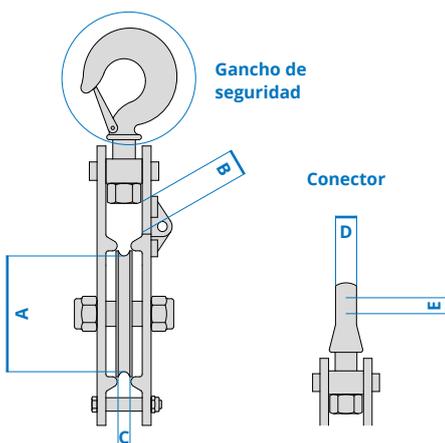
POLEAS DE SERVICIO DE ACERO Mod. CZA

CONECTOR GIRATORIO			DIMENSIONES					CARGA DE TRABAJO	PESO	
Gancho de seguridad Tipo cerrado	Gancho de seguridad Tipo abierto	Conector	A	B	C	D	E		Gancho de seguridad	Conector
CZA370	CZA010	CZA001	108 mm	40 mm	15 mm	20 mm	17 mm	18 kN	5 kg	4,9 Kg
CZA033	CZA030	CZA020	138 mm	40 mm	15 mm	27 mm	21 mm	36 kN	8 kg	8,5 Kg
CZA141	CZA140	CZA280	185 mm	55 mm	30 mm	30 mm	26 mm	50 kN	12 kg	12 kg

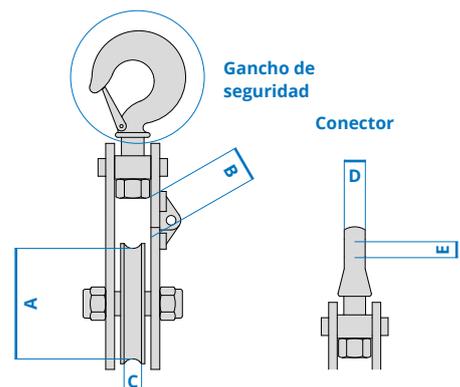
POLEAS DE SERVICIO DE ALEACIÓN DE ALUMINIO Mod. CZL

CONECTOR GIRATORIO		DIMENSIONES					CARGA DE TRABAJO	PESO Conector/ gancho de seguridad
Gancho de seguridad	Conector	A	B	C	D	E		
CZL050	CZL040	100 mm	30 mm	22 mm	14 mm	18 mm	6 kN	1,6 Kg
CZL080	CZL070	140 mm	40 mm	25 mm	16 mm	18 mm	12 kN	2,8 Kg

CZA



CZL



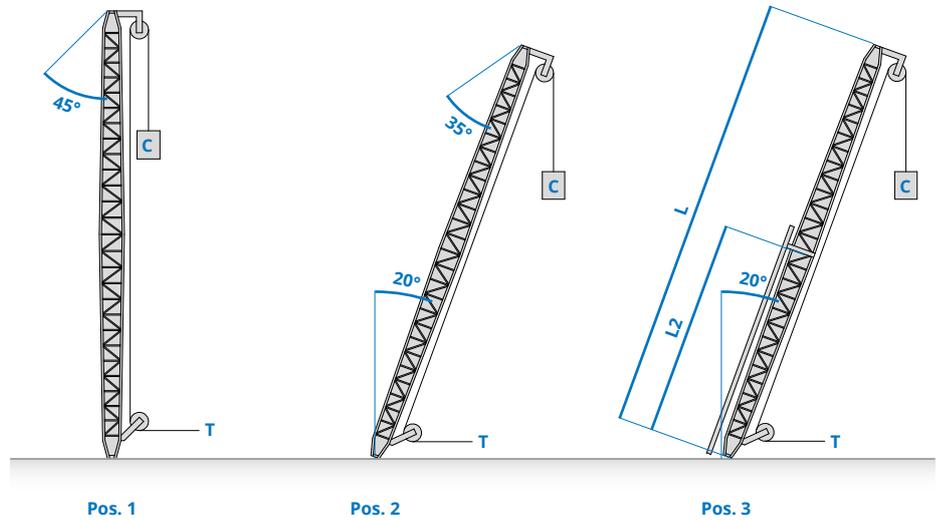
FAL

PLUMAS

DISEÑO LIGERO

CABEZA GIRATORIA Y BASE

SE PUEDEN DISEÑAR MODELOS ESPECIALES
BAJO PEDIDO



MODELO	LONGITUD TOTAL	LONGITUD DE SECCIONES	CARGA MÁX. DE ELEVACIÓN			PESO	POLEAS DE SERVICIO (NO INCLUIDO)		CABLES DE ANCLAJE (n° 4 para cada uno)
			POS. 1 0°	POS. 2 20°	Pos. 3 20°		Poleas de servicio superior	Poleas de servicio inferior	
FAL001	8 m	4+4 m	6,5 kN	5 kN	1,5 kN	40 kg	CZA010	CZA010	ALT046
FAL010	12 m	4+4+4 m	6,5 kN	5 kN	1,5 kN	65 kg	CZA010	CZA010	ALT047
FAL020	8 m	4+4 m	10 kN	8 kN	2 kN	45 kg	CZA010	CZA010	ALT046
FAL030	10 m	4+2+4 m	10 kN	8 kN	2 kN	60 kg	CZA010	CZA010	ALT046
FAL040	12 m	4+4+4 m	10 kN	8 kN	2 kN	70 kg	CZA010	CZA010	ALT047
FAL050	8 m	3+2+3 m	12,5 kN	10 kN	2,5 kN	50 kg	CZA030	CZA010	ALT046
FAL060	12 m	4+4+4 m	12,5 kN	10 kN	2,5 kN	80 kg	CZA030	CZA010	ALT047
FAL070	16 m	5+6+5 m	12,5 kN	10 kN	2,5 kN	110 kg	CZA030	CZA010	ALT048
FAL080	12 m	4+4+4 m	19 kN	15 kN	3,5 kN	100 kg	CZA140	CZA030	ALT043
FAL090	16 m	5+6+5 m	19 kN	15 kN	3,5 kN	130 kg	CZA140	CZA030	ALT044
FAL100	18 m	6+6+6 m	19 kN	15 kN	3,5 kN	180 kg	CZA140	CZA030	ALT045
FAL110	20 m	5+5+5+5 m	19 kN	15 kN	3,5 kN	200 kg	CZA140	CZA030	ALT045
FAL120	12 m	4+4+4 m	25 kN	20 kN	4 kN	120 kg	CZA140	CZA030	ALT156
FAL130	16 m	4+4+4+4 m	25 kN	20 kN	4 kN	160 kg	CZA140	CZA030	ALT147
FAL140	20 m	5+5+5+5 m	25 kN	20 kN	4 kN	220 kg	CZA140	CZA030	ALT015
FAL150	12 m	6+6 m	31 kN	25 kN	5 kN	150 kg	CZA380	CZA140	ALT156
FAL160	16 m	5+6+5 m	31 kN	25 kN	5 kN	200 kg	CZA380	CZA140	ALT147
FAL170	18 m	6+6+6 m	31 kN	25 kN	5 kN	230 kg	CZA380	CZA140	ALT015
FAL180	20 m	5+5+5+5 m	31 kN	25 kN	5 kN	250 kg	CZA380	CZA140	ALT015
FAL190	16 m	5+6+5 m	50 kN	40 kN	8 kN	300 kg	CZA350	CZA340	ALT155
FAL200	18 m	6+6+6 m	50 kN	40 kN	8 kN	330 kg	CZA350	CZA340	ALT155
FAL210	22 m	5+6+6+5 m	50 kN	40 kN	8 kN	400 kg	CZA350	CZA340	ALT017

Plumas estándar con pasacables externo, disponible bajo pedido con pasacables interno.

PLUMAS



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

ERP - PASAJE DEL CABLE EXTERNO

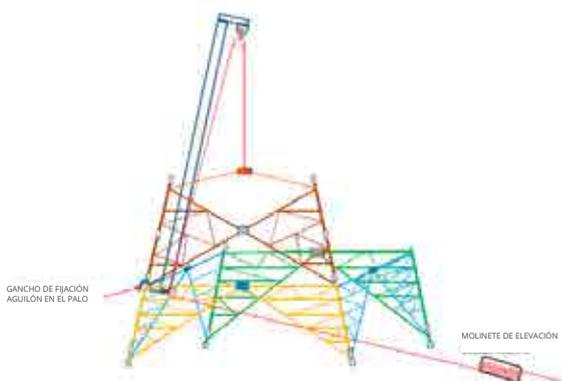
Las plumas con ERP tienen el cable de elevación fuera de la estructura del cuerpo.

Este tipo de plumas son adecuadas para todos los usos, incluso si para el uso del poste central se sugiere el tipo IRP.

La base (Fig. 1) que es una estructura fabricada en acero soldado, permite la inclinación de la pluma y su uso en el suelo. El gancho permite el uso de las plumas ancladas en los caballetes de apoyo de las torres.

La cabeza (Fig. 2), también hecha de una estructura de acero soldada, tiene una chapa giratoria con 4 orificios para la conexión de los cables de sujeción al suelo.

En el caso de ERP siempre se requiere tener en la parte superior y en la base una pasteca o roldana adecuada.

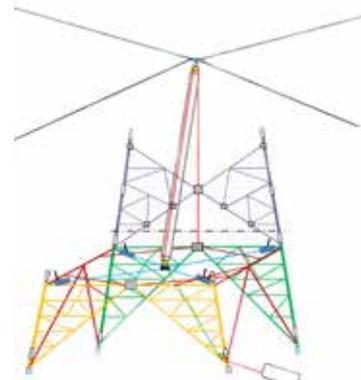


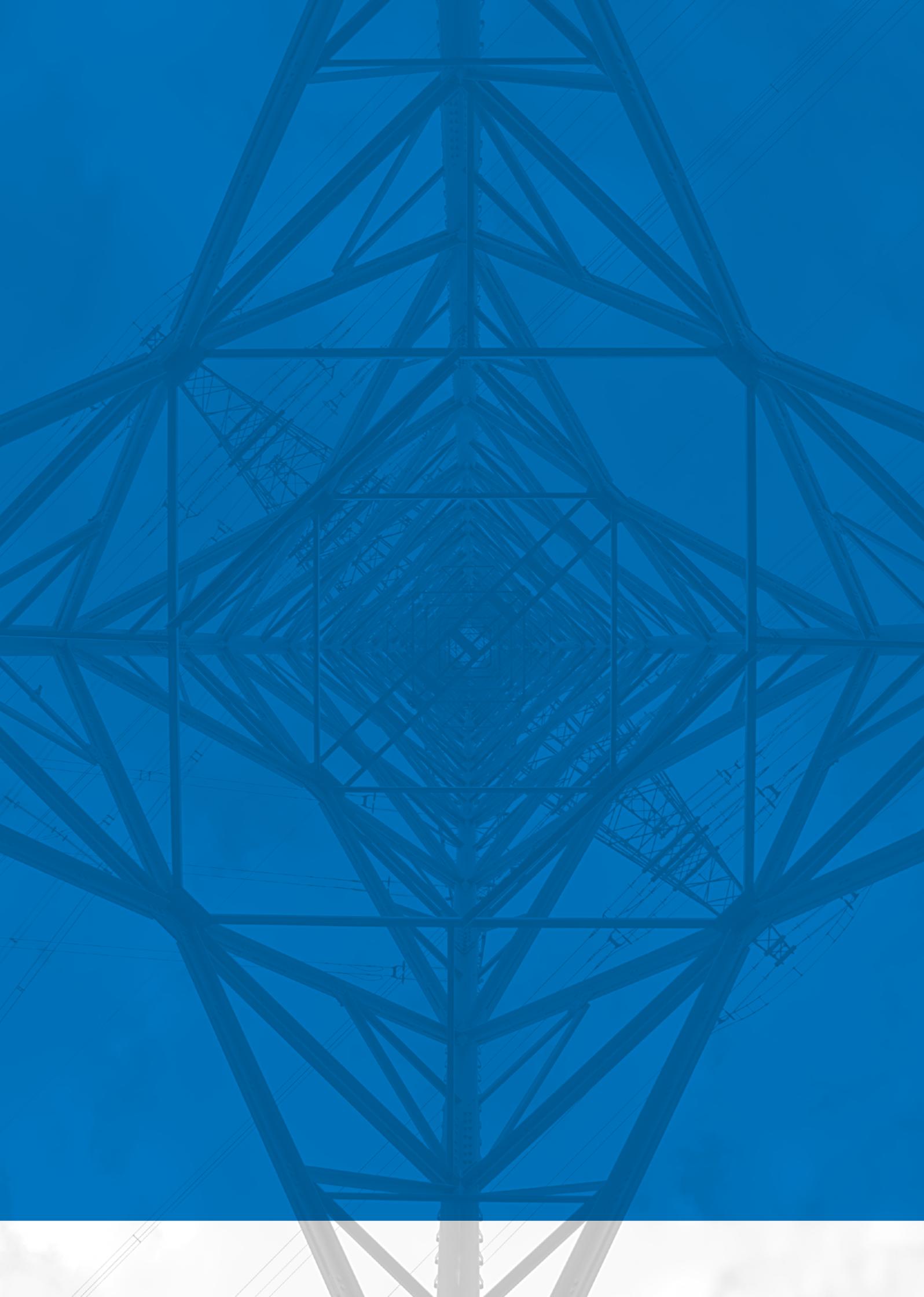
IRP - PASAJE DEL CABLE INTERNO

En caso de uso dentro de la torre, es preferible utilizar una pluma con IRP.

En este caso, la base (Fig. 3) y la cabeza (Fig. 4) son diferentes para guiar el cable internamente.

Además, la base tiene una cesta para sostener la estructura, con 4 orificios para la conexión de 4 cables de sujeción a la torre.





OPGW INSTALACIÓN Y SEGURIDAD EN FRANQUEOS





ÍNDICE

MÁQUINAS

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
ARS001	3,5 kN	Simple	120 mm	6	3,3 kw	4.10
ARS200	15 kN	Simple	200 mm	7	13 kW	4.15
ARS403	35 kN	Simple	325 mm	7	25 kW	4.20
FRS301	25 kN	Simple	1500 mm	5	-	4.25
AFS303	25 kN	Simple	1500 mm	5	34 kW	4.30

REENVÍO ANTI-TORSIÓN PARA OPGW Y ABRAZADERA DE FIBRA ÓPTICA

CÓDIGO	
RFF / MOF	4.35

TRACTION MACHINE

CÓDIGO	
TMT / TMR	4.40

CONJUNTO DE DOBLE POLEA

CÓDIGO	
ABR	4.45

INSTALACIÓN OPGW Y SEGURIDAD EN LOS FRANQUEOS

Alta precisión y nivel de seguridad superior

Tesmec ofrece una línea completa de máquinas y equipos dedicados al cable de tierra y a las instalaciones y reconducciones OPGW.

Podemos proporcionar un paquete completo y personalizado para la reconducción de una línea en vivo OPGW; equipos similares pueden usarse como un sistema de seguridad en caso de franqueos de carreteras y ferrocarriles.

Todos los productos están diseñados de acuerdo con la norma IEC TR 61328, lo que garantiza el máximo nivel de seguridad, reduciendo todos los riesgos para los operadores y evitando daños al conductor.





CABRESTANTE Y TENSIONADOR

Solución para líneas nuevas

La combinación entre el tensionador y el cabrestante de Tesmec es la opción correcta para el tendido de nuevos OPGW o líneas de cables de puesta a tierra.

Las características principales del cabrestante - peso ligero, fiabilidad y multi-funcionalidad - junto con el diámetro de los tambores 1500 del tensionador son la mejor solución que garantiza una alta precisión y un rendimiento fiable.

Las gargantas están hechas de sectores de nylon de alta resistencia, de acuerdo con la norma CEI TR 61328. Esta superficie dura tiene muchas ventajas que previene daños en el OPGW, las más importantes son:

- + Bajo estrés de torsión que implica ningún riesgo de deshiladura.
- + Suave alineación del cable en la parte inferior de la ranura.
- + No es necesario cambiar la dirección de alineación del conductor de acuerdo con la formación del cable.



TRACTION MACHINES

Un sistema para dos aplicaciones.

La máquina de tiro es la mejor solución para el reemplazo de líneas en vivo de cable de tierra/OPGW con OPGW y redes de seguridad en franqueos críticos.

Las características clave de esta máquina son la alta velocidad y la capacidad de tiro, que significa:

- + Operaciones pesadas, como redes de seguridad y mayor alcance.
- + Reducción de los tiempos de operación.



CABRESTANTE TENSIONADOR

Reconducción confiable.

AFS303, además de todas las ventajas relacionadas con la superficie dura (ver el cuadro anterior), permite el máximo nivel de precisión durante las operaciones de reconducción:

- + El sistema de preajuste de tiro controla la tensión de tendido con elevada precisión (+/-5%).
- + La transmisión de piñón de accionamiento único garantiza la misma velocidad de las ruedas giratorias mientras que el valor de torsión puede ser diferente. Esto previene deslizamientos o sobrecargas en el cable.



ORIGINAL BY
TESMEC



DISPOSITIVO ANTI-TORSIÓN

Fácil pasaje.

La combinación de los reenvíos anti-torsión para OPGW RFF y la abrazadera para el modelo MOF de fibra óptica garantiza la mejor protección del torsión que previene todos los riesgos relacionados con su daño.

El modelo RFF está específicamente diseñado para conectar el cable de tiro con un OPGW: sus dos varillas arqueadas facilitan el adelantamiento de los bloques y dos contrapesos que evitan el enredo del cable.

La abrazadera modelo MOF tiene camisas especiales conformadas con el exacto diámetro externo del OPGW.

ARS001

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX. TIRO
3,5 kN



MÁX. VELOCIDAD
2,4 km/h



CABLE DIÁMETRO
8 mm

DES-MONTABLE EN 3 PIEZAS

MINI CABRESTANTE



PERFORMANCES *

Tiro máx.	3,5 kN
Tiro continua	2,5 km/h
Velocidad máx.	2,4 km/h

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

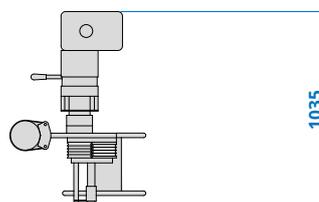
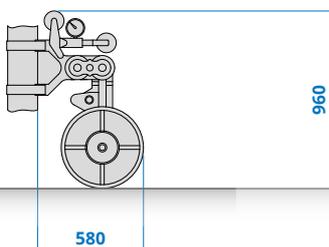
Diámetro de los tambores	120 mm
Material tambores	ALUMINIO
Diámetro máx. del cable de nailon	8 mm
Capacidad máxima	500 m
Peso (en seco)	80 kg
Compuesto por	
Enrolladora de nivel de cable, carrete modular	23 kg
Cabrestante modular	28 kg
Bomba plus del motor modular	29 kg
Número de gargantas	6
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR

Gasolina	3,3 kw
Sistema de enfriamiento	AIRE
Encendido	manual

CONFIGURACIÓN

Freno mecánico autónomo negativo.
Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
Devanador automático apto para enrollar y desenrollar correctamente el cable en el tambor



ARS200

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX.
TIRO
15 kN



MÁX.
VELOCIDAD
3,6 km/h



CABLE
DIÁMETRO
8 mm

MÁQUINA MULTIUSO

DISEÑO COMPACTO



ARS200 con ALL112

PRESTACIONES *

Tiro máx.	15 kN
Velocidad con el máximo tiro	0,7 km/h
Velocidad máx.	3,6 km/h
Tiro a la máxima velocidad	4 kN
* a 20°C y al nivel del mar	

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	200 mm
Material tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	8 mm
Peso (en seco)	500 kg
Número de garagantas	7
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR

Gasolina	13 kW (18 hp)
Sistema de enfriamiento	AIRE
Sistema eléctrico	12 V

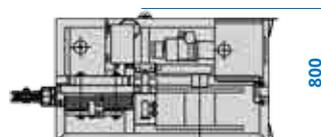
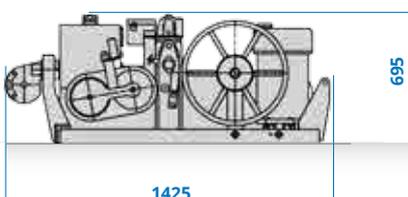
CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático.
Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
Rebobinador equipado con devanador automático y bobina BOF370 con capacidad para 500 m de cable de Ø 8 mm

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL102	Dispositivo de bloqueo de cable para utilizarse con campana de marina (obligatorio para su comercialización en la CE)
ALL105	Eje rígido y barra extraíble para remolque manual
ALL107	Campana de marina (de 220 mm de diámetro con rodillos guía de cable)
ALL111	Rodillo guía cuerda giratoria
ALL112	Remolque 80 km/h Tipo CE homologado para circulación en carretera con cáncamo de Ø 40 mm y sistema de iluminación.

ARS200 con ALL111



ALL112

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

ARS403

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX. TIRO
35 kN



MÁX. VELOCIDAD
3,6 km/h



CABLE DIÁMETRO
13 mm

MÁQUINA MULTIUSO

DISPONIBLE PARA USO EN CARRETERA



PRESTACIONES *

Tiro máx.	31/35 kN*
Velocidad con el máximo tiro	1,2 km/h
Velocidad máx.	3/3,6 km/h
Tiro a la máxima velocidad	12 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	325 mm
Material tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	13 mm
Peso (en seco)	980 kg
Número de gargantas	7
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

*Según el nivel de emisión

MOTOR

	19 kW (26 hp) 25 kW (34 hp)
Diésel	
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo de acción automática.
Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
Eje rígido 30 km/h.
Estabilizador delantero mecánico.
Dispositivo puesta en tierra
Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020
Araña AXR001.
Sistema preajuste parámetros de tiro

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

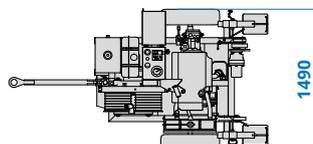
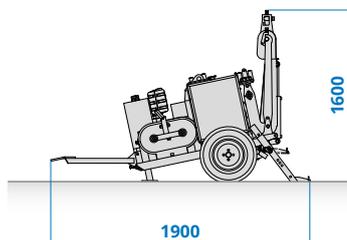
ALL110	Aparato para cableado subterráneo
ALL111	Rodillo guía cuerda giratoria
ALL112	Remolque 80 km/h Tipo CE homologado para circulación en carretera con cáncamo de Ø 40 mm y sistema de iluminación.
AXR001	Araña adicional.
DLR300	Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad



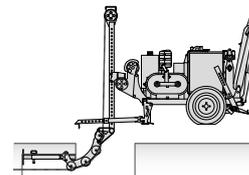
DLR300



ALL112



ALL111



ALL110

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



FRS301

HIDRÁULICA FRENADORA



MÁX.
TENSIÓN
25 kN



MÁX.
VELOCIDAD
5 km/h



CABLE
DIÁMETRO
36 mm

DISEÑADA PARA OPGW

PRECISA, ECOLÓGICA Y SILENCIOSA

PRESTACIONES *

Tensión máx. 25 kN

Velocidad máx. 5 km/h

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico abierto con regulación del freno altamente sensible y desviaciones mínimas del valor de freno preestablecido en caso de variar la velocidad de tendido.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores 1500 mm

Material tambores NAILON

Diámetro máximo del conductor 36 mm

Peso (en seco) 1950 kg

Número de gargantas 5

Apropiado para 1 conductor

Esquema Simple

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
Contador de metros mecánico
Eje rígido 30 km/h.

Caja reductora de 3 posiciones:

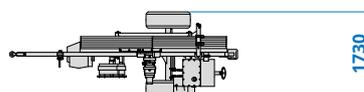
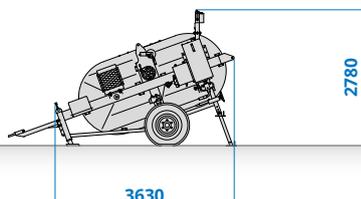
+ Posición neutra para carga/descarga de conductores.

+ Frenado reducido (1,5 ÷ 5 kN).

+ Frenado nominal

Estabilizador delantero mecánico.

Dispositivo puesta en tierra.



AFS303

HIDRÁULICO CABRESTANTE FRENADORA



MÁX.
TENSIÓN/TIRO
25 kN



MÁX.
VELOCIDAD
4,25 km/h



CONDUCTOR
DIÁMETRO
36 mm

DISEÑADA PARA OPGW

PANELES DE CONTROL ELECTRÓNICO



PRESTACIONES *

Tensión/Tiro máx.	25 kN
Velocidad a máx. tiro/tensión	2,5 km/h
Velocidad máx.	4,25 km/h
Tensión/tiro a la velocidad máxima	15 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con sistema de preajuste que regula automáticamente la velocidad de tiro.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material tambores	NAILON
Diámetro máximo del conductor	36 mm
Diámetro máx. del cable	10 mm
Peso (en seco)	2700 kg
Número de gargantas	5
Apropiado para	1 cable / conductor
Esquema	Simple

MOTOR

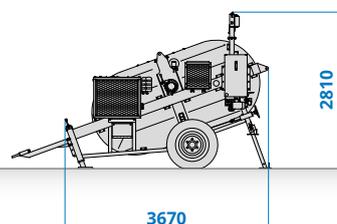
Diésel	34 kW (46 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

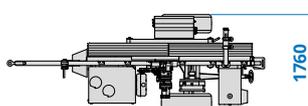
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
 Dinamómetro hidráulico con preajuste y control automático del tiro máx.
 Contador de metros digital
 Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Eje rígido 30 km/h.
 Toma hidráulica para alimentar 1 portabobinas con cabezal hidráulico o 1 rebobinador
 Caja reductora de 3 posiciones:
 + posición neutra con cabrestantes libres para carga/descarga de los conductores.
 + frenado reducido (1 ÷ 5 kN).
 + frenado nominal
 Estabilizador delantero hidráulico.
 Dispositivo puesta en tierra.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL051	Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
ALL071	Abrazadera hidráulica de sujeción de cable/conductor para cambio de bobina/tambor
ALL089	Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido



3670



1760



AXC006



AXH007



RFF

REENVÍO ANTI-TORSIÓN PARA OPGW - RFF

CONFORMADA PARA UN FUNCIONAMIENTO FLUIDO

GIRATORIO INCLUIDO



ORIGINAL BY TESMEC

MOF470

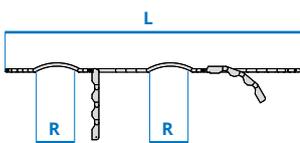
ABRAZADERA DE FIBRA ÓPTICA MOF

EL DISEÑO RÍGIDO EVITA DAÑOS EN LA FIBRA

MORDAZAS INTERCAMBIABLES Y MECANIZADAS

RFF

MODELOS	DIMENSIONES		CARGA DE TRABAJO	PESO	PARA ROLDANAS Ø
	L	R			
RFF001	3900	330	10 KN	60 Kg	400 mm 500 mm 650 mm
RFF010	4300	500	10 KN	63 Kg	800 mm 1000 mm



MOF470

PRESTACIONES

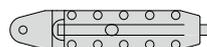
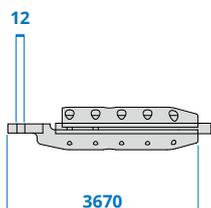
Carga de trabajo 10 kN

CARACTERÍSTICAS

Rango de diámetro 6÷23
 Peso 4 Kg
 Material Acero forjado en caliente

CONFIGURACIÓN

Mordazas intercambiables de aluminio número de pieza GTRXXX: diámetro del conductor a especificarse en el pedido.



TMT020

TRACTION MACHINE

LA MAYOR FUERZA DE TIRO DISPONIBLE
SE PUEDE RETIRAR EN CASO DE PARADA

ALCANCE DE HASTA 1000 M CON 2 MANDOS A DISTANCIA



TMT020

TMR030

DISPOSITIVO PARA RECUPERACIÓN

SISTEMA DE CIERRE AUTOMÁTICO

ARRASTRE LA MÁQUINA DE TIRO PARA TERMINAR EL TRAMO

TMT020

PRESTACIONES

Velocidad máx. de tiro	33 m/min
Fuerza máx. de tiro	110 kg
Pendiente máxima	20°

CARACTERÍSTICAS

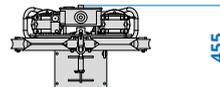
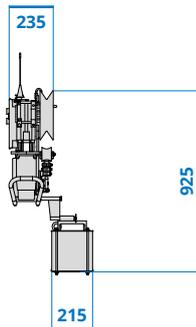
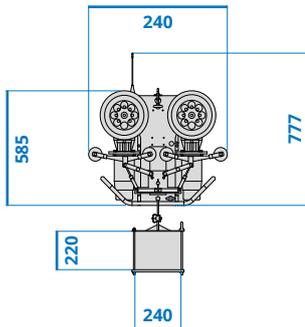
Peso	55 kg
Peso del robot	40 kg
Peso de la batería	15 kg
Dos motores eléctricos	24 V
Rango de diámetro de los conductores	10+46 mm
Material	ALEACIÓN DE aluminio
Puede cruzar la junta de medio tramo hasta	CH=60
Ruedas vulcanizadas	

CONTROL REMOTO

Dos unidades de control remoto de radio compacta con dispositivo de transmisión de pulsador doble. Rango operativo de hasta 1000 (m).

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL304 Batería extra.

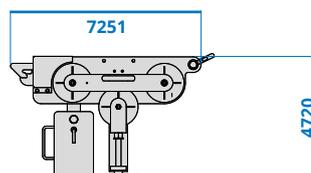


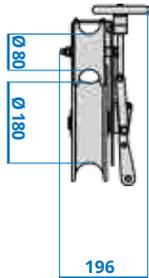
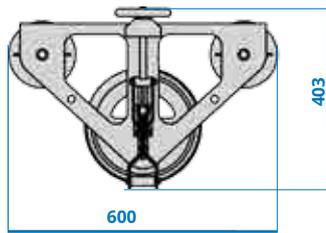
ALL304

TMR030

CARACTERÍSTICAS

Peso máx.	40 kg
Material de las ruedas	NAILON
Contrapeso desmontable para su fácil elevación	





ABR058

DISPOSITIVO DE FRENADO

LIGERO Y COMPACTO

PERMITE LA RECUPERACIÓN FINAL DE LOS SOPORTES

PRESTACIONES

Carga de trabajo 1,5 kN

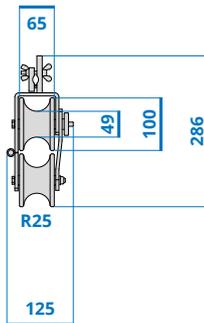
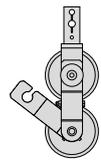
CARACTERÍSTICAS

Peso 4,5 Kg

Rango de diámetro de los conductores 10÷30 mm

Material de las ruedas nailon

material del bastidor ALUMINIO



ABR053

CONJUNTO DE DOBLE POLEA

LIGERA Y FÁCIL

AJUSTABLE PARA DIFERENTES DIÁMETROS

PRESTACIONES

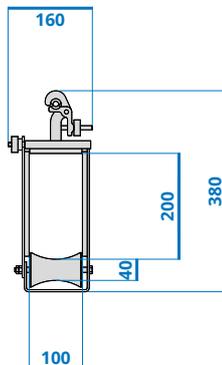
Carga de trabajo 1 kN

CARACTERÍSTICAS

Peso 1,4 Kg

Material de los rodillos NAILON

material del bastidor ALUMINIO



ABR045

CONJUNTO DE DOBLE POLEA

ADECUADA TAMBIÉN EN JUNTAS DE TRAMO MEDIO

AJUSTABLE PARA DIFERENTES DIÁMETROS

PRESTACIONES

Carga de trabajo 2 kN

CARACTERÍSTICAS

Peso 2 kg

Material de los rodillos NAILON

material del bastidor Acero GALVANIZADO

Superficie interna cubierta por chapas de nylon

ABR064

CONJUNTO DE DOBLE POLEA

ADECUADA TAMBIÉN EN JUNTAS DE TRAMO MEDIO

AJUSTABLE PARA DIFERENTES DIÁMETROS

PRESTACIONES

Carga de trabajo 2 kN

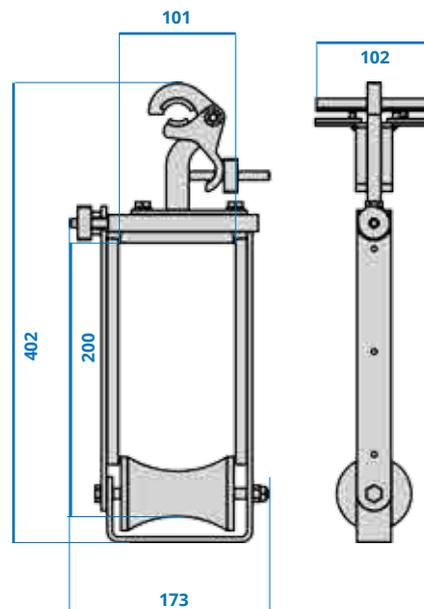
CARACTERÍSTICAS

Peso 1,9 Kg

Material de los rodillos NAILON

Material del bastidor Aluminio.
Conexión de acero

Superficie interna cubierta por chapas de nylon



ABR059

CONJUNTO DE DOBLE POLEA

CONTRAPESO PARA UNA FÁCIL ROTACIÓN

SISTEMA DE APERTURA/CIERRE RÁPIDO

PRESTACIONES

Carga de trabajo 2 kN

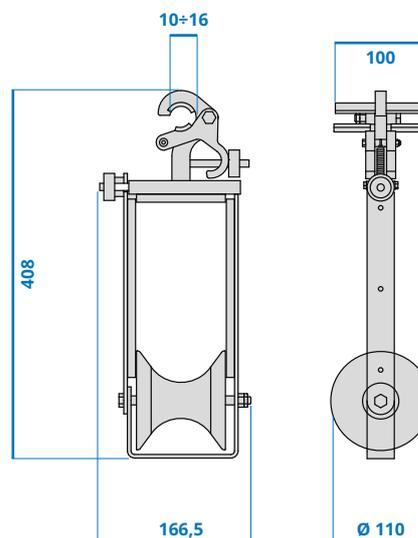
CARACTERÍSTICAS

Peso 2 kg

Material del rodillo NAILON

Material del bastidor Acero GALVANIZADO

Superficie interna cubierta por chapas de nylon



ABR021

CONJUNTO DE DOBLE POLEA

CABLE DE TIERRA PUESTO A TIERRA DURANTE LAS OPERACIONES

SISTEMA DE BLOQUEO RÁPIDO PARA EL CABLE GUÍA

PRESTACIONES

Carga de trabajo 2 kN

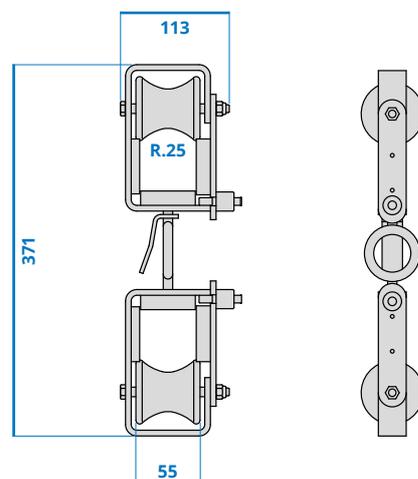
CARACTERÍSTICAS

Peso 1,8 Kg

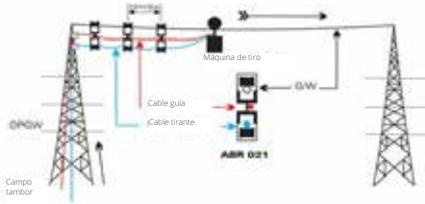
Material de los rodillos NAILON

Material del bastidor Acero GALVANIZADO

Superficie interna cubierta por chapas de nylon

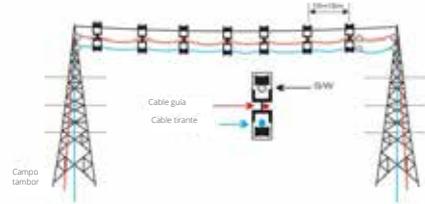


METODOLOGÍA SUGERIDA CON ABR021



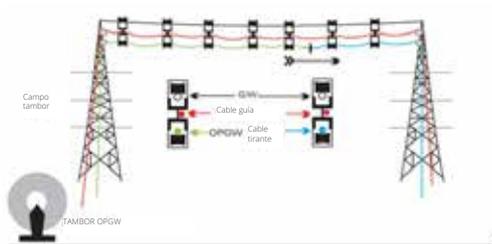
1

La instalación del conjunto de doble polea ABR021 por el cable guía tirado por la máquina de tiro.



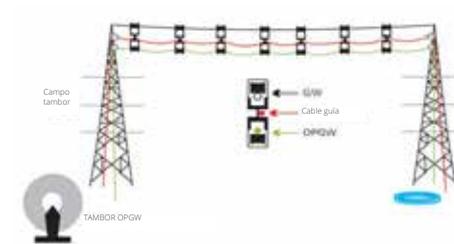
2

El ABR021 se mueve sobre el cable de tierra existente utilizando el rodillo superior; el cable de tiro se extiende al mismo tiempo sobre el rodillo inferior.



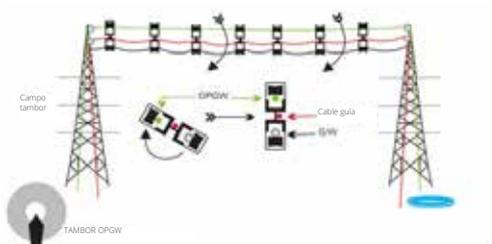
3

El OPGW es tirado por el cable de tiro en los rodillos inferiores.



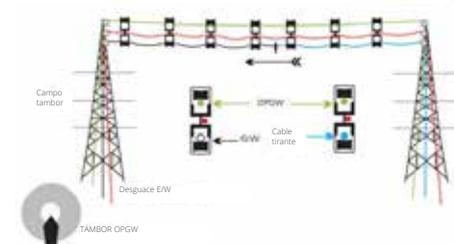
4

Todo el OPGW está dispuesto en el rodillo inferior y se retira toda la cuerda de tiro.



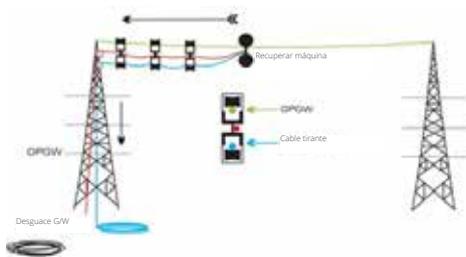
5

Todos los ABR021 se giran al revés para tener el OPGW en la posición final.



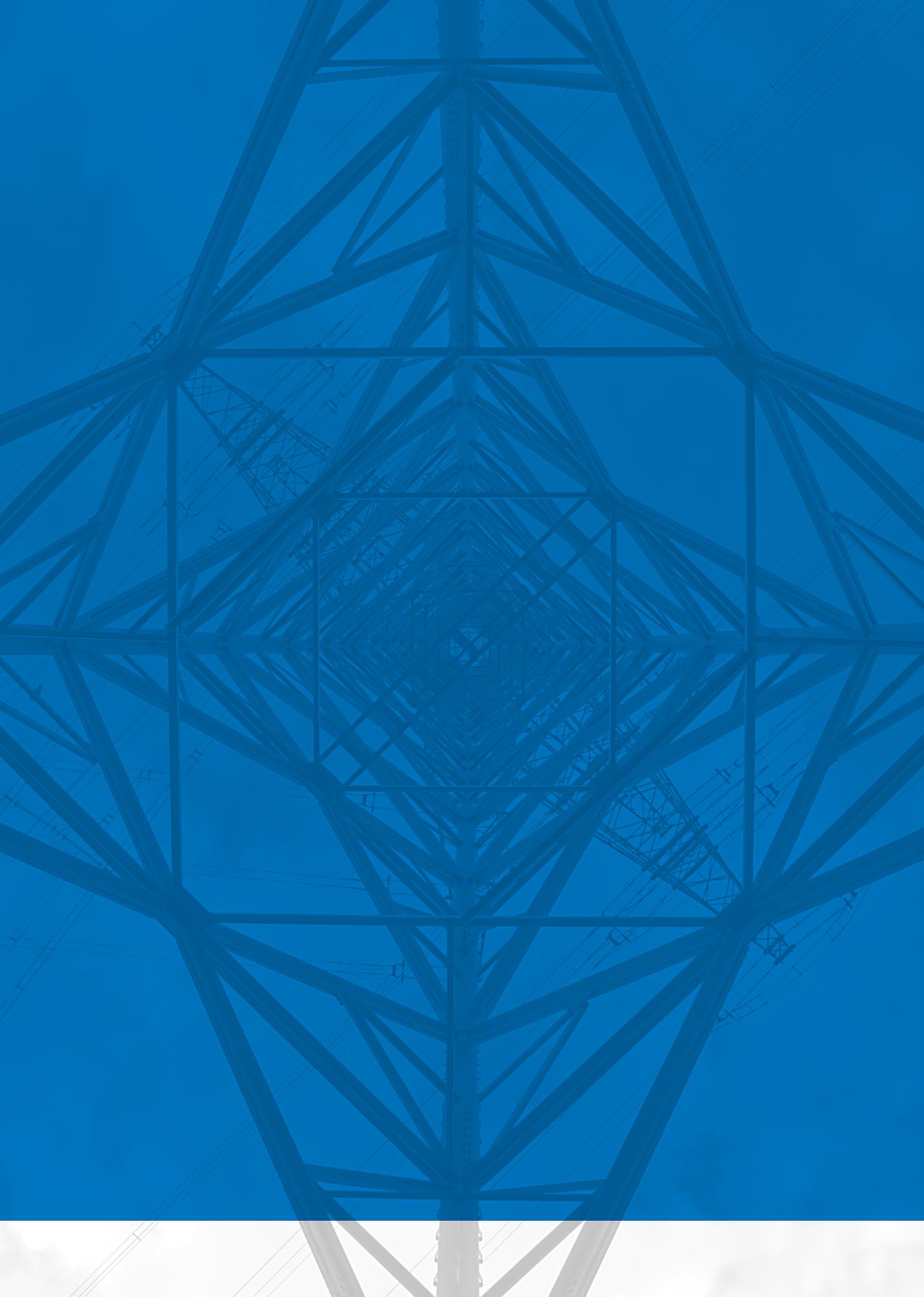
6

El cable de tierra se elimina tirando hacia atrás la cuerda en los rodillos inferiores.

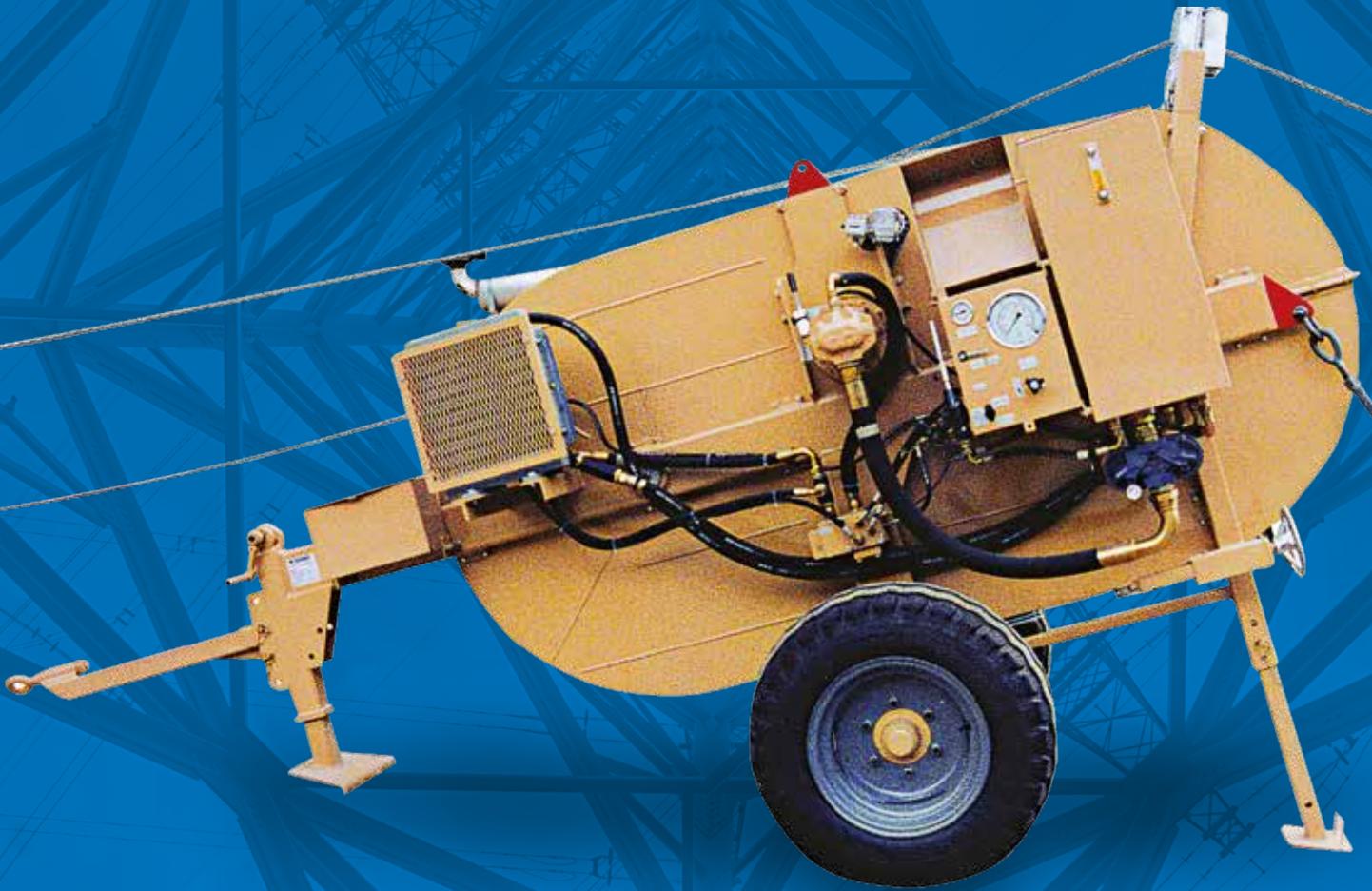


7

Todo el ABR021 es removido por el cable guía tirado por las manos o el cabrestante, con un mínimo de comba asegurada por el dispositivo de rotura.



MÁQUINAS ESSENTIAL





ÍNDICE

MÁQUINAS ESSENTIAL

CÓDIGO	RANGO DE TIRO (KN)	ESQUEMA	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES (mm)	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR (kW)	
ARS522	50	Simple	400	7	60	5,10
ARS519	70	Simple	400	7	60	5,15
ARS500	90	Simple	450	10	104	5,20
ARS612	140	Simple	600	10	129	5,25
ARS700/701	160/180	Simple	600	10	209	5,30
FRS404	40	Simple	1500	8	25	5,35
FRS531	75	Simple	1500	10	25	5,40
FRS615	140	Simple	1500	16	48	5,45
FRB600	2 x 75	Doble	1500	20	48	5,50

MÁQUINAS ESSENTIAL

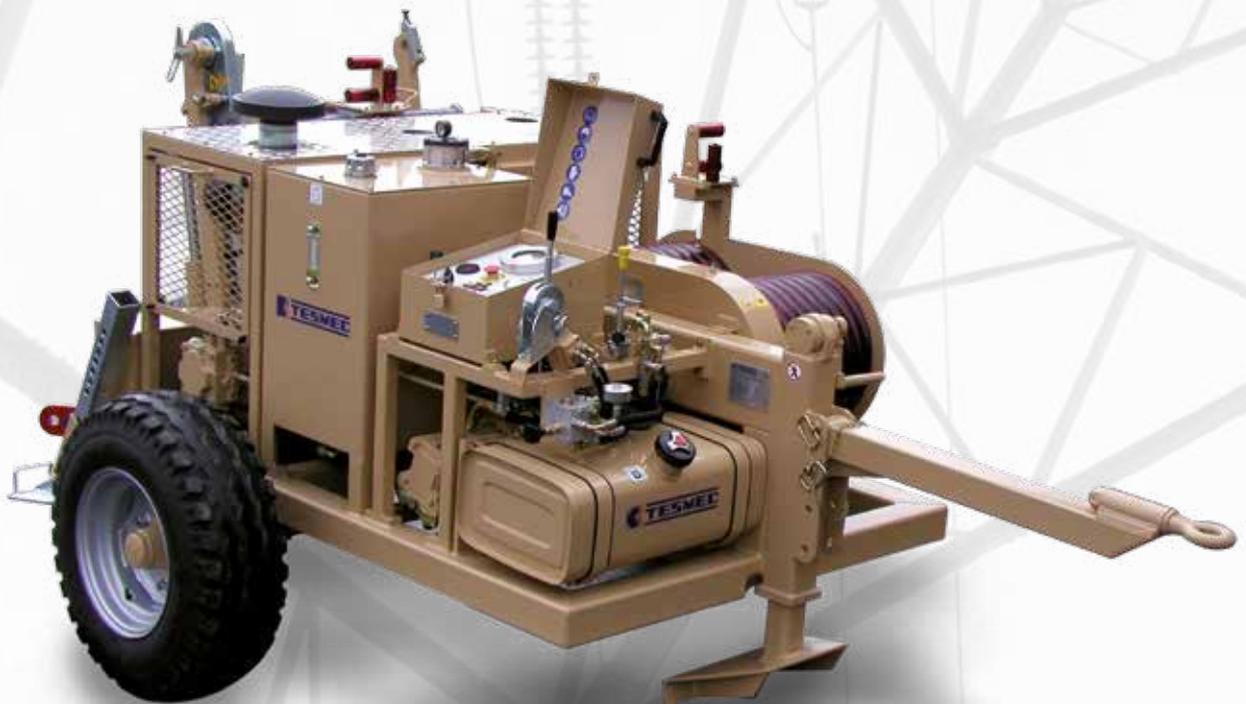
Las soluciones básicas

Las máquinas modelo essential son una de las soluciones suministradas por Tesmec para las construcciones de nuevas líneas.

Esta es la solución más básica y ligera, con pocos o ningún componente electrónico.

La calidad de estas máquinas ha sido testada durante varios años de empleo en diferentes lugares de trabajo, en cualquier condición climática desde Rusia a Arabia Saudita.

Las máquinas son extra CE/EPA salvo para los cabrestantes ARS500 y ARS700 que están disponibles también en la versión CE/EPA.





LA GAMA ESTÁNDAR

Máquinas básicas para la construcción de líneas

Además de las mejoras tecnológicas desarrolladas para lograr el máximo nivel de calidad de las máquinas para el tendido de cables 4.0, Tesmec mantiene una gama ligera de máquinas, principalmente para los países extra CE/EPA.

Estas máquinas son un ejemplo de un diseño hojas perennes confiable.

USO Y MANTENIMIENTO TRADICIONAL

Máquinas mecánicas

La característica principal de estas máquinas es la ausencia o el uso limitado de componentes electrónicos.

Esto significa un uso y mantenimiento tradicionales de las máquinas: una gama básica y ligera, simple y fácil de usar

ARS522

CABRESTANTE HIDRÁULICO



TIRO
MÁX.
50 kN



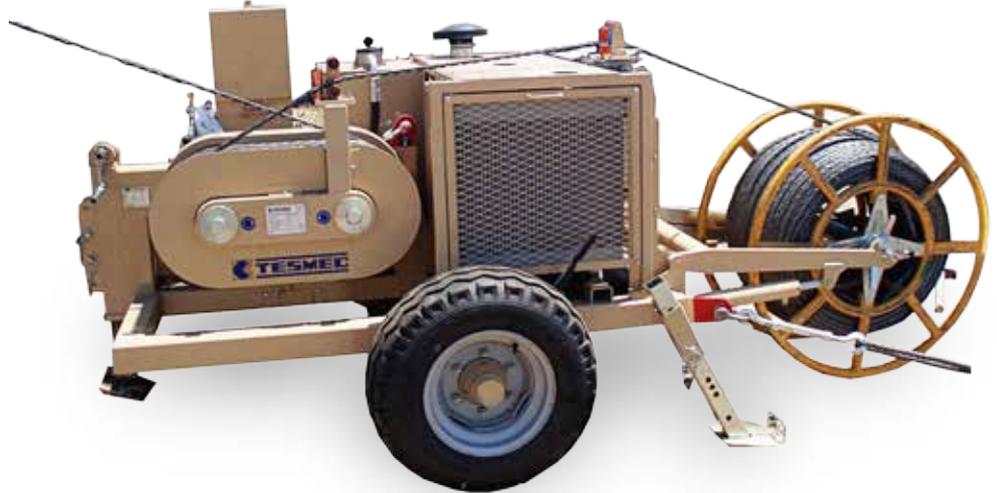
VELOCIDAD
MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL
CABLE
16 mm

EXTRA CE/EPA

LIGERO Y SIMPLE



PRESTACIONES*

Tiro máx.	50 kN
Velocidad con el máximo tiro	2,5 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro a la máxima velocidad	25 kN

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	400 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	16 mm
Peso	2050 kg
Número de gargantas	7
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR

Diésel	60 kW (81 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	12 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

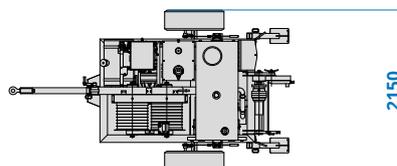
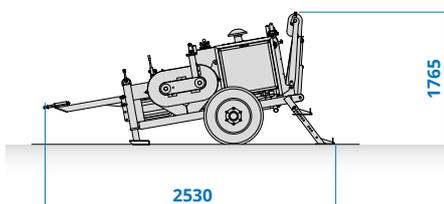
Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
 Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
 Sistema de enfriamiento del aceite hidráulico
 Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Eje rígido para remolque a velocidad máxima de 30 km/h
 Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido)
 Kit grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad (instrumento no incluido)
 Sistema preajuste parámetros de tiro
 Estabilizador delantero mecánico
 Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL071	Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
ALL111	Rodillo guía cuerda giratoria
AXR001	Araña adicional
DLR300	Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad



ALL111



DLR300

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018

ARS519

CABRESTANTE HIDRÁULICO



TIRO
MÁX.
70 kN



VELOCIDAD
MÁX.
4 km/h



DIÁMETRO DEL
CABLE
16 mm

EXTRA CE/EPA

LIGERO Y SIMPLE

CONTROLADA COMPLETAMENTE DE MODO
ELECTRÓNICO

PRESTACIONES*

Tiro máx.	70 kN
Velocidad con la máxima tiro	1,8 km/h
Velocidad máx.	4 km/h
Tiro a la máxima velocidad	32 kN

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	400 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	16 mm
Peso	2100 kg
Número de gargantas	7
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR

Diésel	60 kW (81 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	12 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

La máquina está equipada con un sistema de programación y control de tiro que mantiene el valor preestablecido (incluso cuando la velocidad baja a "0"), ajustando automáticamente la velocidad en función de la fricción o cargas accidentales que eventualmente se generen a lo largo de la línea.

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático

Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro

Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel

Eje rígido 30 km/h

Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido)

Kit grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad (instrumento no incluido)

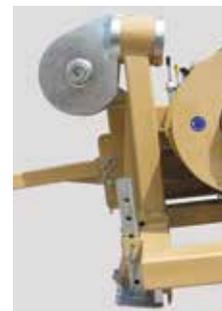
Sistema preajuste parámetros de tiro

Estabilizador delantero mecánico

Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

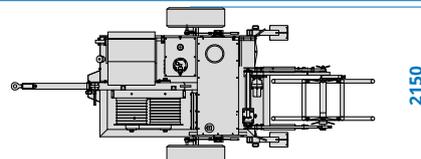
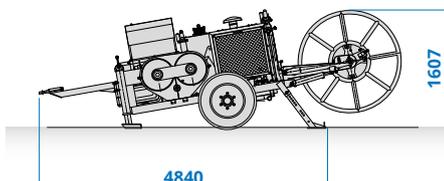
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL051	Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
AXC005	Control remoto del cable (rango de 15 m)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
AXH007	Control remoto vía radio (rango de 150 m)
ALL071	Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
ALL111	Rodillo guía cuerda giratoria
AXR001	Araña adicional
DLR300	Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad



ALL111



DLR300



Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado

ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

ARS500

CABRESTANTE HIDRÁULICO



TIRO
MÁX.
90 kN



VELOCIDAD
MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL
CABLE
18 mm

DISPONIBLE TAMBIÉN PARA CE/EPA

ALTO RENDIMIENTO

CONTROLADA COMPLETAMENTE DE MODO ELECTRÓNICO



PRESTACIONES*

Tiro máx.	90 kN
Velocidad con el máximo tiro	2,4 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro a la máxima velocidad	44 kN

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	450 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	18 mm
Peso	3800 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR

Diésel	104 kW (140 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	12 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

La máquina está equipada con un sistema de programación y control de tiro que mantiene el valor preestablecido (incluso cuando la velocidad baja a "0"), ajustando automáticamente la velocidad en función de la fricción o cargas accidentales que eventualmente se generen a lo largo de la línea.

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático

Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro

Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel

Eje rígido 30 km/h

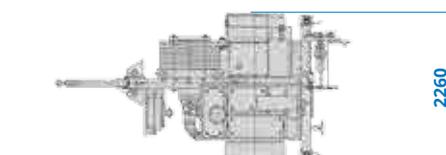
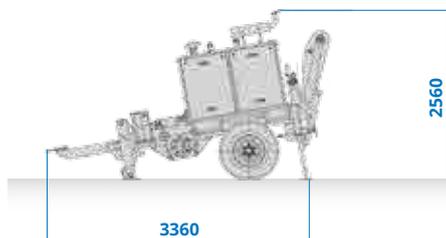
Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido)

Estabilizador hidráulico delantero

Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

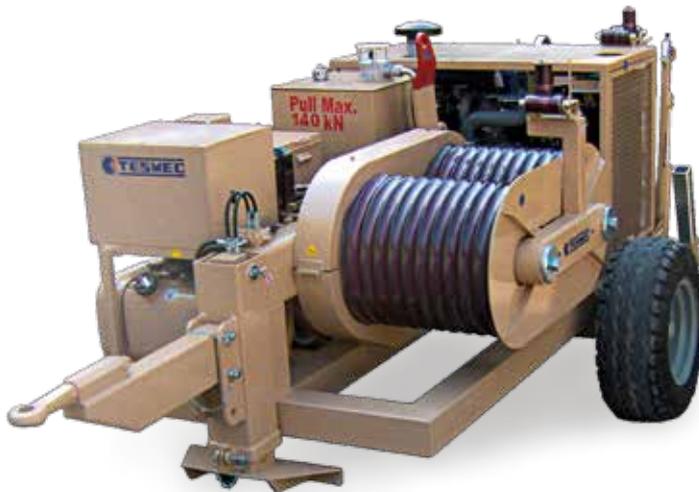
- ALL037** Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
- ALL051** Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
- AXC005** Control remoto del cable (rango de 15 m)
- ALL053** Kit grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad (instrumento no incluido)
- ALL059** Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
- AXH007** Control remoto vía radio (rango de 150 m)
- ALL071** Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
- ALL089** Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido
- AXR001** Araña adicional
- DLR300** Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad



DLR300

ARS612

CABRESTANTE HIDRÁULICO



TIRO
MÁX.
140 kN



VELOCIDAD
MÁX.
4,5 km/h



DIÁMETRO DEL
CABLE
24 mm

EXTRA CE/EPA

LIGERO Y SIMPLE

CONTROLADA COMPLETAMENTE DE MODO
ELECTRÓNICO

PRESTACIONES*

Tiro máx.	140 kN
Velocidad con el máximo tiro	2 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro a la máxima velocidad	60 kN

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	600 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	24 mm
Peso	4800 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR

Diésel	129 kW (173 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	12 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

La máquina está equipada con un sistema de programación y control de tiro que mantiene el valor preestablecido (incluso cuando la velocidad baja a "0"), ajustando automáticamente la velocidad en función de la fricción o cargas accidentales que eventualmente se generen a lo largo de la línea.

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático

Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro

Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel

Eje rígido 30 km/h

Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido)

Kit grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad (instrumento no incluido)

Sistema preajuste parámetros de tiro

Estabilizador delantero mecánico

Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

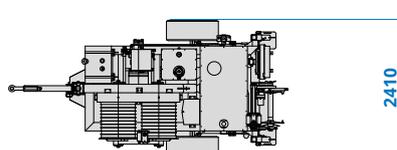
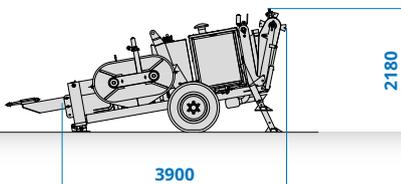
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL051	Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
AXC005	Control remoto del cable (rango de 15 m)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
AXH007	Control remoto vía radio (rango de 150 m)
ALL071	Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
ALL111	Rodillo guía cuerda giratoria
AXR001	Araña adicional
DLR300	Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad



ALL111



DLR300



ARS700/701

CABRESTANTE HIDRÁULICO


TIRO MÁX.
160/180 kN

VELOCIDAD MÁX.
5 km/h

DIÁMETRO DEL CABLE
24 mm

DISPONIBLE TAMBIÉN PARA CE/EPA

ALTO RENDIMIENTO

CONTROLADA COMPLETAMENTE DE MODO ELECTRÓNICO



PRESTACIONES*

Tiro máx.	160/180 kN
Velocidad con la máxima tiro	2,5/2,2 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro a la máxima velocidad	80 kN

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	600 mm
Material de los tambores	ACERO
Diámetro máximo del cable	24 mm
Peso	6000 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple


DLR300

4285

MOTOR

Diésel	209 kW (280 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	24 V

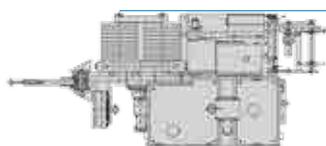
TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

La máquina está equipada con un sistema de programación y control de tiro que mantiene el valor preestablecido (incluso cuando la velocidad baja a "0"), ajustando automáticamente la velocidad en función de la fricción o cargas accidentales que eventualmente se generen a lo largo de la línea.

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
 Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
 Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Eje rígido 30 km/h
 Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático, apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido)
 Estabilizador hidráulico delantero
 Dispositivo puesta en tierra


2270

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL001	Sistema de iluminación
ALL002	Sistema de frenado neumático
ALL010	Toma hidráulica para alimentar un rebobinador externo
ALL022	Toma hidráulica para alimentar un rebobinador externo alternativo al incorporado
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL051	Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
AXC005	Control remoto del cable (rango de 15 m)
ALL053	Kit del registrador electrónico de tiro y velocidad (instrumento no incluido)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
AXH007	Control remoto vía radio (rango de 150 m)
ALL070	Rodillos adicionales para un segundo cable
ALL071	Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
ALL089	Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido
ALL111	Rodillo guía cuerda giratoria
AXR001	Araña adicional
DLR300	Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad

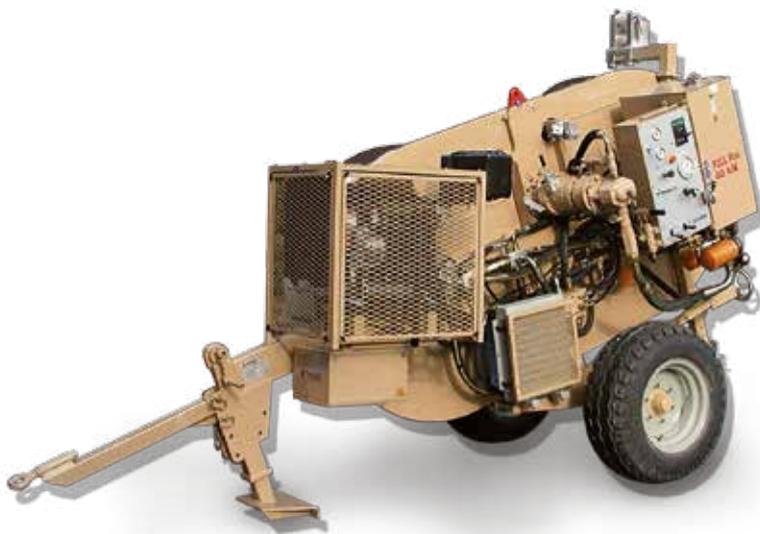
Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

 Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

 Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

 Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018

FRS404

FRENADORA
HIDRÁULICA

TENSIÓN/TIRO
MÁX.
40 kN



VELOCIDAD
MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
34 mm

DISPONIBLE TAMBIÉN PARA CE/EPA

LIGERO Y SIMPLE

VERSIÓN HIDRÁULICA PURA DISPONIBLE
FRS403

PRESTACIONES*

Tensión máx.	40 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	40 kN
Velocidad con la máxima recuperación	0,8 km/h

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máximo del conductor	34 mm
Peso	2700 kg
Número de gargantas	8
Apropiado para	1 o 2 cables o haces de conductores
Esquema	Simple

MOTOR

Diésel	25 kW (34 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	12 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico abierto con regulación del freno altamente sensible y desviaciones mínimas del valor de freno preestablecido en caso de variar la velocidad de tendido.

CONFIGURACIÓN

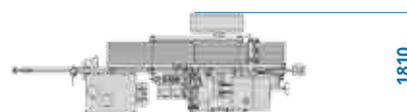
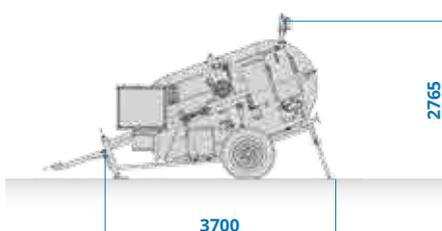
Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
Dinamómetro hidráulico
Contador mecánico
Eje rígido 30 km/h.
Caja reductora de 3 posiciones:

- posición neutra para carga/descarga de conductores)
- frenado reducido (2 ÷ 6 kN)
- frenado nominal

Toma para alimentar dos portabobinas con cabezal hidráulico con comando no independiente
Estabilizador delantero mecánico
Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL071	Abrazadera hidráulica del conductor para operaciones de cambio de tambor
ALL080	Kit sectores especiales en nylon



FRS531

FRENADORA HIDRÁULICA



TENSIÓN/TIRO MÁX.
75 kN



VELOCIDAD MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
34 mm

EXTRA CE/EPA

CONTROLADA COMPLETAMENTE DE MODO ELECTRÓNICO



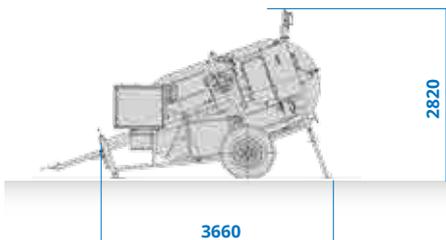
PRESTACIONES*

Tensión máx.	75 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	75 kN
Velocidad con la máxima recuperación	0,7 km/h

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máximo del conductor	34 mm
Peso	3400 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 o 2 cables o haces de conductores
Esquema	Simple



MOTOR

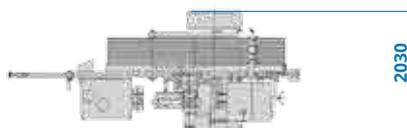
Diésel	25 kW (34 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	12 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico abierto con regulación del freno altamente sensible y desviaciones mínimas del valor de freno preestablecido en caso de variar la velocidad de tendido..

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
 Dinamómetro hidráulico con impostación y control automático de tiro máx.
 Contador de metros digital
 Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Eje rígido 30 km/h.
 Caja reductora de 3 posiciones:
 • posición neutra para carga/descarga de conductores
 • frenado reducido (5 ÷ 20 kN)
 • frenado nominal
 Toma para alimentar 2 portabobinas con cabezal hidráulico con comando no independiente
 Estabilizador hidráulico delantero
 Dispositivo puesta en tierra



DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL051	Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
AXC005	Control remoto del cable (rango de 15 m)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
AXH007	Control remoto vía radio (rango de 150 m)
ALL071	2 abrazaderas hidráulicas para sujeción del conductor para operaciones de cambio de tambor
ALL080	Kit sectores especiales en nylon
ALL089	Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido

FRS615

FRENADORA
HIDRÁULICA

TENSIÓN/TIRO
MÁX.
140 kN



VELOCIDAD
MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL
CONDUCTOR
40 mm

EXTRA CE/EPA

CONTROLADA COMPLETAMENTE DE MODO
ELECTRÓNICO

PRESTACIONES*

Tensión máx.	140 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	140 kN
Velocidad máxima recuperación	1,8 km/h

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máximo del conductor	40 mm
Peso	6200 kg
Número de gargantas	16
Apropiado para	1, 2, 3 o 4 conductores
Esquema	Simple

MOTOR

Diésel	48 kW (64 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	24 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

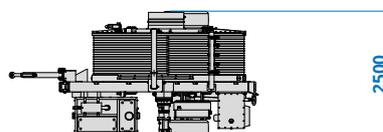
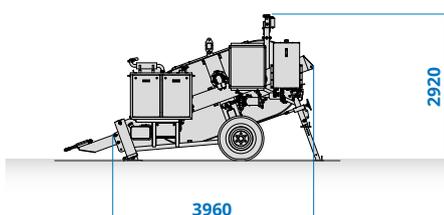
Circuito hidráulico con regulación del freno altamente sensible y desviaciones mínimas del valor del freno preestablecido en caso de variar la velocidad de tendido.

CONFIGURACIÓN

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
Dinamómetro hidráulico con impostación y control automático de tiro máx.
Contador de metros digital
Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
Eje rígido 30 km/h.
Toma para alimentar 4 portabobinas con cabezal hidráulico con comandos independientes
Estabilizador hidráulico delantero
Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL001	Sistema de iluminación
ALL002	Sistema de frenado neumático
ALL005	Toma hidráulica para alimentar una prensa
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
AXC005	Control remoto del cable (rango de 15 m)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
AXH007	Control remoto vía radio (rango de 150 m)
ALL071	Abrazadera de cable hidráulica para las operaciones de cambio de carrete
ALL071	4 abrazaderas hidráulicas para sujeción del conductor para operaciones de cambio de tambor
ALL080	Kit sectores especiales en nylon
ALL089	Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido



FRB600

FRENADORA HIDRÁULICO



TENSIÓN/TIRO MÁX.
2 x 75 kN



VELOCIDAD MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL CONDUCTOR
38 mm

EXTRA CE/EPA

CONTROLADA COMPLETAMENTE DE MODO ELECTRÓNICO



PRESTACIONES*

Tensión máx.	2 x 75 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Recuperación máx.	2 x 75 kN
Velocidad con la máxima recuperación	0,6 km/h

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	1500 mm
Material de los tambores	NAILON
Diámetro máximo del conductor	38 mm
Peso	7500 kg
Número de gargantas	20
Apropiado para	1, 2, 3 o 4 conductores
Esquema	Doble

MOTOR

Diésel	48 kW (64 hp)
Sistema de enfriamiento	por agua
Sistema eléctrico	24 V

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

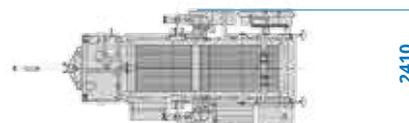
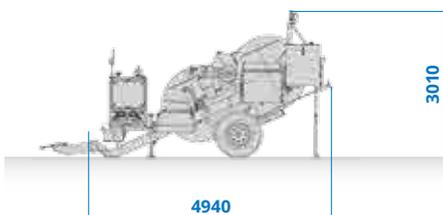
2 circuitos hidráulicos semi-cerrados con regulación del freno altamente sensible y desviaciones mínimas del valor de freno preestablecido en caso de variar la velocidad de tendido. La máquina cuenta con un sistema de preajuste del tiro de freno.

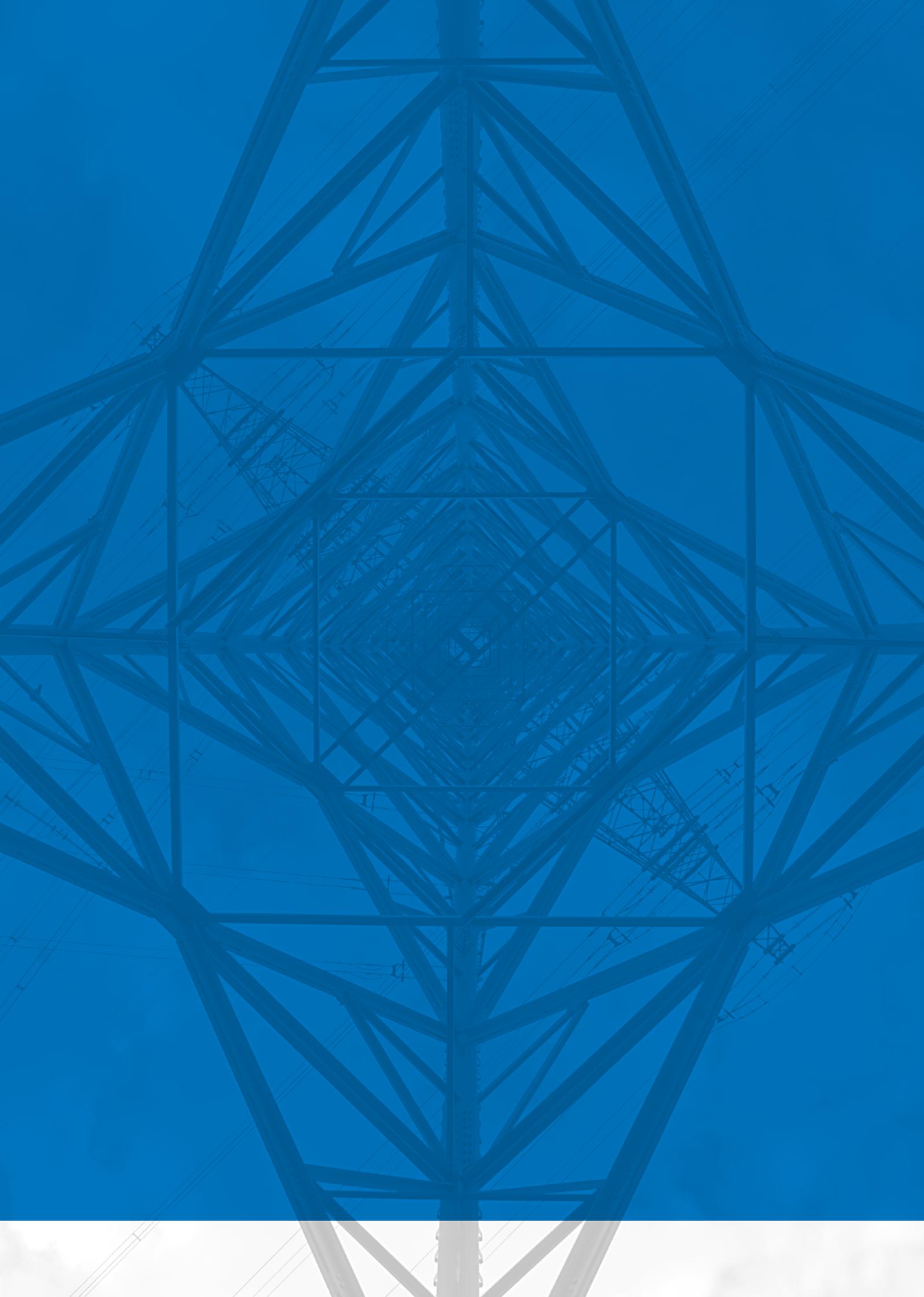
CONFIGURACIÓN

2 frenos hidráulicos negativos con accionamiento automático
2 dinamómetros hidráulicos para registro del tiro
2 contadores de metros digitales
2 tacómetros digitales
Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
Eje rígido 30 km/h
Toma para alimentar 4 portabobinas con cabezal hidráulico con 2 comandos independientes
Estabilizador hidráulico delantero
Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

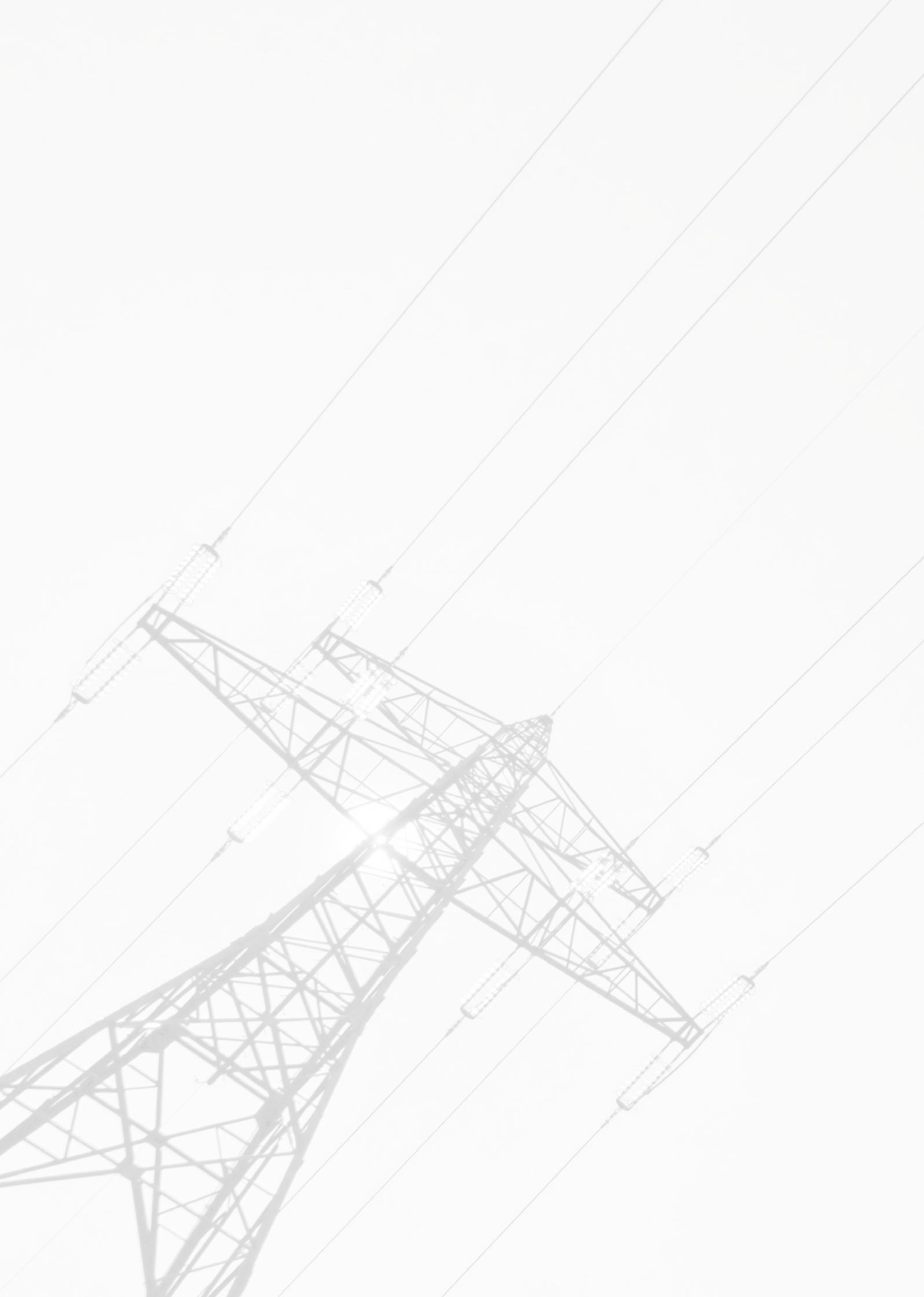
- ALL001** Sistema de iluminación
- ALL002** Sistema de frenado neumático
- ALL005** Toma hidráulica para alimentar una prensa
- ALL037** Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
- ALL071** 4 abrazaderas hidráulicas para sujeción del conductor para operaciones de cambio de tambor
- ALL080** Kit sectores especiales en nylon
- ALL089** Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido





BOBINAS, CUERDAS Y EMPALMES





ÍNDICE

BOBINAS

CÓDIGO	TIPO	
BOF	Bobinas estándar	6.10
BOC	Bobinas desmontables	6.15

CUERDAS

CÓDIGO	TIPO	
FUA / FUH	Cuerda de acero antigiratoria	6.20
FUR / FUS	Cuerda de acero de alta resistencia	6.25
COH / COA	Cuerdas en fibras sintéticas	6.30
COI / COY	Cuerdas fuerza-dieléctrica y Cuerdas Dyneema®	6.35

EMPALMES

CÓDIGO	TIPO	
GFT	Empalmes fijos	6.40
GGT	Empalmes giratorios	6.45
GCT	Empalmes de malla con cabeza	6.50
GCT	Empalmes de malla de vano	6.55

BOBINAS, CUERDAS Y EMPALMES

Valor técnico añadido

El proceso de fabricación de Tesmec es la clave para la calidad superior de estos productos fabricados en Italia.

El origen certificado de la materia prima, el control total del proceso y el personal altamente calificado es la fórmula de un alto nivel de seguridad en obra.



BOBINAS, CUERDAS Y EMPALMES: NUESTRA PROPUESTA DE VALOR



ORIGINAL BY
TESMEC



CUERDA DE ACERO ANTIGIRATORIA: NO SE TRATA SOLO DE UNA CUERDA DE ACERO

¡No se trata solo de una cuerda de acero!

FUA es una cuerda de acero galvanizado antigiratoria, realizado con hebras trenzadas con numerosas ventajas técnicas.

- + Calidad del acero: muy fuerte y flexible.
- + Elongación: menor del 2,5% para evitar el efecto muelle.
- + Galvanizado: elevada resistencia a la corrosión gracias al proceso de galvanizado de cada cable.
- + Engrase: las hebras se engrasan una por una para lograr un efecto de lubricación más prolongado.
- + Longitud especial: disponible sin empalmes o conectores.
- + Ciclo de vida: más largo que cualquier otra cuerda en el mercado, hasta diez años o más (si está bien mantenido).

Factor de seguridad del cable 3 como estándar

La combinación correcta de cabrestantes y cuerdas está garantizada por el factor de seguridad 3, que significa que la carga de rotura es 3 veces mayor que la carga de trabajo (según CEI TR6 1328 rev. 03:2017).

FUH tiene las mismas ventajas tecnológicas de FUA, pero está fabricado con cuerdas de acero de alta resistencia a la tracción que permiten cargas de trabajo y rotura mayores con la misma masa lineal.



EMPALMES GIRATORIAS RESISTENTES Y LIVIANAS

Los empalmes giratorios Tesmec ofrecen una alta relación entre resistencia y peso, están ensambladas con un cojinete de empuje que permite un movimiento angular limitado para adaptarse a la garganta del tambor.

Las dos secciones pueden girar libremente bajo tensión para liberar la torsión acumulada en la línea. Están hechas de acero galvanizado de alta resistencia para garantizar el máximo rendimiento y la seguridad cuando están en uso.



EMPALMES DE MALLA HECHAS A MANO Y FIALES

Los empalmes de malla Tesmec están hechas a mano en Italia mediante el uso de cables fabricados con cable galvanizado individual.

La formación específica otorga propiedades y rendimientos excelentes de flexibilidad; por tal motivo son reutilizables para varias operaciones.

BOF

BOBINAS ESTÁNDAR

DISEÑO ESTÁNDAR MUNDIAL

ACERO SOLDADO CON REVESTIMIENTO PROTECTOR



BOS360

CRUCETA

DOS BRAZOS TRANSVERSALES INCLUIDOS

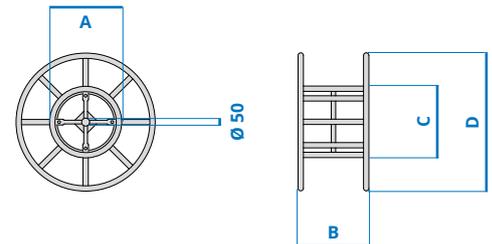
PESO CON LOS PERNOS: 2,6 KG

BOF

BOS360

CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES				PESO
	A	B	C	D	
BOF010	420 mm	560 mm	570 mm	1100 mm	53 kg
BOF020	420 mm	560 mm	570 mm	1400 mm	73 kg
BOF030	420 mm	560 mm	570 mm	1900 mm	135 kg



CAPACIDAD MÁX. BOBINA PARA CUERDA ANTIGIRATORIA

Ø CABLE	MODELO			
	BOF010	BOF020	BOF030	BOF330
6 mm	6300 m	10000 m	22200 m	76000 m
8 mm	3900 m	7100 m	13700 m	47000 m
9 mm	3200 m	5900 m	11500 m	39200 m
11 mm	2300 m	4300 m	8400 m	28800 m
13 mm	1600 m	2850 m	5600 m	19400 m
15 mm	1150 m	2000 m	4100 m	14550 m
16 mm	1030 m	1900 m	3700 m	12400 m
18 mm	800 m	1400 m	2800 m	9750 m
19 mm	780 m	1400 m	2800 m	9300 m
21 mm	-	1050 m	2150 m	7100 m
22 mm	-	950 m	1900 m	6400 m
23 mm	-	860 m	1750 m	6000 m
25 mm	-	750 m	1550 m	5100 m
26 mm	-	700 m	1400 m	4700 m
28 mm	-	600 m	1150 m	4000 m
31 mm	-	430 m	850 m	3100 m

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018

BOC

BOBINAS DESMONTABLES

DISEÑO ESTÁNDAR MUNDIAL

ACERO SOLDADO CON REVESTIMIENTO
PROTECTOR

BOS360

CRUCETA

DOS BRAZOS TRANSVERSALES INCLUIDOS

PESO CON LOS PERNOS: 2,6 KG



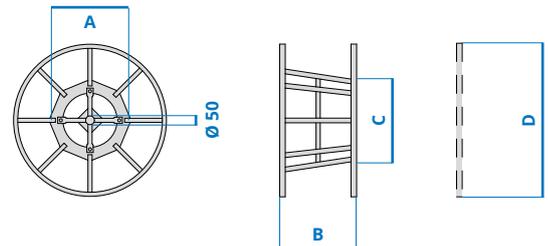
BOC



BOS360

CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES				PESO
	A	B	C	D	
BOC040	420 mm	560 mm	590 mm	1100 mm	75 kg
BOC050	420 mm	560 mm	590 mm	1400 mm	86 kg
BOC310	420 mm	890 mm	626 mm	1900 mm	210 kg
BOC320	420 mm	1310 mm	605 mm	2050 mm	250 kg



CAPACIDAD MÁX. BOBINA PARA CUERDA ANTIGIRATORIA

Ø CABLE	MODELO			
	BOC040	BOC050	BOC310	BOC320
6 mm	5600 m	10900 m	36000 m	63000 m
8 mm	3500 m	6700 m	22200 m	38500 m
9 mm	2850 m	5580 m	18200 m	32600 m
11 mm	2150 m	4100 m	13300 m	23800 m
13 mm	1400 m	2750 m	9000 m	16100 m
15 mm	1100 m	2050 m	6800 m	11700 m
16 mm	950 m	1750 m	6000 m	10600 m
18 mm	700 m	1350 m	4500 m	7800 m
19 mm	700 m	1300 m	4300 m	7800 m
21 mm	-	1000 m	3400 m	6000 m
22 mm	-	850 m	3000 m	5200 m
23 mm	-	800 m	2800 m	4800 m
25 mm	-	750 m	2400 m	4200 m
26 mm	-	650 m	2100 m	3900 m
28 mm	-	550 m	1900 m	3300 m
31 mm	-	420 m	1450 m	2500 m

FUA

CUERDA DE ACERO ANTIGIRATORIA ESTÁNDAR

ALTA FLEXIBILIDAD

ESTABILIDAD COMPLETA A LA ROTACIÓN

HILOS CON CABLES ELEMENTALES GALVANIZADOS INDIVIDUALES



ORIGINAL BY
TESMEC



FUA



FUH

FUH

CABLE DE ACERO ANTITORSIÓN ESTÁNDAR TENSIL ELEVADO

ALTA FLEXIBILIDAD

ESTABILIDAD COMPLETA A LA ROTACIÓN

HILOS CON CABLES ELEMENTALES GALVANIZADOS INDIVIDUALES

FUA

MODELO	CARGA DE TRABAJO*	DIÁMETRO NOMINAL	PESO LINEAL INDICATIVO DEL CABLE LUBRICADO*	CARGA DE ROTURA MÍNIMA*	LONGITUD ESTÁNDAR**
FUA006	7,6 kN	6 mm	0,114 kg/m	22,9 kN	1800-3600 m
FUA008	14,2 kN	8 mm	0,22 kg/m	42,6 kN	1600 m
FUA611	25 kN	11 mm	0,359 kg/m	75 kN	1100 m
FUA613	35 kN	13 mm	0,502 kg/m	105 kN	800-1600 m
FUA615	50 kN	15 mm	0,712 kg/m	150 kN	900-1800 m
FUA618	75 kN	18 mm	1,072 kg/m	225 kN	1200 m
FUA621	100 kN	21 mm	1.429 kg/m	300 kN	900 m
FUA623	120 kN	23 mm	1.718 kg/m	360 kN	800 m
FUA625	140 kN	25 mm	2.004 kg/m	420 kN	700 m
FUA628	180 kN	28 mm	2.572 kg/m	540 kN	600 m

* Este valor está relacionado con la cuerda con ojos empalmados y para la operación de tendido.

** La cuerda también está disponible en diferentes longitudes y en secciones continuas de hasta 7000 m

FUH

MODELO	CARGA DE TRABAJO*	DIÁMETRO NOMINAL	PESO LINEAL INDICATIVO DEL CABLE LUBRICADO	CARGA DE ROTURA MÍNIMA*	LONGITUD ESTÁNDAR**
FUH009	20 kN	9 mm	0,25 kg/m	60 kN	1500 m
FUH013	40,3 kN	13 mm	0,50 kg/m	121 kN	800-1600 m
FUH016	61 kN	16 mm	0,76 kg/m	183 kN	900-1800 m
FUH018	81 kN	18 mm	1,01 kg/m	243 kN	1200 m
FUH022	119,3 kN	22 mm	1,48 kg/m	358 kN	800 m
FUH025	160 kN	25 mm	1,72 kg/m	480 kN	700 m
FUH031	237,6 kN	31 mm	3,00 kg/m	713 kN	400 m

* Este valor está relacionado con la cuerda con ojos empalmados y para la operación de tendido.

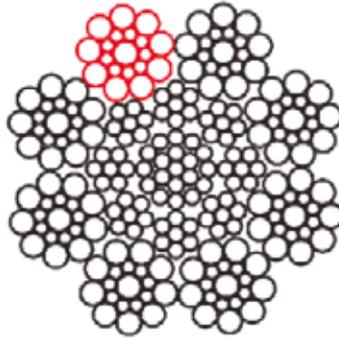
** El cable también está disponible en diferentes longitudes y en secciones continuas de hasta 7000 m

NOTA

Los trozos se suministran con presillas empalmadas en los siguientes modelos:
ALF001 para diámetros de 06-11 mm
ALF002 para diámetros de 13-18 mm
ALF003 para diámetros de 21-31 mm



FUR



FUS

FUR

ALTA RESISTENCIA CUERDA DE ACERO ESTÁNDAR

ALTA CARGA DE ROTURA Y FLEXIBILIDAD

CLASE 6X36 W81 NÚCLEO DE ACERO (IWRC)

ACERO GRADO 2160 N/MM²

FUS

ALTA RESISTENCIA CUERDA DE ACERO CON ALTO TENSIL

ALTA CARGA DE ROTURA Y FLEXIBILIDAD

CLASE 8X19 ANILLO - NÚCLEO DE ACERO (PWRC)

ACERO GRADO 2160 N/MM²

FUR

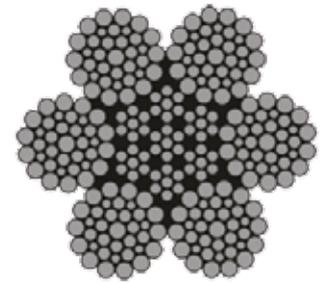
MODELO	DIÁMETRO NOMINAL	PESO LINEAL INDICATIVO DEL CABLE LUBRICADO	CARGA MÍNIMA DE ROTURA*	CARGA DE TRABAJO*
FUR010	10 mm	0,41 kg/m	84,4 kN	28,1 kN
FUR011	11 mm	0,50 kg/m	102 kN	34 kN
FUR012	12 mm	0,59 kg/m	122 kN	40,6 kN
FUR013	13 mm	0,70 kg/m	143 kN	47,6 kN
FUR014	14 mm	0,81 kg/m	165 kN	55 kN
FUR015	15 mm	0,94 kg/m	190 kN	63,3 kN
FUR016	16 mm	1,06 kg/m	216 kN	72 kN
FUR018	18 mm	1,34 kg/m	273 kN	91 kN
FUR024	24 mm	2,38 kg/m	486 kN	162 kN

*Hay hasta un 30% de pérdida de carga de rotura en los ojales

FUS

MODELO	DIÁMETRO NOMINAL	PESO LINEAL INDICATIVO DEL CABLE LUBRICADO	CARGA MÍNIMA DE ROTURA	CARGA DE TRABAJO*
FUS008	8 mm	0,29 kg/m	62,8 kN	21 kN
FUS009	9 mm	0,36 kg/m	79,5 kN	26,5 kN
FUS010	10 mm	0,45 kg/m	98,2 kN	32,7 kN
FUS011	11 mm	0,54 kg/m	119,3 kN	39,7 kN
FUS012	12 mm	0,65 kg/m	141,7 kN	47,2 kN
FUS013	13 mm	0,79 kg/m	168,2 kN	56 kN
FUS014	14 mm	0,92 kg/m	194,7 kN	65 kN
FUS015	15 mm	1,06 kg/m	223,2 kN	74,4 kN
FUS016	16 mm	1,20 kg/m	253,8 kN	84,6 kN

*Hay hasta un 30% de pérdida de carga de rotura en los ojales



NOTA

Los trozos se suministran con presillas empalmadas en los siguientes modelos:
ALF226 para diámetros de 06-12 mm
ALF228 para diámetros de 20-30 mm
ALF227 para diámetros de 13-19 mm

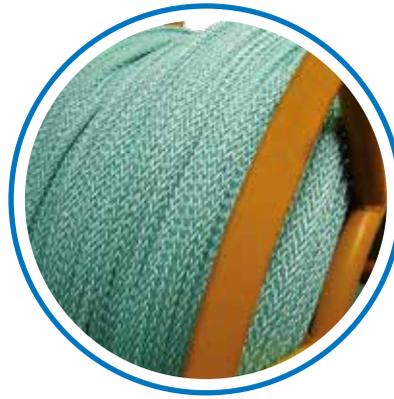
COH

CUERDA DE POLIPROPILENO POLIETILENO

RESISTENTE A UV

IMPERMEABLE

FÁCILMENTE EMPALMADO



COA

CUERDA DE NYLON

CALCETINES DE POLIETILENO CON ALTO NÚCLEO DE NYLON DE FUERZA

OJALES ESPECIALMENTE COSIDOS SIN PÉRDIDA DE CARGA DE ROTURA

COH

COA

COH

MODELO	DIÁMETRO	PESO DEL CABLE	ALARGAMIENTO CON 20% DE CARGA DE ROTURA	CARGA DE ROTURA	LONGITUD ESTÁNDAR	NOTA
COH010	10 mm	0,040 kg/m	7 %	14 kN	1000 m	Presillas empalmadas disponibles ALC145. (si necesitas 2 hojales, pedir 2 ALC)
COH012	12 mm	0,060 kg/m	7 %	23 kN	1000 m	
COH014	14 mm	0,075 kg/m	7 %	26 kN	1000 m	
COH016	16 mm	0,092 kg/m	7 %	32 kN	1000 m	
COH018	18 mm	0,110 kg/m	7 %	40 kN	1000 m	
COH020	20 mm	0,150 kg/m	7 %	51 kN	1000 m	
COH022	22 mm	0,165 kg/m	7 %	62 kN	1000 m	

COA

MODELO	DIÁMETRO	PESO DEL CABLE	ALARGAMIENTO CON 30% DE CARGA DE ROTURA	CARGA DE ROTURA	LONGITUD ESTÁNDAR	NOTA
COA006	6 mm	0,028 kg/m	7,5 %	7,5 kN	1000 m	Las presillas con abrazadera metálica disponibles son: ALC005 para diámetros de 08-10 mm ALC006 para diámetros de 12-14 mm ALC007 para diámetros de 16-20 mm (si necesitas 2 hojales, pedir 2 ALC).
COA008	8 mm	0,046 kg/m	7,5 %	12 kN	1000 m	
COA010	10 mm	0,073 kg/m	7,5 %	20 kN	1000 m	
COA012	12 mm	0,120 kg/m	7,5 %	35 kN	1000 m	
COA014	14 mm	0,145 kg/m	7,5 %	43 kN	1000 m	
COA016	16 mm	0,196 kg/m	7,5 %	50 kN	1000 m	
COA018	18 mm	0,240 kg/m	7,5 %	58 kN	1000 m	
COA020	20 mm	0,295 kg/m	7,5 %	65 kN	1000 m	

COI

CABLE DIELECTRICO

3 CABLES TRENZADOS REALIZADO EN POLIPROPILENO DE ALTA TENACIDAD

EXCELENTES PROPIEDADES DIELECTRICAS Y AISLANTES

SIN ABSORCIÓN DE AGUA

COY

CABLE DE DYNEEMA®

12 HEBRAS 100% DYNEEMA® (HMPE)

LIVIANAS Y MUY RESISTENTES

TOPE DE GOMA DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDAD



COI

COY

COI

MODELO*	DIÁMETRO	MÍN. EMPALMADO RESISTENCIA A LA ROTURA	CARGA DE TRABAJO 5:1	PESO
COI106	6 mm	5,27 kN	1,05 kN	20 g/m
COI108	8 mm	9,11 kN	1,82 kN	30 g/m
COI110	10 mm	13,94 kN	2,78 kN	50 g/m
COI112	12 mm	20,71 kN	4,14 kN	70 g/m
COI114	14 mm	28,47 kN	5,69 kN	90 g/m
COI116	16 mm	34,16 kN	6,83 kN	120 g/m
COI118	18 mm	45,41 kN	9,08 kN	150 g/m
COI120	20 mm	54,80 kN	10,96 kN	180 g/m

*Bajo pedido, puede suministrarse con: guardacabo, presillas empalmadas

CARACTERÍSTICAS

Gravedad específica 0.93

Flotabilidad

Baja flexibilidad

Buen aditivo de resistencia a los rayos UV

Débil resistencia a la abrasión

Empalmable

Tratamiento aditivo

PRECAUCIÓN

Recomendamos mantener el cable limpio y seco para garantizar propiedades dieléctricas más altas. Si el material no se usa en buenas condiciones, no garantizamos la máxima protección dieléctrica.

COY

MODELO*	DIÁMETRO	MÍN. EMPALMADO RESISTENCIA A LA ROTURA	CARGA DE TRABAJO 5:1	PESO
COY010	10 mm	75,5 kN	15,10 kN	77 g/m
COY012	12 mm	95,15 kN	19,03 kN	100 g/m
COY014	14 mm	120,50 kN	24,10 kN	137 g/m
COY016	16 mm	148,7 kN	29,74 kN	169 g/m
COY018	18 mm	170,17 kN	34,03 kN	227 g/m
COY020	20 mm	239,77 kN	47,95 kN	277 g/m
COY022	22 mm	281,1 kN	56,22 kN	311 g/m
COY024	24 mm	382,25 kN	76,45 kN	377 g/m

*Bajo pedido, puede suministrarse con: guardacabo, presillas empalmadas

CARACTERÍSTICAS

(HMPE) y poliéster (HT)

Gravedad específica 1,07

Absorción de agua de 0,5 a 2%

Sin flotador

Buena flexibilidad

Empalmable

Excelente resistencia UV

Excelente resistencia a la abrasión

Punto de fusión 144-152° C

Temperatura máxima de trabajo 70° C

Antigiratorio

GFT

EMPALMES FIJOS

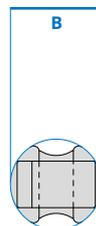
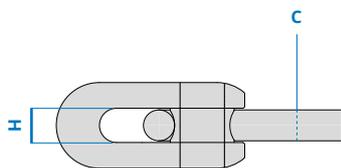
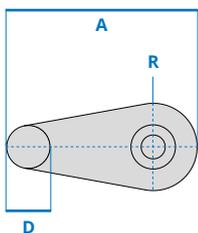
ACERO GALVANIZADO FORJADO ALTAMENTE
TRENZADO

FORMA COMPACTA PARA GARGANTAS DE LOS
TAMBORES



GFT

MODELO	DIMENSIONES						CARGA DE TRABAJO	PESO
	A	B	C máx.	D	H	R		
GFT001	59 mm	28 mm	10 mm	15 mm	11 mm	11 mm	23 kN	0,125 kg
GFT010	74 mm	40 mm	13 mm	19,5 mm	14 mm	15 mm	37 kN	0,325 kg
GFT020	91 mm	48 mm	16 mm	20 mm	19 mm	18 mm	53 kN	0,525 kg
GFT030	102 mm	54 mm	18 mm	22 mm	19 mm	20 mm	73 kN	0,75 kg
GFT040	121 mm	60 mm	24 mm	27 mm	26 mm	22 mm	120 kN	1,025 kg
GFT050	174 mm	75 mm	28 mm	42 mm	30 mm	32 mm	250 kN	3,025 kg
GFT060	183 mm	81 mm	32 mm	42 mm	34 mm	34,5 mm	250 kN	3,4 kg





EMPALMES GIRATORIOS ESTÁNDAR

EMPALMES GIRATORIOS CONDUCTIVOS

GGT

EMPALMES GIRATORIOS ESTÁNDAR

ACERO GALVANIZADO FORJADO ALTAMENTE TENSIL

RESISTENTES Y LIVIANAS

GGT

EMPALMES GIRATORIOS CONDUCTIVOS

SON ADECUADAS PARA TRABAJAR EN CONDICIONES DE TRABAJO EN VIVO

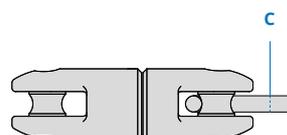
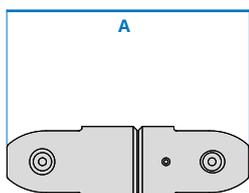
ESPECIFICACIÓN:
T < 100 ° CON 225 A FLUJO CONTINUO POR 1 H

EMPALMES GIRATORIOS ESTÁNDAR

MODELO	DIMENSIONES			CARGA DE TRABAJO	PESO
	A	B	C máx		
GGT001	106 mm	28 mm	10 mm	23 kN	0,3 kg
GGT010	143 mm	40 mm	13 mm	37 kN	0,925 kg
GGT020	184 mm	54 mm	18 mm	73 kN	2,15 kg
GGT030	234 mm	60 mm	24 mm	120 kN	3,4 kg
GGT040	322 mm	77 mm	28 mm	250 kN	8,2 kg
GGT180	336 mm	81 mm	32 mm	250 kN	8,7 kg
GGT260	403 mm	104 mm	38 mm	330 kN	19,5 kg

EMPALMES GIRATORIOS CONDUCTIVOS

MODELO	DIMENSIONES			CARGA DE TRABAJO	PESO
	A	B	C máx		
GGT081	184 mm	54 mm	18 mm	60 kN	2 kg
GGT170	243 mm	60 mm	24 mm	97 kN	3,4 kg



GCT

EMPALMES DE MALLA CON CABEZA

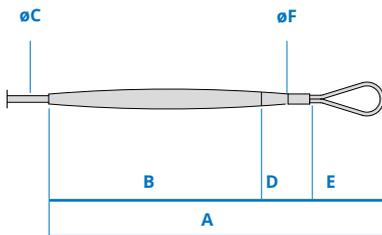
 FLEXIBLE

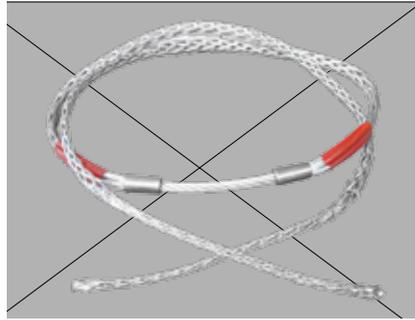
 REUTILIZABLE



EMPALMES DE MALLA CON CABEZA

MODELO	EMPALME GIRATORIO APROPIADO	Ø CONDUCTOR	DIMENSIONES					IDENTIFICACIÓN COLOR	CARGA DE TRABAJO	PESO
			A	B	D	E	F			
GCT001	GGT001	8-17 mm	1400 mm	1100 mm	140 mm	160 mm	22 mm	amarillo	12 kN	0,7 kg
GCT010	GGT010	17-29 mm	1700 mm	1360 mm	160 mm	180 mm	28 mm	rojo	28 kN	1,3 kg
GCT020	GGT020	29-38 mm	1900 mm	1470 mm	200 mm	230 mm	30 mm	verde	43 kN	2,1 kg
GCT030	GGT020 GGT030	38-50 mm	2270 mm	1820 mm	200 mm	250 mm	34 mm	negro	60 kN	2,7 kg





GCT

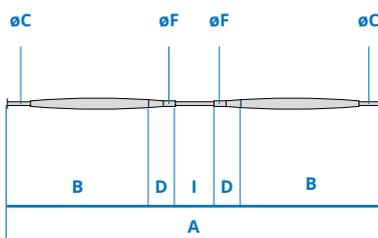
EMPALMES DE MALLA DE VANO

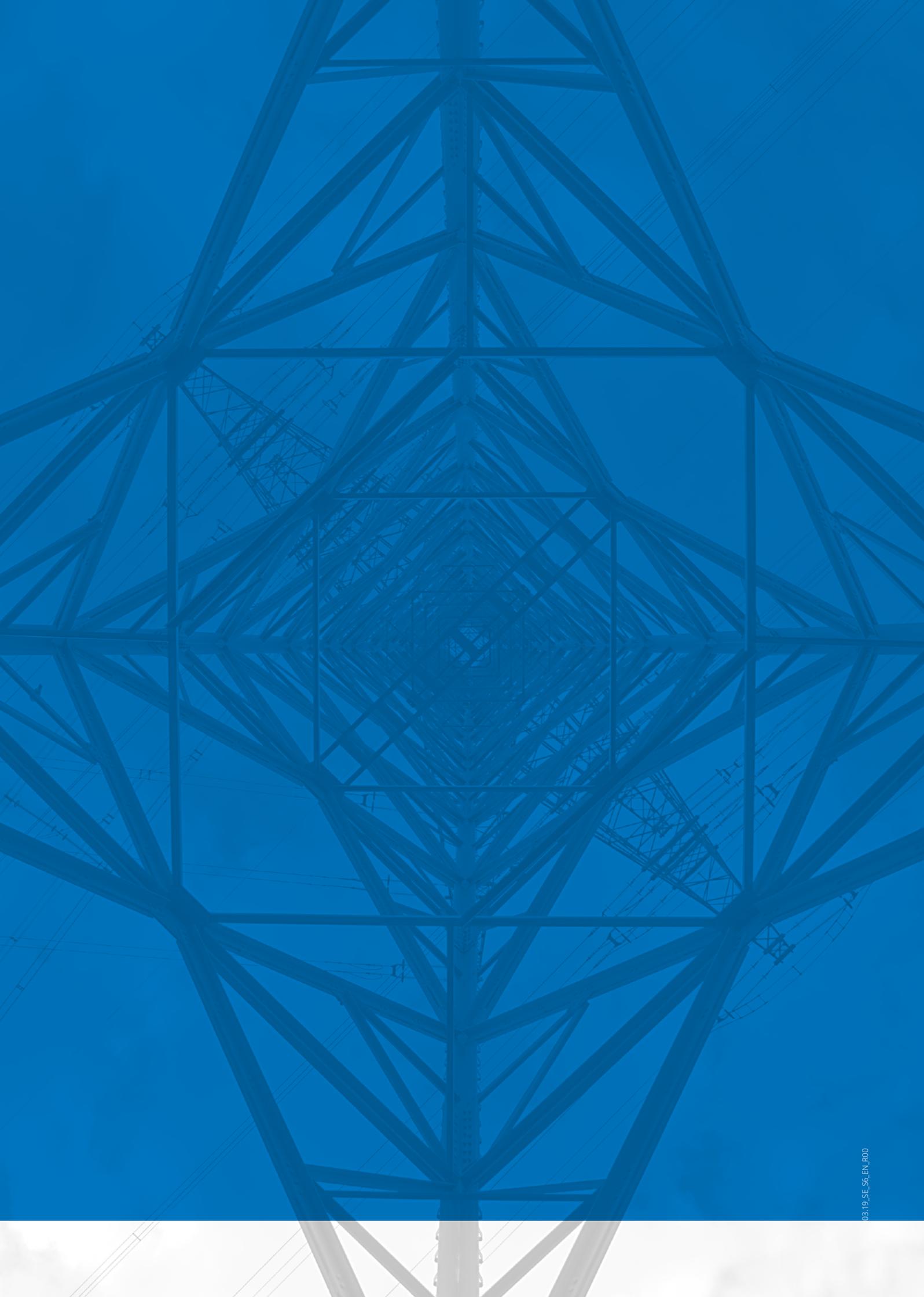
FLEXIBLE

REUTILIZABLE

EMPALMES DE MALLA DE VANO

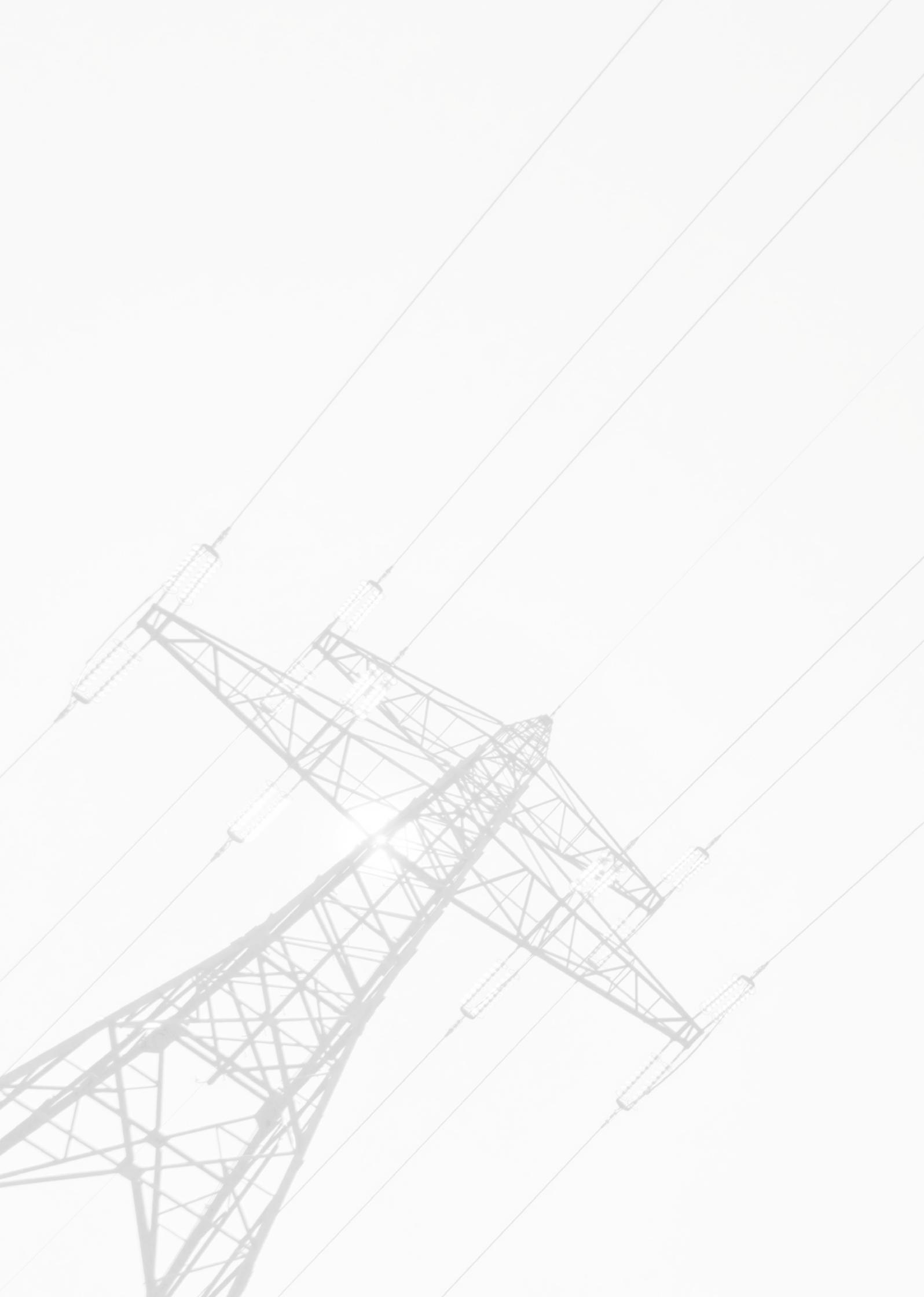
MODELO	Ø CONDUCTOR GAMA	DIMENSIONES					IDENTIFICACIÓN COLOR	CARGA DE TRABAJO	PESO
		A	B	D	F	I			
GCT500	8-17 mm	2680 mm	1100 mm	140 mm	22 mm	200 mm	amarillo	12 kN	1,15 kg
GCT510	17-29 mm	3240 mm	1360 mm	160 mm	28 mm	200 mm	rojo	28 kN	2,3 kg
GCT520	29-38 mm	3540 mm	1470 mm	200 mm	30 mm	200 mm	verde	43 kN	3,6 kg
GCT530	38-50 mm	4240 mm	1820 mm	200 mm	34 mm	200 mm	negro	60 kN	4,8 kg





ALZABOBINAS Y REBOBINADORES





ALZABOBINAS Y REBOBINADORES

CÓDIGO	TIPO	
RV	Rebobinadores	7.10
CVC	Caballetes Alzabobinas	7.15
CVI400-CVI602	Alzabobinas Hidráulicos	7.20
CVI600-CVI810	Alzabobinas Hidráulicos	7.25
CVI816-CVI830	Alzabobinas Hidráulicos	7.30
	Dispositivos disponibles	7.35
	Dispositivos disponibles	7.40
	Dispositivos disponibles	7.45
CVR	Soportes de bobina	7.50
CPR	Central hidraulica	7.55

ALZABOBINAS Y REBOBINADORES

La tradición histórica en líneas aéreas satisface las nuevas aplicaciones subterráneas

En los últimos 60 años Tesmec ha desarrollado una gama de alzabobinas y rebobinadores que satisfacen las necesidades de las obras aéreas y subterráneas.

Gracias a la experiencia adquirida en el campo, hoy Tesmec puede diseñar soluciones perfectas para afrontar cualquier tipo de desafío, desde las conexiones subterráneas eólicas y solares o las conexiones de corriente continua de alta tensión (HVDC o high voltage direct current, en inglés).

El último modelo RC320, estrella de esta gama de equipos, es un carro especial para el extendido automático, ejemplo de un proceso de I y D donde una larga tradición de calidad satisface las necesidades del nuevo mercado para asistir a la nueva tecnología.





SOPORTE DE BOBINA DE TRABAJO PESADO

CVR: El nuevo tipo de soporte de bobina.

- + Una pieza de sistema
- + Apropiado para todos los tamaños de carrete
- + Ninguna pieza por elevar
- + Capacidad de hasta 13 toneladas

El nuevo soporte de bobina de trabajo pesado CVR824 está listo para su uso e instalación más rápido en el lugar de trabajo.



ALZABOBINAS DE TRABAJO PESADO

CVI: La gama tradicional.

- + Fácil de instalar
- + Compacto para su transporte

La solución preferida en todo el mundo con una gama de hasta 30 toneladas.



CENTRAL HIDRAULICA

CPR

Estas centrales han sido diseñadas para alimentar el caballete equipado con cabeza hidráulica para operaciones de frenado cuando el freno en uso es de tipo pasivo.



MÁQUINA DE DESEÑROLLO DEL TAMBOR DEL CABLE

RC: Perfecto para la instalación de cables en parques eólicos.

El carro autopropulsado RC320 es apropiado para el tendido de tres cables enrollados de carretes de hasta 20 toneladas de peso.

Todos los drives de carrete pueden trabajar simultáneamente y tienen un control independiente de la carga.

RV

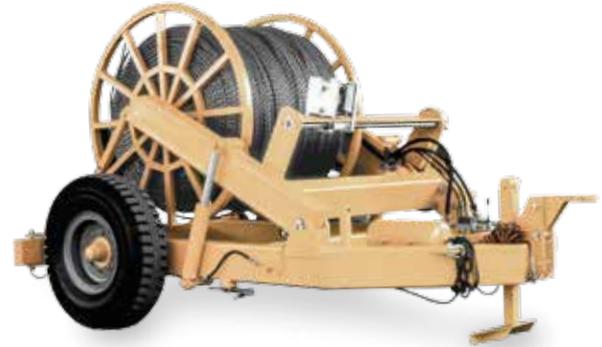
REBOBINADORES

APTO PARA TRABAJAR CON CUALQUIER MÁQUINA TESMEC

DISEÑO COMPACTO Y FÁCIL DE MANEJAR



RVA001



RVB600

RVA001

RENDIMIENTO

Capacidad	20 kN
Par	1 kNxm
Velocidad de rotación	50 rpm
Peso	525 kg

JUEGO DE MANGUERAS DE CONEXIÓN

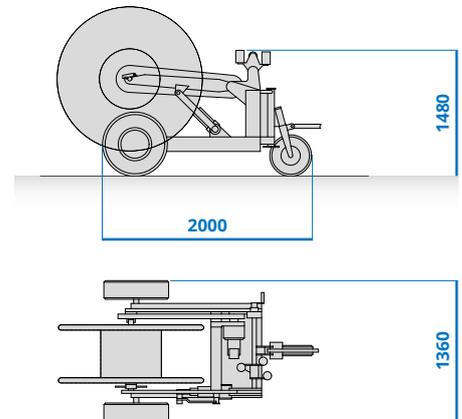
TUT001 Longitud 7 m

TUT002 Longitud 10 m

TUT003 Longitud 15 m

CONFIGURACIÓN

Devanador automático
freno negativo de seguridad.
Pistones hidráulicos accionados por la misma fuente de fuerza hidráulica.
El rebobinador modelo RVA001 está equipado con semiejes rígidos para remolque manual y puede trabajar con bobinas mod.BOF010 y mod. BOF020 con las capacidades señaladas. AXR001 incluido.



RVB600

BOBINA INCORPORADA

∅ cable	10 mm	13 mm	16 mm	18 mm	20 mm	22 mm	24 mm	26 mm	28 mm
Capacidad	19200 m	11200 m	7200 m	5600 m	4000 m	3600 m	3200 m	2100 m	2400 m

RENDIMIENTO

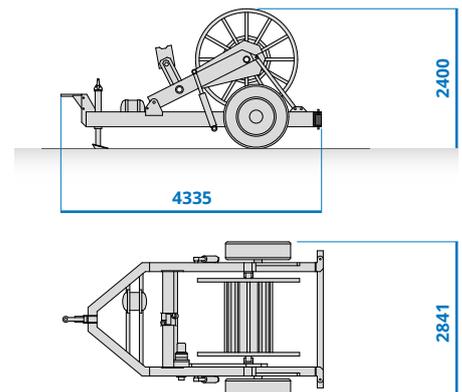
Capacidad	70 kN
Par	2,7 kNxm
Velocidad de rotación	35 rpm
Peso	1770 kg

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

BOF060 Bobina especial en acero con eje de apoyo.

CONFIGURACIÓN

Devanador automático
freno negativo de seguridad.
Pistones hidráulicos accionados por la misma fuente de fuerza hidráulica.
Bobina de acero Mod. BOF060 con la capacidad indicada en la tabla inferior.
Estabilizador delantero manual
kit de mangueras de conexión de 15 m de longitud
Sistema iluminación eléctrico
Sistema de frenado neumático
Eje rígido 30 km/h



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018

CVC

CABALLETES ALZABOBINAS

BASTIDOR DESMONTABLE

DISEÑO LIGERO

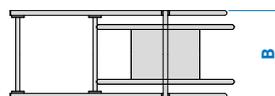
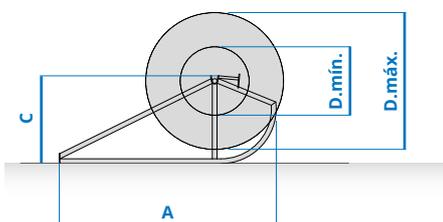


CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES			BOBINA	CAPACIDAD	PESO
	A	B	C			
CVC002	2200 mm	900 mm	910 mm	BOF010	20 kN	58 kg
				BOF020		
CVC201	3020 mm	1060 mm	1130 mm	BOF030	26 kN	150 kg

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- CDF007** Freno de disco para CVC002 (par de torsión máx.. 1.3 kN x m).
- CDF008** Freno de disco para CVC201 (par de torsión máx.. 2 kN x m).



CVI

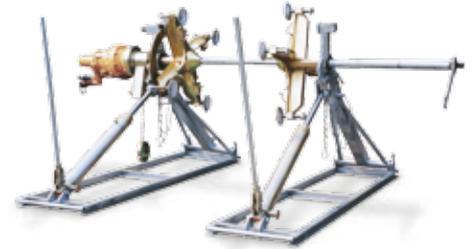
ALZABOBINAS HIDRÁULICAS TRABAJO LIGERO

BASTIDOR DESMONTABLE

FÁCIL TRANSPORTE



CVI400



CVI602 con TIH002

CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES								CAPACIDAD	PESO
	A	B mín.	B. máx.	C min	C máx.	D	E min	E máx.		
CVI400	1650 mm	600 mm	1500 mm	500 mm	1100 mm	550 mm	1100 mm	2000 mm	60 kN	284 kg
CVI602	2150 mm	500 mm	1500 mm	500 mm	1400 mm	500 mm	1500 mm	2500 mm	70 KN	330 kg

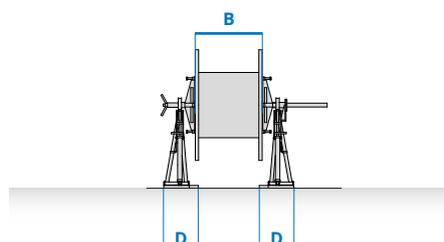
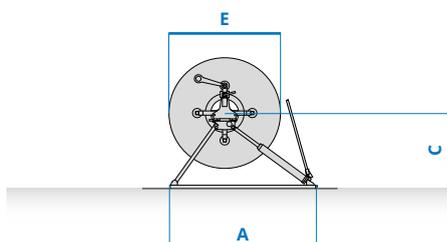
CONFIGURACIÓN

Un sistema de frenado de disco.
Araña con cuñas fi jas para soportar bobinas de madera para conductores

DISPOSITIVOS DISPONIBLES PARA CVI602

- TIH002** Cabezal hidráulico paramontaje rápido para el control del embobinado o desembobinado
- TUT002** Juego de mangueras de conexión. Longitud 10 m, peso 15 kg.

Todos los dispositivos disponibles pág. 7.35, 7.40, 7.45



TIH002

CVI

ALZABOBINAS HIDRÁULICAS
TRABAJO PESADO

BASTIDOR DESMONTABLE

FÁCIL TRANSPORTE



CVI600 con CDR002 y TIH001



CVI810 con CDR057 y CDF059

CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES								CAPACIDAD	PESO
	A	B mín.	B. máx.	C mín	C máx.	D	E mín	E máx.		
CVI600	2140 mm	800 mm	1500 mm	580 mm	1340 mm	640 mm	1200 mm	2500 mm	80 kN	305 kg
CVI810	2500 mm	800 mm	1850 mm	720 mm	1725 mm	740 mm	1500 mm	3200 mm	100 kN	550 kg

CONFIGURACIÓN PARA CVI600

Un freno de disco manual CDF012
(Par de torsión máx. 1 kN x m)

DISPOSITIVOS DISPONIBLES TÍPICOS PARA
CVI600

CDR002	Soportes con auto cierre cuñas fi jas para bobinas de madera Máx. bobina diámetro del agujero =125 mm
TIH001	Cabezal hidráulico paramontaje rápido para el control del embobinado o desembobinado
TUT002	Juego de mangueras de conexión. Longitud 10 m, peso 15 kg.

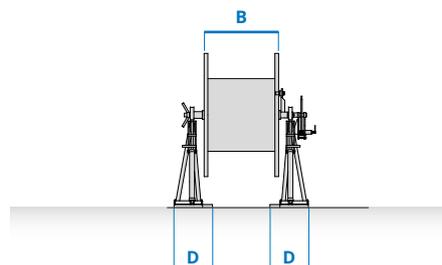
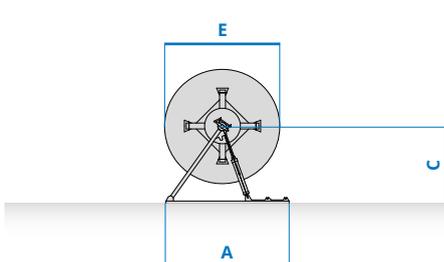
CONFIGURACIÓN PARA CVI810

Un freno de disco manual CDF059
(Par de torsión máx. 2.3 kN x m)

DISPOSITIVOS DISPONIBLES TYPICAL
PARA CVI810

CDR057	Soportes con auto cierre cuñas fi jas para tambores de madera
TIH007	Cabezal hidráulico paramontaje rápido para el control del embobinado o desembobinado
TUT002	Juego de mangueras de conexión. Longitud 10 m, peso 15 kg.

Todos los dispositivos disponibles pág. 7.35,
7.40, 7.45



CVI

ALZABOBINAS HIDRÁULICAS TRABAJO PESADO

BASTIDOR DESMONTABLE
FÁCIL TRANSPORTE



CVI816+CDR

CVI830

CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES								EJE Ø	CAPACIDAD	PESO
	A	B mín.	B. máx.	C min	C máx.	D	E min	E máx.			
CVI816	2800 mm	1500 mm	2600 mm	960 mm	1770 mm	900 mm	2000 mm	3400 mm	70 mm	160 kN	1340 kg
CVI830 CVI831	3000 mm	1600 mm	2800 mm	1800 mm	2150 mm	600 mm	3700 mm	4450 mm	140 mm	300 kN	1600 kg

CONFIGURACIÓN PARA CVI816

dos discos frenos manuales (par máx. 6 kN x m)
Soporte de autofijación para bobinas de conductores de madera.
Los elevadores de tambores de deben completar con el opcional CDT

DISPOSITIVOS DISPONIBLES TYPICAL PARA CVI816

TIH010	Cabezal hidráulico rápido para el control del embobinado o desembobinado	paramontaje
TUT002	Kit conexión de mangueras. Longitud 10 m, peso 15 kg.	

CONFIGURACIÓN PARA CVI830

Dos discos frenos manuales (par máx. 3.5 kN x m). Soporte de autofijación para bobinas de conductores de madera.

CONFIGURACIÓN PARA CVI831

un disco freno manual
Conexión para motor hidráulico.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES TYPICAL PARA CVI831

TIH013	Cabezal hidráulico rápido para el control del embobinado o desembobinado	paramontaje
TUT002	Kit conexión de mangueras. Longitud 10 m, peso 15 kg.	

Todos los dispositivos disponibles pág. 7.35, 7.40, 7.45





CDR

CDR001

SOPORTES CON CUÑAS FI JAS PARA BOBINAS DE MADERA PARA CONDUCTORES (SÓLO PARA CVI600)

CDR002

SOPORTES CON AUTO CIERRE CUÑAS FI JAS PARA BOBINAS DE MADERA

MÁX. BOBINA DIÁMETRO DEL AGUJERO =125 MM
(SÓLO PARA CVI600)

CDR057

SOPORTES CON AUTO CIERRE CUÑAS FI JAS PARA TAMBORES DE MADERA
(SÓLO PARA CVI810)



CDA

CDA004

ADAPTADOR PARA BOBINA ESTÁNDAR DE ACERO PARA CABLES (BOF010-BOF020-BOF030-BOC040-BOC050) (SÓLO PARA CVI600)

CDA060

ADAPTADOR PARA BOBINA ESTÁNDAR DE CABLE DE ACERO(BOF010-BOF020-BOF030-BOC040-BOC050) (SÓLO PARA CVI810)

ADAPTADOR ESPECIAL DISPONIBLE BAJO PEDIDO

CDA078/079

ADAPTADOR PARA BOBINAS DE ACERO PARA CONDUCTORES ESTÁNDAR (BOF330, BOC 310, BOC320)



CDD

CDD005

DEVANADOR AUTOMÁTICO PARA BOBINAS ESTANDAR DE ACERO PARA CABLE (BOF010-BOF020-BOC040-BOC050) (SÓLO PARA CVI600)

DEVANADOR AUTOMÁTICO PARA BOBINAS DE ACERO PARA CONDUCTORES

CDT

IMPULSOR CON CONOS FIJOS PARA BOBINAS CON ACERO (SE REQUIERE DISEÑO DE LA BOBINA)

MODELOS ESPECIALES DISPONIBLES A PEDIDO



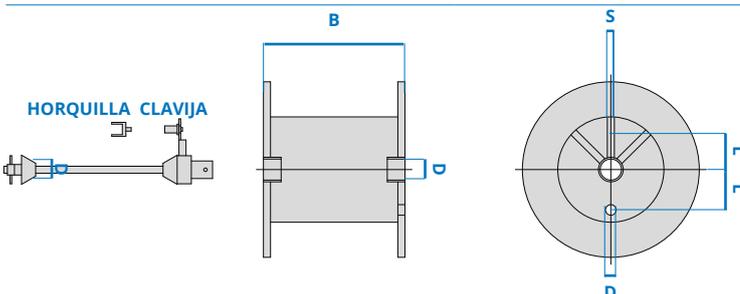
CDT

CDT apropiado para CVI600

MODELO	ANCHO DE BOBINAS		DIÁMETRO DEL ORIFICIO		ESPACIADO DEL ORIFICIO		AGUJERO DE LA CLAVIJA	ANCHURA DEL RADIO
	B mín.	B máx.	D mín.	D máx.	5 mín.	máx.	H mín.	S máx.
CDT105	820	1190	85	115	275	300	50 - 60	
CDT118	870	1080	95	115	340	410	43	
CDT153	940	1390	90	120	445	475	51	
CDT068	1050	1280	120	140	230	315	61	
CDT003	1060	1280	80	100	360	420		73
CDT073	1160	1530	115	145	380	410	63	
CDT056	1160	1530	80	100	420	480		73
CDT133	1200	1650	100	120	280	320	64	
CDT075	1300	1520	100	120	360	420		163
CDT130	1370	1870	110	155	160	320	51	

CDT apropiado para CVI810

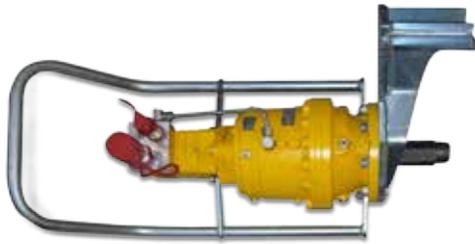
MODELO	ANCHO DE BOBINAS		DIÁMETRO DEL ORIFICIO		ESPACIADO DEL ORIFICIO		AGUJERO DE LA CLAVIJA	ANCHURA DEL RADIO
	B mín.	B máx.	D mín.	D máx.	5 mín.	máx.	H mín.	S máx.
CDT120	910	1310	100	125	430	510		155
CDT103	1370	1470	90	150	255	325	60	
CDT119	1590	1980	110	155	265	335	60	



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.



CDF



TIH001



TIH013



TUT



TUK

CDF013

FRENO DE DISCO MANUAL
(PAR DE TORSIÓN 2,3 KN X M)
(SÓLO PARA CVI600)

TIH

CABEZAL HIDRÁULICO PARAMONTAJE RÁPIDO
PARA EL CONTROL DEL EMBOBINADO O
DESEMOBINADO

CARACTERÍSTICAS

MODELO	PAR MÁX.	ROTACIÓN MÁX. VELOCIDAD	PESO
TIH001 para CVI600 y CVR824	1,8 kN x m	45 rpm	76 kg
TIH002 para CVI602	1,8 kN x m	45 rpm	78 kg
TIH006 para CVI600	2,3 kN x m	32 rpm	78 kg
TIH007 para CVI810	2,3 kN x m	37 rpm	78 kg
TIH010 para CVI816	5 kN x m	30 rpm	120 kg
TIH013 para CVI831	2,4 kN x m	35 rpm	500 kg

TUT

KIT CONEXIÓN DE MANGUERAS

CARACTERÍSTICAS

MODELO	LONGITUD	PESO
TUT001	7 m	11 kg
TUT002	10 m	15 kg
TUT003	15 m	23 kg

TUK054

KIT PARA QUITAR LA PRESIÓN RESIDUAL EN LOS
TUBOS

CVR624

SOPORTES DE BOBINA

LISTOS PARA EL USO

APROPIADOS PARA DIFERENTES TAMAÑOS DE BOBINAS



CVR624



CVR824

CVR824

TRABAJO PESADO SOPORTES DE BOBINA

LISTOS PARA EL USO

APROPIADOS PARA DIFERENTES TAMAÑOS DE BOBINAS

CVR624

CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES						CAPACIDAD	PESO
	A	B. máx.	B mín.	C	D	E		
CVR624	2750 mm	1700 mm	1400 mm	1580 mm	2170 mm	2840 mm	70 kN	365 kg

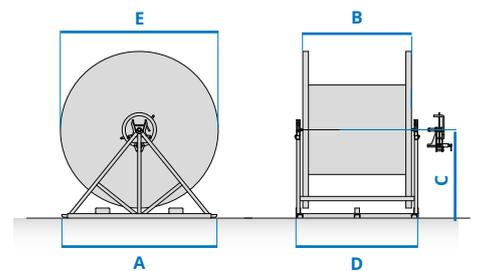
CONFIGURACIÓN PARA CVR624

Un disco freno manual CDF012 (par máx. 1 kN x m).

Todos los dispositivos disponibles pág. 7.35, 7.40, 7.45

DISPOSITIVOS DISPONIBLES TYPICAL PARA CVR624

- CDR124** Soportes con cuñas fijas para bobinas de madera para conductores
- CDT123** Impulsor con conos fijos para bobinas con acero
- CDA125** Adaptador para bobina estándar de acero para cables
- TIH001** Cabezal hidráulico paramontaje rápido para el control del embobinado o desembobinado
- TUT002** Kit conexión de mangueras



CVR824

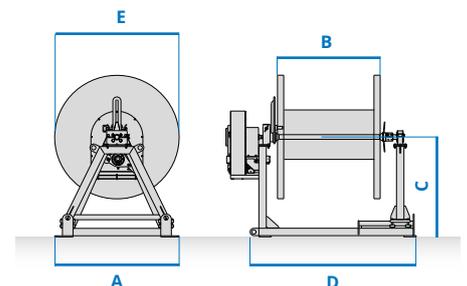
CARACTERÍSTICAS

MODELO	DIMENSIONES						CAPACIDAD	PESO
	A	B. máx.	B mín.	C	D	E		
CVR824	2000 mm	1650 mm	-	1618 mm	3057 mm	3000 mm	120 kN	930 kg

CONFIGURACIÓN PARA CVR824

Motor hidráulico integrado. Transmisión hidráulica accionada por máquinas existentes. árbol de transmisión universal. Disco freno incorporado para frenado de emergencia en caso de ausencia de alimentación hidráulica (par máx. 2,3 kN x m)

Embrague de transmisión de conducción simple mediante árbol de corredera. Árbol de rodamiento.



CPR

CENTRAL HIDRAULICA

COMPATIBLE CON TODAS LAS CABEZAS
HIDRAULICAS TIH

TRANSPORTE SIMPLE



PRESTACIONES

MODELLO	FLUJO DE ACEITE	PRESIÓN MAX
CPR202	36 l/min	210 bar
CPR203	20 l/min	210 bar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico semi-cerrado

MOTOR

Gasolina	13 kW (17 hp)
Enfriamiento	ARIA
Sistema eléctrico	12 V

CONFIGURACIÓN

Sistema de enfriamiento del aceite hidráulico
Eje rígido para remolque a velocidad máxima de 30 km/h
Barra de remolque con regulación de altura

JUEGO DE MANGUERAS DE CONEXIÓN

TUT001 7 m de largo, 11 kg de peso

TUT002 10 m de largo, 15 kg de peso

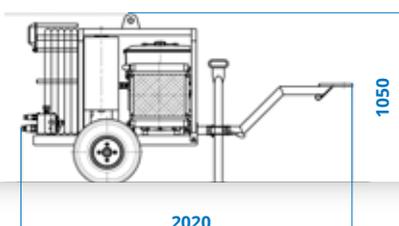
TUT003 15 m de largo, 23 kg de peso

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

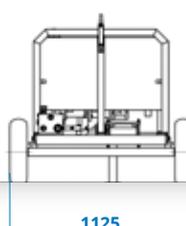
ALL112

Remolcador homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial y gancho de remolque tipo Caravan y con cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación eléctrico

CPR202

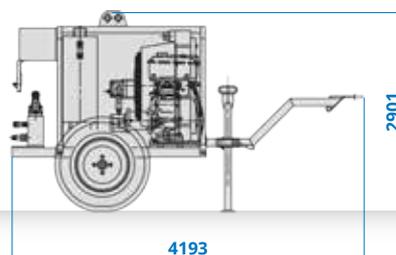


2020

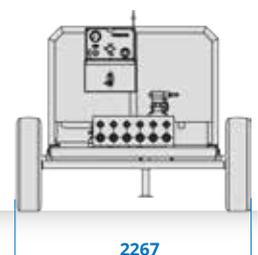


1125

CPR203



4193



2267

Sistema de calidad certificado

ISO 9001:2015

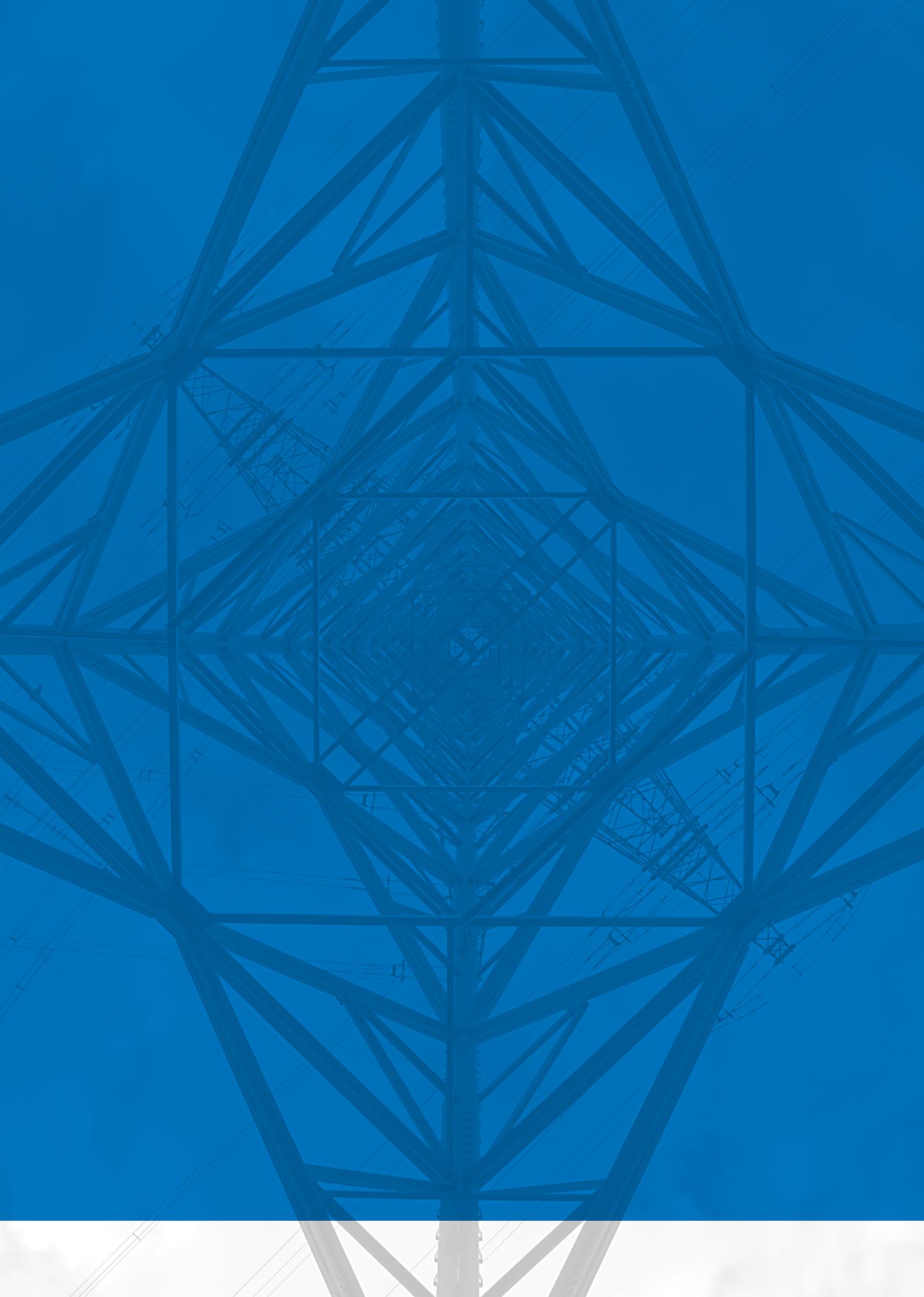
Sistema medioambiental certificado

ISO 14001:2015

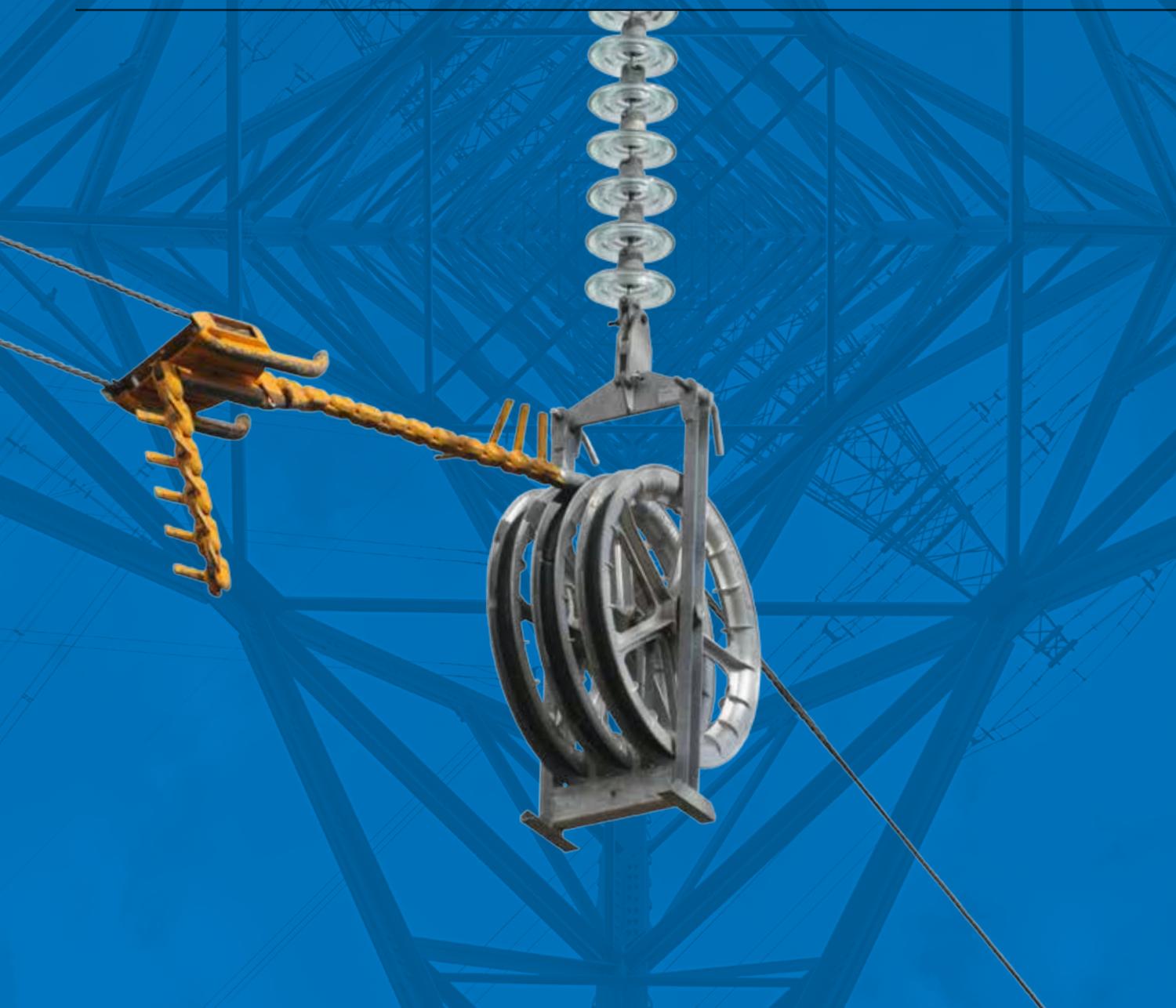
Sistema de seguridad e higiene certificado

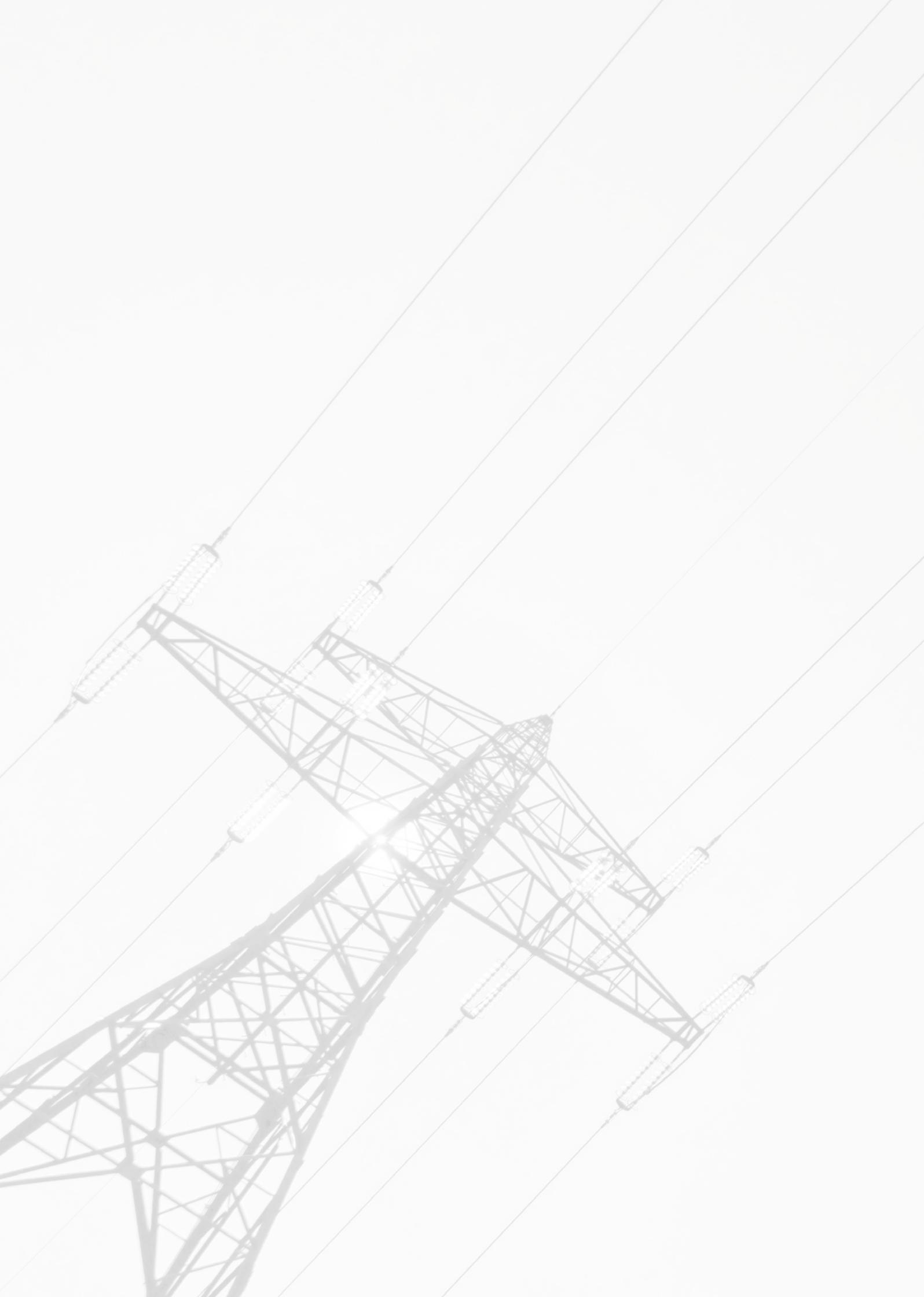
ISO 45001:2018

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.



POLEAS, TREN DE RODILLOS PIVOTANTE Y REENVÍOS





POLEAS

CÓDIGO	TIPO	
CAS-CGA	Poleas simples y poleas para conductores de guardia	8.10
CAT-CAQ-CAE	Poleas para dúplex-triplex, poleas para cuadruplex, poleas de seis conductores agrupados	8.15
CES-CET-CEQ-CEE	Poleas para tensado con helicóptero	8.20
CES617	Poleas simple en aluminio para el tendido con helicóptero	8.25
CST-CSQ	Poleas desmontables para dúplex-triplex, poleas desmontables para cuadruplex	8.30
CAM	Poleas tandem	8.35
	Sectores intercambiables	8.40
CAS-CAT-CAQ	Poleas de nailon	8.50

TREN DE RODILLOS PIVOTANTE

RUS-RES-RUT-RET-RUQ	Tren de rodillos pivotante estándar y para tendido con helicóptero simple y para conductores en haz	8.55
	Sectores intercambiables	8.60

DISPOSITIVOS DE PUESTA EN TIERRA PARA POLEAS Y ANTIDESCARRILAMIENTO

MTX	Dispositivos de puesta a tierra para bolsillos de tendido de aluminio, nailon y bolsillos de matriz giratorios	8.65
CCA	Dispositivos antidescarrilamiento y racks	8.70

REENVÍOS

RB-RF	Reenvíos para poleas de aluminio y tren de rodillos simple pivotante	8.75
RB-RF	Reenvíos para poleas de nailon	8.85

SOLUCIONES ESPECIALES

8.95

POLEAS, TREN DE RODILLOS PIVOTANTE Y REENVÍOS

¡Un mundo de soluciones a medida!

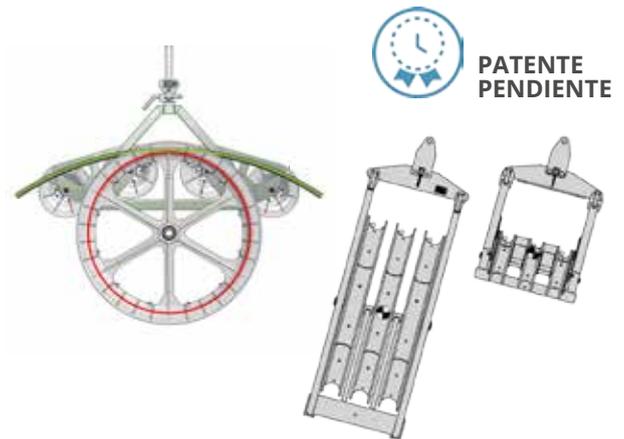
Tesmec en más de 60 años de experiencia ha desarrollado una gama completa de poleas. Esta gama incluye poleas estándar, desmontables, tándem y para el tendido por helicóptero. Además de la gama tradicional, se han estudiado varias soluciones especiales para solucionar los problemas y obstáculos que deben afrontar muchos proyectos en condiciones extremas alrededor del mundo.

Recientemente, especialmente para la nueva generación de conductores HTLS, menos

susceptibles a sufrir daños, hemos diseñado una solución innovadora de tren de rodillos simple pivotante.

Para garantizar la máxima seguridad en los sitios de trabajo los dispositivos de puesta a tierra disponibles para todos los dispositivos poleas y Tren de rodillos simple pivotante cumplen con la normativa CEI TR61328: realizamos continuamente pruebas de este equipo con el fin de certificar la calidad y la seguridad.





TREN DE RODILLOS PIVOTANTE

Los tren de rodillos pivotante son la solución para las necesidades de gran radio de curvatura manteniendo dimensiones, peso y capacidad de manipulación lo más fácil posible.

- + **Peso ligero y Dimensión:**
La dimensión vertical es menos que la mitad de la altura de la polea estándar.
- + **Fácil transporte y manipulación:**
El diseño compacto permite una fácil manipulación e impide daños durante el transporte.
- + **Sin limitación de diámetro:**
El doble bastidor giratorio permite un movimiento según la geometría de la línea ajustándose hacia arriba a la posición horizontal, para disponer de un radio de plegado infinito.
- + **Sectores especiales:**
Fabricado con material anti-desgaste, probado y distribuido en colaboración con el Politécnico de Milán.



POLEAS

Más de 60 años de experiencia comprobada en las obras. Gracias a su conocimiento profundo de las necesidades de las obras, Tesmec ofrece:

- + La mejor calidad a precios competitivos
- + Soluciones a medida
- + 5 materiales diferentes y tipos para los sectores
- + Disponible para la versión de tendido vía helicóptero y tándem en los modelos estándar

- + **Dispositivo de puesta a tierra integrado:**
El dispositivo de puesta a tierra (si se lo solicita) está integrado en el bastidor, para evitar posibles impactos o daños durante el transporte.
- + **Adaptable con poleas estándar:**
El espaciado de la rueda es el mismo que el del tambor estándar para permitir mezclar ambas soluciones. Para el tambor estándar están disponibles la garganta de 68 mm y la garganta de 95 mm.
- + **Totalmente compatible:**
Los reenvíos, giratorios, cables, empalmes de tapa y todos los otros equipos utilizados para poleas estándar son totalmente compatibles con los tren de rodillos.
- + **Centro elevado de gravedad:**
Facilita su colocación en ángulos gracias al centro de la posición de gravedad en comparación con las poleas tradicionales.



DISPOSITIVOS DE PUESTA EN TIERRA

Seguridad certificada

De conformidad con la norma CEI TR 61328, los dispositivos de puesta a tierra Tesmec son adecuados para corrientes de falla, rayos, tensión y corriente inducida con valor nominal de 20.000 para 20 ciclos.

Numerosas son las pruebas que certifican las propiedades de los dispositivos de puesta a tierra.

Disponible para la corriente de drenaje en el sistema equipotencial y para la corriente inducida.

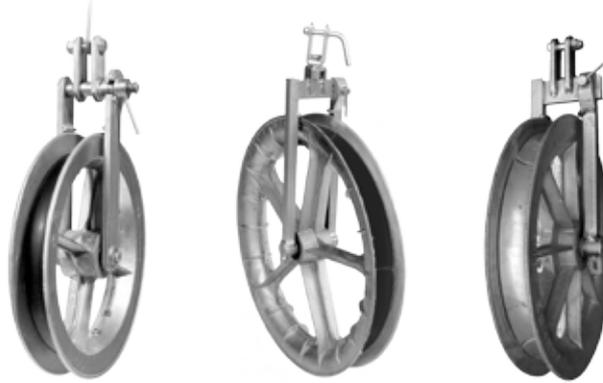
En los sectores del aluminio con rodamientos conductores también está disponible la grasa, como solución especial para cada modelo estándar.

CAS

POLEAS
SIMPLES

CGA

POLEAS PARA CABLES
DE GUARDIA



CAS



CGA

CAS

MODELO			TIPO DE CONECTOR	DIMENSIONES [mm]							CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	
Neopreno	Nylatron	Aluminio		A	B	C	D	E	F	G			H
-	CAS200	CAS207	C	26	16	50	250	145	482	330	175	27	7
-	CAS201	CAS208	D	25	19	50	250	145	490	330	175	27	7
CAS300	CAS301	CAS308	B	26	18	54	350	150	595	440	200	23	11
CAS302	CAS303	CAS309	C	35	18	54	350	150	640	440	225	23	12
CAS304	CAS305	CAS310	D	31	30	54	350	150	630	440	235	23	12
CAS600	CAS601	CAS632	B	26	20	68	650	186	996	775	260	33	28
CAS602	CAS603	CAS638	C	40	20	68	650	186	1052	775	315	33	29
CAS604	CAS605	CAS639	D	32	33	68	650	186	1087	775	330	33	30
CAS606	CAS607	CAS644	B	26	20	95	650	218	1010	775	275	40	32
CAS608	CAS609	CAS645	C	40	20	95	650	218	1062	775	330	40	33
CAS610	CAS611	CAS646	D	32	33	95	650	218	1097	775	345	40	34
CAS800	CAS801	CAS843	B	26	20	68	800	186	1101	880	260	40	32
CAS802	CAS803	CAS835	C	40	20	68	800	186	1157	880	315	40	33
CAS804	CAS805	CAS836	D	32	33	68	800	186	1192	880	330	40	34
CAS806	CAS807	CAS857	B	26	20	95	800	218	1125	893	275	40	38
CAS808	CAS809	CAS852	C	40	20	95	800	218	1180	893	330	40	39
CAS810	CAS811	CAS858	D	32	33	95	800	218	1215	893	345	40	40
-	CAS002	CAS012	B	26	20	95	1000	218	1335	1100	275	40	49
-	CAS004	CAS013	C	40	20	95	1000	218	1387	1100	330	40	50
-	CAS006	CAS014	D	32	33	95	1000	218	1422	1100	345	40	51
-	CAS027	-	B	25	24	130	1200	310	1824	1393	500	90	110
-	CAS034	-	B	25	24	130	1500	310	2124	1670	500	90	155

CGA

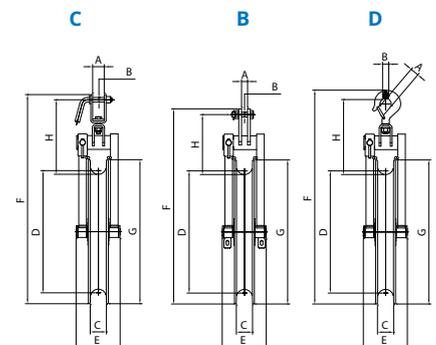
MODELO	TIPO DE CONECTOR	DIMENSIONES [MM]								CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
		A	B	C	D	E	F	G	H		
CGA200	B	26	18	65	230	150	480	300	190	23	11
CGA201	C	35	18	65	230	150	510	300	220	23	11
CGA202	D	24	21	65	230	150	476	300	185	23	11

DISPOSITIVOS DISPONIBLES PARA CAS

CGA Dispositivos anti-deslizamiento del cable para poleas simples

CARACTERÍSTICAS

Las poleas se componen de una roldana de aluminio con su garganta recubierta por una banda de neopreno o con secciones intercambiables de nylatron o aluminio. El bastidor es de acero galvanizado. Pueden suministrarse con conector fijo (tipo B-B1), conector giratorio (tipo C-C1) y con gancho con seguro (tipo D-D1).





CAT



CAQ



CAE

CAT

POLEAS PARA DÚPLEX/TRIPLEX

CAQ

POLEAS PARA CUADRUPLEX

CAE

POLEAS DE SEIS CONDUCTORES AGRUPADOS

CAT

*Las roldanas con sectores IEEE

MODELO			DIMENSIONES [MM]									CARGA DE TRABAJO	PESO	
nylon/ neopreno	nylon	aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	[kN]	[kg]
CAT612	CAT648	CAT622	25	24	68	650	1430	580	775	500	250	145	50	110
CAT613	CAT	CAT654	25	24	95	650	1430	580	775	572	250	175	70	130
CAT812	CAT CAT875*	CAT894	25	24	68	800	1530	580	880	500	250	145	70	125
CAT813	CAT848	CAT874	25	24	95	800	1540	580	893	572	250	175	70	160
-	CAT007	-	25	24	95	1000	1740	580	1100	572	250	175	70	198
-	CAT029	-	25	24	133	1200	2060	580	1393	722	250	222	90	270
-	CAT035	-	25	24	133	1500	2330	580	1670	722	250	222	90	320

CAQ

MODELO			DIMENSIONES [MM]										CARGA DE TRABAJO	PESO	
nylon/ neopreno	nylon	aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	[kN]	[kg]
CAQ614	CAQ666	CAQ	25	24	68	650	1440	595	775	700	250	145	100	50	148
CAQ615	CAQ667	CAQ656	25	24	95	650	1440	595	775	826	250	175	130	70	190
CAQ814	CAQ	CAQ856	25	24	68	800	1540	595	880	700	250	145	100	70	180
CAQ815	CAQ881	CAQ827	25	24	95	800	1540	595	893	826	250	175	130	70	225
-	CAQ008	-	25	24	95	1000	1750	595	1100	826	250	175	130	70	270
-	CAQ030	-	25	24	133	1200	2115	595	1393	1081	250	222	177	90	320
-	CAQ036	-	25	24	133	1500	2383	595	1670	1081	250	222	177	90	405

CAE

MODELO		DIMENSIONES [MM]										CARGA DE TRABAJO	PESO	
nylon/ neopreno	hierro fundido/nylon	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	[kN]	[kg]
CAE647	-	25	24	68	650	1492	570	775	930	400	145	100	40	192
CAE637	-	25	24	95	650	1492	577	775		400	175	130	60	240
-	CAE905**	25	24	95	800	1612	577	893		400	175	130	60	280
-	CAE043**	25	24	95	1000	1878	595	1100		400	175	130	80	278

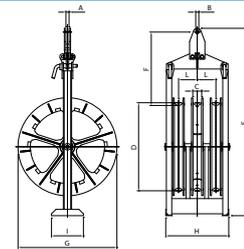
** Roldana central de nylatron - poleas laterales de nylatron IEEE

**Roldana central con sector de hierro fundido

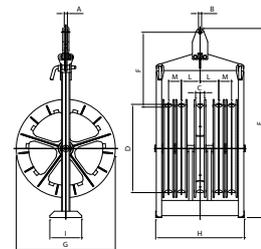
CARACTERÍSTICAS

Las poleas para dúplex-triplex han sido diseñadas para tender dos o tres conductores y se componen de roldanas de aluminio. Las roldanas laterales tienen una garganta recubierta con una banda de neopreno y están montadas sobre cojinetes de bolas; en tanto que la roldana central está revestida con sectores intercambiables de nylatron y está montada sobre cojinetes de bolas de doble hilera. Su bastidor es de acero galvanizado. Las poleas vienen con un conector fijo.

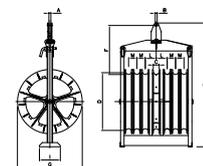
Dispositivo de puesta a tierra o rueda completa conductiva pueden ser suministrados a pedido.



CAT



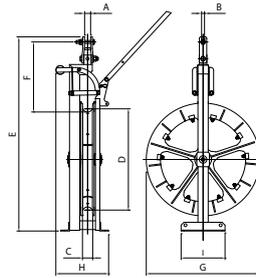
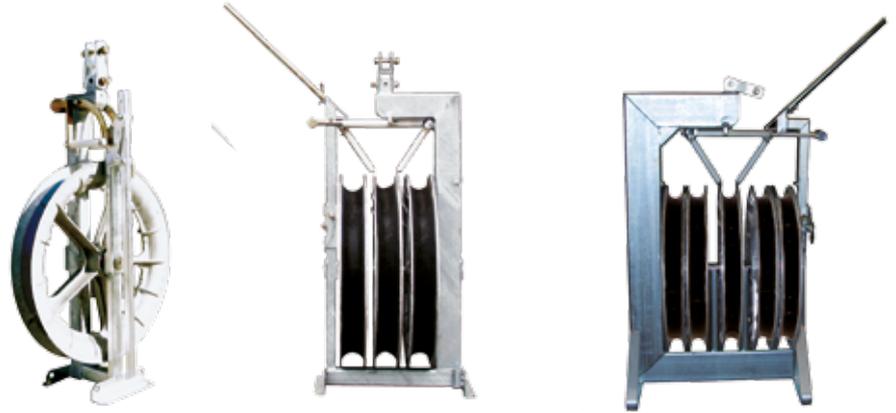
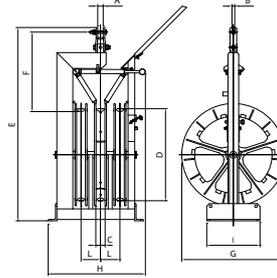
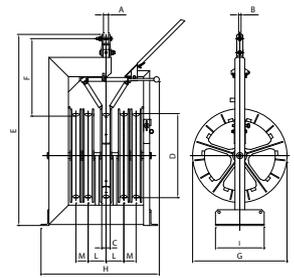
CAQ



CAE

CES-CET-CEQ

POLEAS PARA TENDIDO CON HELICOPTERO


CES

CET

CEQ
CES

MODELO			DIMENSIONES [MM]									CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
neopreno	naillon	aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
CES604	CES600	-	41	20	68	650	1345	490	775	362	300	40	62
-	CES601	CES618	41	20	95	650	1345	500	775	376	300	40	68
-	CES800 CES811* CAT875*	-	41	20	68	800	1440	480	880	362	300	40	68
-	CES801 CES831*	-	41	20	95	800	1460	500	893	376	300	40	74
-	CES001	-	41	20	95	1000	1665	500		376	300	67	93
-	CES005	-	41	24	133	1200	2005	558		462	600	90	180
-	CES008	-	41	24	133	1500	2310	570		462	600	90	215

CET

MODELO			DIMENSIONES [MM]											CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
naillon/ neopreno	naillon	aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L			
CET602	CET610*	-	41	20	68	650	1345	605	775	730	400	145	60	142	
CET603	-	CET608	41	20	95	650	1430	610	775	810	400	175	60	164	
CET802	CET821 CET807*	CET829	41	20	68	800	1582	610	880	730	400	145	60	158	
CET803	CET820 CET812*	CET806	41	20	95	800	1582	610	893	810	400	175	60	179	
-	CET002	-	41	20	95	1000	1805	629	1100	830	400	175	67	235	
-	CET006	-	41	20	133	1200	2100	640	1393	1005	500	222	90	315	
-	CET009	-	41	20	133	1500	2405	640	1670	1005	500	222	90	362	

CEQ

MODELO			DIMENSIONES [MM]											CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
naillon/ neopreno	naillon	aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M		
CEQ609	CEQ614**	-	41	20	68	650	1580	641	775	906	400	145	100	60	228
CEQ612	-	-	41	20	95	650	1625	670	775	1130	400	175	130	60	258
CEQ808	CEQ813**	CEQ818	41	20	68	800	1750	670	880	910	400	145	100	60	250
CEQ809	CEQ819**	-	41	20	95	800	1750	647	893	1130	400	175	130	60	280
-	CEQ003	-	41	20	95	1000	1945	670	1100	1130	400	175	130	67	360

CARACTERÍSTICAS

Las poleas para helicóptero han sido diseñadas para resolver el problema del tendido del cable guía usando un helicóptero. El cable guía ingresa automáticamente posicionándose en la roldana central. Guías especiales mantienen posicionado en todo momento el cable sobre la roldana central hasta cuando pasa la inversión con los conductores. Las roldanas son de aluminio y están montadas sobre cojinetes de bolas. Las roldanas laterales tienen gargantas recubiertas con una banda de neopreno; en tanto que la garganta de la roldana central está recubierta con secciones de nylatron. El bastidor es de acero galvanizado. Dispositivo de puesta a tierra o rueda completa conductiva pueden ser suministrados a pedido.

*Las roldanas con sectores IEEE

**Nylatron central - Nylatron lateral IEEE

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018

CES617

POLEAS SIMPLE EN ALUMINIO
PARA EL TENDIDO CON
HELICÓPTERO



CES617

MODELO	DIMENSIONES [MM]								CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
	A	B	C	D	E	F	G	H		
Revestimiento de nailon IEEE CES617	294	24	90	655	605	935	978	780	40	38

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

MTX145	Dispositivo de puesta a tierra
CCP607	Pata de soporte

CARACTERÍSTICAS

Las poleas para helicóptero han sido diseñadas para resolver el problema del tendido del cable guía usando un helicóptero.

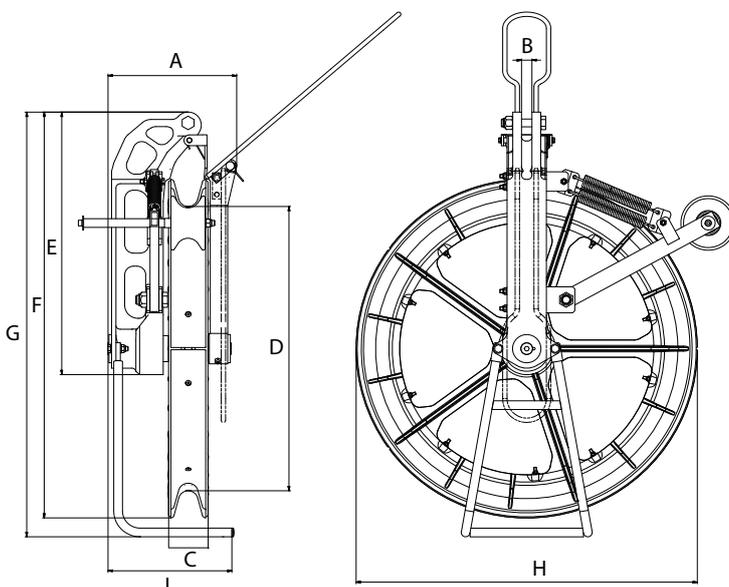
Guías especiales aseguran el posicionamiento correcto del cable durante las operaciones de tendido.

Las ruedas son de aleación de aluminio montadas sobre cojinetes de bola.

La rueda tiene la ranura realizada en sectores de nylatron intercambiable antidesgaste. El bastidor es de acero galvanizado.

El dispositivo de puesta a tierra está disponible bajo pedido.

Todos los sectores disponibles están en las pág. 8.40, 8.45.

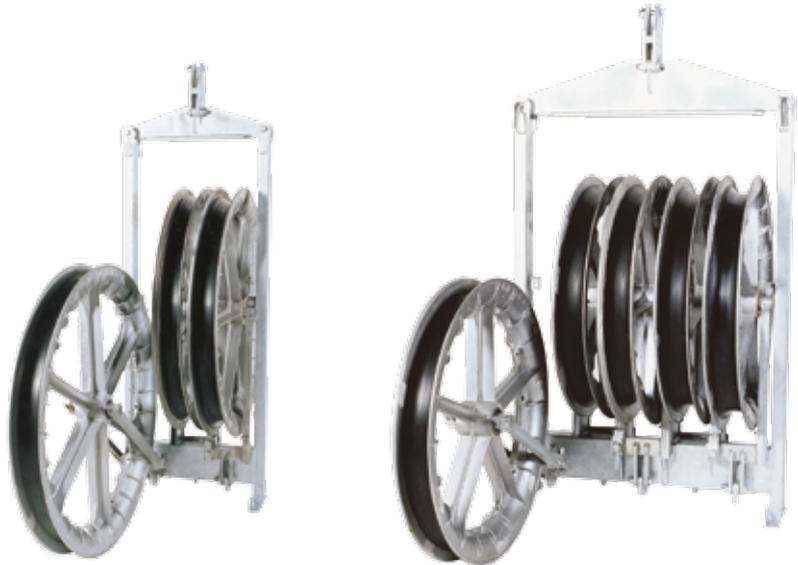


CST

**POLEAS DESMONTABLES
PARA DUPLEX-TRIPLEX**

CSQ

**POLEAS DESMONTABLES
PARA CUADRUPLEX**



CST

CSQ

CST

MODELO		DIMENSIONES [MM]										CARGA DE TRABAJO	PESO
nylon/ neopreno	nylon	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	[kN]	[kg]
CST600	CST604	25	24	68	650	1563	600	846	580	250	148	40	151
CST601	-	25	24	95	650	1667	600	846	671	250	178	60	166
CST800	-	25	24	68	800	1758	600	951	580	250	148	60	166
CST807*	-	25	24	68	800	1758	600	951	580	250	148	60	166
CST801	CST808	25	24	95	800	1785	600	964	671	250	178	60	190
	CST001	25	24	95	1000	1995	600	1171	671	250	178	67	228

CARACTERÍSTICAS

Estas poleas están diseñadas para tensar dos o tres conductores por fase. Se componen de poleas simples que pueden usarse por separado, desmontando el bastidor, para tensar un solo conductor.

Las roldanas laterales tienen gargantas recubiertas con una banda de neopreno; en tanto que la garganta de la roldana central está recubierta con secciones de nylatron.

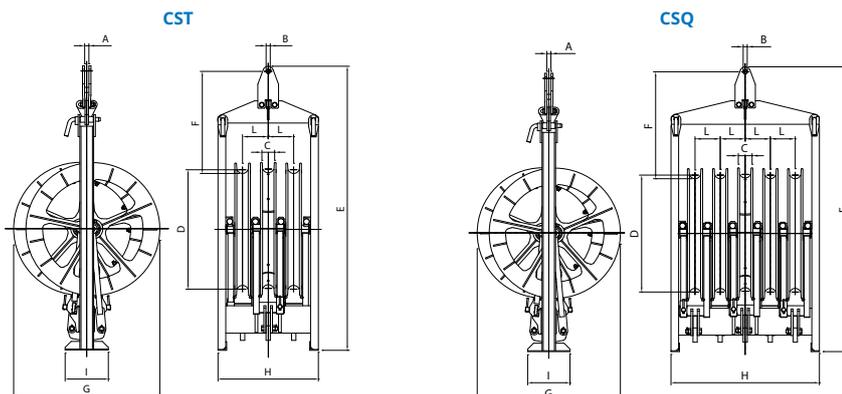
Todas las roldanas están montadas sobre cojinetes de bolas. El bastidor es de acero galvanizado.

Dispositivo de puesta a tierra o rueda completa conductiva pueden ser suministrados a pedido.

CSQ

MODELO		DIMENSIONES [MM]										CARGA DE TRABAJO	PESO
nylon/ neopreno	nylon	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	[kN]	[kg]
CSQ602	-	25	24	68	650	1653	600	846	880	250	148	40	235
CSQ603	-	25	24	95	650	1710	600	846	1027	250	178	60	258
CSQ802	-	25	24	68	800	1758	600	951	880	250	148	60	250
CSQ803	CSQ811	25	24	95	800	1830	600	964	1027	250	178	60	295
-	-	25	24	95	1000	2036	600	1171	1027	250	178	67	345

*Todos los sectores de neopreno



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



CAM015 CON MTX008



CAM873

CAM

POLEAS TANDEM

CST

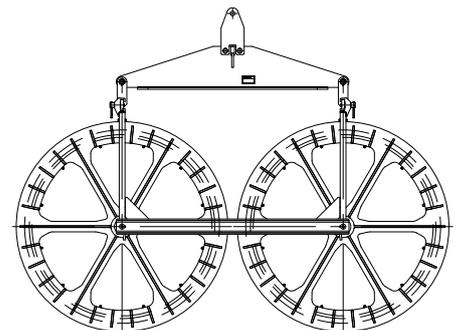
MODELO	BASADO EN	RUEDA Ø [mm]	RANURA [mm]	CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
CAM210	CAS200	250	50	33	25
CAM618	CAS602	650	68	60	72
CAM631	CAT613	650	95	60	290
CAM636	CAT612	650	68	70	270
CAM640	CAS607	650	95	60	87
CAM662	CAS601	650	68	60	91
CAM665	CAS606	650	95	60	98
CAM669	CAS608	650	95	60	100
CAM849	CAS802	800	68	60	92
CAM892	CAS801	800	68	60	89
CAM896	CAS807	800	95	60	118
CAM907	CAE906	800	95	100	632
CAM015	CAS002	1000	95	60	135
CAM023	CAS024	1000	95	60	166
CAM028	CAS027	1200	130	90	250
CAM031	CAS027	1000	95	90	175
CAM032	-	1200	130	120	312
CAM042	CAE041	1000	95	100	835
CEM619	CES600	650	68	60	239
CEM827	CET8XX	800	95	80	415
CEM828	CES801	800	95	80	205
CEM830	CET829	800	68	80	404

CARACTERÍSTICAS

Poleas tandem especiales construidas de acero galvanizado con gancho que conecta dos poleas estandar. Dos barras de conexion aseguran estabilidad y control para la posicion de las ruedas. La soucion tandem permite incrementar la carga de rotura total distribuyendo las fuerzas en ambas poleas.

Las poleas se pueden separar y ser usadas como modelos estandar. Ruedas, sectores y ganchos son totalmente intercambiables con el modelo estandar.

Aplicaciones especiales pueden ser suministradas a pedido, incluso para helicoptero.



SECTOR DE NEOPRENO

UN ANILLO DE REVESTIMIENTO HECHA DE NEOPRENO (PARA PROTEGER LA SUPERFICIE DEL CONDUCTOR DESDE SECTORES U OTROS DAÑOS) ESTÁ APLICADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA RANURA.

NO RECOMENDADO PARA LOS CONDUCTORES HTLS.

PARA LA SUSTITUCIÓN HAY QUE DESMONTAR LA POLEA DEL BASTIDOR Y UTILIZAR UNA HERRAMIENTA ESPECIAL.



SECTOR DE NYLATRON

SECTORES INTERCAMBIABLES HECHOS DE NYLATRON (BASE DE POLIAMIDA PA66 CON ELEMENTOS AGREGADOS ESPECIALES) APLICADOS EN LA PARTE INFERIOR DE LA RANURA.

FÁCIL SUSTITUCIÓN POR MEDIO DE LA CONEXIÓN DE EQUIPOS SIN NECESIDAD DE DESMONTAR LA POLEA.

ESPECIALMENTE RECOMENDADO PARA CONDUCTORES HTLS PORQUE LA DUREZA PARCIAL COMBINADA CON LA REDUCCIÓN DE LA FRICCIÓN PERMITE AL CONDUCTOR UN FÁCIL AJUSTE AUTOMÁTICO EN LA PARTE INFERIOR DE LA RANURA.



SECTOR DE NYLATRON CUMPLE CON LAS NORMAS IEEE

VERSIÓN ESPECIAL DE SECTORES DE NYLATRON INTERCAMBIABLES QUE CUMPLEN CON LOS REQUISITOS IEEE PARA LOS RADIOS DE RANURA Y LOS LÍMITES GEOMÉTRICOS.

DISPONIBLE A PEDIDO PARA DIFERENTES MODELOS DESDE EL DIÁMETRO DE 650 MM.

SE REQUIERE UN REENVÍO ESPECIAL PARA EL REVESTIMIENTO IEEE DEBIDO A LAS LIMITACIONES GEOMÉTRICAS.





SECTOR DE ALUMINIO

SECTOR INTERCAMBIABLE DE ALEACIÓN DE ALUMINIO, CON FORMA IGUAL A LA DEL REVESTIMIENTO DE NYLATRON Y, POR LO TANTO, APLICABLE A TODA LA GAMA DE AQUELLOS CON NYLATRON.

ESPECIALMENTE RECOMENDADA EN CASO DE PUESTA A TIERRA EQUIPOTENCIAL PARA TODO EL BOLSILLO DE TENDIDO, JUNTO CON LA GRASA CONDUCTORA DEL COJINETE DE LA POLEA.

RECOMENDADO TAMBIÉN EN LOS CASOS DE CONDICIONES DE ELEVADO DESGASTE.



SECTOR DE ACERO

SECTORES INTERCAMBIABLES REALIZADOS DE ACERO FORJADO.

PARTICULARMENTE RECOMENDADO EN LA POLEA CENTRAL DEL BOLSILLO EN HAZ, DONDE EL CABLE TRENZADO DE ACERO ANTITORSIÓN ESTÁ PASANDO, EN EL CASO DE CONDICIONES DE DESGASTE EXTRA.



SECTOR DE HIERRO FUNDIDO

SECTORES INTERCAMBIABLES REALIZADOS DE HIERRO FUNDIDO.

PARTICULARMENTE RECOMENDADO EN LA POLEA CENTRAL DEL BOLSILLO EN HAZ, DONDE EL CABLE TRENZADO DE ACERO ANTITORSIÓN ESTÁ PASANDO, EN EL CASO DE CONDICIONES DE CARGA EXTRA.

CAS

POLEAS DE NAILON PARA CONDUCTOR SIMPLE

CAT

POLEAS DE NAILON PARA DOS O TRES CONDUCTORES EN HAZ DE NAILON

CAQ

POLEAS DE NAILON PARA CUATRO O CINCO CONDUCTORES EN HAZ DE NAILON



CAS



CAT



CAQ

CAS

MODELO	DIMENSIONES [MM]									CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
CAS529	16	24	83	560	935	248	660	210	240	40	40
CAS702	16	33	88	710	1275	408	822	228	240	40	63

CAT

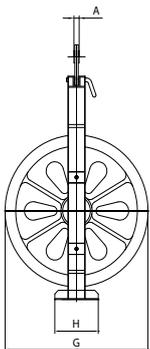
MODELO	DIMENSIONES [MM]										CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L		
CAT526	24	24	83	560	990	285	660	418	240	103	60	73
CAT700	32	33	88	710	1325	445	822	456	240	114	60	125

CAQ

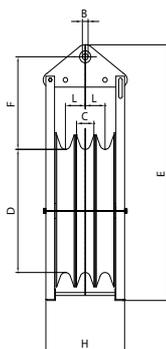
MODELO	DIMENSIONES [MM]										CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L		
CAQ527	30	33	83	560	1175	445	660	628	250	103	60	162
CAQ701	32	33	88	710	1380	445	822	684	250	114	60	180

CARACTERÍSTICAS

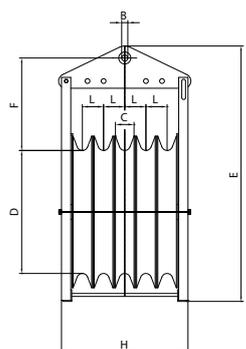
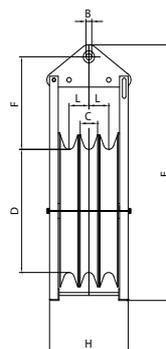
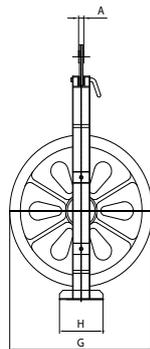
La polea está montada con ruedas de nueva generación de nylon de gran resistencia. Este material combina de la mejor manera posible ligereza, rendimiento y precio. La ranura está modelada de conformidad con la norma CEI 61328 para el mercado mundial. Todas las ruedas están montadas en cojinetes de bola y son totalmente intercambiables. El bastidor es de acero galvanizado. El bastidor y las ruedas pueden desconectarse fácilmente para el mantenimiento y reconfiguración. No hay separación entre las ruedas que aumente la manipulación y reduzca la dimensión y el peso.



CAS



CAT



CAQ

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



PATENTE
PENDIENTE



RUS

TREN DE RODILLOS
PIVOTANTE PARA
CONDUCTOR SIMPLE

RUT

TREN DE RODILLOS
PIVOTANTE PARA DOS O TRES
CONDUCTORES EN HAZ

RUQ

TREN DE RODILLOS
PIVOTANTE PARA CUATRO O
CINCO CONDUCTORES EN HAZ

RET

TREN DE RODILLOS
PIVOTANTE PARA DOS O
TRES CONDUCTORES PARA EL
TENDIDO VÍA HELICÓPTERO

RUS

MODELO		DIMENSIONES [mm]									CARGA DE TRABAJO	PESO
fibra de vidrio	aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	[kN]	[kg]
RUS005	RUS026	40	20	68	1820	800	367	1470	295	305	40	42
RUS029	RUS030	40	20	95	1890	810	390	1580	320	325	40	51

RUT

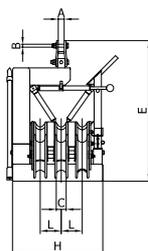
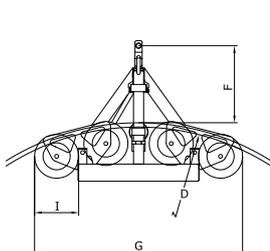
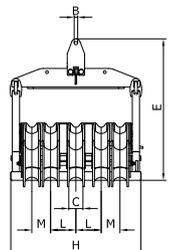
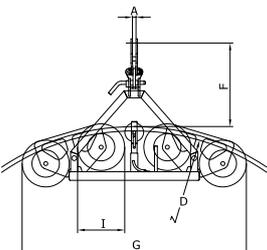
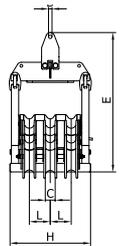
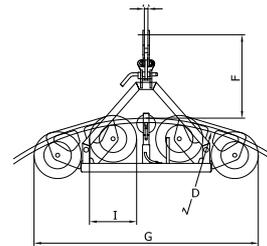
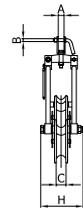
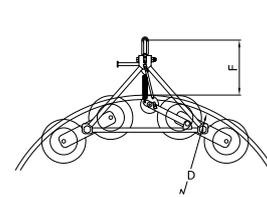
MODELO		DIMENSIONES [mm]										CARGA DE TRABAJO	PESO
hierro fundido + fibra de vidrio	hierro fundido + aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	[kN]	[kg]
RUT013	RUT014	25	24	68	3120	1035	580	1495	560	305	145	60	183
RUT015	RUT016	25	24	95	3260	1035	580	1600	640	326	175	60	200

RUQ

MODELO		DIMENSIONES [mm]											CARGA DE TRABAJO	PESO
hierro fundido + fibra de vidrio	hierro fundido + aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	[kN]	[kg]
RUQ017	RUQ018	25	24	68	3120	1035	580	1495	760	305	145	100	60	255
RUQ019	RUQ008	25	24	95	3260	1035	580	1600	900	326	175	130	60	280

RET

MODELO		DIMENSIONES [mm]										CARGA DE TRABAJO	PESO
hierro fundido + fibra de vidrio	hierro fundido + aluminio	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	[kN]	[kg]
RET002	RET003	40	21	68	3390	980	540	1445	665	305	145	60	196
RET004	RET005	40	21	95	3530	980	540	1550	745	326	175	60	215



DE PESO LIGERO Y COMPACTA
SIN LIMITACIÓN DE DIÁMETRO
FÁCIL TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN

NYLATRON REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO

RECUBRIMIENTO INTERCAMBIABLE DE NYLATRON REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO APLICADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA RANURA.*
FÁCIL SUSTITUCIÓN POR MEDIO DEL TORNILLO DE CONEXIÓN SIN NECESIDAD DE DESMONTAR LA POLEA.

*EL MATERIAL HA SIDO DETERMINADO JUNTO CON EL POLITÉCNICO DE MILÁN POR MEDIO DE UN CÁLCULO NUMÉRICO DE LA FRICCIÓN INVOLUCRADA, PRUEBAS EXPERIMENTALES Y PRUEBA DE DESGASTE TRIBOLÓGICO.

ESPECIALMENTE RECOMENDADO PARA CONDUCTORES HTLS PORQUE LA FRICCIÓN REDUCIDA PERMITE AL CONDUCTOR UN FÁCIL AJUSTE AUTOMÁTICO EN LA PARTE INFERIOR DE LA RANURA, MINIMIZANDO EL ESTRÉS.



HIERRO FUNDIDO

REVESTIMIENTO INTERCAMBIABLE DE HIERRO FUNDIDO, APLICADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA RANURA.*

FÁCIL SUSTITUCIÓN POR MEDIO DEL TORNILLO DE CONEXIÓN SIN NECESIDAD DE DESMONTAR LA POLEA.

PARTICULARMENTE RECOMENDADO PARA RUEDAS CENTRALES DE LOS RODILLOS EN HAZ, DONDE PASA EL CABLE TRENZADO DE ACERO ANTITORSIÓN.



ALUMINIO

SECTOR INTERCAMBIABLE DE ALEACIÓN DE ALUMINIO, CON FORMA IGUAL A LA DEL REVESTIMIENTO DE NYLATRON Y, POR LO TANTO, APLICABLE A TODA LA GAMA DE AQUELLOS CON NYLATRON.

ESPECIALMENTE RECOMENDADA EN CASO DE PUESTA A TIERRA EQUIPOTENCIAL PARA TODO EL BOLSILLO DE TENDIDO, JUNTO CON LA GRASA CONDUCTORA DEL COJINETE DE LA POLEA.

RECOMENDADO TAMBIÉN EN LOS CASOS DE CONDICIONES DE ELEVADO DESGASTE.



MTX

DISPOSITIVOS DE PUESTA EN TIERRA PARA POLEAS Y TREN DE RODILLOS PIVOTANTE



POLEAS DE ALUMINIO

POLEAS	DIÁMETRO 400-500	DIÁMETRO 650		DIÁMETRO 800		DIÁMETRO 1000
		68 RANURA ESTRECHA	95 RANURA ANCHA	68 RANURA ESTRECHA	95 RANURA ANCHA	95 RANURA ANCHA
CAS	MTX120	MTX079	MTX079	MTX079	MTX079	MTX081
CAT		MTX101	MTX122	MTX129	MTX102	MTX103
CAQ		MTX104	MTX105	MTX130	MTX131	MTX106
CES		MTX090	MTX090	MTX090	MTX090	MTX089
CET		MTX107	MTX108	MTX134	MTX135	MTX109
CEQ		MTX110	MTX111	MTX132	MTX133	MTX112
CAE			MTX117		MTX136	

POLEAS DE NAILON

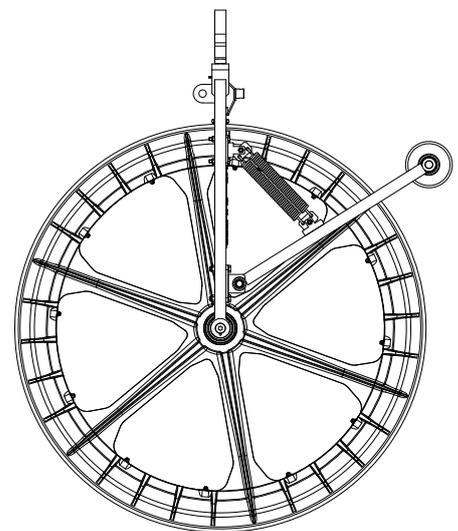
POLEAS	DIÁMETRO 560	DIÁMETRO 700
CAS	MTX140	MTX143
CAT	MTX138	MTX141
CAQ	MTX139	MTX142

TREN DE RODILLOS PIVOTANTE

TREN DE RODILLOS PIVOTANTE	68 RANURA ESTRECHA	95 RANURA ANCHA
RUS	MTX200	MTX201
RUT	MTX202	MTX203
RUQ	MTX204	MTX205
RES	MTX206	MTX207
RET	MTX208	MTX209

CARACTERÍSTICAS

Dispositivos de puesta en tierra se pueden suministrar en un solo paquete, y las ruedas del helicóptero fabricado por Tesmec. En el caso de las ruedas de conductor, el dispositivo de puesta en tierra se proporciona con el movimiento independiente de cada rodillo de contacto, para permitir un efecto total y permanente de puesta en tierra en cada conductor. Los dispositivos de puesta en tierra cumplen con los requisitos de IEC 61230 (IEC TR 61328).



CAS006+MTX081

CCA

DISPOSITIVOS ANTIDESCARRILAMIENTO

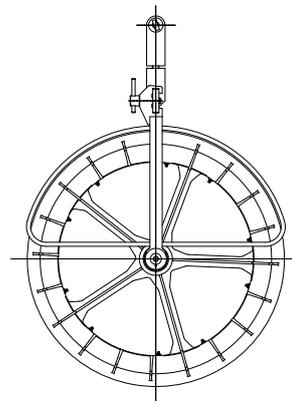
DISPOSITIVOS ANTIDESCARRILAMIENTO PARA POLEAS SIMPLE

incluido	para D=250
CCA300	para D=350
CCA600	para D=650
CCA400	para D=400
CCA500	para D=500
CCA800	para D=800
CCA000	para D=1000
CCA001	para D=1200
CCA009	para D=1500



DISPOSITIVOS ANTIDESCARRILAMIENTO PARA POLEAS EN HAZ

CCA601	para D=650
CCA801	para D=800
CCA007	para D=1000
CCA400	para D=1200
CCA500	para D=1500



CCA

RACKS

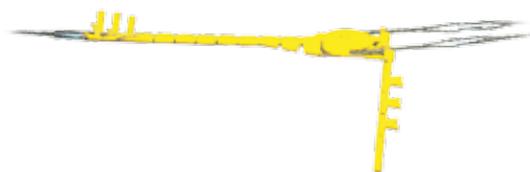
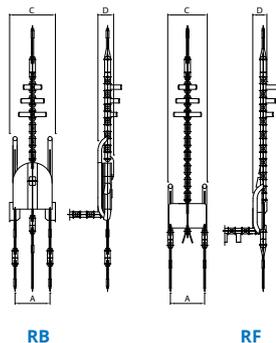
PARA MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

PARA FACILITAR EL TRANSPORTE, EL ALMACENAMIENTO Y EL DEPÓSITO DE LOS BOLSILLOS TESMEC SE SUMINISTRAN RACKS ESPECIALES DE MADERA O ACERO, PERSONALIZADOS PARA CADA TIPO DE MODELO.

NUESTROS RACKS ESTÁN PENSADAS PARA SER FÁCILES DE MANEJAR Y LA ESTRUCTURA LIGERA GARANTIZA UN NIVEL DE SEGURIDAD SUPERIOR GRACIAS A LOS MATERIALES DE MUY ELEVADA CALIDAD.

LOS RACKS ESTÁN DISEÑADOS ESPECÍFICAMENTE PARA SER MOVIDOS POR MONTACARGAS, GRÚAS TORRE Y PUENTES GRÚAS.





RB

REENVÍOS BALANCEADOS PARA DÚPLEX Y TRIPLEX

RF

REENVÍOS FIJOS PARA DÚPLEX Y TRIPLEX

RF

MODELO	DIMENSIONES [MM]			CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	PARA POLEAS		EQUIPO			FASE TIPO
	A	C	D			ESTÁNDAR	HELICÓPTERO	EMPALMES GIRATORIOS GGT020 GGT030	SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18	No.	
RFB020	292	335	144	93	98	CAT506 CAT612 CAT812	CET602 CET802	2	1	No. 2-3,5 m	2 conductores
RFB370	292	335	144	120	100	CAT500 CST600 CST800		3	1	No. 3-3,5 m	3 conductores
RFT030	292	335	144	93	104						
RFT380	292	335	144	120	107						
RFB040	348	390	144	93	100	CAT613 CAT813 CAT007	CET603 CET803 CET002	2	1	No. 2-3,5 m	2 conductores
RFB390	348	390	144	150	103	CAT601 CST801 CST001		1 GGT040			
RFT050	348	390	144	93	107			3	1	No. 3-3,5 m	3 conductores
RFT400	348	390	144	150	110			1 GGT040			

RB

MODELO	DIMENSIONES [MM]			CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	PARA POLEAS		EQUIPO			FASE TIPO	NOTA
	A	C	D			ESTÁNDAR	HELICÓPTERO	EMPALMES GIRATORIOS GGT020 GGT030	SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18	No.		
RBB001	292	365	160	93	135	CAT506 CAT612 CAT812	CET602 CET802	2	1	No. 1-30 m	2 conductores	
RBB580	292	365	160	120	140			3	1	No. 1-30 m No. 1-15 m	3 conductores	balan. 1-3
RBT010	292	365	160	93	157			3	1	No. 1-30 m No. 1-15 m	3 conductores	balan. 1-2
RBT590	292	365	160	120	162							
RBT260	292	365	160	93	157							
RBT680	292	365	160	120	162							
RBB020	348	415	176	93	143	CAT613 CAT813 CAT007	CET603 CET803 CET002	2	1	No. 1-30 m	2 conductores	
RBB690	348	415	176	150	148			1 GGT040				
RBT030	348	415	176	93	165			3	1	No. 1-30 m No. 1-15 m	3 conductores	balan. 1-3
RBT560	348	415	176	150	170			1 GGT040				
RBT140	348	415	176	93	165							
RBT700	348	415	176	150	170			3	1	No. 1-30 m No. 1-15 m	3 conductores	balan. 1-2

CARACTERÍSTICAS

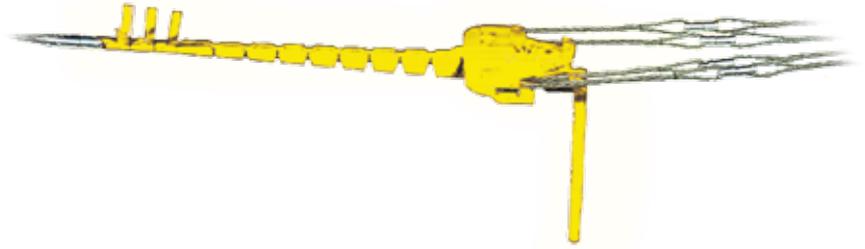
Los reenvíos están diseñados para empalmar dos o tres conductores por fase con el cable de tiro, con un diámetro máximo de 24 mm. El equipo de serie incluye las secciones de cable y las uniones giratorias necesarias para el uso. La cantidad y los modelos se indican en la tabla. Modelos especiales con características diferentes a las descritas en esta página pueden ser realizados bajo solicitud del cliente.

RB

REENVÍOS BALANCEADOS PARA CUADRUPLÉX Y QUINTUPLÉX

RF

REENVÍOS FIJOS PARA CUADRUPLÉX Y QUINTUPLÉX


RF

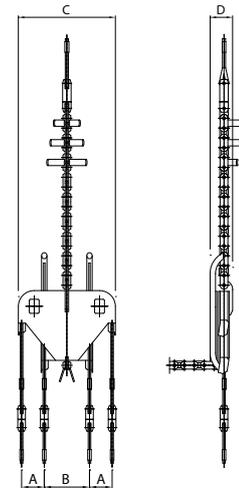
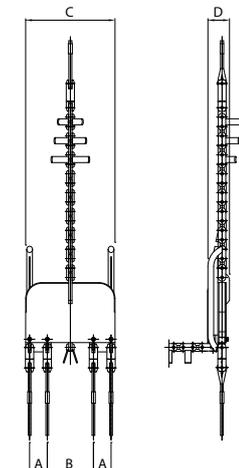
MODELO	DIMENSIONES [MM]				CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	PARA POLEAS		EQUIPO		
	A	B	C	D			ESTÁNDAR	HELICÓPTERO	EMPALMES GIRATORIOS		SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18
									GGT020	GGT030	
RFQ060	100	292	535	144	93	125	CAQ614	CEQ609	4	1	No.
RFQ410	100	292	535	144	120	128	CAQ814	CEQ808	4	1	4-3.5 m
RFQ070	130	340	643	144	93	133	CAQ615	CEQ612	4	1	No.
RFQ420	130	340	643	144	150	136	CAQ815	CEQ809			
RFQ080	148	298	637	144	93	132	CSQ602	-	4	1	No.
RFQ430	148	298	637	144	120	135	CSQ802	-	4	1	4-3.5 m
RFQ090	178	356	755	144	93	136	CSQ603	-	4	1	No.
RFQ440	178	356	755	144	150	140	CSQ803				
						CSQ002					
RFQ100	130	340	650	175	250	230	CAQ615	CEQ612	4	GGT040	No.
						CAQ815	CEQ809				
						CAQ008	CEQ003				

CARACTERÍSTICAS

Los reenvíos están diseñados para empalmar cuatro conductores por fase con el cable de tiro, con un diámetro máximo de 28 mm con 4 y 5 reenvíos. El equipo de serie incluye las secciones de cable y las uniones giratorias necesarias para el uso. La cantidad y los modelos se indican en la tabla. Modelos especiales con características diferentes a las descritas en esta página pueden ser realizados bajo solicitud del cliente.

RB

MODELO	DIMENSIONES [MM]				CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	PARA POLEAS		EQUIPO						
	A	B	C	D			ESTÁNDAR	HELICÓPTERO	EMPALMES GIRATORIOS		SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18				
									GGT020	GGT030					
RBQ040	100	292	540	150	93	190	CAQ614	CEQ609	4	1	No.				
RBQ710	100	292	540	150	120	193	CAQ814	CEQ808							
RBQ050	130	340	648	160	93	205	CAQ615	CEQ612	4	1	No.				
RBQ720	130	340	648	160	150	208	CAQ815	CEQ809							
RBQ060	148	298	640	160	93	205	CSQ602	-	4	1	No.				
RBQ730	148	298	640	160	120	208	CSQ802								
RBQ070	178	356	760	160	93	210	CSQ603	-	4	1	No.				
RBQ740	178	356	760	160	150	212	CSQ803								
						CSQ002									
RBP230	100	292	560	150	93	193	CAQ614	CEQ609	5	1	No.				
RBP750	100	292	560	150	120	195	CAQ814	CEQ808							
RBP450	130	340	650	160	93	207	CAQ615	CEQ612	5	1	No.				
RBP760	130	340	650	160	150	209					CAQ815	CEQ809	No.		
RBQ080	130	340	650	175	250	230					CAQ008	CEQ003	4	1 GGT040	No.
RBP770	130	340	650	175	250	250							4	1 GGT040	No.
RBE570	130	340	950	200	250	365							6	1	No.
															2-30 m


RB

RF

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



RB

REENVÍOS BALANCEADOS PARA DÚPLEX Y TRIPLEX

RF

REENVÍOS FIJOS PARA DÚPLEX Y TRIPLEX

RB

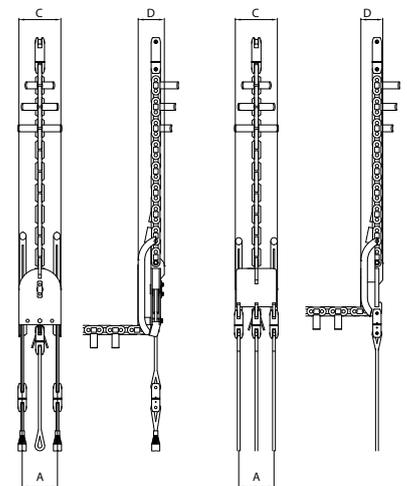
MODELO	DIMENSIONES [MM]			CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	PARA POLEAS ESTÁNDAR	EQUIPO			FASE TIPO	NOTA
	A	C	D				EMPALMES GIRATORIOS		SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18		
							GGT020	GGT030			
RBB600	217	257	170	93	130	CAT526 CAT700	2	1	No. 1-30 m	2 conductores	
RBT610	217	257	170	93	130		3	1	No. 1-30 m	3 conductores	balan. 1-3
RBT620	217	257	170	93	130				No. 1-15 m		balan. 1-2

RF

MODELO	DIMENSIONES [MM]			CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	PARA POLEAS ESTÁNDAR	EQUIPO			FASE TIPO
	A	C	D				EMPALMES GIRATORIOS		SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18	
							GGT020	GGT030		
RFB600	217	257	170	93	90	CAT526 CAT700	2	1	No. 2-3,5 m	2 conductores
RFT610	217	257	170	93	97		3	1	No. 3-3,5 m	3 conductores

CARACTERÍSTICAS

Los reenvíos están diseñados para empalmar dos o tres conductores por fase con el cable de tiro, con un diámetro máximo de 24 mm. El equipo de serie incluye las secciones de cable y las uniones giratorias necesarias para el uso. La cantidad y los modelos se indican en la tabla. Modelos especiales con características diferentes a las descritas en esta página pueden ser realizados bajo solicitud del cliente.

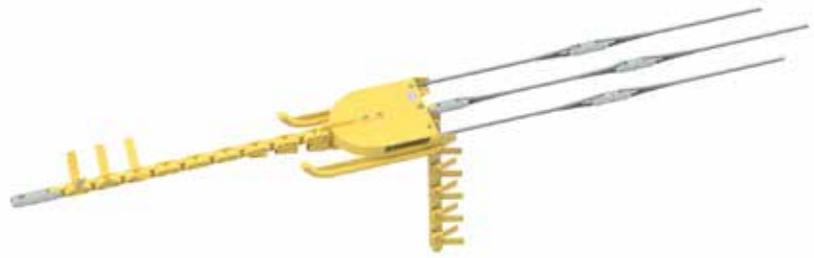


RB

**REENVÍOS BALANCEADOS
PARA CUADRUPLIX Y
QUINTUPLIX**

RF

**REENVÍOS FIJOS PARA
CUADRUPLIX Y QUINTUPLIX**



RB

MODELO	DIMENSIONES [MM]				CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]	PARA POLEAS ESTÁNDAR	EQUIPO		FASE TIPO	NOTA
	A	B	C	D				EMPALMES GIRATORIOS GGT020 GGT030	SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18		
RBQ640	109	218	453	170	93	180	CAQ527 CAQ701	4	1	No. 2-30 m	4 conductores
RBQ650	109	218	453	170	93	185		5	1	No. 2-30 m No 1-15 m	5 conductores

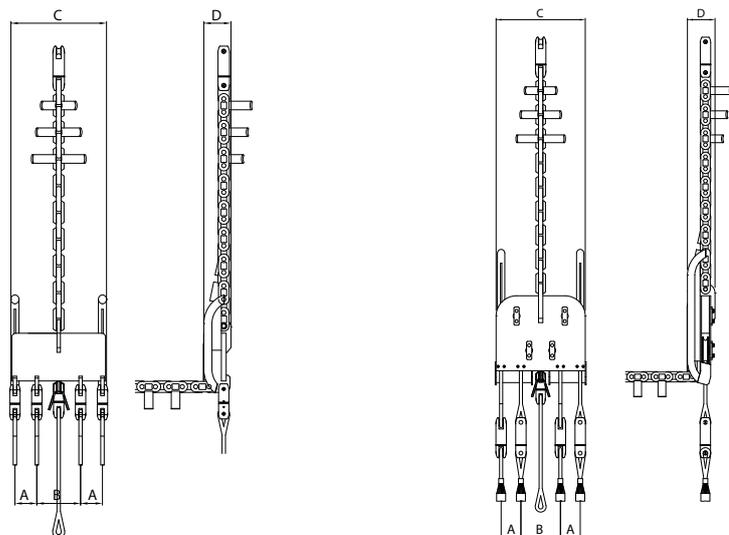
RF

MODELO	DIMENSIONES [MM]				CARGA DE TRABAJO [KN]	PESO [KG]	PARA POLEAS ESTÁNDAR	EQUIPO		FASE TIPO	
	A	B	C	D				EMPALMES GIRATORIOS GGT020 GGT030	SECCIÓN CABLE DE ACERO Ø 18		
RFQ620	109	218	453	170	93	115	CAQ527 CAQ701	4	1	No. 4-3.5 m	4 conductores
RFP630	109	218	453	170	93	125		5	1	No. 5-3.5 m	5 conductores

CARACTERÍSTICAS

Los reenvíos están diseñados para empalmar cuatro conductores por fase con el cable de tiro, con un diámetro máximo de 28 mm con 4 y 5 reenvíos. El equipo de serie incluye las secciones de cable y las uniones giratorias necesarias para el uso. La cantidad y los modelos se indican en la tabla.

Modelos especiales con características diferentes a las descritas en esta página pueden ser realizados bajo solicitud del cliente.





HORQUILLA ESPECIAL

LA GAMA COMPLETA DE POLEAS ESTÁNDAR Y ESPECIALES SE PUEDEN PERSONALIZAR AÚN MÁS CON HORQUILLAS ESPECIALES, DISEÑADAS PARA CUALQUIER NECESIDAD Y, A CONTINUACIÓN, DIMENSIONADAS Y PROBADAS DE ACUERDO A LA CARGA.



POLEAS DE TRABAJO PESADO

GRACIAS A LOS MÁS DE 65 AÑOS DE EXPERIENCIA, TESMEC DESARROLLA SOLUCIONES DEDICADAS A TODO TIPO DE SITIOS DE TRABAJO.

LOS ESFUERZOS DEL DEPARTAMENTO DE I+D ESTÁN ORIENTADOS PARA SUPERAR INCLUSO LOS PROYECTOS MÁS DIFÍCILES. LAS POLEAS DE TRABAJO PESADO SON UN EJEMPLO DE COOPERACIÓN POSITIVA CON EL CLIENTE, CAM037 ES LO ÚLTIMO EN SOLUCIONES DESARROLLADAS PARA HACER FRENTE A LAS CONDICIONES EXTREMAS DE LA OTRA CON UNA CARGA DE ROTURA DE 600 KN.

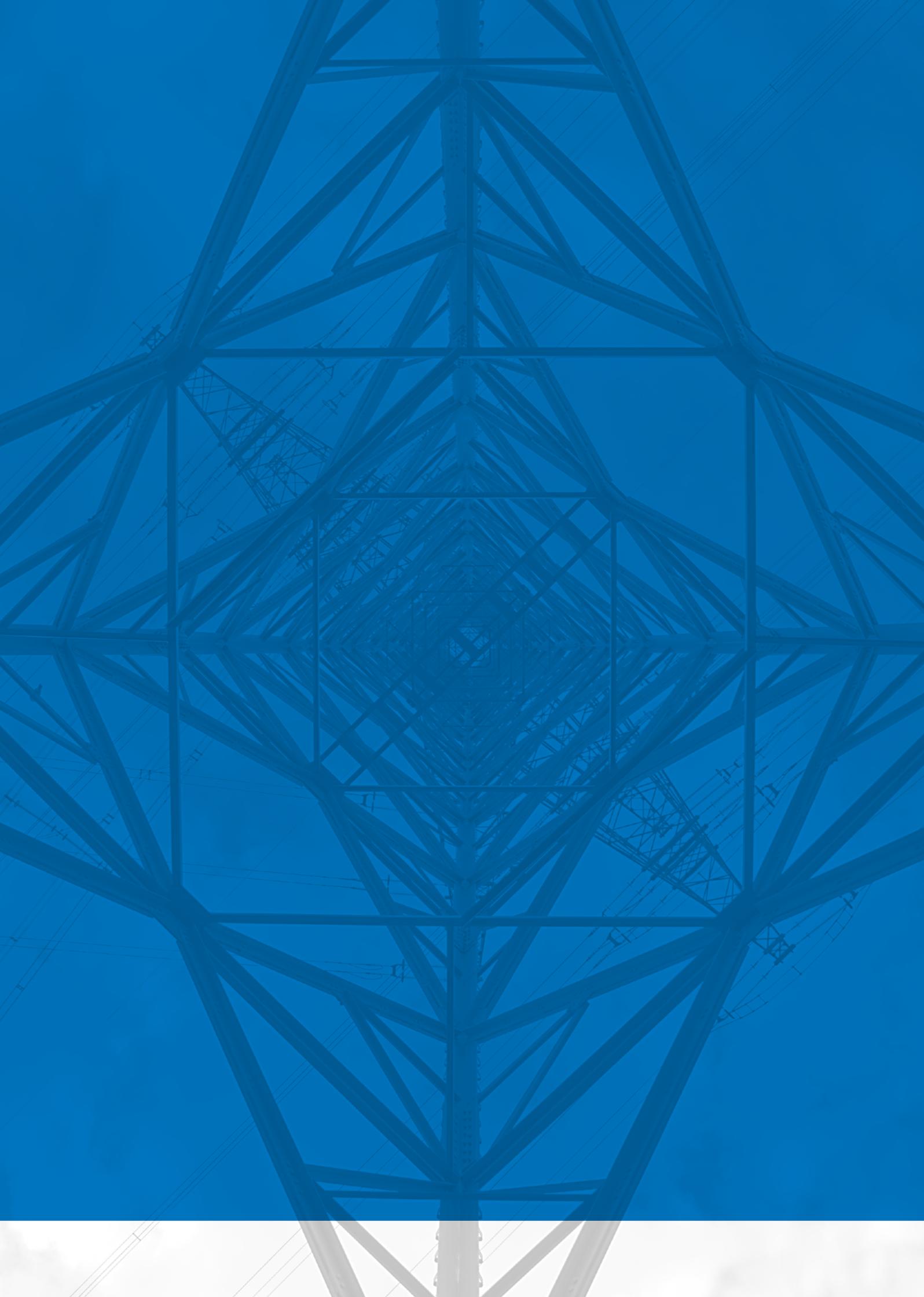


CALOR Y PUESTA A TIERRA DE TRABAJO PESADO

PARA LLEGAR AL MÁS ALTO NIVEL DE SEGURIDAD EN LA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES, TESMEC PONE UNA GRAN ATENCIÓN EN LOS DISPOSITIVOS TÉRMICOS Y DE PUESTA A TIERRA CON SISTEMA DE CEPILLADO.

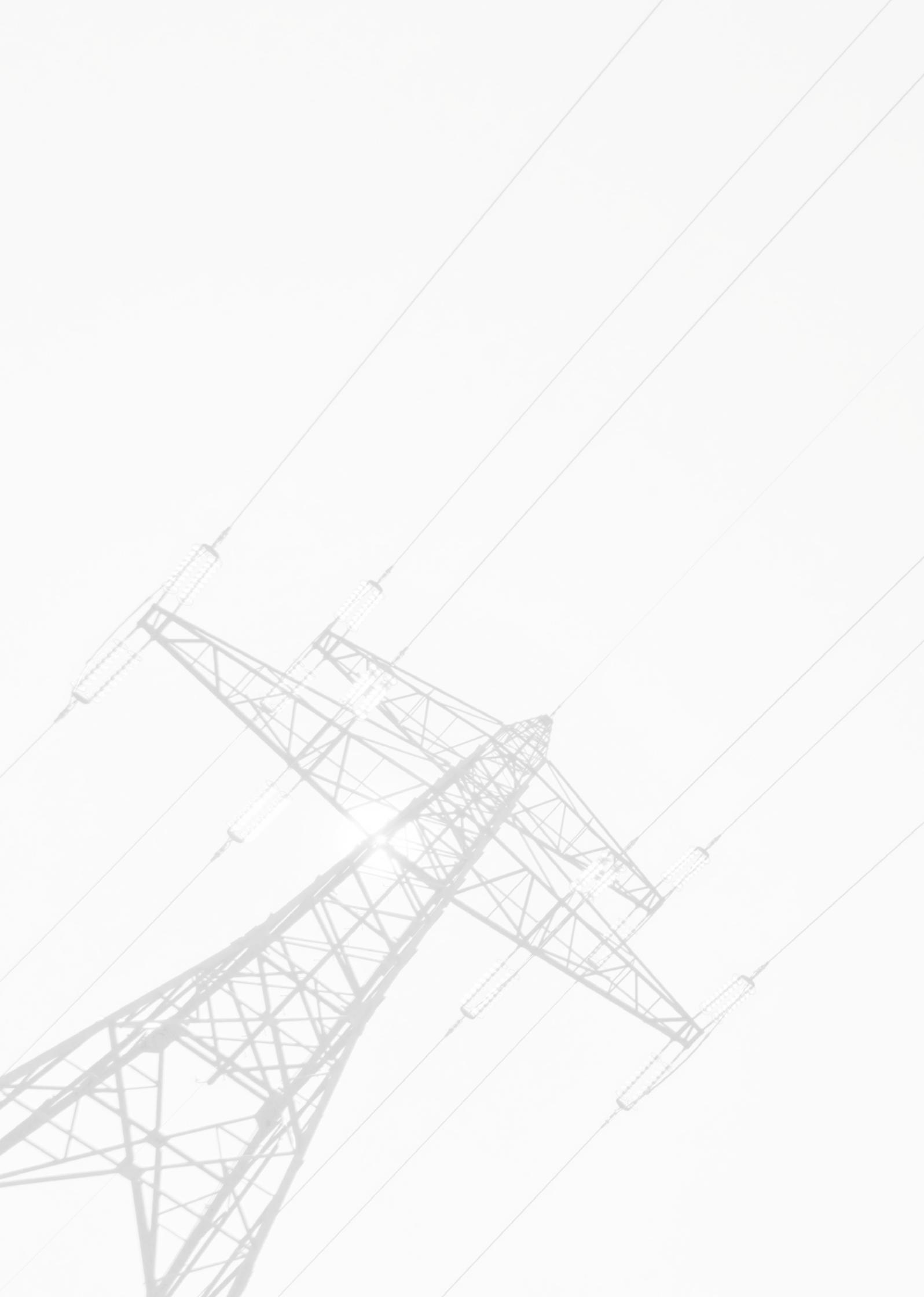
TODOS LOS ELEMENTOS CUMPLEN CON LAS LEYES MÁS RECIENTES Y TIENEN ESENCIALMENTE DOS FUNCIONES PRIMARIAS:

- EVITAR LA INDUCCIÓN POR LA CORRIENTE DE DRENAJE
- PREVIENE EL RECALENTAMIENTO, MANTENIENDO EL CALOR BAJO CONTROL.



BICICLETAS Y CARROS PARA CONDUCTOR





BICICLETAS Y CARROS PARA CONDUCTOR

CÓDIGO	TIPO	
CRS	Carros para conductor individual	9.10
CRB-CRT	Carros para conductores de 2-3 haces	9.15
CRQ	Carros de inspección	9.20
CRQ530	Carro de inspección	9.25
CRM-CRF	Carros de inspección rápida	9.30
BI	Bicicletas para Instalación de Distanciadores	9.35

BICICLETAS Y CARROS PARA CONDUCTOR

¡Personalización y mejores de diseño para el mayor nivel de seguridad!

La seguridad y la fiabilidad son las pautas que sigue Tesmec para diseñar y fabricar carros y bicicletas para conductor de mantenimiento e inspección de la línea.

La gama de bicicletas y carros para conductor está en continua mejora y hoy estamos orgullosos de lanzar al mercado la nueva gama de carros para conductor de inspección rápida, que viene en dos

versiones: CRM para líneas de un solo conductor y CRF adecuada para conductores de dos, tres y cuatro haces. La nueva gama de Inspección rápida representa el mayor nivel de seguridad según la norma CE EN50374:2004, y su diseño ligero permite subir de forma eficiente a través de los separadores y aisladores.





CR: CARROS PARA CONDUCTOR DE CONSTRUCCIÓN

La gama tradicional.

Los modelos CRS320, CRB300, CRT290 cumplen con la norma EN50374:2004, para garantizar el mayor nivel de seguridad durante las operaciones.

La estructura ligera de aluminio asegura una alta fiabilidad y un fácil transporte y uso en la obra. Además la opción de motorización simplifica las operaciones.



BI: CALIDAD SUPERIOR

Bicicletas para Instalación de Distanciadores

Las bicicletas Tesmec son adecuadas para colocar las esferas de alerta para aviones en líneas simples y para colocar separadores en líneas de dos, tres y cuatro conductores en haz.

Las bicicletas Tesmec están realizadas con aluminio certificado UE, con una estructura ligera que permite un fácil transporte en la obra.



CRM & CRF: LOS NUEVOS CARROS PARA CONDUCTOR DE INSPECCIÓN

Los carros para conductor desmontables son adecuados para cada línea

Los carros para conductor CRM y CRF tienen una estructura desmontable compuesta por dos lados y una plataforma central. Los carros para conductor de una línea y los carros para conductor de una línea en haz pueden ser montados con tres longitudes diferentes de plataforma.

Los carros para conductor pueden ser montados por un solo operador, incluso en el sitio de trabajo. Las plataformas largas garantizan la comodidad y espacio para trabajar en las fijaciones en línea en total seguridad según la norma EN 50374:2004.



Pedaleando hacia adelante la bicicleta se mueve hacia atrás con el fin de proporcionarle al operador el espacio de trabajo necesario.

La transmisión tipo cardan garantiza elevadas prestaciones y confort. Las bicicletas están equipadas con un disco de freno en la rueda motriz y con una abrazadera de seguridad adicional, que frenan directamente en el conductor que actúa como sistema estático.

También se incluyen el contador de metros y las cadenas de seguridad.

CRS010

CARROS PARA CONDUCTOR INDIVIDUAL



CRS010

CRS320

CARROS PARA CONDUCTOR INDIVIDUAL



CRS320

CONFIGURACIÓN

El carro para conductor individual está fabricado en una aleación ligera y permite a una persona inspeccionar líneas con conductores individuales. El carro Mod. CRS010 tiene un apoya-pies, freno de estacionamiento, un contador de metros y un cinturón de seguridad.

CARACTERÍSTICA

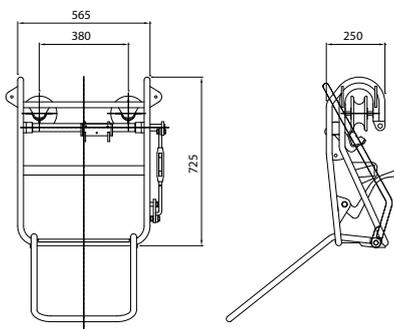
CAPACIDAD	100 kg
PESO	13 kg

CONFIGURACIÓN

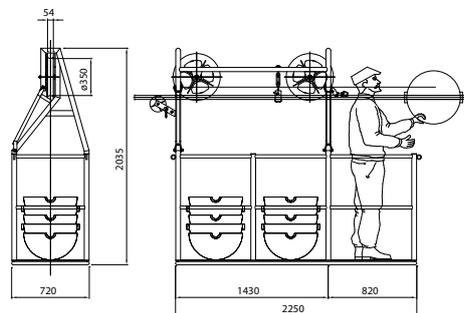
El carro para conductor individual está fabricado de una aleación ligera y permite a una persona inspeccionar líneas con conductores individuales. Completo con dos ruedas de aluminio con sectores de neopreno, contador de metros y freno de estacionamiento.

CARACTERÍSTICA

CAPACIDAD	150 kg
PESO	75 kg



CRS010



CRS320



CRB300



CRT290

CRB300

CARROS PARA CONDUCTORES DE 2-3 HACES

según la norma EN50374:2004

CRT290

CARROS PARA CONDUCTORES DE 2-3 HACES

según la norma EN50374:2004

CONFIGURACIÓN

El carro de peso liviano para conductores de dos haces - 2 ejes rígidos - ruedas conductoras - un operador de línea.

CARACTERÍSTICA

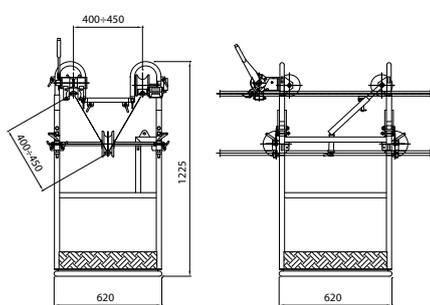
CAPACIDAD	100 kg
PESO	30 kg

CONFIGURACIÓN

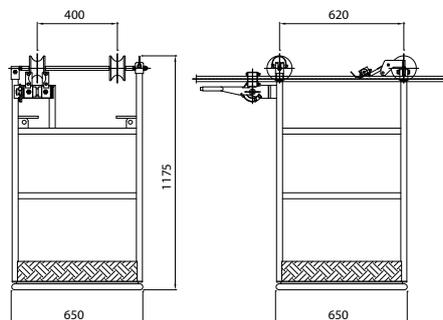
Carro de peso liviano para conductores de 2-3 haces - ruedas independientes - ruedas conductoras - un operador de línea.

CARACTERÍSTICA

CAPACIDAD	120 kg
PESO	35 kg



CRT290



CRB300

CR

CARROS DE INSPECCIÓN

Amplia gama para cada necesidad de separador en condiciones de seguridad.



CRB060



CRQ141



CRT160

CRB060

Carro de inspección de líneas de dos conductores, versión motorizada

PESO	110 kg
MOTOR A GASOLINA	3 kw
ENFRIAMIENTO	aire
ENCENDIDO	manual

CRT160

Carro de inspección de líneas de tres conductores, versión motorizada

PESO	120 kg
MOTOR A GASOLINA	3 kw
ENFRIAMIENTO	aire
ENCENDIDO	manual

CRQ140

Carro de inspección de líneas de cuatro conductores, versión motorizada

PESO	125 kg
MOTOR A GASOLINA	3 kw
ENFRIAMIENTO	aire
ENCENDIDO	manual

Carros fabricados de aleación ligera de aluminio para la inspección de líneas de dos, tres y cuatro haces, incluso con distancias entre conductores especiales, para dos personas en posición de pie. Los carros están equipados con un sistema de montaje de distanciadores y aisladores, frenos de estacionamiento, contador de metros.

Modelos especiales con características diferentes a las descritas en esta página pueden ser realizados bajo solicitud del cliente.

CRB061

Carro de inspección de líneas de dos conductores

DISTANCIA ENTRE CONDUCTORES	400 mm
CAPACIDAD	250 kg
PESO	80 kg

CRT161

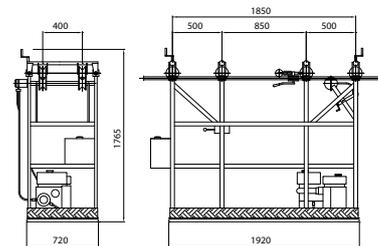
Carro de inspección de líneas de tres conductores

DISTANCIA ENTRE CONDUCTORES	400 mm
CAPACIDAD	250 kg
PESO	84 kg

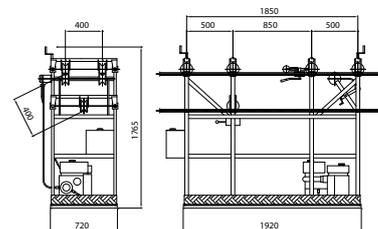
CRQ141

Carro de inspección de líneas de cuatro conductores

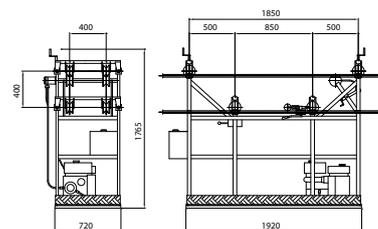
DISTANCIA ENTRE CONDUCTORES	400 mm
CAPACIDAD	250 kg
PESO	95 kg



CRB060



CRT160



CRQ140

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

CRQ530

CARROS DE INSPECCIÓN

según la norma EN50374:2004



CRQ530

MODELO					CAPACIDAD	PESO
	B	H	L	I	[kg]	[kg]
CRQ530	818	1690	2000	400	250	90

CONFIGURACIÓN

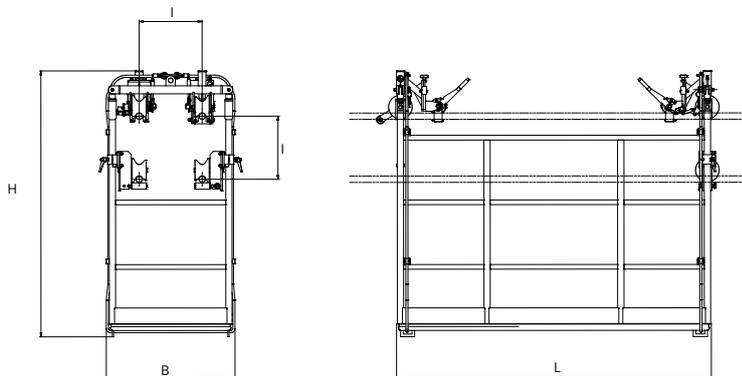
- Dos frenos desmontables
- Un contador
- Un rodillo de puesta a tierra
- Cuerda de seguridad

Bajo pedido se pueden solicitar modelos especiales, incluidos aquellos motorizados.

Los carros para conductor de aleación de aluminio aptos para la construcción e inspección de líneas en haz que permiten a dos personas en posición erguida trabajar en dos o cuatro líneas de conductores en haz.

El carro para conductor puede superar el separador sin detenerse. La configuración con sólo dos ejes deja más espacio para los operadores y obras en línea

Los carros para conductor están equipados con frenos, cable de seguridad, contador de metros

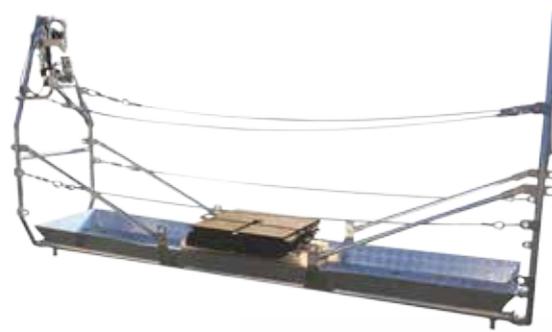


CRQ530

CRM

CARROS DE INSPECCIÓN RÁPIDA PARA CONDUCTOR INDIVIDUAL

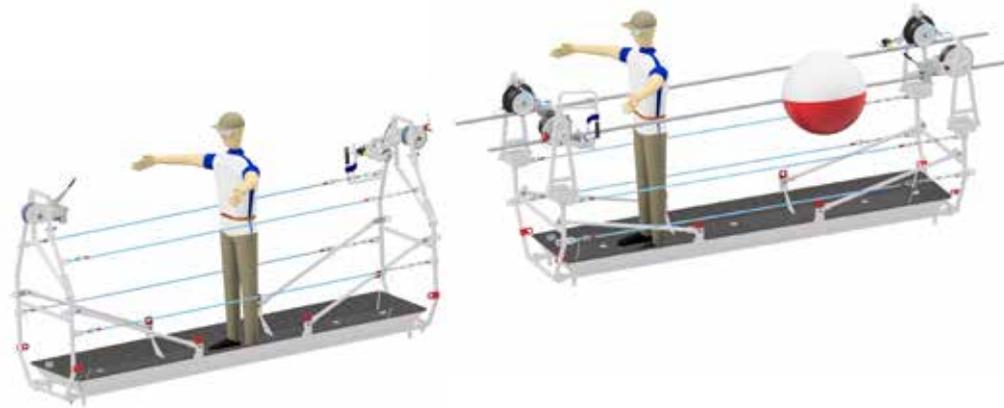
según la norma EN50374:2004



CRF

CARROS DE INSPECCIÓN RÁPIDA PARA CONDUCTORES DE 2-3-4 HACES

según la norma EN50374:2004



CRM

MODELO	PLATAFORMAS				PESO [kg]
		B	H	L	
CRM610+CRM620	CRC630	745	1565	3443	74
	CRC650	745	1565	5443	96
	CRC670	745	1565	7483	125

CRF

MODELO	PLATAFORMAS				PESO [kg]
		B	H	L	
CRF660+CRF640	CRC630	986	1368	3300	113
	CRC650	986	1368	5300	124
	CRC670	986	1368	7340	163

CONFIGURACIÓN

Los extremos delantero y trasero CRF640 y CRF660 pueden ajustarse fácilmente para diferentes configuraciones

- conductores de 2 haces con espaciado de 400 y 600 mm
- conductores de 3 haces con espaciado de 600 mm
- conductores de 4 haces con espaciado de 400 mm

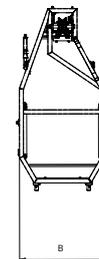
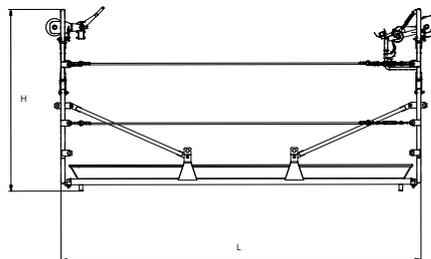
El carro para conductor es apropiado para el separador y la esfera de alerta

Se suministra con dos frenos de disco dinámico independientes y freno de mano

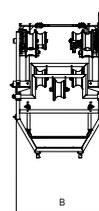
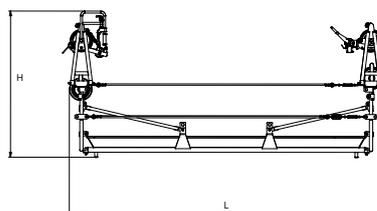
CARGA DE TRABAJO	265 kg
------------------	--------

Los carros para conductor desmontables adecuados para la construcción y la inspección de diferentes líneas de configuración.

Son realizados en aleación de aluminio ligera. El diseño ha sido definido de acuerdo con los usuarios finales. El carro para conductor tiene una estructura desmontable compuesta por dos lados y una plataforma central. Los carros para conductor de una línea y los carros para conductor en haz pueden ser montados con tres longitudes diferentes de plataforma. Cada plataforma es totalmente intercambiable con ambas configuraciones para garantizar la máxima flexibilidad. Cualquier parte puede ser suministrada por separado. Los carros para conductor pueden ser montados por un solo operador, incluso en el sitio de trabajo. Las plataformas largas garantizan la comodidad y espacio para trabajar en las fijaciones en línea. El carro para conductor cuenta con un freno de disco dinámico y el freno de mano, contador de metros y dispositivo de puesta a tierra



CRM



CRF

BI

BICICLETAS PARA LÍNEAS AÉREAS

peso ligero
confort y seguridad

BIS002



BIB011



BIQ031



BIS002

En aleación ligera para líneas simples

CAPACIDAD	100 kg
PESO	26 kg

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

BDC002 - Canasto porta esferas

BIB011

En aleación ligera para líneas de a dos

CAPACIDAD	100 kg
PESO	34 kg

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

BDC003 - Canasto para distanciadores

BIT023

En aleación ligera para líneas de a tres

CAPACIDAD	100 kg
PESO	38 kg

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

BDC004 - Canasto para distanciadores

NOTA: el interjeje del haz de conductores debe ser especificado

BIQ031

En aleación ligera para líneas de a cuatro

CAPACIDAD	100 kg
PESO	42 kg

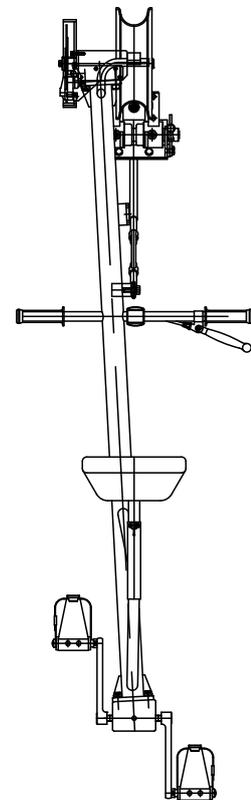
DISPOSITIVOS DISPONIBLES

BDC005 - Canasto para distanciadores

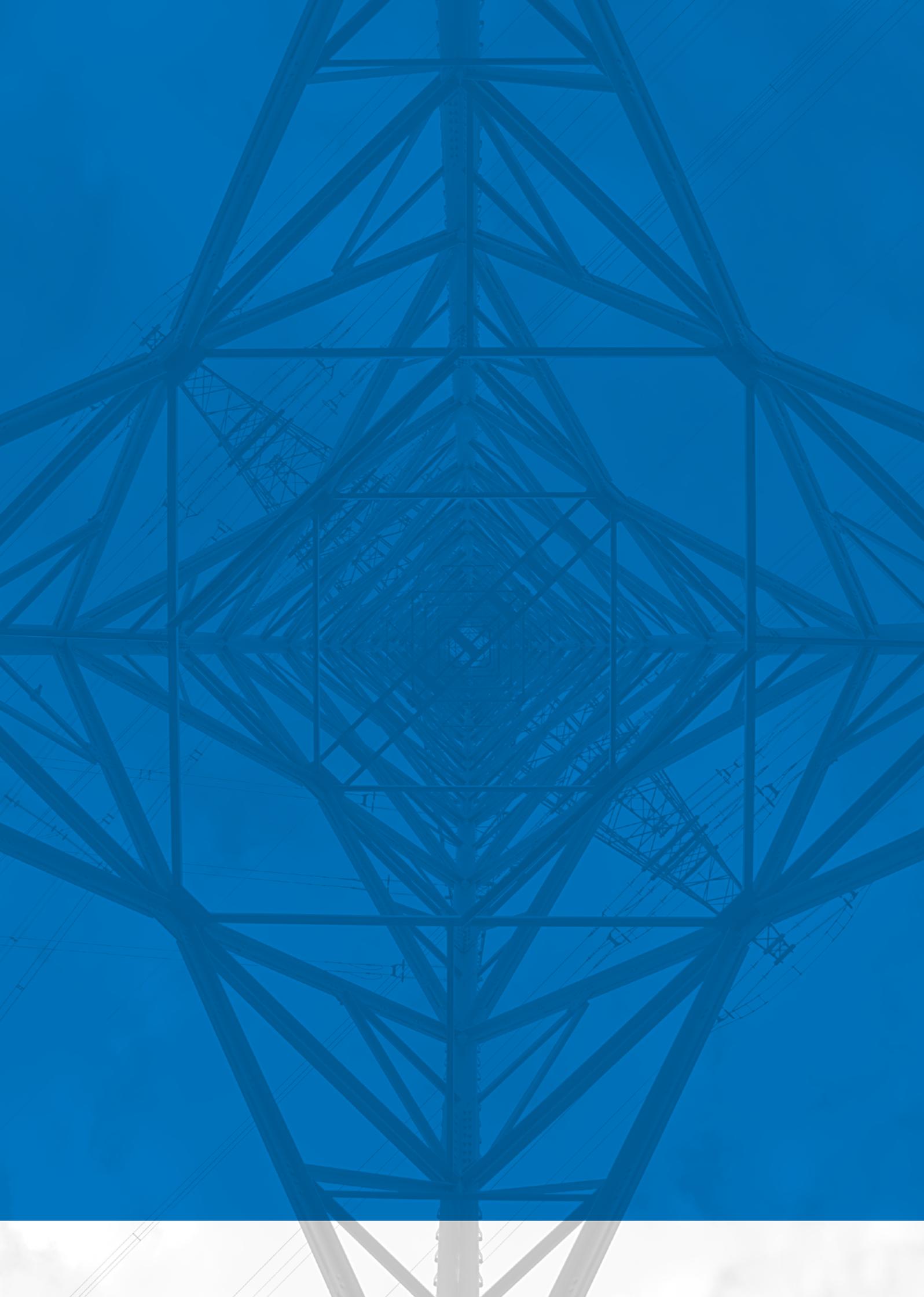
CONFIGURACIÓN

La bicicleta está diseñada para instalar esferas en líneas individuales y distanciadores en líneas de dos, tres y cuatro conductores. Al pedalear normalmente hacia adelante la bicicleta se desplaza hacia atrás, lo cual permite al operador tener ante sí el espacio necesario para trabajar. La bicicleta viene equipada con un freno de disco en la rueda motriz y con un freno de seguridad de pinza que actúa directamente sobre el conductor. Además, tiene un contador de metros y cadenas de seguridad.

En el modelo BIB011 y BIQ031, la distancia entre conductores puede variar en pasos de 50 mm. Modelos especiales con características diferentes a las descritas en esta página pueden ser realizados a pedido.



BIS002



ESTRUCTURAS DE ALUMINIO





ÍNDICE

ESTRUCTURAS DE ALUMINIO

CÓDIGO	TIPO	
PIL	Estructuras de apoyo	10.10
PLL	Puentes de trabajo	10.20
SCP	Escaleras de aleación ligera en aluminio	10.30
SCA	Escaleras de aleación ligera en aluminio	10.35
SCS-SDA	Escaleras de aleación ligera en aluminio	10.40
	Equipamiento para torres tubulares	10.45

ESTRUCTURAS DE ALUMINIO

Los expertos de la mejor soldadura a su disposición.

Las estructuras de aluminio de Tesmec son un producto de excelencia: completamente soldadas a mano por trabajadores certificados utilizando

sólo aluminio anticorrosión de calidad superior de clase 6000 certificado exclusivamente en Europa.



ESTRUCTURAS DE ALUMINIO: NUESTRA PROPUESTA DE VALOR



HECHAS A MANO PARA UN NIVEL DE SEGURIDAD SUPERIOR

El puente de trabajo PLL es un equipo utilizado para permitir el acceso a la zona del aislador y a las juntas de los extremos muertos del conductor en las torres de anclaje.

Está conectada a la torre mediante una manija que se encuentra en el medio de la plataforma. Se mantiene en posición horizontal de trabajo mediante cables del tipo correcto firmemente anclados al suelo o a la torre.

La capacidad de la estructura PLL es de 3 kN para cada uno de los dos extremos.

Gracias a la única barrera anticaídas lateral, suministrada siempre con todas las plataformas, Tesmec garantiza la máxima seguridad en la obra.



EQUIPO DE TORRE TUBULAR DE ALTA TENSIÓN

Tesmec ha desarrollado una nueva gama de equipos de torres tubulares de alta tensión de nueva generación.

Este tipo de estructuras requieren menos espacio y reducen el impacto medioambiental, sin embargo, en comparación con una torre tradicional, los instaladores aquí no tienen puntos de anclaje o zonas para estar parados.

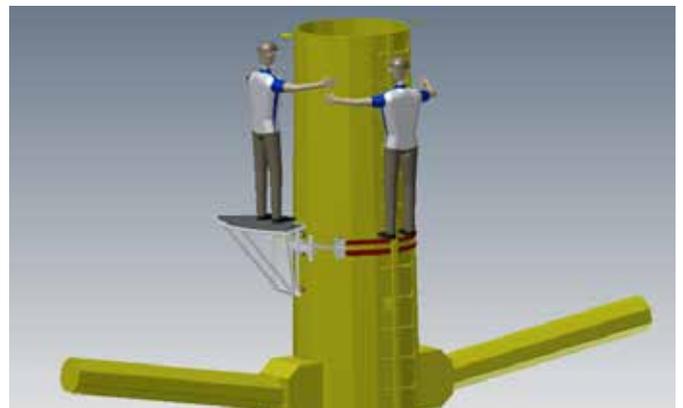


ESCALERAS DE ALEACIÓN LIGERO EN ALUMINIO (PPE)

Las escaleras y los dispositivos anticaídas son un conjunto de dispositivos de protección individual, certificados por una organización externa.

Las escaleras de mano, diseñadas de acuerdo con Terna, Gestor de Red de Transporte italiano se han probado y utilizado en todas las condiciones desde hace 60 años en los lugares de trabajo de todo el mundo.

La seguridad del operador es siempre una prioridad. Desde 2013 no sólo los dispositivos anticaídas SDA021 / SDA022 sino también las escaleras están certificadas según la directiva PPE.



El departamento de I y D de Tesmec ha desarrollado un conjunto completo de equipos fáciles de transportar e instalar, asegurando la realización de las operaciones con el mismo nivel de seguridad tradicional.

Esta es la mejor solución para llegar a cualquier zona de mantenimiento de las nuevas torres compactas.

PIL

ESTRUCTURAS DE APOYO

ESTRUCTURAS DE APOYO EN ALEACIÓN DE ALUMINIO PARA INSTALAR ANDAMIOS DE PROTECCIÓN PARA ATRAVESAR CARRETERAS, LÍNEAS FÉRREAS, CANALES, LÍNEAS EXISTENTES.

MODULAR
LIGERA Y RESISTENTE



PIL

PXT004

PXT002

PXB006

CARACTERÍSTICAS

MODELO	LONGITUD mm	SECCIÓN	CAPACIDAD kN	PESO Kg
PIL100	2000	Triangular	10	7,5 %
PIL101	4000	Triangular	10	14
PIL500	2000	Cuadrada	10	9,5
PIL501	4000	Cuadrada	10	18,5

OPCIÓN

DESCRIPCIÓN	PARA SECCIÓN CUADRANGULAR	PARA SECCIÓN TRIANGULAR
Cabezal giratorio de aleación ligera con polea de 650 mm de diámetro	PXT001	PXT002
Cabezal de acero para sostener travesaños de madera, diseñado expresamente para operaciones de cruce	PXT003	PXT004
Base de acero	PXB005	PXB006



FIG.1

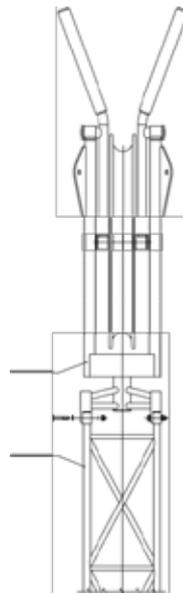


FIG.2

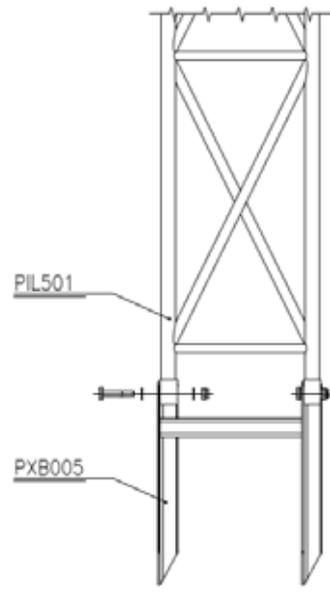


FIG.3

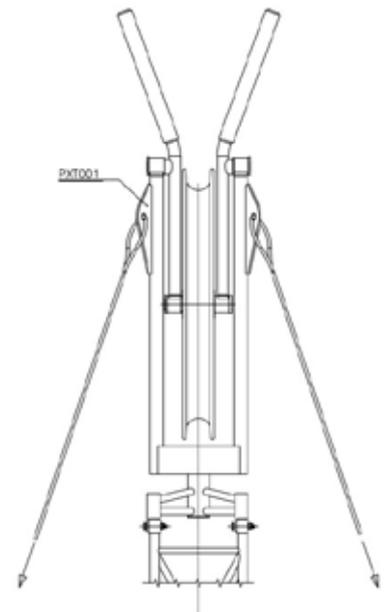


FIG.4

OPERACIONES DE MONTAJE PARA PIL005, PXT001, PXB005

Primera operación: vigilar el chip base PXB005 sobre el terreno por medio de un martillo. **FIG.1**

Segunda operación: unir la pieza PIL501 con la pieza PXT001 por medio de tuercas y tornillos. Realice estas operaciones con los componentes apoyados en el suelo. **FIG.2**

Tercera operación: levantar los componentes y unir las piezas PXB005+PXT001 con la pieza PIL501 por medio de tuercas y tornillos. **FIG.3**

Cuarta operación: fijar el cable de acero desde los orificios PXT001 a los soportes del suelo. **FIG.4**

PLL

PUENTES DE TRABAJO

DESMONTABLES AMPLIA GAMA
VARIAS OPCIONES DISPONIBLES DE BASTIDOR



CARACTERÍSTICAS

MODELO	TOTAL LONGITUD	LATERAL SECCIÓN LONGITUD	CENTRAL SECCIÓN LONGITUD	SECCIÓN INTERMEDIA LONGITUD	CARGA DE TRABAJO EN LOS DOS EXTREMOS	PESO
	m	m	m	m	kg	kg
PLL004	7	3,5+3,5	-	-	300	65
PLL302	8	4+4	-	-	300	75
PLL308	9	4,5+ 4,5	-	-	300	85
PLL306	10	5+5	-	-	300	95
PLL303	11	5,5 +5,5	-	-	300	105
PLL311	12	6+6	-	-	300	107
PLL300	12	3,5+3,5	5	-	300	110
PLL600	16	3,5+3,5	5	2+2	300	150
PLL901	18	4,5+4,5	4,5+4,5	-	300	180
PLL909	20	5+5	5+5	-	300	190
PLL900	22	5,5+5,5	5,5+5,5	-	300	200
PLL905	24	6+6	6+6	-	300	228
PLL907	26	5+5+5+5	6	-	300	240

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- PYB001** Vía especial para carro de prensa hidráulica
- PYC002** Carro de prensa hidráulica
- PYDxxx** Barrera anticaída doble



PYB001 + PYC002 + PRT060

CONFIGURACIÓN

Los puentes de trabajo tienen una sección trapezoidal y están fabricados de una aleación ligera de aluminio. Para un uso componible de los puentes de trabajo se necesitan curda de anclaje extra y kit de barreras anticaída para cada una de las longitudes específicas. Todas las plataformas están provistas de barrera anticaída individual.

A pedido, también se pueden suministrar puentes de trabajo especiales

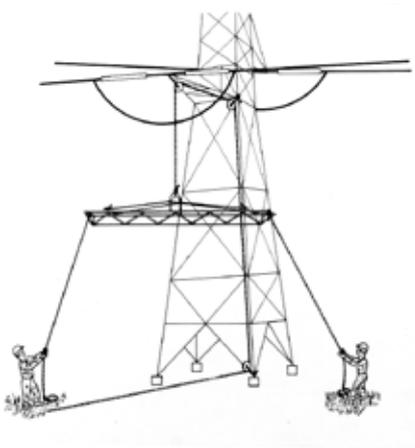


FIG.1

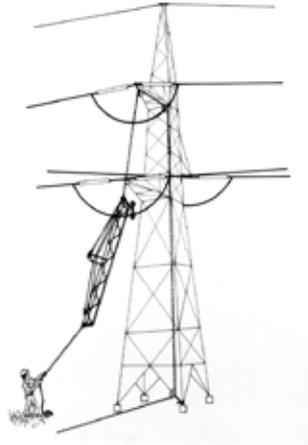


FIG.2



FIG.3

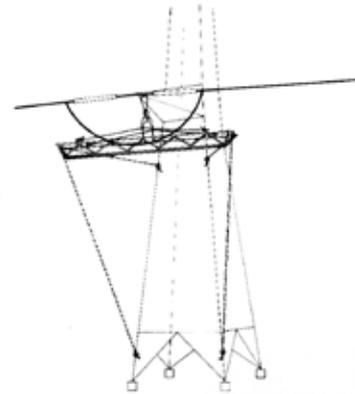


FIG.4

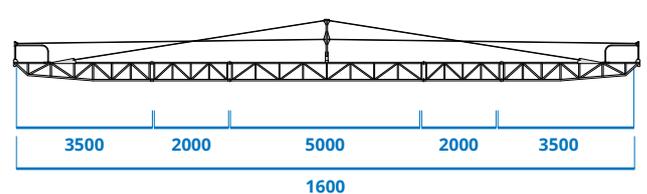
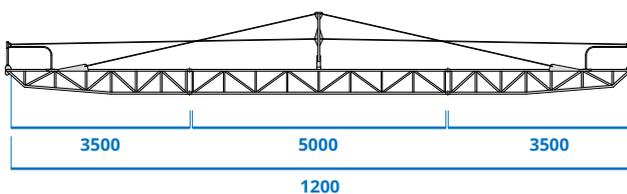
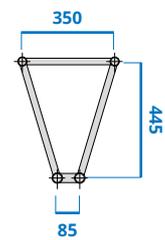
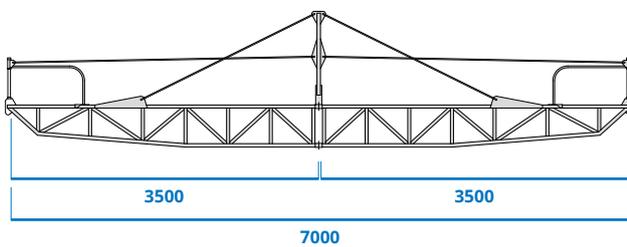
INSTRUCCIONES DE USO PARA LA PLATAFORMA DE TRABAJO PLL

Instalación en el brazo transversal inferior para las torres estándar o delta **FIG.1**

Instalación en el brazo transversal superior: operación de elevación. **FIG.2**

Instalación en el brazo transversal superior: rotar a la posición final. **FIG.3**

Estabilidad: ejemplo de anclaje. **FIG.4**

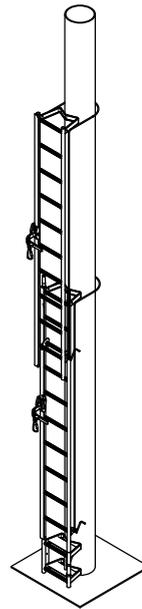


SCP

ESCALERAS DE ALEACIÓN LIGERA EN ALUMINIO

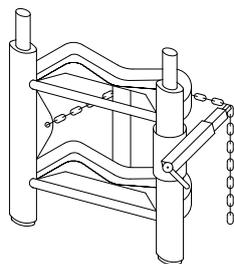
AJUSTE PERFECTO

SISTEMA DE CORREDERA

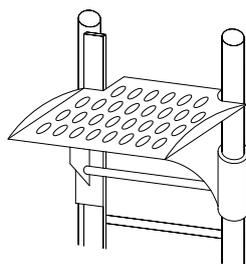


CARACTERÍSTICAS

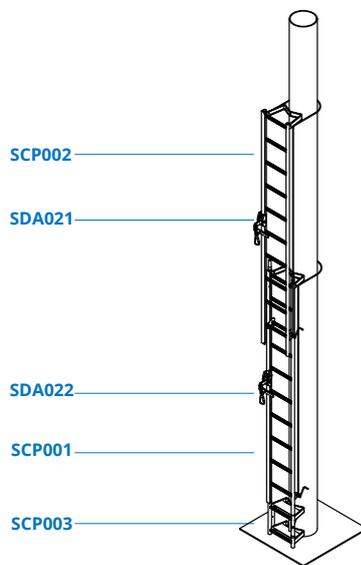
MODELO	DESCRIPCIÓN	SECCIÓN LONGITUD m	CARGA DE TRABAJO kg	MASA kg	DISPOSITIVO ANTICAÍDA Modelo
SCP001	Estándar sección	2,5	100	6.6	SDA022 (no incluido)
SCP002	Terminal sección	2,5	100	7	SDA021 (incluido)
SCP003 o SCP004	Autoportante base Sección base Autoportante	- 2,5	100	5 7	- Use aquella de sección estándar
SCP005	Plataforma de carga	-	100	1.2	-



SCP003



SCP005



SCP

CONFIGURACIÓN

Las escaleras han sido expresamente diseñadas para ascender a postes con secciones circulares o poligonales. Se puede agregar un número ilimitado de secciones. Están fabricadas de una aleación ligera de aluminio, con peldaños de material antideslizante y con un perfil especial para el dispositivo anticaída.

Cada escalera puede componerse de los siguientes elementos:

A. Cantidad de secciones estándar de acuerdo con la altura total requerida (SCP001)

B1. Base auto-soportante para fijar la escalera al poste sin necesidad de apoyo en el suelo (SCP003) o alternativamente:

B2. Sección de base auto-soportante para fijar la escalera al poste sin necesidad de apoyarla al suelo (SCP004)

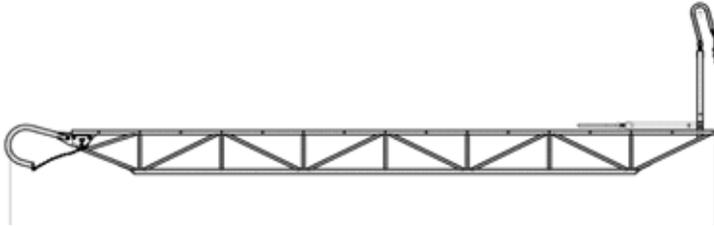
C. Sección terminal, completada por un dispositivo anticaída, para enganchar a cualquiera de los peldaños de la última sección estándar para regular la altura final de la escalera (SCP002)

Como opcional está disponible la plataforma de trabajo aplicable a la escalera a la altura deseada (SCP005)

SCA

ESCALERAS DE ANCLAJE

PLATAFORMA DE PESO LIGERO
FÁCIL DE MANIPULAR



CONFIGURACIÓN

Las escaleras han sido expresamente diseñadas para trabajos de anclaje. Están fabricadas de aleación ligera de aluminio, con peldaños de material antideslizante y ganchos de suspensión de acero galvanizado en caliente. Cada escalera se suministra con un gancho suplementario giratorio para apoyar sobre el conductor, lo que permite a la misma operar en posición horizontal. Las escaleras pueden venir tanto con una sección triangular como con una sección trapezoidal.

CARACTERÍSTICAS

MODELO	LONGITUD m	LONGITUD DE SECCIONES m	CARGA DE TRABAJO kg	MASA LINEAL kg/m	SECCIÓN
SCA700	4	4	150	4	Triangular
SCA800	6	6	150	4	Triangular
SCA801	6	4+2	150	4	Triangular
SCA900	8	4+4	150	4	Triangular
SCA400	3.5	3.5	300	4.7	Trapezoidal
SCA401	4.5	4.5	300	4.7	Trapezoidal
SCA500	6.5	4.5+2	300	4.7	Trapezoidal
SCA600	8	4+4	300	4.7	Trapezoidal

BAJO PEDIDO SE PUEDEN DISPONER DE LONGITUDES DIFERENTES.

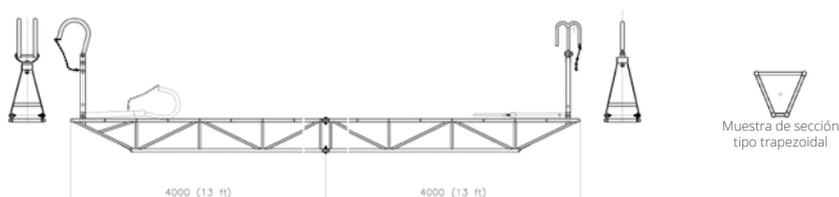
MODELO

- SDG010** gancho giratorio estándar lado conductor
- SDG009** gancho giratorio estándar con rodillo (lado conductor)
- SDG018** gancho de suspensión giratorio (lado torre)
- SDG025** gancho doble de suspensión giratorio (lado torre)
- SDG019** gancho giratorio doble (lado conductor)

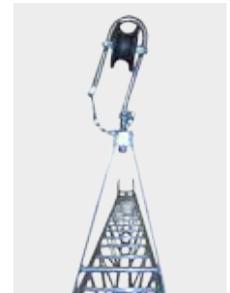
SCA CON GANCHOS ESTÁNDAR SDG010



SCA CON GANCHOS DE SUSPENSIÓN GIRATORIA DOBLE ESPECIALES SDG018 SDG019



SDG010



SDG009



SDG018



SDG025

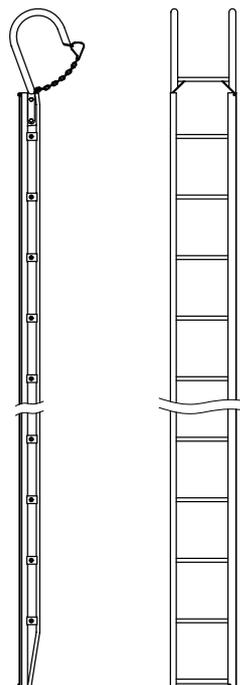


SDG019

SCS-SDA

ESCALERAS DE SUSPENSIÓN

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL
PESO LIGERO Y MODULAR



ESCALERAS SUSPENDIDAS - SCS

Las escaleras han sido expresamente diseñadas para trabajos en suspensión. Están fabricadas de una aleación ligera de aluminio, con un perfil especial para el dispositivo anticaída, con peldaños de material antideslizante y ganchos de suspensión de acero galvanizado en caliente.

MODELO	LONGITUD m	LONGITUD DE SECCIONES m	CARGA DE TRABAJO kg	MASA LINEAL kg/m	DISPOSITIVO ANTICAÍDA modelo no incluido
SCS100	3.5	3.5	300	3.8	SDA021
SCS200	4.5	4.5	300	3.8	SDA021
SCS306	5	5	300	3.8	SDA021
SCS300	6	6	300	3.8	SDA021
SCS301	6	4+2	300	3.8	SDA021
SCS302	8	4+4	300	3.8	SDA021

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

SDG015 Gancho giratorio doble

Bajo pedido se pueden disponer de longitudes diferentes.



SDG015

DISPOSITIVO ANTICAÍDA - SDA

Son dispositivos de protección individual contra caídas desde arriba, de aleación ligera de aluminio, de tipo guiado y con bloqueo automático sobre la línea de anclaje rígida. Están equipados con mini-disipadores de energía de poliamida y con mosquetones para asegurarlos al arnés de seguridad que el operador debe llevar obligatoriamente. Permiten al operador moverse con una ergonomía apropiada a lo largo de la escalera protegiéndolo entretanto de riesgos de caída. Están equipados con dispositivos de freno de carrera para evitar que el dispositivo anticaída se salga de la línea de anclaje.

Los dispositivos cumplen con la Norma Europea N° 89/686/CEE sobre dispositivos de protección individual.

MODELO	CARGA DE TRABAJO kg	LONGITUD DE CUERDA mm	PESO kg
SDA021	100	300	1
SDA022	100	300	1



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

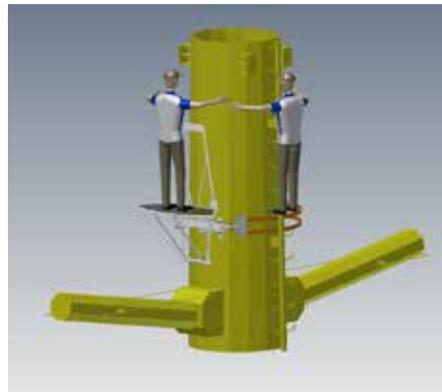
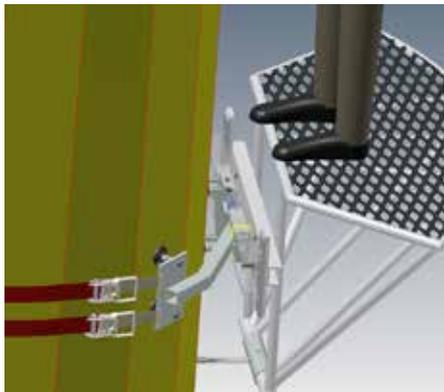
Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



TORRE TUBULAR

GAMA COMPLETA PARA MANTENIMIENTO DE LA TORRE TUBULAR HV

DISEÑADO Y TESTADO PARA LAS NUEVAS TORRES ITALIANAS DE 380 KV



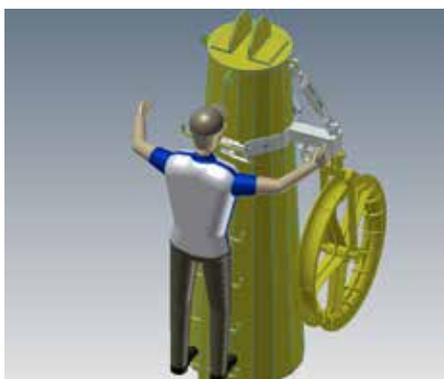
PLS952

PLATAFORMA DE SOPORTE

Este equipo permite al instalador alejarse de la escalera de la torre, dándole una zona confortable para realizar las diferentes operaciones. Puede colocarse en cada parte de la torre gracias a su sistema de cierre de adaptación automática. Este equipo no requiere dispositivos de anclaje en la torre. La plataforma es de aleación de aluminio ligero para un fácil manejo y se suministra con un suelo antideslizante y una conexión de posicionamiento para el operador. Todas las piezas de acero están totalmente protegidas contra la corrosión.

CARACTERÍSTICAS

Carga de trabajo	120 kg
Rango de diámetro de la torre	560÷1700 mm



ABS060

SOPORTE DEL TAMBOR DEL CABLE DE PROTECCIÓN

Este equipo proporciona un soporte a un tambor en la parte superior de la torre para el cable de protección o el tendido de OPGW. Se suministra con un soporte autorregulable diseñado para adaptarse a los diferentes diámetros de la torre. El brazo se suministra con un punto de anclaje para los bloques de servicio.

CARACTERÍSTICAS

Carga de trabajo	14 kN
Rango de diámetro de la torre	400÷700 mm

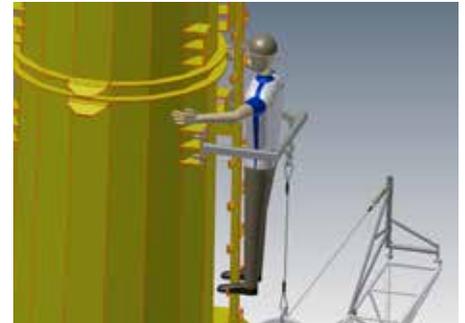
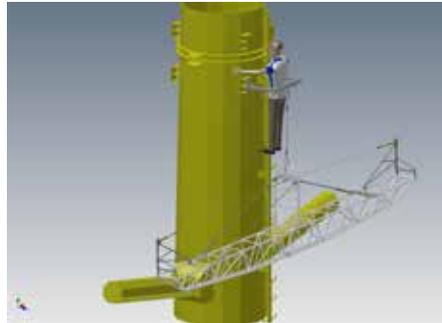
ABS061

SOPORTE PARA PLATAFORMA DE TRABAJO

Este equipo, que es una estructura de soporte para conectar una plataforma de trabajo a la torre. Se suministra con una base de soporte y no requiere dispositivos de anclaje en la torre. Puede colocarse en cualquier posición en la torre. El dispositivo está diseñado para autoadaptarse a la forma de la torre. Puede soportar el peso de tres operadores.

CARACTERÍSTICAS

Carga de trabajo	500 kg
Rango de diámetro de la torre	450÷1700 mm



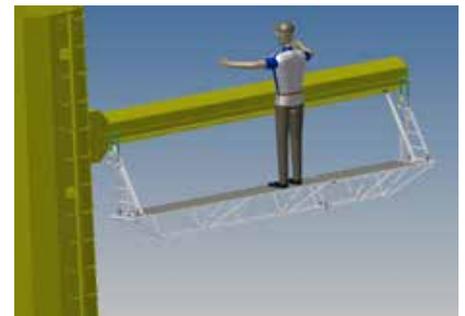
SCA407

ESCALERA HORIZONTAL

Es un dispositivo utilizado para ofrecer un pasaje fácil desde la torre hasta el final de los brazos de la torre. Se suministra con gancho universal y un sistema de estabilización. La escalera es de aleación de aluminio ligero y se puede separar en dos secciones de 3 + 1,5 m

CARACTERÍSTICAS

Carga de trabajo	400 kg
Longitud	4,5 m (3+1,5)



AVZ

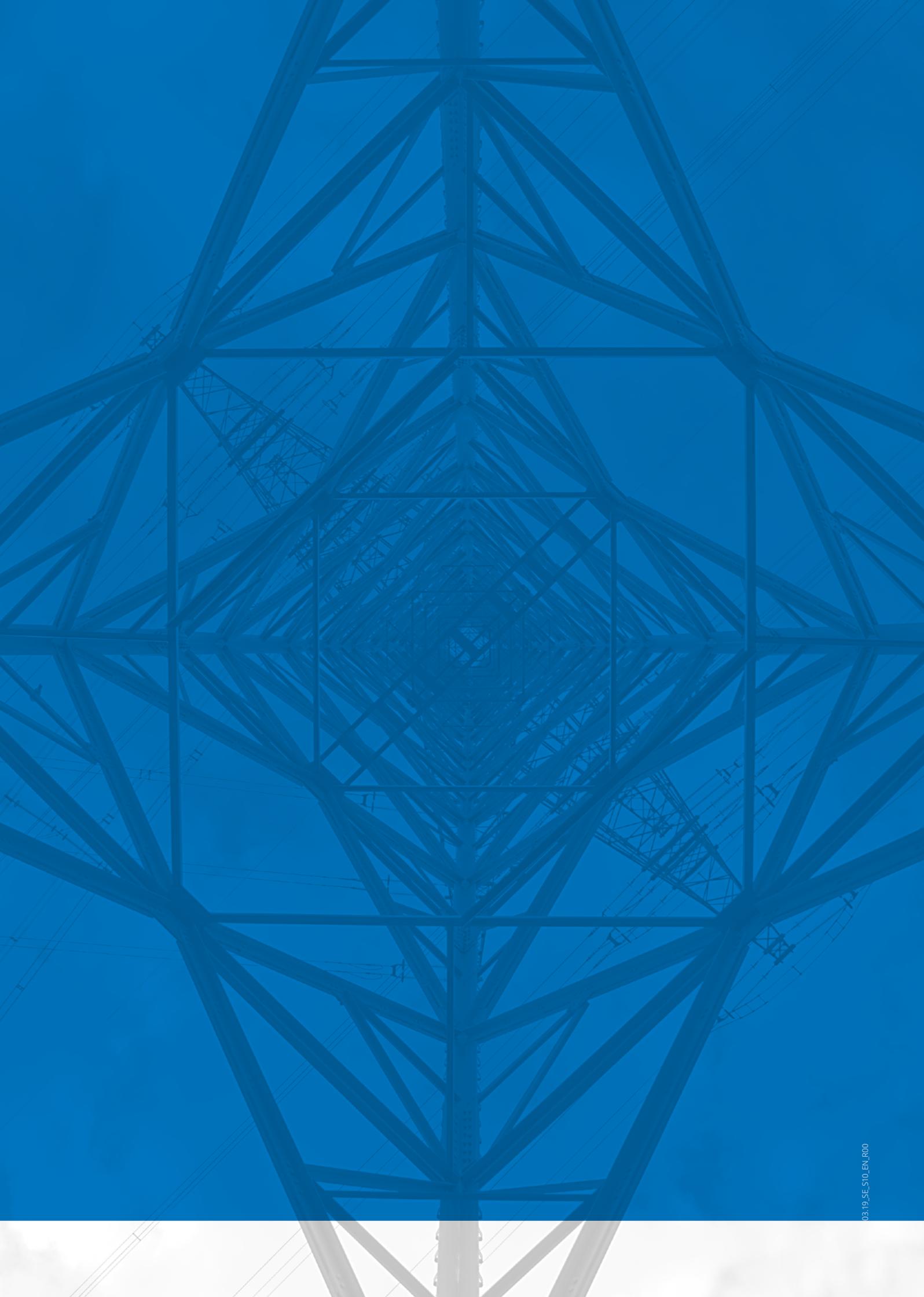
GATO HIDRÁULICO PARA EL MANTENIMIENTO DEL AISLADOR

Este dispositivo está compuesto por dos gatos hidráulicos y por dispositivos de conexión. No está diseñado para descargar el aislador horizontal sin separar los conductores de sus puntos de conexión. La potencia es proporcionada por una unidad de alimentación externa. Los brazos horizontales son aleación de aluminio ligero para alivianar el peso. Este dispositivo es adecuado también para las torres angulares. Los gatos hidráulicos son de doble efecto y pueden empujar o tirar de los conductores con la misma fuerza.

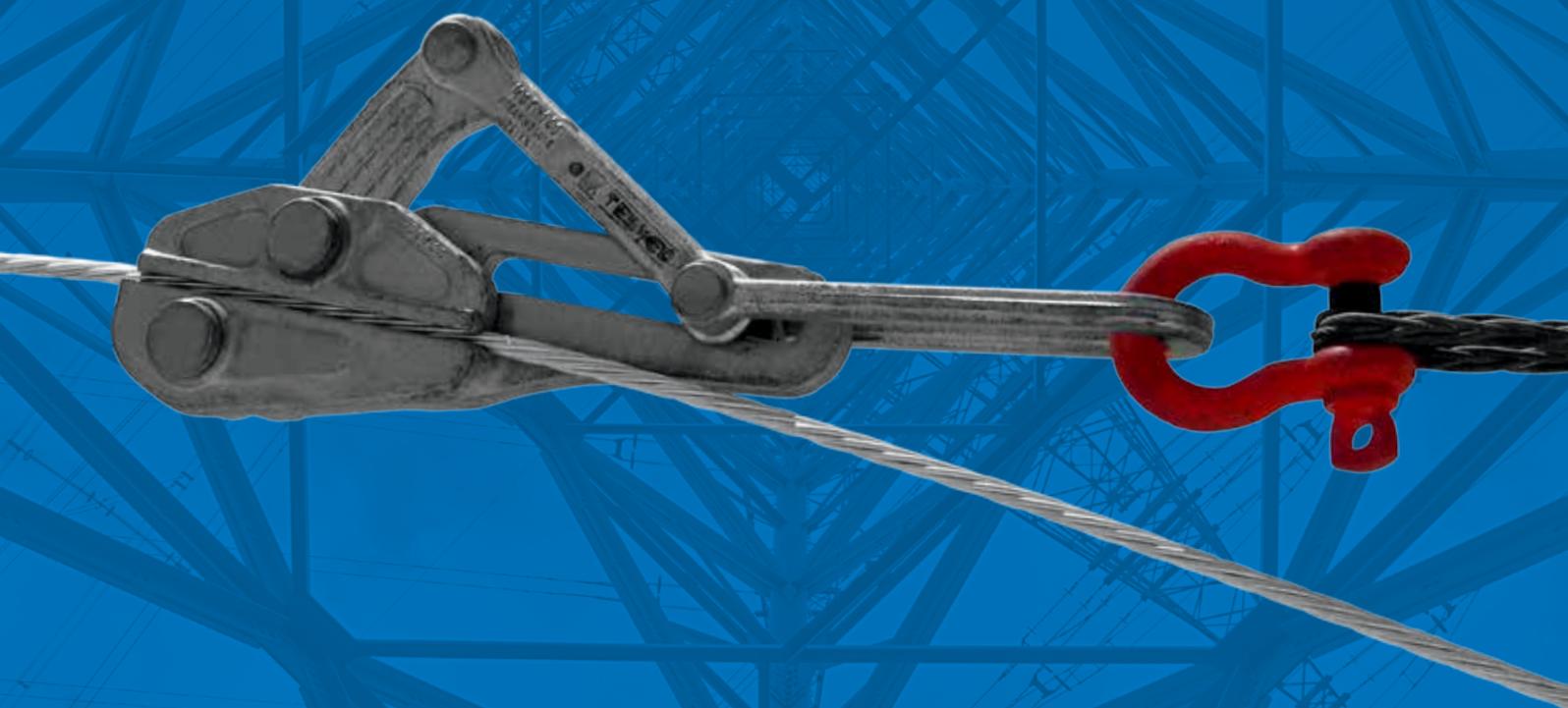
CARACTERÍSTICAS

Carga de trabajo	35 kN
------------------	-------





ACCESORIOS Y HERRAMIENTAS PARA LÍNEAS DE TENSIÓN





ACCESORIOS Y HERRAMIENTAS PARA LÍNEAS DE TENSIÓN

CÓDIGO	TIPO	
CAA-TAP	Poleas contra-tiro y polipastos	11.10
MOT	Ranas tensoras	11.15
MOS	Abrazaderas de cierre radial	11.20
PRT	Prensas hidráulicas	11.25
PG-TET	Pasa-Empalmes/Termómetros	11.35
PAX/TFX	Malacates y cabrestantes manuales	11.40
PAX/TFX	Malacates y cabrestantes manuales	11.45
TN-TGP001	Cortacable y mira para flecha de conductores	11.50
DLC001-DLE	Contador de metros y Dinamómetros	11.55
MTR-MTF	Dispositivos para conexión a tierra	11.60
DPC-DPI	Equipamiento de seguridad	11.65

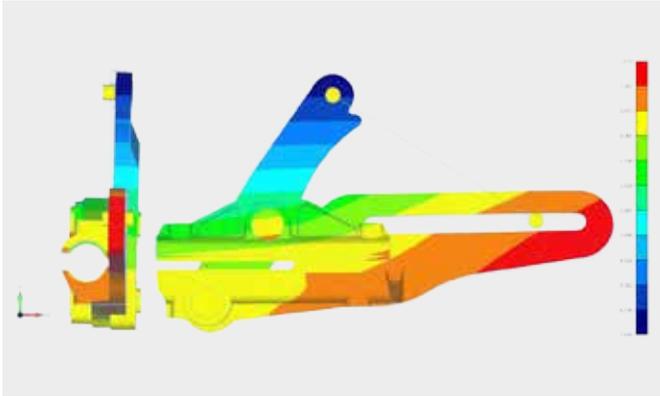
ACCESORIOS Y HERRAMIENTAS PARA LÍNEAS DE TENSIÓN

Una oferta completa hasta los más mínimos detalles

En más de 60 años de experiencia Tesmec ha desarrollado una oferta completa de herramientas y accesorios que integra la gama estándar de máquinas y equipos.

Tesmec cuida todos los aspectos de la obra prestando atención a los detalles que aseguren la eficacia de las operaciones y, además, la seguridad de los operarios.





RANAS TENSORAS AUTOADHERENTES

Las ranas tensoras Tesmec puede ser utilizadas en conductores, cuerdas o cables de puesta a tierra ópticos de diferentes diámetros únicamente sustituyendo las mordazas, reduciendo así los costos operativos.

Las ranas tensoras pueden disponer de abrazaderas con cuerpo mecanizado o con mordazas intercambiables.

El cuerpo está fabricado de acero forjado en caliente de alta resistencia, con el fin de minimizar la relación entre el peso y la carga de trabajo.

El tratamiento de galvanización en la superficie protege de la oxidación a fin de garantizar la seguridad y la eficiencia de cada trabajo.



HERRAMIENTAS PARA CUALQUIER NECESIDAD

Tesmec satisface las necesidades de cada cliente, ofreciendo un paquete completo de soluciones.

La atención puesta en la seguridad y en la eficacia de las operaciones es siempre una directriz para Tesmec que propone un catálogo completo de accesorios específicamente seleccionados para una obra eficiente.



NUEVO COMPRESOR HIDRÁULICO DE PESO LIGERO

Distribuidor hidráulico integrado de doble efecto, simple y compacto, este compresor hidráulico es adecuado para tramos medios y juntas de extremo muerto.

¡Es el único compresor que puede acomodar diferentes portamoldes con todas las principales moldes comercializados!

Los moldes pueden ser sustituidos simplemente pulsando un botón, sin necesidad de herramientas.

El modelo PRT510 de 100 toneladas: la facilidad de uso y la manipulación ha sido definida como dos funciones objetivo de este nuevo proyecto.



ABRAZADERAS EMPERNADAS MOS

Amplia gama de abrazaderas para cualquier diámetro de cable y conductor, y para una carga de trabajo que va desde los 40 hasta los 200 kN.

El proceso de pruebas extremas que aseguran el uso de abrazaderas MOS en HTLS evita que se formen marcas y daños.

CAA

POLEAS CONTRA-TIRO

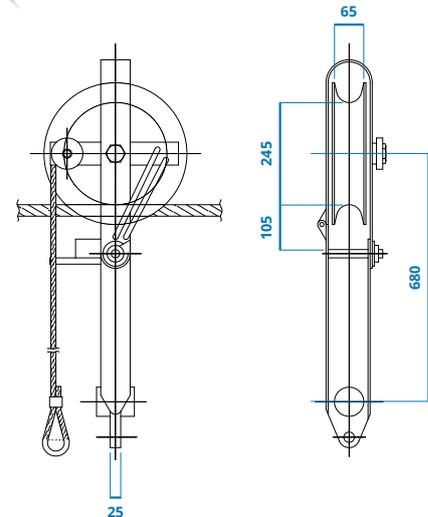
LA POLEA CONTRA-TIRO ES UN DISPOSITIVO QUE IMPIDE QUE EL CABLE DE TIRO SE LEVANTE RESPECTO A LA LÍNEA IMAGINARIA PREVISTA, EN EL CASO DE TORRES CON DIFERENCIAS CONSIDERABLES DE ALTURA. ESTÁ EQUIPADA CON UN SISTEMA DE DESENGANCHE AUTOMÁTICO PARA FACILITAR LAS OPERACIONES DE RECUPERACIÓN. LA ROLDANA ES DE ACERO GALVANIZADO Y ESTÁ MONTADA SOBRE COJINETES DE BOLAS. SU BASTIDOR TAMBIÉN ES DE ACERO GALVANIZADO.

CARACTERÍSTICAS

CARGA DE TRABAJO	27 kN
PESO	20 kg



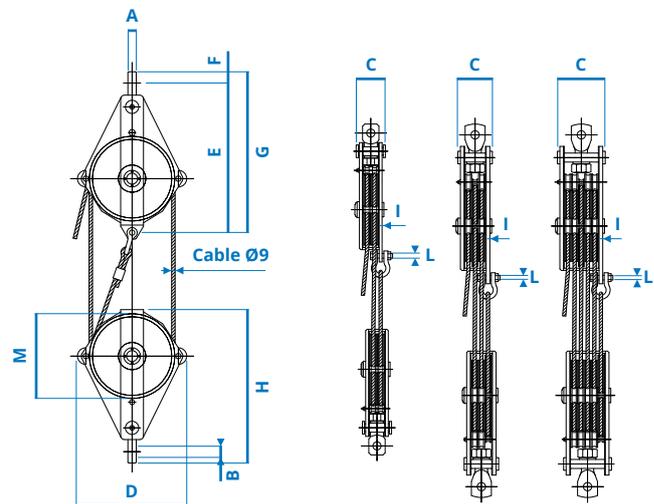
CAA202



TAP

POLIPASTOS

LOS POLIPASTOS SON APROPIADOS PARA CABLES DE ACERO DE Ø 9 MM. LAS ROLDANAS ESTÁN MONTADAS SOBRE COJINETES DE BOLAS ENCERRADOS. EL BASTIDOR ES DE ACERO GALVANIZADO. CUERDA Y JUNTOS GIRATORIOS NO INCLUIDOS.



MODELO	DIMENSIONES [MM]											FUERZA DE TRACCIÓN/ CARGA DE ELEVACIÓN	CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M			
TAP001	22	20	67	242	333	20	353	331	8	10,5	180	1:4	30	17
TAP010	22	23	85	294	380	28	408	386	10	16	180	1:6	50	27
TAP020	22	26	120	294	405	35	440	415	10	10,5	180	1:10	80	42

Cuerda disponible Mod. FUZ009 diámetro 9 mm Manguito Giratorio Idóneo Modelo GGT001

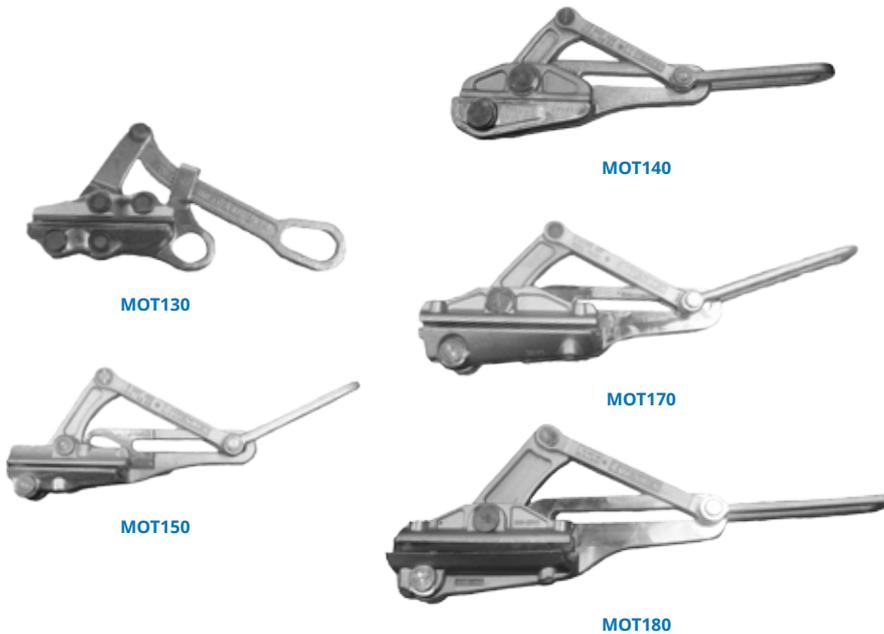
MOT

RANAS TENSORAS

LAS RANAS TENSORAS PUEDEN EMPLEARSE PARA TENDER CONDUCTORES (ALUMINIO, ACSR, ...) Y CABLE DE ACERO.

EL CUERPO ESTÁ REALIZADO EN ACERO FORJADO TÉRMICAMENTE PARA MINIMIZAR EL PESO RESPECTO A LA CARGA DE TRABAJO APLICABLE, LAS RANAS ESTÁN FABRICADAS DE ACERO FORJADO EN CALIENTE DE ALTA RESISTENCIA. EL TRATAMIENTO SUPERFICIAL GARANTIZA LA PROTECCIÓN CONTRA LA OXIDACIÓN.

LAS RANAS TENSORAS SE SUMINISTRAN CON ABRAZADERAS CON CUERPO MECANIZADO O CON MORDAZAS INTERCAMBIABLES.

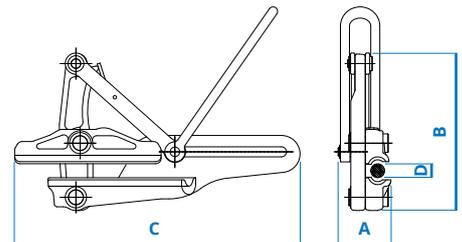


ABRAZADERAS CUERPO DE LA MÁQUINA PARA CABLES DE ACERO

MODELO	DIMENSIONES [MM]			CARGA DE ROTURA [kN]	CARGA MÁXIMA DE TRABAJO* [kN]	PESO [kg]	RANGO DE DIÁMETRO [MM]
	A	B	C				D
MOT140	80	225	380	125	42	7	8÷18
MOT170SF	108	300	535	225	75	15	18÷24
MOT170SF28	108	300	535	225	75	15	24÷28
MOT180SF	114	353	604	280	93	19,5	27÷32

*Abrazaderas especiales disponibles también para conductores

*La carga de trabajo máx admisible puede ser diferente según la legislación local sobre la seguridad



Advertencia: está estrictamente prohibido utilizar mordazas de otro fabricante.

xxx Diámetro a especificar

MORDAZAS INTERCAMBIABLES PARA CONDUCTORES Y CABLES DE TIERRA ÓPTICOS (OPGW)

MODELO	DIMENSIONES [MM]			CARGA DE ROTURA [kN]	CARGA MÁXIMA DE TRABAJO* [kN]	PESO [kg]	MODELO DE MORDAZAS	D	USO
	A	B	C					[MM]	
MOT130GC	-	-	-	64	21	2,5	GTF110	7 ÷ 10	Conductor de aluminio
							GTF113	10 ÷ 13	Conductor de aluminio
							GTF116	13 ÷ 16	Conductor de aluminio
MOT150GC	80	225	380	125	42	7	GTJ117	14 ÷ 17	Conductor de aluminio
							GTJ120	17 ÷ 20	Conductor de aluminio
							GTJ123	20 ÷ 23	Conductor de aluminio
							GTOXXX	06 ÷ 23	OPGW
							GTX220	17 ÷ 20	Conductor de aluminio
MOT170GC	108	300	535	225	75	15	GTX223	20 ÷ 23	Conductor de aluminio
							GTX226	22.8 ÷ 26	Conductor de aluminio
							GTX229	26 ÷ 29	Conductor de aluminio
							GTX232	29 ÷ 32	Conductor de aluminio
							GTX233	30 ÷ 33	Conductor de aluminio
							GTJ335	32 ÷ 35	Conductor de aluminio
MOT180GC	114	353	604	280	93	19,5	GTJ338	35 ÷ 38	Conductor de aluminio
							GTJ341	38 ÷ 41	Conductor de aluminio
							GTJ344	41 ÷ 44	Conductor de aluminio
							GTJ346	43 ÷ 46	Conductor de aluminio

MOS

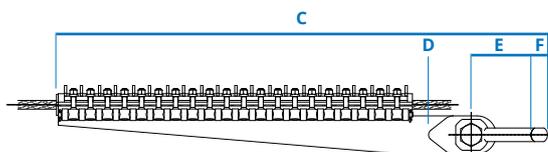
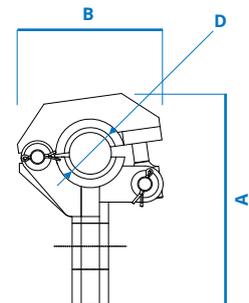
ABRAZADERAS DE CIERRE RADIAL

LA ABRAZADERA DE CIERRE RADIAL ESTÁ FABRICADA DE ACERO GALVANIZADO Y ESTÁ COMPUESTA POR UNA SERIE DE ELEMENTOS ABISAGRADOS QUE SE ASEGURAN MEDIANTE TUERCAS. UNO DE SUS EXTREMOS TIENE UN GANCHO DE ANCLAJE.



NÚMERO DE PERNOS DE OJO	RANGO DE DIÁMETRO ESTÁNDAR [MM]						C	E	F	MÁX. CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO MÍN. [kg]	PESO MÁX. [kg]
	20-30		30-40		40-56							
	DIMENSIONES [MM]											
4	MOS700	MOS701	MOS702				605	75	26	40	18	19
	158	143	169	143	178	158						
6	MOS710	MOS711	MOS712				735	93	26	60	25	28
	158	143	169	143	178	158						
8	MOS720	MOS721	MOS722				852	93	26	80	30	33
	158	143	169	143	178	158						
10	MOS730	MOS731	MOS732				995	93	32	100	39	41
	158	143	169	143	178	158						
12	MOS740	MOS741	MOS742				1100	93	32	120	41	43
	158	143	169	143	178	158						
14	MOS750	MOS751	MOS752				1210	93	35	140	43	47
	158	143	169	143	178	158						
15	MOS753	MOS754	MOS755				1285	93	35	150	55	61
	158	143	169	143	178	158						
16	MOS760	MOS761	MOS762				1360	93	45	160	67	75
	158	143	169	143	178	158						
18	MOS770	MOS771	MOS772				1510	93	45	180	79	89
	158	143	169	143	178	158						
20	MOS780	MOS781	MOS782				1670	93	45	200	92	104
	158	143	169	143	221	158						

La abrazadera de cierre radial puede ser utilizada cuando deba tenderse un conductor o un cable hecho de aluminio, aluminio/acero, cobre o acero. El cuerpo está fabricado en acero de alta resistencia. Se compone de una serie de elementos con bisagras, que pueden ser bloqueados con tuercas. Las mordazas intercambiables son de aluminio. Se suministra un gancho especial en un extremo. El tratamiento de galvanización en la superficie protege de la oxidación.



D = diámetro del conductor debe ser especificado

Diferentes mordazas fuera de la gama de diámetro estándar están disponibles bajo pedido

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



PRT510



PRT060



PRT020

PRT

PRENSAS HIDRÁULICAS

DOBLE EFECTO
CICLO DE VIDA MUY PROLONGADO

MODELO	RETORNO DEL PISTÓN	MÁX. FUERZA DE COMPRESIÓN [kN]	MÁX. PRESIÓN [bar]	MÁX. HEXÁGONO "CH" PARA ACERO [mm]	MÁX. HEXÁGONO "CH" PARA ALUMINIO [mm]	MÁX. CARRERA [mm]	PESO DE PRENSA [kg]	PESO DE MATRIZ [kg]	DIMENSIONES (B X L X H) [mm]
PRT510	Hidráulico	1000	700	29	60	31	34.5	2	480
									255
									387
PRT060	Hidráulico	1200	700	35	65	34	52	2	520
									280
									450
PRT020	Hidráulico	1840	700	54	90	44	145	5,5	600
									430
									600

Las prensas, fabricadas principalmente de acero forjado en caliente, ofrecen las siguientes características:

- óptima relación de peso/potencia
- ciclo de prensado muy reducido (todas las prensas tienen pistón con retorno hidráulico)
- la unidad de fuerza o la bomba manual (incluyendo las mangueras) se puede usar en cualquier modelo de prensa

PRT

ACCESORIOS PARA PRENSAS HIDRAULICAS



UNIDADES DE POTENCIA HIDRÁULICA



BOMBA MANUAL

UNIDADES HIDRÁULICAS MOD. CPP

MODELO	MOTOR	POTENCIA [kW]	PRESIÓN MÁX. [bar]	CAUDAL MÁX. [l/min.]	CAPACIDAD DEPOSITO [l]	PESO [kg]	DIMENSIONES (B X L X H) [mm]
CPP001	Gasolina	3,2	700	1,8	10	54	530
							340
							370
CPP004	Eléctrico 220V-50Hz	2,2	700	1,8	10	50	530
							340
							370

Nota: el rendimiento se calcula a 20°C y al nivel del mar

BOMBA MANUAL MOD PDP001

MODELO	PRESIÓN MÁX. [bar]	CAUDAL [cm3 / CICLO]		CAPACIDAD [l]	PESO SIN ACEITE [kg]	DIMENSIONES (B X L X H) [mm]
		1º fase	2º fase			
PDP001	700	17,5	2,7	3,4	8,5	550 160 170

MANGUERAS DE CONEXIÓN MOD. TUP

MODELO	LONGITUD [M]
TUP013	3
TUP014	6
TUP015	10
TUP016	15
TUP017	30

MOLDES PARA CONDUCTORES MOD. PDM

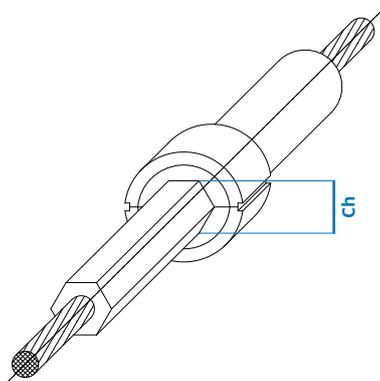
MODELO DE PRENSA	MATERIAL DE EMPALMES PARA PRENSAR	MODELO MATRIZ	
		HEXAGONAL	CIRCULAR
PRT510 (1000 KN)	Acero	PDM042	-
	Aluminio	PDM043	-
	Almelec	PDM044	-
PRT060 (1200 KN)	Cobre	PDM038	-
	Acero	PDM042	PDM048
	Aluminio	PDM043	PDM049
	Almelec	PDM044	-
PRT020 (1840 KN)	Acero	PDM045	PDM054
	Aluminio	PDM046	PDM055
	Almelec	PDM047	-

MATRICES PARA ACOPLES MOD. PDM

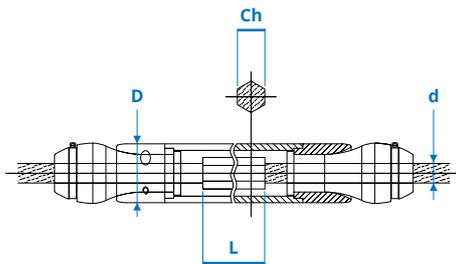
MODELO	MATRIZ
PRT510	PDM026
PRT060	PDM026
PRT020	PDM027

ENDEREZADOR DE EMPALMES MOD. PDR

MODELO	ENDEREZADOR DE JUNTAS
PRT510 (1000 KN)	PDR007
PRT060 (1200 KN)	PDR007
PRT020 (1840 KN)	PDR010


 ch = llave hexagonal
dimensión a especificar

Bajo pedido se pueden disponer de moldes especiales



MODELO	APLICACIÓN	CH MÁX. [mm]	DIÁMETRO MáX [mm]	L MÁX. (STD) ** [mm]	CARGA DE TRABAJO* (EN LOS EXTREMOS) [kN]
PGC	Para poleas con garganta de 54 mm	28	18	600	2.5 ÷ 5
PGS	Para poleas con garganta de 68 mm	37	25	1000	4 ÷ 6.5
PGM	Para poleas con garganta de 68 mm	48	31,5	1050	2 ÷ 5
PGL	Para poleas con garganta de 95 mm	56	47	1300	máx. 6,5
PGX	Para poleas con garganta de 130 mm	82	54	2000	5

*cambia con el largo

**largos diferentes a pedido

Especificar las siguientes dimensiones:

1) L = largo del empalme después del apriete

2) d = diámetro del conductor

3) ch = llave hexagonal del empalme después del apriete

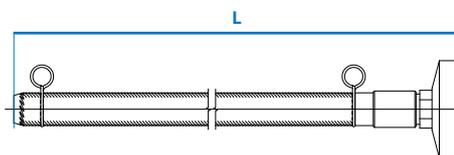
PG

PASA - EMPALMES

LOS PASA-EMPALMES HAN SIDO DISEÑADOS PARA PROTEGER EL EMPALME DEFINITIVO DE LOS CONDUCTORES, FORMADO EN LA "ESTACIÓN DE FRENO" DURANTE EL TENSADO. SE COMPONEN DE DOS CUBIERTAS DE ACERO GALVANIZADO CON SUS EXTREMOS AISLADOS PARA ALOJAR LAS PROTECCIONES DE GOMA. DE ESTA FORMA SE PUEDE MANTENER EL RADIO DE CURVATURA DEL CONDUCTOR DURANTE SU PASO POR LA POLEA. LAS DOS PROTECCIONES ESTÁN ACOPLADAS CON PERNOS ALLEN Y LAS PROTECCIONES DE GOMA, CORTADAS A LO LARGO, SE ASEGURAN MEDIANTE CORREAS



TET060



TET

TERMÓMETROS

EL TERMÓMETRO SE COMPONE DE UN BULBO DE ALUMINIO QUE REPRODUCE LA SUPERFICIE Y LA FORMACIÓN DEL CONDUCTOR.

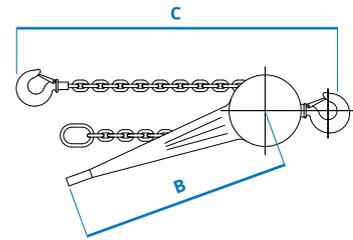
MODELO	LONGITUD [m]	MASA (INDICATIVO) [kg]
TET060	0.49	0.6÷1

Diámetro "d" del conductor debe ser especificado

PAX

MALACATES

LOS MALACATES ESTÁN FABRICADOS EN ACERO. ESTÁN EQUIPADOS CON UN FRENO MECÁNICO Y SU CADENA PUEDE COLOCARSE DE MANERA RÁPIDA. A PEDIDO SE PUEDE SOLICITAR CADENAS DE DIVERSOS LARGOS.



MODELO	DIMENSIONES [MM]		LONGITUD CADENA [m]	CAPACIDAD [kN]	PESO [kg]
	B	C			
PAX260	340	330	1,5	7,5 %	6,5
PAX270	408	365	1,5	15	11,3
PAX280	418	490	1,5	30	19,3
PAX290	418	620	1,5	60	31,3

TFX

CABRESTANTES MANUALES

LOS CABRESTANTES MANUALES SON DISPOSITIVOS QUE SIRVEN PARA TENSAR O LEVANTAR CABLES, CONDUCTORES, PESOS.

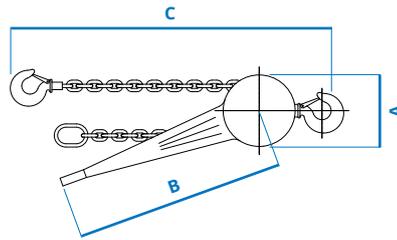


VERSIÓN LIGERA

MODELO	CABLE Ø [mm]	LONGITUD [mm]	ANCHO [mm]	CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
TFX100	8,3	428	260	8	6
TFX110	11	545	260	16	12
TFX120	16	660	320	32	22

CABLE - TDF

MODELO	LONGITUD DEL CABLE		
	20 [m]	30 [m]	40 [m]
TFX100	TDF048	TDF049	TDF050
TFX110	TDF051	TDF052	TDF053
TFX120	TDF054	TDF055	TDF056



PAX MALACATES

LOS MALACATES ESTÁN FABRICADOS EN ACERO. ESTÁN EQUIPADOS CON UN FRENO MECÁNICO Y SU CADENA PUEDE COLOCARSE DE MANERA RÁPIDA. A PEDIDO SE PUEDE SOLICITAR CADENAS DE DIVERSOS LARGOS.

MODELO	DIMENSIONES [MM]			LONGITUD CADENA [m]	FUERZA DE TIRO REQUERIDA A PLENA CARGA [kN]	CAPACIDAD [kN]	PESO [kg]
	A	B	C MIN				
PAX001	153	290	303	1,5	0,2	7,5 %	7
PAX002	153	290	303	3	0,2	7,5 %	9
PAX003	153	290	303	6	0,2	7,5 %	14
PAX010	160	410	365	1,5	0,21	15	11
PAX011	160	410	365	3	0,21	15	14
PAX012	160	410	365	6	0,21	15	20
PAX020	185	410	485	1,5	0,33	30	20
PAX021	185	410	485	3	0,33	30	27
PAX022	185	410	485	6	0,33	30	42
PAX030	230	410	600	1,5	0,35	60	30
PAX031	230	410	600	3	0,35	60	37
PAX032	230	410	600	6	0,35	60	52



TIRFOR®



TIRFOR®

TFX CABRESTANTES MANUALES

LOS CABRESTANTES MANUALES SON DISPOSITIVOS QUE SIRVEN PARA TENSAR O LEVANTAR CABLES, CONDUCTORES, PESOS.

VERSIÓN ÉSTANDAR

MODELO	CABLE Ø [mm]	LONGITUD [mm]	ANCHO [mm]	CARGA DE TRABAJO [kN]	PESO [kg]
TFX060	8,3	530	284	8	8,4
TFX070	11,5	558	315	16	20
TFX080	16,3	680	360	32	27

CABLE - TDF

Modelo	LONGITUD DEL CABLE			
	10 [m]	20 [m]	30 [m]	40 [m]
TFX060	TDF001	TDF004	TDF007	TDF010
TFX070	TDF002	TDF005	TDF008	TDF011
TFX080	TDF003	TDF006	TDF009	TDF012

TN

CORTACABLES

HERRAMIENTAS PARA CORTAR CABLES O CONDUCTORES.



TNM



TNI

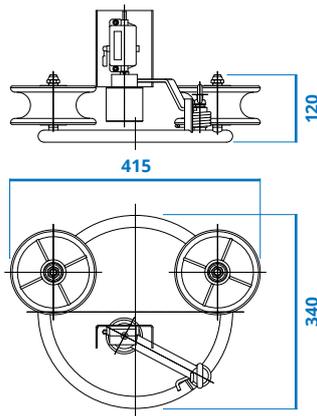
MODELO	Ø MAX CABLES DE ACERO R = 1.8 KN/MM ²	Ø MAX CONDUCTORES ALUMINIO-ACERO/ALUMINIO/ COBRE	TIPO
	[mm]	[mm]	
TNM010	10	31	Mecánico
TNI030	18	25	Hidráulico
TNI001	18	45	Hidráulico

TGP001

MIRA PARA FLECHA DE CONDUCTORES

IDEAL PARA MEDIR CON PRECISIÓN LA FLECHA DE LOS CONDUCTORES. ESTÁ EQUIPADA CON UN SOPORTE DE FIJACIÓN PARA LOS ANGULARES DE LA TORRE.





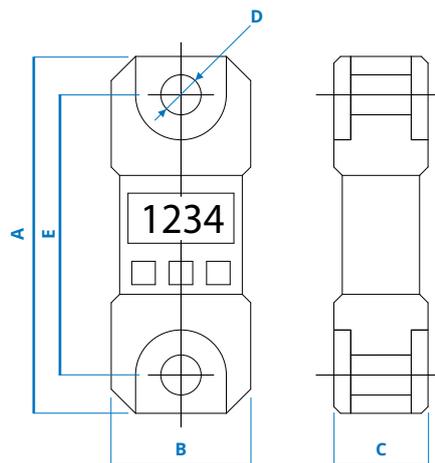
DLC001

CONTADOR DE METROS

EL APARATO ESTÁ DISEÑADO PARA MEDIR EL LARGO EN METROS DEL CONDUCTOR O DEL CABLE TENSADO (DISPONIBLE EL MOD. DLC002 PARA MEDIR EN PIES).

CARACTERÍSTICAS

PESO	6 Kg
------	------



DLE

DINAMÓMETROS HIDRÁULICOS

APARATOS QUE SE USAN PARA MEDIR CON PRECISIÓN EL TIRO. PRECISIÓN 0,2%

MODELO	CAPACIDAD [kN]	DIMENSIONES [MM]					PESO [kg]
		A	B	C	D	E	
DLE290	2,5	192	85	54	15	142	1.1
DLE300	5	220/192	90/85	47.5/54	14/15	182/142	1.1
DLE310	12,5	192	85	54	15	142	1.1
DLE210	25	218	90	56	21	160	1,3
DLE220	50	230	90	56	27	165	1,85
DLE230	100	310	110	58	47	196	3.8
DLE240	125	218	100	59	38	200	3.6

MTR

DISPOSITIVOS PARA CONEXIÓN A TIERRA

DISPOSITIVO DISEÑADO PARA PERMITIR LA CONEXIÓN A TIERRA DE CABLES O CONDUCTORES EN MOVIMIENTO DURANTE EL TENDIDO. EL MODELO ESTÁ PROVISTO DE UN CABLE DE COBRE (50 MM² DE SECCIÓN Y 6 M DE LARGO) PARA LA CONEXIÓN A TIERRA. ESTUDIADO PARA 10 KA EFF/ 0.4 S CORRIENTE DE CORTO CIRCUITO

CARACTERÍSTICAS

PESO	6 Kg
ANCHURA GARGANTA	55 mm

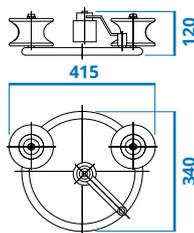
CARACTERÍSTICAS

PESO	16 Kg
ANCHURA GARGANTA	70 mm

Adecuado por el reenvío anti-torsión modelo RFF001



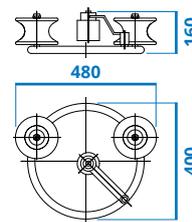
MTR001



MTR001



MTR052



MTF

DISPOSITIVOS PARA CONEXIÓN A TIERRA



MTF015

MTF015

para líneas de alta tensión (130/220 kV)

El dispositivo está compuesto por:

- 3 pinzas de tornillo de aluminio para apretar conductores cilíndricos de 5 a 30 mm.
- 3 cables de cobre muy flexibles, aislados con material termoplástico transparente, con sección de 1 x 50 mm² y largo total de 6 m cada uno.
- 3 bornes de conexión a tierra.
- 1 pértiga de fibra de vidrio de gran aislamiento con un largo total de 3 m
- Diseñados para 11.25 kA eff / 1 s nivel circuito corto

MTF016

para líneas de muy alta tensión (400/500 kV)

El dispositivo está compuesto por:

- 3 pinzas de tornillo de aluminio para apretar conductores cilíndricos de 5 a 60 mm.
- 3 cables de cobre muy flexibles, aislados con material termoplástico transparente, con sección de 1 x 50 mm² y largo total de 8 m cada uno.
- 3 bornes de conexión a tierra.
- 1 pértiga de fibra de vidrio de gran aislamiento con un largo total de 4.5 m
- Diseñados para 11.25 kA eff / 1 nivel circuito corto



MTF035

MTF035

para líneas de alta tensión (60 kV)

El dispositivo está compuesto por:

- 3 pinzas de tornillo de aluminio para apretar conductores cilíndricos de 3 a 32 mm
- 2 cables de cobre muy flexibles, aislados con material termoplástico transparente, con sección de 35 mm² y largo total de 2.5 m cada uno
- 1 borne de conexión a tierra
- 1 pértiga de fibra de vidrio de gran aislamiento con un largo total de 3 m
- Diseñados para 8.6 kA eff / 1 s nivel circuito corto
- 1 cable de cobre para conexión a tierra aislado con material termoplástico transparente, 16 mm² de sección, 16 m de largo
- Caja metálica



DPC440



DPFXXX



DPI480



DPEXXX



DPM430



DPPXXX



DPB450



DPF470



DPA490

DPC

CORREA DE POSICIONAMIENTO

- Cinturón de emplazamiento para trabajo estacionario. Este producto no es apto como dispositivo anticaída, sino sólo para asegurarse estáticamente a una estructura
- Características
- 3 enganches conectores para bolsa portaherramientas
- anclaje lateral: con 2 ganchos de acero

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

DPF460	cuerda de posicionamiento de 2 m
DPFXXX	cuerda de posicionamiento de 1,5 m
DPFXXX	cuerda de posicionamiento de 2 m

DPI

ARNÉS DE SEGURIDAD

Arnés con:

- un punto de anclaje dorsal
- un punto de anclaje esternal
- cinta torácica regulable con enganche rápido

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

DPM430	Disipador anticaída automático con cinta de 0,3 m
DPF470	Cable estándar: 20 m Ø 14 mm 3 soga, cuerda en fibra de poliamida
DPB450	Bolsa de nailon
DPA490	Conector
DPEXXX	Casco de seguridad
DPPXXX	Palo anticaída

DPM430

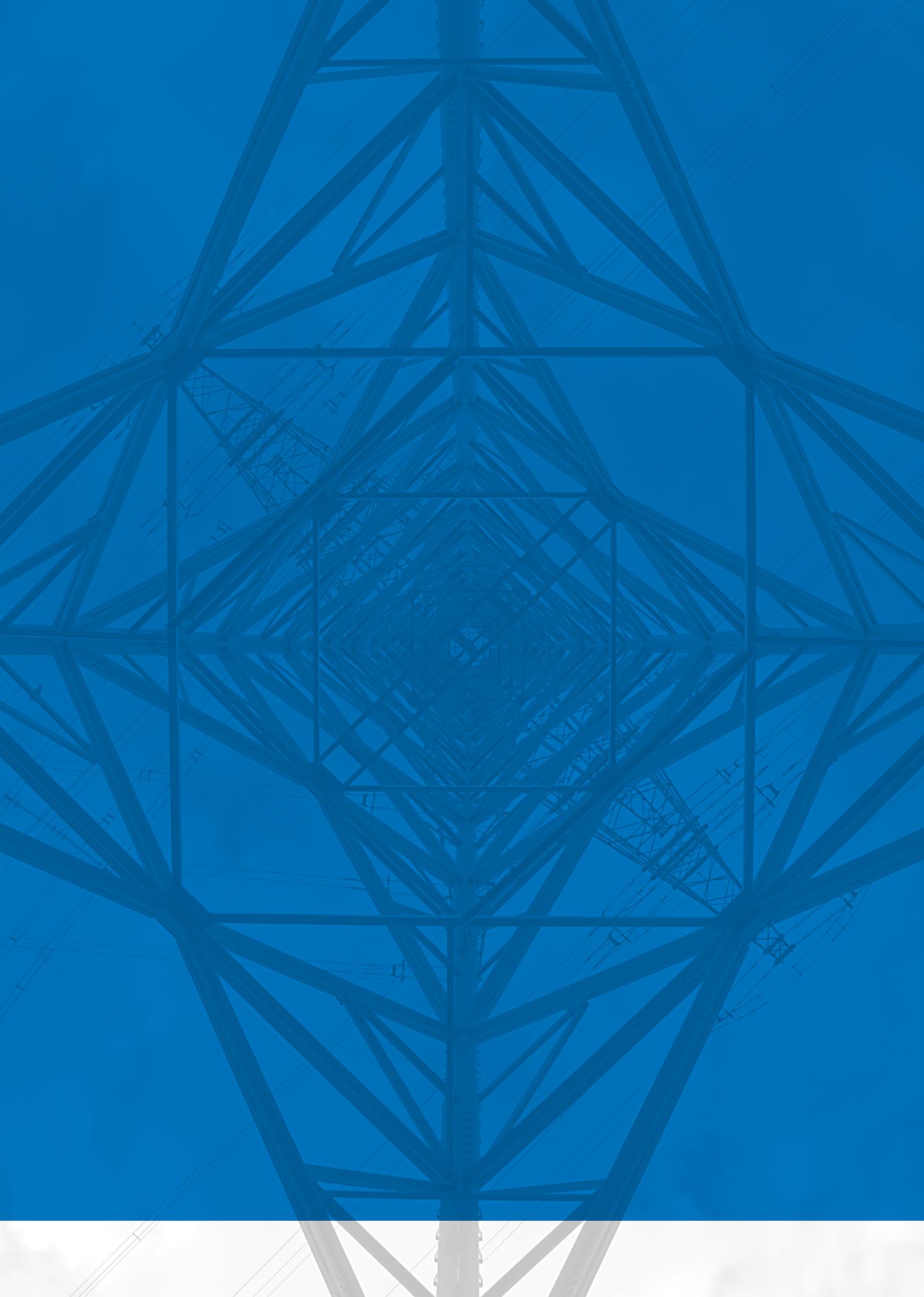
APLICACIONES

Dispositivo de parada anticaída corredera, individual, vertical. Asegura protección contra las caídas cuando un operador se mueve verticalmente a lo largo de una línea de anclaje (cuerda textil).

DESCRIPCIÓN Y USO

Dispositivo anticaída a velocidad normal, libre movimiento vertical. El cierre se debe a la velocidad diferencial que empuja una leva excéntrica durante la caída, entre el usuario y el dispositivo en su soporte. La energía es absorbida por el alargamiento del soporte (> 10%) y por el movimiento corredero a lo largo del mismo. El dispositivo tiene un anillo de cierre para evitar el enganche al soporte al revés. Una flecha indica la dirección correcta de movimiento y posicionamiento para el enganche al soporte.





MAQUINAS PARA SUBTERRANEO



MÁQUINAS VERSÁTILES

12.10

MÁQUINAS DIGITAL

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
PM1150	30 kN			18,8 kW	12.20
PM1250	50 kN	350 mm	7	42 kW	12.25
PM1450	100 kN	400 mm	8	55 kW	12.30

MAQUINA ELECTRICA COMPLETA

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	PAQUETE DE BATERÍAS	
PE1150	30 kN	250 mm	8	96 V	12.35
PE1250	50 kN	300 mm	8	350 V	12.40

MÁQUINAS DUALES

12.45

MAQUINAS GRANDES

CÓDIGO	RANGO DE TIRO	DIÁMETRO DE LOS TAMBORES	NÚMERO DE GARGANTAS	POTENCIA DEL MOTOR	
ARS803	200 kN	600 mm	10	18,8 kW	12.50
ARS802	240 kN	350 mm	10	42 kW	12.55
ARS907	280 kN	400 mm	10	55 kW	12.60
ARS919	360 kN	960 mm	11	209 kW	12.65

MAQUINAS PARA SUBTERRANEO

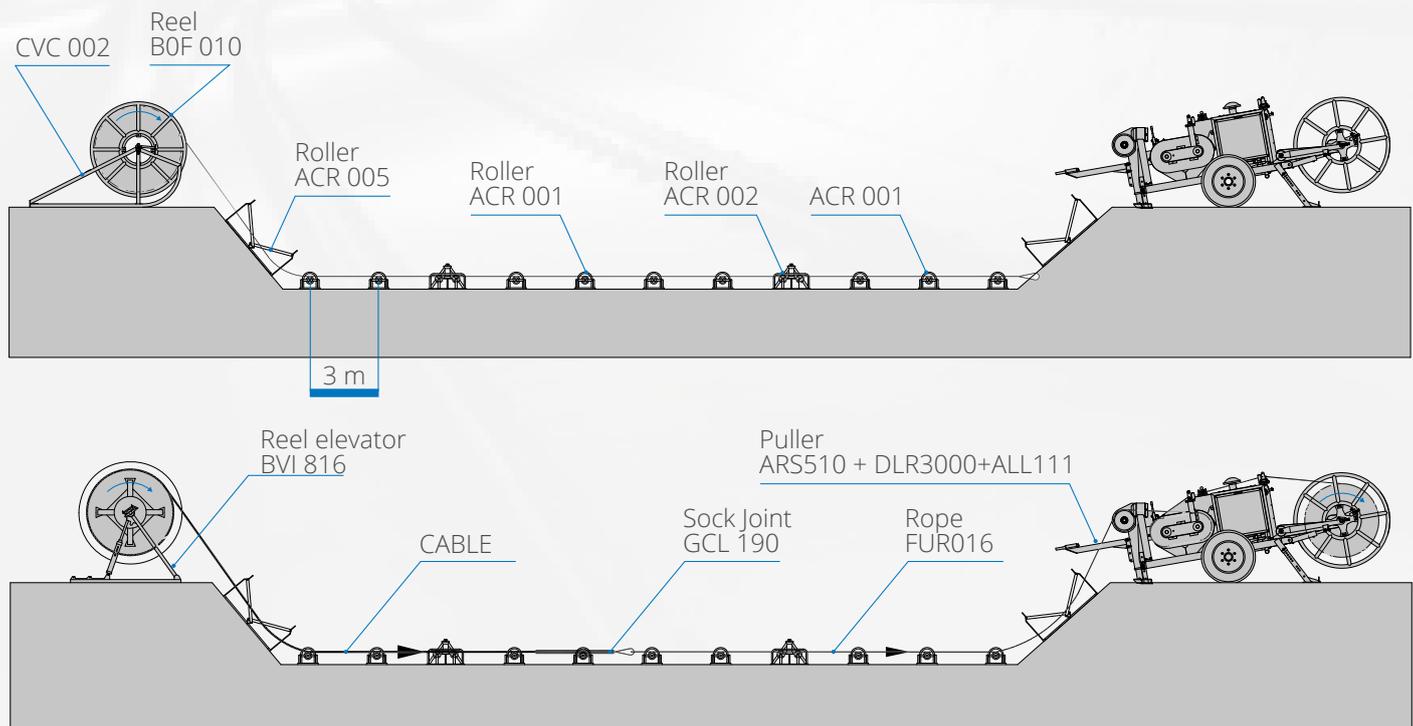
Una gama completa para cualquier necesidad

Desde el cabrestante de servicio hasta las máquinas totalmente eléctricas, Tesmec ofrece una gama completa de máquinas para hacer frente a todas las condiciones del lugar de trabajo de cualquier tendido subterráneo:

- Servicio de cabrestantes para operaciones de pago
- Máquinas versátiles y esenciales para proyectos estándar
- Máquinas digitales para la última innovación en control y precisión
- Máquinas totalmente eléctricas para proyectos urbanos o de túneles
- Máquinas duales para usuarios que operan en tendidos aéreos y subterráneos
- Grandes máquinas para rehabilitación de tuberías pesadas.



APLICACIÓN PARA TENDIDOS SUBTERRÁNEOS





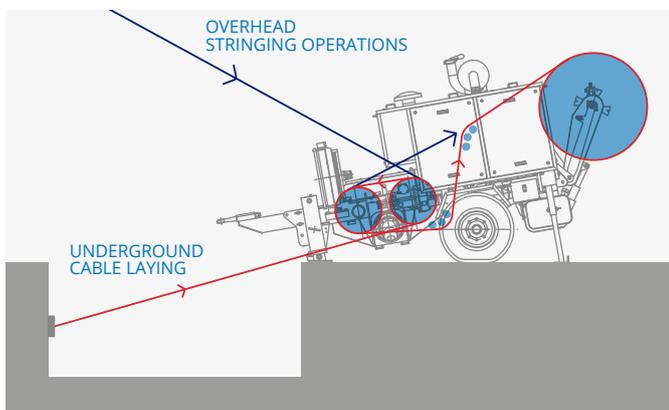
MÁQUINAS DIGITALES

La nueva HMI digital (Human Machine Interface) es una innovación significativa en la nueva máquina de tiro digital para subterráneos. ¡El nuevo panel de control se simplifica drásticamente!

La innovadora pantalla gráfica muestra toda la información, incluidos los parámetros del motor diesel, el rendimiento de la máquina, y salida de diagnóstico.

Esta nueva tecnología digital elimina la mayoría de los instrumentos y dispositivos instalados en el panel de control anterior.

El mando a distancia, también utilizable mediante conexión por cable, controla el máquina y permite al operador trabajar desde una posición que ofrece una mejor visión general del lugar de trabajo, menos ruido y un mayor grado de seguridad.



MÁQUINAS DUALES

Una máquina que se puede utilizar para operaciones de tendido aéreo y tendido de cables subterráneos

Esta máquina permite seleccionar la dirección de los cabrestantes, con el fin de obtener siempre el ángulo de entrada ideal para cada aplicación.

Además, gracias a un sistema de carrete desmontable, es posible desenrollar el cable piloto sin tener que colocar la máquina.

Esto significa tener preparado de antemano la sección a instalar, y utilizar la máquina a tiempo completo, para su propósito sin perder tiempo en operaciones de desenrollado.

La misma característica ofrece la gran ventaja de que no hay limitación de longitud para la sección a tirar.



MÁQUINAS COMPLETAMENTE ELÉCTRICAS

Cero emisiones, silencioso, sin aceite:

Máquinas totalmente eléctricas sin motor térmico a bordo, almacenamiento de batería (LiFePO4) y sistema de carga enchufable.

Diseñado para proyectos urbanos de tendido de cables y rehabilitación de tuberías. Al tirar de la máquina no hace ruido debido a la ausencia del motor diesel. Además, todos los componentes hidráulicos (motores, bombas y válvulas) han sido sustituidos por eléctricos, por lo que no hay aceite a bordo.



MAQUINAS GRANDES

Máquinas especialmente desarrolladas para la rehabilitación de tuberías

Tesmec ofrece una gama completa de máquinas electrónicas capaces de rehabilitar tuberías con un enorme ahorro de tiempo y costes en comparación con las soluciones de excavación y sustitución:

- Eficiencia: alto rendimiento, lo que garantiza una instalación rápida y un proyecto que ahorra costos
- Fiabilidad: las máquinas funcionan 24 horas al día, 7 días a la semana en las condiciones más difíciles del mundo.
- Seguridad: un requisito obligatorio para las máquinas Tesmec

APLICACIÓN PARA TENDIDOS SUBTERRÁNEOS

INSTALACIÓN DE CABLES DE ENERGÍA

RENOVABLES

GRANJA EÓLICA



En cada parque eólico moderno, cada interconexión de turbinas se realiza con un enlace de cable MT subterráneo. Muy a menudo también la conexión a la red se construye con enlaces subterráneos entre la granja y la subestación.

FOTOVOLTAICO



Asimismo, también para los parques fotovoltaicos de última generación, además de las interconexiones subterráneas, se garantiza el enlace a la red con cables subterráneos

RESTRICCIONES GENERALES

DERECHO DE PASO



En muchos países, especialmente cuando están muy poblados, es cada vez más difícil conseguir el derecho de paso para la construcción de una línea de transmisión aérea.

ESTÉTICO



Para proteger el paisaje natural y el horizonte urbano, para varios proyectos la red subterránea es la solución adecuada, además permite contener los costos de desarrollo de nuevas soluciones para la estructura de líneas de transmisión (ej. Postes, cimentación, tensores, etc. .)

EVENTOS CLIMÁTICOS



La mayoría de apagones en todo el mundo son consecuencia de eventos climáticos (tormenta, viento, fuego, hielo), para resolver este problema muchas empresas de servicios públicos deciden desarrollar las nuevas líneas subterráneas o en algún caso enterrar las líneas existentes.

MEJORA DE LA RED

ENLACES HVDC



Para líneas de transmisión de alto voltaje largas e ininterrumpidas, los enlaces de CC se vuelven más baratos que los de CA. No se requiere mucha corriente para cargar y descargar el cable, lo que reduce la disipación de energía a lo largo de la línea.

PIPELINE REHABILITATION

RENOVACIÓN

REEMPLAZO

INSPECCIÓN

DESLIZADORES CLOSE FIT



Método de revestimiento con una tubería continua para la cual la sección transversal se reduce para facilitar la instalación y se revierte después de la instalación para proporcionar un ajuste perfecto a la tubería existente.

FORRO CIPP



Método de revestimiento con un tubo flexible impregnado con una resina termoendurecible que produce un tubo después del curado de la resina.

PE-LINING (FORRO HOLSADO)



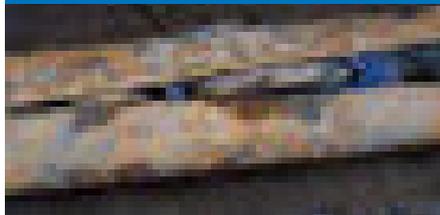
El revestimiento antideslizante es una de las primeras tecnologías sin zanja para la rehabilitación de redes de tuberías. La técnica consiste en la inserción, en la tubería a rehabilitar, de una nueva tubería de menor diámetro. La tubería existente actúa como una tubería guía en la que se inserta la nueva tubería.

EXPLOSIÓN DE TUBERÍAS



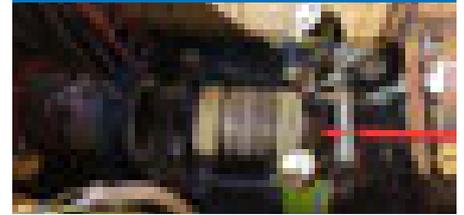
Método de reemplazo en el que una tubería existente se rompe por expansión interna, utilizando fuerza aplicada mecánicamente desde adentro. Los fragmentos de tubería se introducen en el suelo circundante. Al mismo tiempo, se introduce una nueva tubería, del mismo o mayor diámetro.

DIVISIÓN DE TUBOS



Método de reemplazo en el que una tubería existente se rompe por expansión interna, utilizando fuerza aplicada mecánicamente desde adentro. Los fragmentos de tubería se introducen en el suelo circundante. Al mismo tiempo, se introduce una nueva tubería, del mismo o mayor diámetro.

MANDRILADO



El pigging es una técnica de inspección en línea (ILI) en la que los dispositivos denominados "MANDRILES" se insertan en las tuberías para realizar actividades de limpieza e inspección. La limpieza se puede realizar en una variedad de tamaños de tuberías y, en algunas condiciones, se puede sugerir el uso de cabrestantes.

ARS200

HIDRÁULICO CABRESTANTE


MÁX. TIRO
15 kN

MÁX. VELOCIDAD
3,6 km/h

CABLE DIÁMETRO
8 mm

Diámetro de los tambores 200 mm

Peso (en seco) 500 kg

Gasolina 13 kW (18 hp)

Apropiado para 1 cable

Esquema Simple



ARS405

HIDRÁULICO CABRESTANTE


MÁX. TIRO
30 kN

MÁX. VELOCIDAD
3 km/h

CABLE DIÁMETRO
13 mm

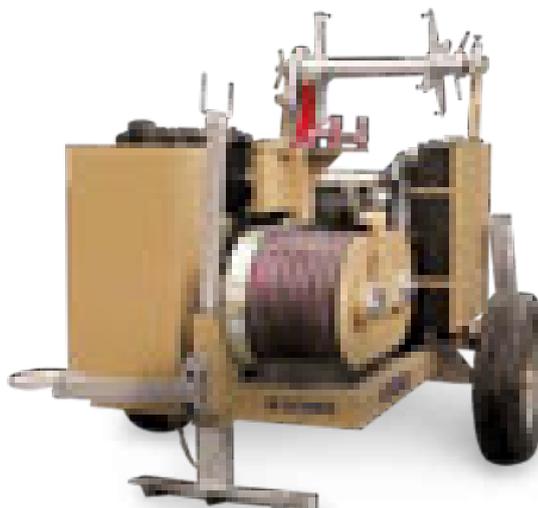
Diámetro de los tambores 325 mm

Peso (en seco) 980 kg

Gasolina 19 kW (26 hp)

Apropiado para 1 rope

Esquema Single



ARS403

HIDRÁULICO CABRESTANTE


MÁX. TIRO
35 kN

MÁX. VELOCIDAD
3,6 km/h

CABLE DIÁMETRO
13 mm

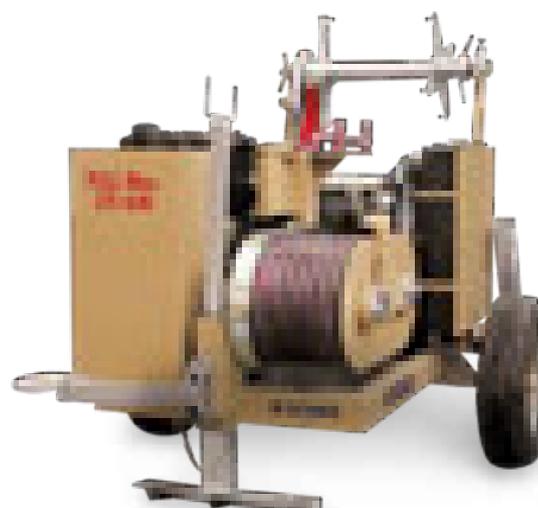
Diámetro de los tambores 325 mm

Peso (en seco) 980 kg

Gasolina 25 kW (34 hp)

Apropiado para 1 rope

Esquema Single



ARS522

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX.
TIRO
50 kN



MÁX.
VELOCIDAD
5 km/h



CABLE
DIÁMETRO
16 mm

Diámetro de los tambores	400 mm
Peso (en seco)	2050 kg
Gasolina	60 kW (81 hp)
Apropiado para	1 rope
Esquema	Single

ARS519

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX.
TIRO
70 kN



MÁX.
VELOCIDAD
4 km/h



CABLE
DIÁMETRO
16 mm

Diámetro de los tambores	400 mm
Peso (en seco)	21000 kg
Gasolina	60 kW (81 hp)
Apropiado para	1 rope
Esquema	Single

ARS612

HIDRÁULICO CABRESTANTE



MÁX.
TIRO
140 kN

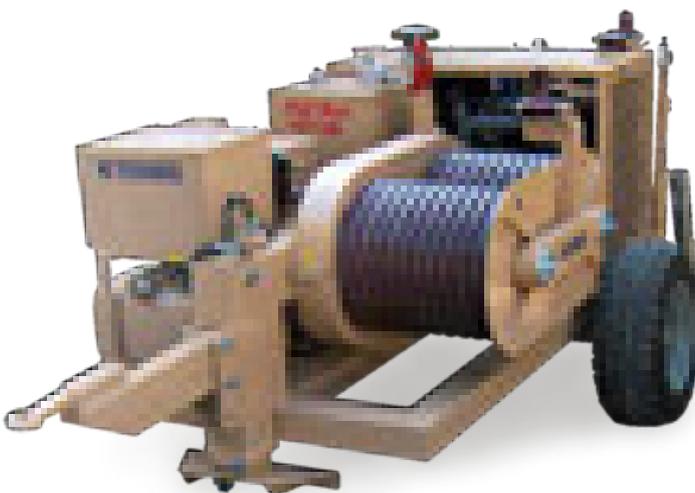


MÁX.
VELOCIDAD
4,5 km/h



CABLE
DIÁMETRO
24 mm

Diámetro de los tambores	600 mm
Peso (en seco)	4800 kg
Gasolina	129 kW (173 hp)
Apropiado para	1 rope
Esquema	Single



PM1150

MÁQUINA DE TIRO



TIRO MÁX.
30 kN



VELOCIDAD MÁX.
42 m/min



DIÁMETRO DEL CABLE
12 mm

- + CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE
- + LIGERO Y SIMPLE



con ALL112

PRESTACIONES*

Tiro máx.	30 kN
Velocidad con el máximo tiro	13 m/min
Velocidad máx.	42 m/min
Tiro a la máxima velocidad	9 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	
Diámetro máximo del cable	12 mm
Peso (en seco)	1100 kg
Número de gargantas	
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR DIÉSEL

Diesel	18,8 kW (25,5 hp)
Emission level	tier 4f / Stage V
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

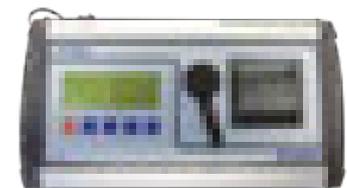
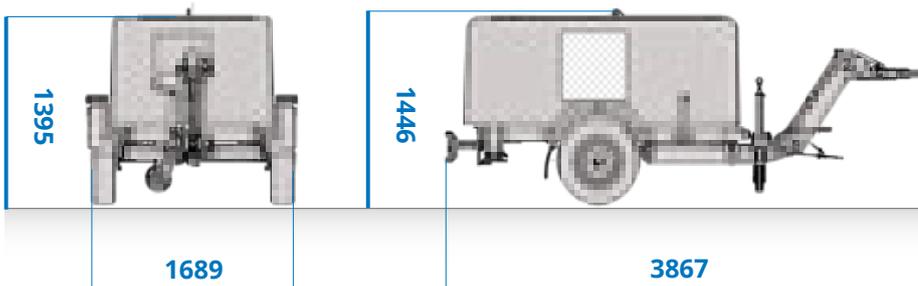
Nivel de emisión más bajo disponible bajo demanda para países donde el nivel más alto no se adopta o no se puede utilizar.

CONFIGURACIÓN

Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
Freno hidráulico negativo de acción automática.
Eje rígido 30 km/h.
Punto de conexión a tierra.
Contador de metros digital
Instrumentos de control para sistema hidráulico y motor diesel
Estabilizador hidráulico delantero
Enrollador de bobinas a bordo con nivel automático y enrollador para 1000 m de cuerda de 10 mm d.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- ALL050** Toma hidráulica para alimentar una prensa.
- ALL110** Pluma de deflexión opcional
- ALL112** Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
- ALL261** Impresora externa.
- DLR300** Registrador electrónico de tracción y velocidad



DLR300

con ALL112

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado

Sistema medioambiental certificado

Sistema de seguridad e higiene certificado

PM1250

MÁQUINA DE TIRO


TIRO MÁX.
50 kN

VELOCIDAD MÁX.
67 m/min

DIÁMETRO DEL CABLE
14 mm
+ NEW TESMEC DIGITAL HMI:

 Pantalla de color de 7".
 Control remoto por radio.
 Registrador de datos.

+ REBOBINADOR AUTO-CARGABLE
+ CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE
PRESTACIONES*

Tiro máx.	50 kN
Velocidad con la máxima tiro	17 m/min
Velocidad máx.	67 m/min
Tiro a la máxima velocidad	12,5 kN
Free wheel max speed	150 m/min

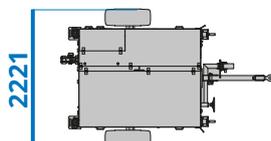
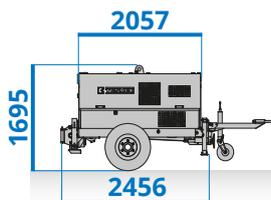
* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	350 mm
Diámetro máximo del cable	14 mm
Peso (en seco)	2000 kg
Número de gargantas	7
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

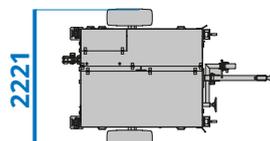
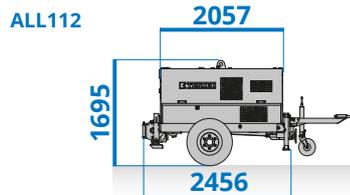

MOTOR DIÉSEL

Diesel	42 kW (56 hp)
Emission level	tier 4f / Stage IIIB
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	12 V

Nivel de emisión más bajo disponible bajo demanda para países donde el nivel más alto no se adopta o no se puede utilizar.

CONFIGURACIÓN

 Nueva Tesmec digital HMI.
 Bobinadora para carretes automática.
 Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

 Mordaza hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina.
 Freno hidráulico negativo de acción automática.
 Eje rígido 30 km/h.
 Punto de conexión a tierra.
 Estabilizadores delanteros hidráulicos.
 Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático apropiado para bobinas de modelos BOF010 y BOF020 (AXR001 incluido).

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- ALL037** Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
- ALL110** Pluma de deflexión opcional
- ALL112** Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
- ALL261** Impresora externa.
- ALL270** Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
- ALL400** Bobinadora preestablecida para diferentes diámetros de cuerda


PANTALLA DE COLOR DE 7"

CONTROL REMOTO POR RADIO

PM1450

MÁQUINA DE TIRO


TIRO MÁX.
100 kN

VELOCIDAD MÁX.
33 m/min

DIÁMETRO DEL CABLE
16 mm
+ NEW TESMEC DIGITAL HMI:

 Pantalla de color de 7".
 Control remoto por radio.
 Registrador de datos.

+ REBOBINADOR AUTO-CARGABLE
+ CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE

PRESTACIONES*

Tiro máx.	100 kN
Velocidad de tiro máx.	15 m/min
Velocidad máx.	33 m/min
Tiro a velocidad máx.	40 kN
Free wheel max speed	83 m/min

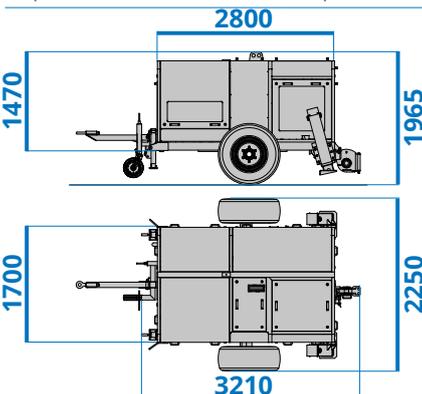
* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	400 mm
Diámetro máximo del cable	16 mm
Peso (en seco)	3100 kg
Número de gargantas	8
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple


MOTOR DIÉSEL

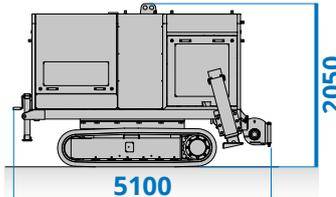
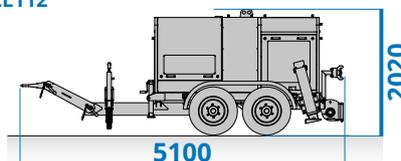
Diésel	55 kW (75 hp)
Emission level	tier 4f / Stage IIIB
Sistema de enfriamiento	WATER
Sistema eléctrico	12 V

Nivel de emisión más bajo disponible bajo demanda para países donde el nivel más alto no se adopta o no se puede utilizar.

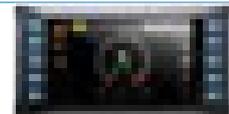
CONFIGURACIÓN

 NuevaTesmec digital HMI.
 Bobinadora para carretes automática.
 Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.

 Freno hidráulico negativo de acción automática.
 Eje rígido 30 km/h.
 Punto de conexión a tierra.
 Estabilizador hidráulico delantero.
 Enrollador de bobinas a bordo con enrollado automático de nivel y carrete para 1500 m de cuerda de 16 mm.
 Dispositivo de rueda libre.
 Control electrónico de limitación del valor de tracción.

ALL065

ALL112

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL037	Dispositivo de precalentamiento para utilizar hasta -30°C.
ALL110	Pluma de deflexión opcional
ALL112	Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
	Movimiento de autopropulsión con sistema Caterpillar
	PRESTACIONES:
	Max speed 2 km/h
ALL065	Maxima inclinacion 60% (30°) con maquina a maxima capacidad
	Peso (sin cuerda) 4100 kg
	Completo con control remoto por radio
ALL261	Impresora externa.
ALL270	Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
ALL280	Bomba de grasa automática.
ALL400	Bobinadora preestablecida para diferentes diámetros de cuerda


PANTALLA DE COLOR DE 7"

CONTROL REMOTO POR RADIO

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado

Sistema medioambiental certificado

Sistema de seguridad e higiene certificado



PE1150

MAQUINA ELECTRICA COMPLETA


TIRO MÁX.
30 kN

VELOCIDAD MÁX.
70 m/min

DIÁMETRO DEL CABLE
11 mm
+ NEW TESMEC DIGITAL HMI:

 Pantalla de color de 7".
 Control remoto por radio.
 Registrador de datos.

+ REBOBINADOR AUTO-CARGABLE
+ CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE

PRESTACIONES*

Tiro máx.	30 kN
Velocidad de tiro máx.	15 m/min
Velocidad máx.	70 m/min
Tiro a velocidad máx.	5 kN
Free wheel max speed	70 m/min

* a 20°C y al nivel del mar

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	250 mm
Diámetro máximo del cable	11 mm
Peso (en seco)	---- kg
Número de gargantas	8
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

PAQUETE DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Paquete de baterías	96 V
Tiempo de carga	5H 230 V 50 Hz
	10H 120 V 60 Hz
1 PH+N+PE	

ENROLLADOR

Max diámetro del cable	9/11 mm
Longitud máxima de la cuerda	1200/900 m
Devanador automático	

CONFIGURACIÓN

Nueva Tesmec digital HMI.
 Bobinadora para carretes automática.
 Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
 Freno hidráulico negativo de acción automática.
 Eje rígido 30 km/h.
 Punto de conexión a tierra.
 Estabilizador hidráulico delantero.
 Dispositivo de rueda libre.
 Control electrónico de limitación del valor de tracción.
 Sistema de calentamiento integrado.

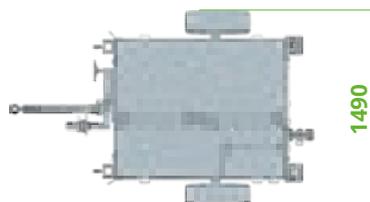
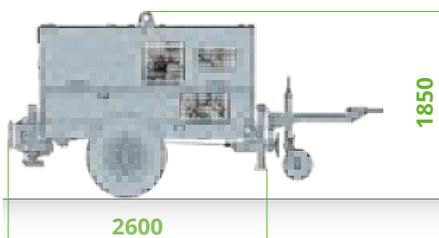
CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO DE LA BATERÍA

Longitud de la cuerda recuperada	
Ciclo de trabajo	Promedio 5000 m
	Max pulling force 1300 m

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- ALL110** Pluma de deflexión opcional
- ALL112** Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
- ALL261** Impresora externa.
- ALL270** Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
- ALL280** Bomba de grasa automática.
- ALL400** Bobinadora preestablecida para diferentes diámetros de cuerda


PANTALLA DE COLOR DE 7"

CONTROL REMOTO POR RADIO


PE1250

MAQUINA ELECTRICA COMPLETA


TIRO MÁX.
50 kN

VELOCIDAD MÁX.
70 m/min

DIÁMETRO DEL CABLE
15 mm
+ NEW TESMEC DIGITAL HMI:

 Pantalla de color de 7".
 Control remoto por radio.
 Registrador de datos.

+ REBOBINADOR AUTO-CARGABLE
+ CUBIERTA INSONORIZADA BLOQUEABLE

PRESTACIONES*

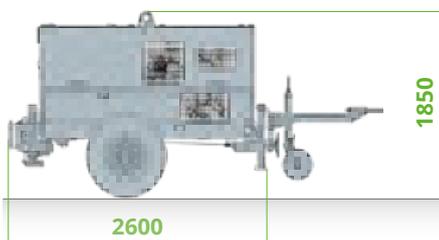
Tiro máx.	50 kN
Velocidad de tiro máx.	10 m/min
Velocidad máx.	70 m/min
Tiro a velocidad máx.	5 kN
Velocidad máxima de rueda libre	70 m/min
* a 20°C y al nivel del mar	

CHARACTERISTICS

Diámetro de los tambores	300 mm
Diámetro máximo del cable	15 mm
Peso (en seco)	2500 kg
Número de gargantas	8
Apropiado para	1 rope
Esquema	Single

PAQUETE DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Paquete de baterías	350 V
Tiempo de carga	4H Δ 208 V US*
	4H Y 400 V EU*

 *Plug EU: 3PH+N+PE
 Plug US: 3PH+PE

ENROLLADOR

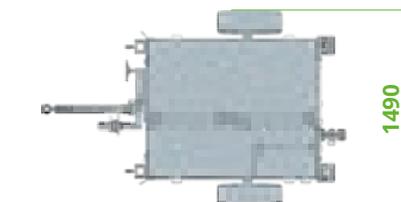
Max diámetro del cable	13/15 mm
Longitud máxima de la cuerda	1000/750 m
Devanador automático	

CONFIGURACIÓN

 Nueva Tesmec digital HMI.
 Bobinadora para carretes automática.
 Cubiertas insonorizadas integradas bloqueables.
 Freno hidráulico negativo de acción automática.
 Eje rígido 30 km/h.
 Punto de conexión a tierra.
 Estabilizador hidráulico delantero.
 Dispositivo de rueda libre.
 Control electrónico de limitación del valor de tracción.
 Sistema de calentamiento integrado.

CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO DE LA BATERÍA

Longitud de la cuerda recuperada	
Ciclo de trabajo	Promedio 7000 m
	Fuerza de tracción máxima 1400 m


DISPOSITIVOS DISPONIBLES

- ALL110** Pluma de deflexión opcional
- ALL112** Remolque homologado para circulación en pista a una velocidad máxima de 80 km/h con freno de estacionamiento mecánico. Barra de remolque con freno inercial. Cáncamo de Ø 40 mm. Sistema de iluminación incluido
- ALL261** Impresora externa.
- ALL270** Sistema de diagnóstico remoto con localización GPS. que incluye 3 años de suscripción.
- ALL280** Bomba de grasa automática.
- ALL400** Bobinadora preestablecida para diferentes diámetros de cuerda


PANTALLA DE COLOR DE 7"

CONTROL REMOTO POR RADIO

PL1250

DIGITAL CABRESTANTE



TIRO MÁX.
50 kN



VELOCIDAD MÁX.
5 km/h



DIÁMETRO DEL CABLE
16 mm

Diámetro de los tambores	525 mm
Peso	4300 kg
Diésel	75 kW (102 hp)
Velocidad de tiro máx.	1,9 kN
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple



PL1450

DIGITAL CABRESTANTE



TIRO MÁX.
100 kN



VELOCIDAD MÁX.
4,5 km/h



DIÁMETRO DEL CABLE
21 mm

Diámetro de los tambores	700 mm
Peso	7200 kg
Diésel	210 kW (281 hp)
Velocidad de tiro máx.	2,3 kN
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple



PL1700/1750

DIGITAL FRENADORA



TIRO MÁX.
160/180 kN



VELOCIDAD MÁX.
4,5 km/h



DIÁMETRO DEL CABLE
28 mm

Diámetro de los tambores	1500 mm
Peso	5100 kg
Diésel	55 kW (75 hp)
Velocidad de tiro máx.	3 km/h
Apropiado para	2 cables
Esquema	Simple



ARS803

MÁQUINA DE TIRO


TIRO MÁX.
200 kN

VELOCIDAD MÁX.
4.5 km/h

DIÁMETRO MÁX. DEL CABLE
25 mm

- + GRAN CAPACIDAD DE TRACCIÓN
- + TRANSPORTE POR CARRETERA
- + INTEGRATED COVERS



PRESTACIONES*

Tiro máx.	200 kN
Velocidad de tiro máx.	2 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro a velocidad máx.	90 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	600 mm
Diámetro máximo del cable	25 mm
Peso (en seco)	10500 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR DIÉSEL

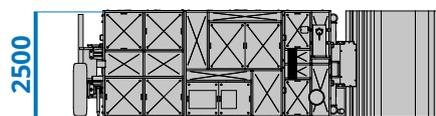
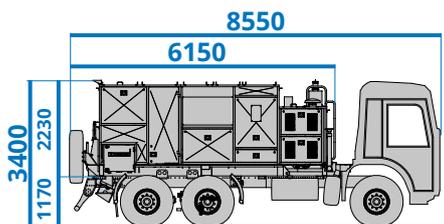
Diésel	209 kW (280 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURATION

Equipado con sistema de bobinado hidráulico Remoto con instrumentos de control para sistema hidráulico y motor diesel.
 Sistema con cámara a bordo para operar la máquina desde la cabina.
 Freno hidráulico negativo con accionamiento automático con dispositivo de apertura para soltar la cuerda en caso de emergencia
 Control remoto con instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Dispositivo puesta en tierra
 Estabilizador delantero hidráulico
 Estabilizadores posteriores hidráulicos y extensibles
 Rebobinador incorporado con devanador automático y bobina con capacidad 1000 m de cable Ø 25 mm
 Dispositivo de rueda libre.
 Control electrónico de limitación del valor de tracción.
 Sistema preajuste parámetros de tiro.

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

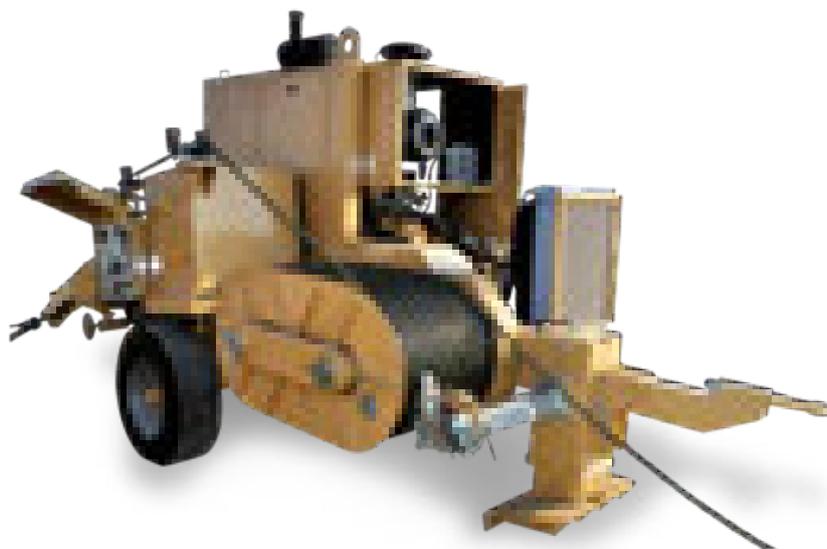
- ALL037** Dispositivo pre-calentamiento para uso hasta -30°C
- DLR300** Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad


SISTEMA CON CÁMARA A BORDO

DLR300

ARS802

MÁQUINA DE TIRO


TIRO MÁX.
240 kN

VELOCIDAD MÁX.
4,5 KM/H

DIÁMETRO MÁX. DEL CABLE
32 mm
+ ALTO RENDIMIENTO
+ USO DUAL

PRESTACIONES*

Tiro máx.	240 kN
Velocidad de tiro máx.	2,5 km/h
Velocidad máx.	4,5 km/h
Tiro a velocidad máx.	130 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	800 mm
Diámetro máximo del cable	32 mm
Peso (en seco)	9500 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR DIÉSEL

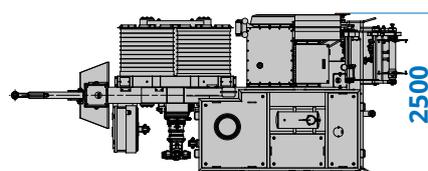
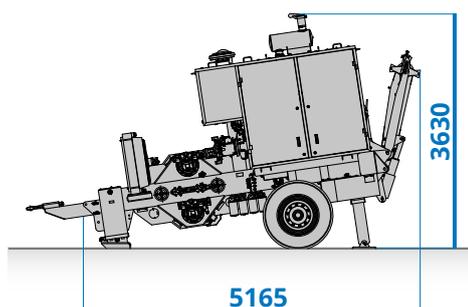
Diésel	280 kW (375 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURATION

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
 Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
 Sistema de enfriamiento del aceite hidráulico
 Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Eje rígido para remolque a velocidad máxima de 30 km/h con freno de estacionamiento mecánico
 Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático, apropiado para bobinas de los modelos BOF020 y BOF030 (AXR001 incluido)
 Estabilizador hidráulico delantero
 Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL001	Sistema de iluminación
ALL002	Sistema de frenado neumático
ALL010	Toma hidráulica para alimentar un rebobinador externo
ALL022	Toma hidráulica para alimentar un rebobinador externo alternativo al incorporado
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL051	Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
ALL053	Kit grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad (instrumento no incluido)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
ALL070	Rodillos adicionales para un segundo cable
ALL071	Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
ALL089	Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido
AXR002	Araña adicional
DLR300	Electronic pull and speed recorder



ARS907

MÁQUINA DE TIRO


TIRO MÁX.
280 kN

VELOCIDAD MÁX.
5 KM/H

DIÁMETRO MÁX. DEL CABLE
38 mm
+ ALTO RENDIMIENTO
+ USO DUAL


PRESTACIONES*

Tiro máx.	280 kN
Velocidad de tiro máx.	2,2 km/h
Velocidad máx.	5 km/h
Tiro a velocidad máx.	117 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

Diámetro de los tambores	960 mm
Diámetro máximo del cable	38 mm
Peso (en seco)	13500 kg
Número de gargantas	10
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple

MOTOR DIÉSEL

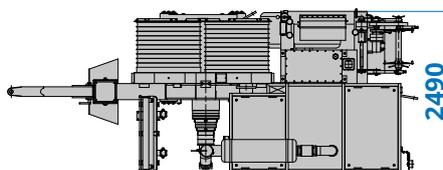
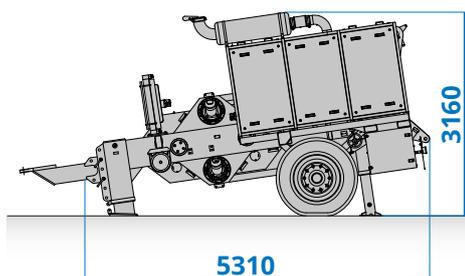
Diésel	280 kW (375 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

CONFIGURATION

Freno hidráulico negativo con accionamiento automático
 Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
 Sistema de enfriamiento del aceite hidráulico
 Instrumentación de control para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Eje rígido para remolque a velocidad máxima de 30 km/h con freno de estacionamiento mecánico
 Rebobinador auto-cargable equipado con devanador automático, apropiado para bobinas de los modelos BOF020 y BOF030 (AXR001 incluido)
 Estabilizador hidráulico delantero
 Dispositivo puesta en tierra

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

ALL001	Sistema de iluminación
ALL002	Sistema de frenado neumático
ALL010	Toma hidráulica para alimentar un rebobinador externo
ALL022	Toma hidráulica para alimentar un rebobinador externo alternativo al incorporado
ALL037	Dispositivo de pre-calentamiento para uso hasta -30°C
ALL051	Kit para mando a distancia por cable (instrumento no incluido)
ALL053	Kit grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad (instrumento no incluido)
ALL059	Kit para radio control remoto (instrumento no incluido)
ALL070	Rodillos adicionales para un segundo cable
ALL071	Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
ALL089	Disposición electrónica para la conexión de varios equipos y la sincronización del tendido
AXR002	Araña adicional
DLR300	Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

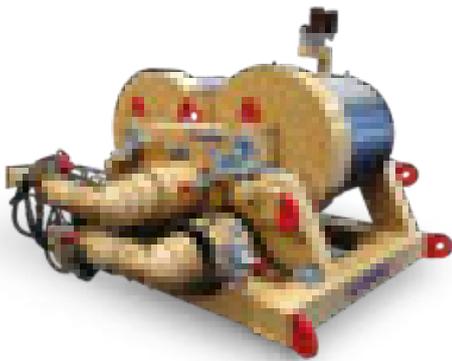
Sistema de calidad certificado

Sistema medioambiental certificado

Sistema de seguridad e higiene certificado

ARS919

MÁQUINA DE TIRO



Unidad Trabajo



Centralita


TIRO MÁX.
360 kN

VELOCIDAD MÁX.
3,2 KM/H

DIÁMETRO MÁX. DEL CABLE
35 mm
+ DESCOMPONIBLE
+ USO DUAL

PRESTACIONES*

Tiro máx.	360 kN
Velocidad de tiro máx.	1,1 km/h
Velocidad máx.	3,2 km/h
Tiro a velocidad máx.	125 kN

* a 20°C y al nivel del mar

TRANSMISIÓN HIDRÁULICA

Circuito hidráulico cerrado con variación de velocidad infinita en ambos sentidos de rotación.

CARACTERÍSTICAS

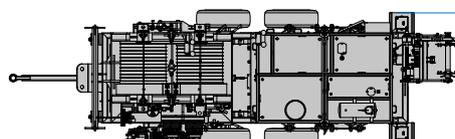
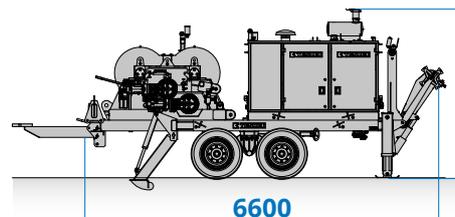
Diámetro de los tambores	960 mm
Diámetro máximo del cable	38 mm
Peso (sin cable)	13500 kg
Número de gargantas	11
Apropiado para	1 cable
Esquema	Simple
Unidad cabrestante anterior	1700 kg
Unidad cabrestante posterior	1700 kg
Unidad bastidor	2635 kg
Peso total unidad de trabajo	6035 kg
Masa centralita (seco)	2500 kg
Masa centralita (con fluidos)	2750 kg
Kit barra deizado y anclajes	210 kg
Remolque (opcional)	3000 kg

MOTOR DIÉSEL

Diésel	209 kW (280 hp)
Sistema de enfriamiento	AGUA
Sistema eléctrico	24 V

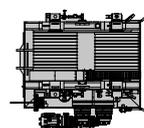
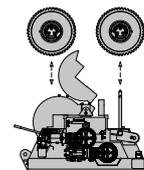
CONFIGURATION

2 frenos hidráulicos negativos con accionamiento automático
 Dinamómetro con preajuste y control automático del tiro
 Cable control remoto para los circuitos hidráulicos y el motor Diesel
 Parada de emergencia
 Sistema de enfriamiento del aceite hidráulico
 Punto de anclaje de seguridad en el lateral de la unidad de trabajo
 El manguito fi jo máx. adecuado para pasar por las gargantas del cabrestante es el GFT050
 Dispositivo puesta en tierra



DISPOSITIVOS DISPONIBLES

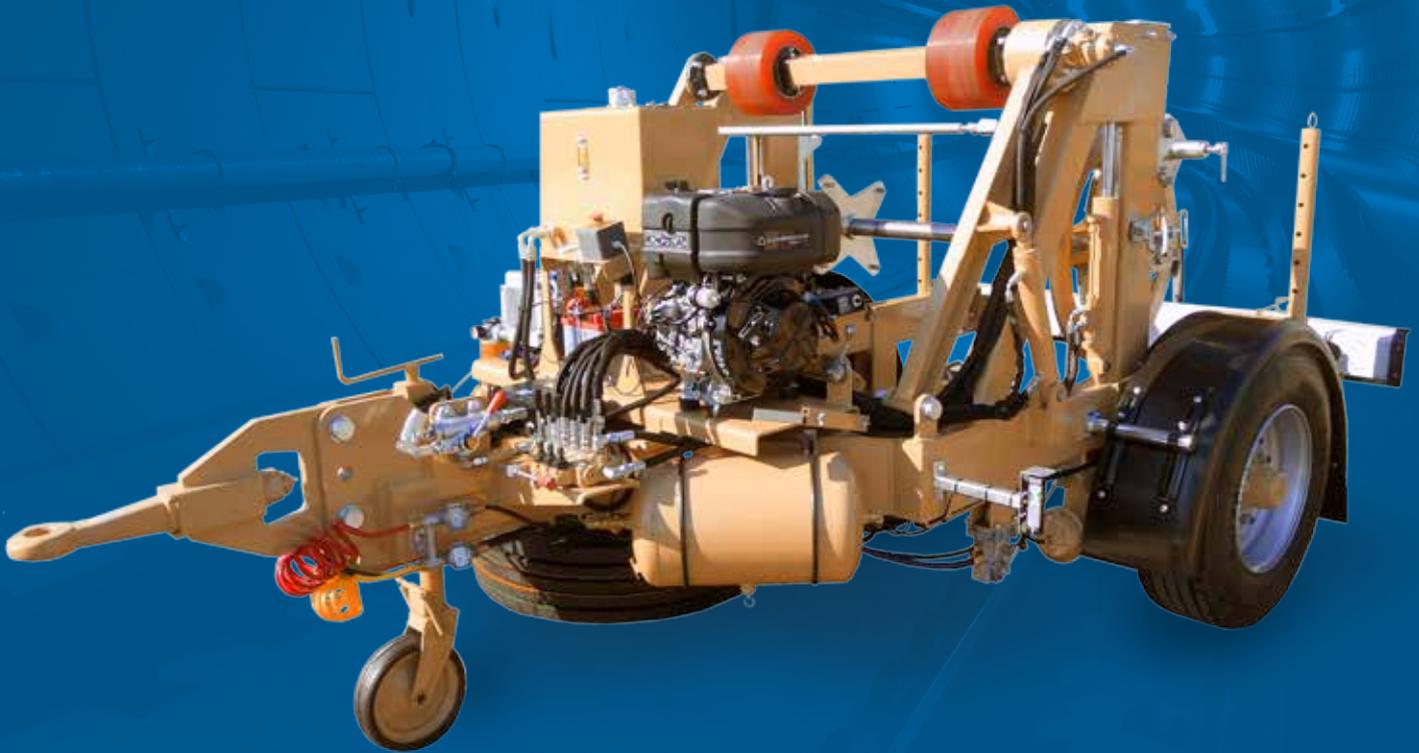
- ALL053** Kit grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad (instrumento no incluido)
- ALL071** Abrazadera hidráulica de sujeción de cable para cambio de bobina
- ALL105** Remolque equipado con:
 - Reja delantera hidráulica y estabilizador trasero hidráulico
 - Rebobinadora incorporada para BOF020
 - Eje doble suspensión boogie para remolcar a una velocidad máxima de 30 km/h con freno de estacionamiento mecánico
 - Gancho del remolque
- DLR300** Grabadora electrónica de los parámetros de tiro y velocidad


CABLE CONTROL REMOTO

TESMEC S.P.A.
Headquarters
via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio BG - Italy
T +39 035 4232911 F +39 035 4522445



ALZABOBINAS Y REBOBINADORES PARA SUBTERRANEO



DRUM ELEVATORS & TRAILERS

CODE	TYPE	
CVM	Bastidores mecánicos hidráulicos	13.10
CVM	Tambores mecánicos caballete	13.15
CVM	Tambores mecánicos caballete	13.20
CVB	Gatos hidráulicos	13.25
CVI/CPR	Elevador tambores pesados & Hydraulic Power Unit	13.30
CVT	Carros portabobinas	13.35
CVT	Carros portabobinas	13.40
CVT	Carros portabobinas	13.45
CVT	Carros portabobinas	13.50

ALZABOBINAS Y REBOBINADORES PARA SUBTERRANEO

La tradición histórica en líneas aéreas satisface las nuevas aplicaciones subterráneas

Tesmec ofrece una amplia gama de máquinas para la manipulación de bobinas:

Modelos mecánicos para proyectos estándar;
Gatos y elevadores hidráulicos para aplicaciones de trabajo pesado;

Una amplia gama de remolques que permiten una logística más sencilla de las bobinas.

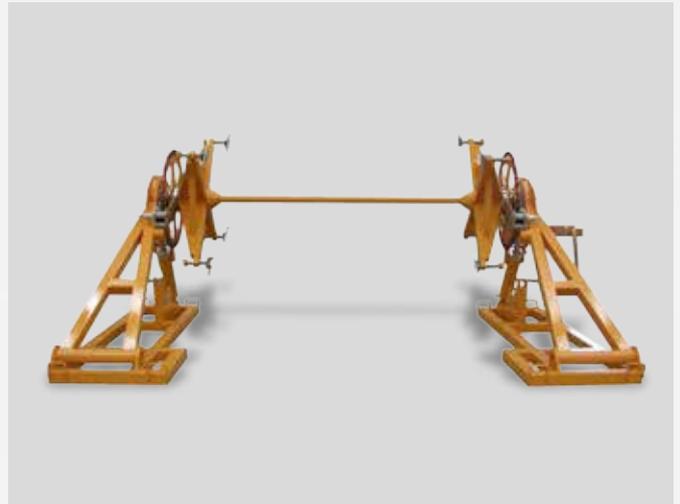


SOPORTE DE BOBINA DE TRABAJO PESADO

CVR: El nuevo tipo de soporte de bobina.

- + Una pieza de sistema
- + Apropriado para todos los tamaños de carrete
- + Ninguna pieza por elevar
- + Capacidad de hasta 13 toneladas

El nuevo soporte de bobina de trabajo pesado CVR824 está listo para su uso e instalación más rápido en el lugar de trabajo.



ALZABOBINAS

CVI: marco desmontable para facilitar el transporte

Un escarapate con muchos modelos.

Modelos personalizados disponibles bajo demanda.

CVM

BASTIDORES MECÁNICOS HIDRÁULICOS

El piñón y el engranaje cuervo se hacen de acero forjado de alta calidad.

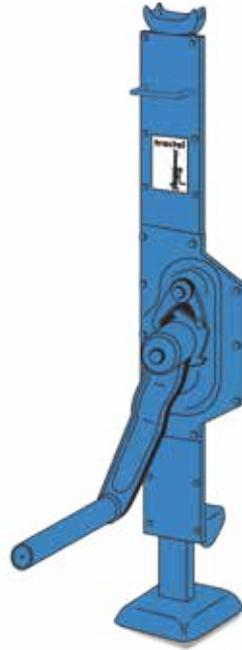
El sistema de elevación se realiza mediante una rueda de trinquete con una captura doble de retención.

La carga se puede aplicar en ambos extremos.

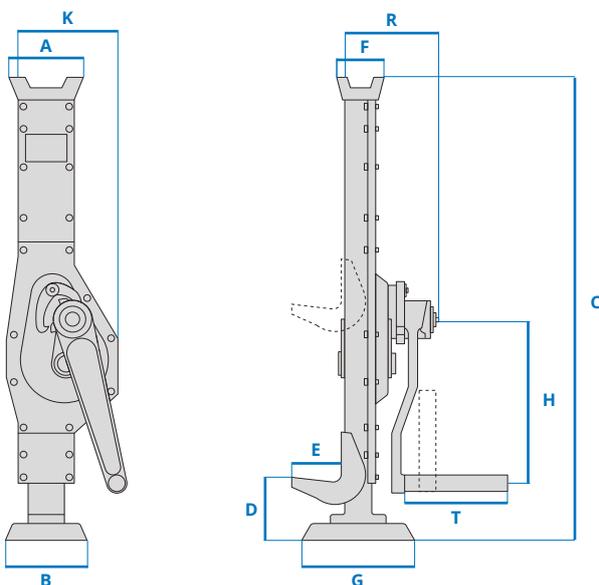
Bastidores son totalmente libres de mantenimiento.

Nota: Este ítem está equipado con un gato hidráulico.

Se requieren 2 CVM para elevar la bobina.



MODEL	CAPACIDAD [kN]	ELEVACIÓN ESTÁNDAR (H) [mm]	ESFUERZO EN EL MANGO [Kg]	ALTURA BASTIDOR CERRADO [mm]	ALTURA MIN. ELEVACIÓN [mm]	LONGITUD ELEVACIÓN PIE [mm]	LONGITUD MANIVELA [mm]	MASA [kg]
CVM212	30	355	35	735	70	61	250	20
CVM410	50	345	40	735	80	71	250	28
CVM805	100	390	58	800	100	86	300	46



Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



CVM

TAMBORES MECÁNICOS CABALLETE

Caballete elevador de bobinas de accionamiento mecánico con fijación ajustable. Funciona a través de una turca accionada con manivela.

La amplia base garantiza la estabilidad de los caballetes. La longitud de la tuerca permite adaptarse a bobinas de diferentes dimensiones.

Realizado en acero de alta resistencia para alzar bobinas de diámetro comprendido entre los 400 y 3000 mm.

Nota: el item está equipado con 2 caballetes de tambor mecánicos.

MODELO	CAPACIDAD [Kg]	DIÁMETRO BOBINA [mm]	ALTURA [mm]	MASA [Kg]
CVM007	1500	400 - 1800	74	30
CVM205	3000	700 - 2600	100	64
CVM407	5000	930 - 3000	130	70
CVM802	10000	1160 - 3000	130	88

ACCESORIOS



ALEACIÓN EJE TUBULAR CON RODAMIENTOS

MODELO	LONGITUDO [mm]	Ø [mm]	CAPACIDAD [Kg]	MASA [Kg]
CDS031	1800	90	10000	22.2
CDS032	2050	90	10000	25.3
CDS027	1500	75	5000	14.6
CDS028	1800	75	5000	18.5
CDS029	2050	75	5000	19.6



EJE DE TUBO DE ACERO GALVANIZADO CON RODAMIENTOS DE BOLAS

MODELO	LONGITUDO [mm]	Ø [mm]	CAPACIDAD [Kg]	MASA [Kg]
CDS038	1800	90	10000	22.2
CDS039	2050	90	10000	25.3
CDS033	1500	60	3000	18
CDS034	1500	75	5000	14.6
CDS035	1800	75	5000	18.5
CDS036	2050	75	5000	19.6



COLLAR GALVANIZADO

MODELO	Ø EJE [mm]	MASA [Kg]
CDO040	60	1.2
CDO041	75	1.5
CDO042	90	1.7



PARAJA DE CONOS DE FIJACIÓN GALVANIZADOS

Modelo	Ø [mm]	Ø Eje [mm]	Masa [Kg]
CDO044	85 - 130	75	7
CDO045	110 - 150	90	8.5
CDO043	65 - 115	60	3

CVM417

**GATOS
MECÁNICO**



MODELO	CAPACIDAD [Kg]	DIÁMETRO BOBINA [mm]	ALTURA [mm]	MASA [Kg]
CVM417	5000	2400		50

ACCESORIOS



EJE DE TUBO DE ACERO GALVANIZADO (CON CONOS DE FIJACIÓN)

MODEL	LONGITUDO [mm]	Ø [mm]
CDS181	1500	60
CDS182	1600	60
CDS183	2000	60
CDS184	2000	80



CVB823

GATOS HIDRÁULICOS

Gatos hidráulicos realizados con acero galvanizado soldado.

Se puede ajustar para elevar tambores de diferente diámetro.

Gatos hidráulicos incluyen alta capacidad de rotación en el eje montado sobre cojinetes.

Nota: Este ítem está equipado con dos gatos hidráulicos, un eje y dos abrazaderas de cierre.

MODELO	CAPACIDAD [kN]	DIÁMETRO		DIMENSIÓN (CADA GATO)	DESPLAZAMIENTO [mm]	DIÁMETRO DEL EJE [mm]	MASA [Kg]
		Min [mm]	Max [mm]	b x l x h [mm]			
CVB823	400	3400	4600	1500 x 500 x 1700	150	108	500



EJE DEL TAMBOR DE ACERO TUBULAR

DISPOSITIVOS DISPONIBLES

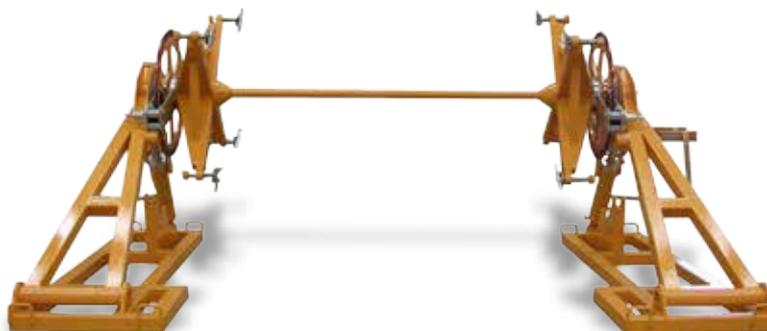
MODELO	DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD [kN]	ANCHURA BOBINA [mm]
CDB1xx	Eje de soporte Diámetro 108 x 25 mm Diferentes ejes disponibles bajo pedido	124	2100
		166	2300
		249	2500
MODELO	DESCRIPCIÓN		
CDB2xx	Cuñas o casquillos de centrado para el eje adecuados para una amplia gama de diámetro del eje del tambor		
MODELO	DESCRIPCIÓN		
CDB3xx	Sistema de cierre para adaptar diferentes ejes a gatos hidráulicos		

CVI816

ALZABOBINAS HIDRAULICAS TRABAJO PESADO

BASTIDOR DESMONTABLE

FÁCIL TRANSPORTE



MODELO	DIMENSIONES		EJE Ø	CAPACIDAD	PESO
	Anchura máx.	Max Ø			
CVI816	2600 mm	3400 mm	70 mm	160 kN	1340 kg

CVI830/831

ALZABOBINAS HIDRAULICAS TRABAJO PESADO

BASTIDOR DESMONTABLE

FÁCIL TRANSPORTE



MODELO	DIMENSIONES		EJE Ø	CAPACIDAD	PESO
	Anchura máx.	Max Ø			
CVI830 CVI831	2800 mm	4450 mm	140 mm	300 kN	1600 kg

CPR

CENTRAL HIDRAULICA

COMPATIBLE CON TODAS LAS CABEZAS
HIDRAULICAS TIH

FÁCIL TRANSPORTE



PRESTACIONES

MODELLO	FLUJO DE ACEITE	PRESIÓN MAX
CPR202	36 l/min	210 bar
CPR203	20 l/min	210 bar

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

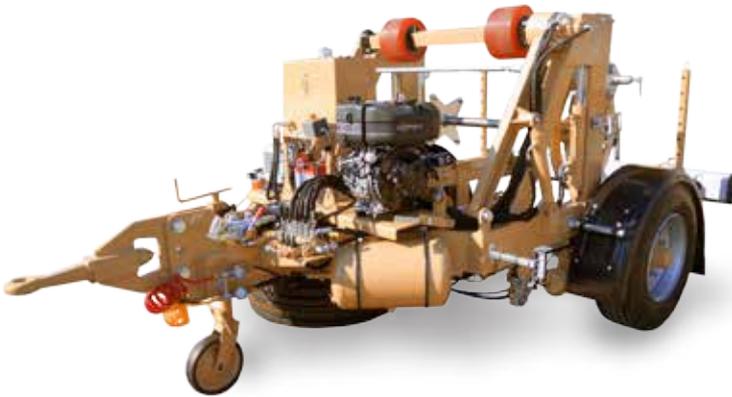
Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018

CVT

ENROLLADORES DE CARROS PORTADORES

BAJO PEDIDO PUEDEN DISEÑARSE MODELOS ESPECIALES

LISTOS PARA EL USO



CVT234



CVT415

MODELOS MOTORIZADOS EQUIPADOS CON SISTEMA DE ENROLLADO HIDRÁULICO

MODELO	CAPACIDAD MÁXIMA	MOTOR DIÉSEL	DIMENSIONES DEL CARRETE			REMOLQUE MÁX. VELOCIDAD	DIMENSIONES TOTALES			PESO
			Ø max	Ø min	ANCHURA		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	
CVT234*	30 kN	8 kW	3000 mm	1400 mm	1300 mm	90 km/h	4300 mm	2200 mm	2000 mm	1700 kg

*CE tipo aprobado para la circulación vial

DISPOSITIVOS DISPONIBLES TYPICAL PARA CVT234

BOC310 Carretes desmontables.

MODELOS ESTÁNDAR

MODELO	MÁX. CAPACIDAD	DIMENSIONES DEL CARRETE			REMOLQUE MÁX. VELOCIDAD	DIMENSIONES TOTALES			PESO
		Ø max	Ø min	ANCHURA		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA	
CVT415*	43 kN	3000 mm	1400 mm	1500 mm	90 km/h	4950 mm	2500 mm	2150 mm	1700 kg

*CE tipo aprobado para la circulación vial

CONFIGURACIÓN

Dos gatos hidráulicos alimentados por una bomba manual se utilizan para levantar el carrete.

Un freno de disco que actúa en el árbol del carrete controla la tensión de desenrollado.

Estabilizador de arado frontal manual.

Sistema de luz central.

Sistema de freno de aire.

Semi-árboles amortiguados con freno de estacionamiento mecánico.

Disponibles carros para carrete de 10, 15, 20, 40 y 60 toneladas.

CE tipo aprobado para la circulación vial a pedido.

CVT

ENROLLADORES DE CARROS PORTADORES

BAJO PEDIDO PUEDEN DISEÑARSE MODELOS ESPECIALES

LINEA ESENCIAL



MODELO MOTORIZADO EQUIPADO CON SISTEMA DE BOBINADO HIDRÁULICO

MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES DEL CARRETE			REMOLQUE MÁX. VELOCIDAD	DIMENSIONES TOTALES			PESO
		Ø max	Ø min	ANCHURA		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA (CARRETE EXCLUIDO)	
CVT249	26 kN	2500 mm	1000 mm	1400 mm	80 km/h	4100 mm	2500 mm	2020 mm	870 kg

MODELOS ESTÁNDAR

MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES DEL CARRETE			REMOLQUE MÁX. VELOCIDAD	DIMENSIONES TOTALES			PESO
		Ø max	Ø min	ANCHURA		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA (CARRETE EXCLUIDO)	
CVT416	61 kN	3200 mm	1700 mm	1600 mm	80 km/h	4500 mm	2550 mm	2250 mm	1350 kg

Accionamiento diésel bajo demanda

CONFIGURACIÓN

Se utilizan dos gatos hidráulicos accionados por una bomba manual para levantar el carrete. Estabilizador de arado delantero manual. Sistema de frenos de aire. Semiejes amortiguados con freno de estacionamiento mecánico.

CVT610

ENROLLADORES DE CARROS PORTADORES

BAJO PEDIDO PUEDEN DISEÑARSE MODELOS ESPECIALES

MOTOR DESMONTABLE	HIDRÁULICO	ESTÁNDAR
-------------------	------------	----------



MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES DEL CARRETE			REMOLQUE MÁX. VELOCIDAD	DIMENSIONES TOTALES			PESO
		Ø max	Ø min	ANCHURA		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA (reel excluded)	
CVT610	70 kN	2400 mm	1200 mm	1600 mm	20 km/h	4550 mm	2550 mm	1600 mm	1800 kg



TIH001

TIH

CABEZAL HIDRÁULICO PARAMONTAJE RÁPIDO PARA EL CONTROL DEL EMBOBINADO O DESEMOBINADO

CARACTERÍSTICAS

MODELO	PAR MÁX.	ROTACIÓN MÁX. VELOCIDAD	PESO
TIH001	1.8 kN x m	45 rpm	76 kg

CVT

ENROLLADORES DE CARROS PORTADORES

BAJO PEDIDO PUEDEN DISEÑARSE MODELOS ESPECIALES

MOTOR HIDRÁULICO ESTÁNDAR
 DESMONTABLE



MODELOS ESTÁNDAR

MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES DEL CARRETE			REMOLQUE MÁX. VELOCIDAD	DIMENSIONES TOTALES			PESO
		Ø max	Ø min	ANCHURA		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA (CARRETE EXCLUIDO)	
CVT833	100 kN	3200 mm	1700 mm	1600 mm		4935 mm	2550 mm	2200 mm	1300 kg
CVT835	140 kN 150 kN	3600 mm	2200 mm	1600 mm	20 km/h 15 km/h	4700 mm	2900 mm	2600 mm	2600 kg

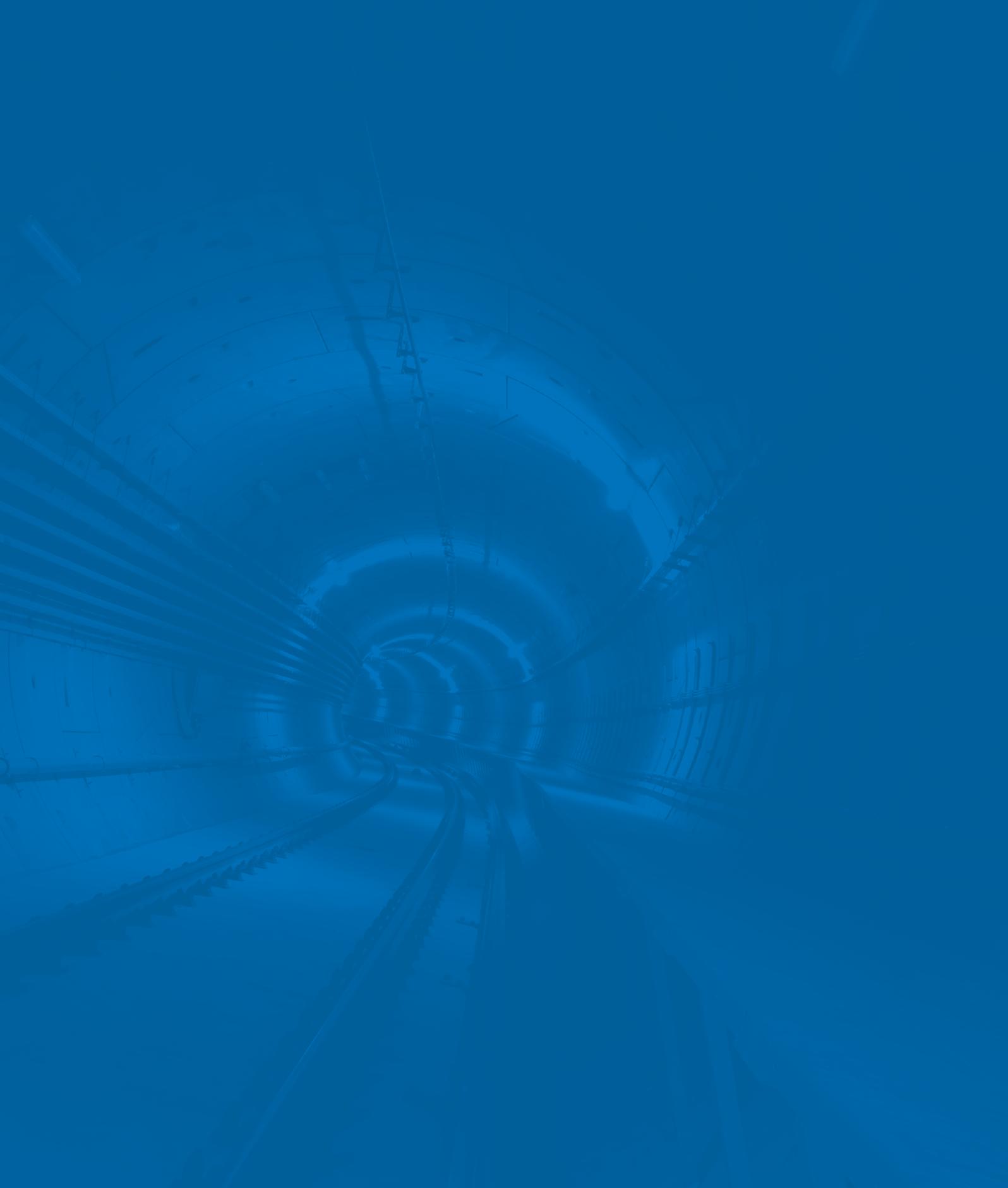
Accionamiento diésel bajo demanda

MODELO MOTORIZADO EQUIPADO CON SISTEMA DE BOBINADO HIDRÁULICO

MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES DEL CARRETE			REMOLQUE MÁX. VELOCIDAD	DIMENSIONES TOTALES			PESO
		Ø max	Ø min	ANCHURA		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA (CARRETE EXCLUIDO)	
CVT836	200 kN	5000 mm	2500 mm	2700 mm	25 km/h	7300 mm	3800 mm	2720 mm	4500 kg



DESMONTABLE PARA TRANSPORTE



TESMEC S.P.A.

Headquarters

via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio BG - Italy

T +39 035 4232911 F +39 035 4522445



HERRAMIENTAS PARA TENDIDO DE CABLES SUBTERRÁNEOS

SECTION 14



HERRAMIENTAS PARA TENDIDO DE CABLES SUBTERRÁNEOS

CODIGO	TIPO	
	Cuerdas de acero	14.10
GCL-GCT	Cabezal tipo junto calzas	14.15
GCP/GCA-GCS	Junto calzas	14.20
ACR	Rodillos cable	14.25
ACR	Rodillos esquineros	14.30
ACR	Guaía cable estructuras	14.35
ACV	Varillas fibra de vidrio	14.60
ACV	Accesorios para varillas en fibra de vidrio	14.70
CX	Ojales de tiro	14.75
CX	Ojales de tiro reusable	14.80

FUA

CUERDA DE ACERO ANTIGIRATORIA ESTÁNDAR

ALTA FLEXIBILIDAD

ESTABILIDAD COMPLETA A LA ROTACIÓN

HILOS CON CABLES ELEMENTALES GALVANIZADOS INDIVIDUALES



ORIGINAL BY TESMEC

CARGA DE TRABAJO*

Min. 7,6 kN

Max. 180 kN

DIÁMETRO NOMINAL

Min. 6 mm

Max. 28 mm

* Para todos los modelos Sección 6 página 6.20



FUA

FUH

CABLE DE ACERO ANTITORSIÓN ESTÁNDAR TENSIL ELEVADO

ALTA FLEXIBILIDAD

ESTABILIDAD COMPLETA A LA ROTACIÓN

HILOS CON CABLES ELEMENTALES GALVANIZADOS INDIVIDUALES

CARGA DE TRABAJO*

Min. 20 kN

Max. 237.6 kN

DIÁMETRO NOMINAL

Min. 9 mm

Max. 31 mm

* Para todos los modelos Sección 6 página 6.20



FUH

FUR

ALTA RESISTENCIA CUERDA DE ACERO ESTÁNDAR

ALTA CARGA DE ROTURA Y FLEXIBILIDAD

CLASE 6X36 W81 NÚCLEO DE ACERO (IWRC)

ACERO GRADO 2160 N/MM²

CARGA DE TRABAJO*

Min. 28,1 kN

Max. 162 kN

DIÁMETRO NOMINAL

Min. 10 mm

Max. 24 mm

* Para todos los modelos Sección 6 página 6.25



FUR

FUS

ALTA RESISTENCIA CUERDA DE ACERO CON ALTO TENSIL

ALTA CARGA DE ROTURA Y FLEXIBILIDAD

CLASE 6X36 W81 NÚCLEO DE ACERO (IWRC)

ACERO GRADO 2160 N/MM²

CARGA DE TRABAJO*

Min. 21 kN

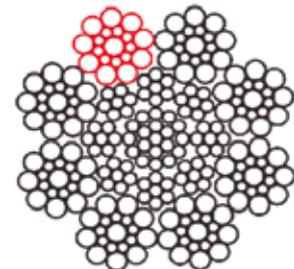
Max. 84.6 kN

DIÁMETRO NOMINAL

Min. 8 mm

Max. 16 mm

* Para todos los modelos Sección 6 página 6.25



FUS

GCL-GCT

CABEZAL TIPO JUNTO CALZAS

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA CONECTAR TEMPORALMENTE EL CABLE A LA CUERDA DE TIRO. ESTÁ REALIZADO EN CABLE DE ACERO DISTRIBUIR LA SUJECIÓN DEL CABLE.



CABEZAL TIPO JUNTO CALZA CON 1 LOOP-LARGO MOD. GCL

MODELO	CABLE Ø [mm]	LONGITUS NETA [mm]	CARGA DE TRABAJO [kN]	GIRATORIO ADECUADO
GCL110	10-14	900	6.6	GGT001
GCL120	15-20	900	6.6	GGT001
GCL130	21-25	1000	8.3	GGT001
GCL140	26-30	1200	10	GGT001
GCL150	26-45	1500	16.6	GGT001
GCL160	31-40	1500	15	GGT001
GCL170	41-50	1500	16.6	GGT001
GCL180	46-60	1600	16.6	GGT001
GCL190	61-80	1800	26.6	GGT001
GCL200	81-100	2000	33.3	GGT010
GCL210	101-140	2000	33.3	GGT010
GCL220	141-170	2000	33.3	GGT010
GCL230	171-200	2000	33.3	GGT010
GCL221	150-180	2000	66.6	GGT020
GCL231	180-210	2000	66.6	GGT020

CABEZAL TIPO JUNTO CALZA CON 1 LOOP-CORTO MOD. GCT

MODEL	CABLE Ø [mm]	LONGITUS NETA [mm]	CARGA DE TRABAJO [kN]	GIRATORIO ADECUADO
GCT380	11-14	600	6.6	GGT001
GCT390	15-20	600	6.6	GGT001
GCT400	21-25	600	8.3	GGT001
GCT410	26-30	600	10	GGT001
GCT420	31-40	700	15	GGT001
GCT430	26-45	700	16.6	GGT001
GCT440	41-50	800	16.6	GGT001
GCT450	46-60	800	16.6	GGT001
GCT460	61-80	800	26.6	GGT001
GCT470	81-100	1000	33.3	GGT010
GCT480	101-140	1200	33.3	GGT010
GCT490	141-170	1200	33.3	GGT010
GCT495	171-200	1200	33.3	GGT010

GCP

JUNTO CALZAS

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA CONECTAR TEMPORALMENTE EL CABLE A LA CUERDA DE TIRO.

ESTÁ REALIZADO EN CABLE DE ACERO LA SUJECIÓN DEL CABLE. TAMBIÉN ESTÁ DISPONIBLE EN VERISIÓN ABIERTA.



JUNTO CALZA CON 2 LOOPS MOD. GCP/GCA

MODELO		CABLE Ø [mm]	LONGITUD NETA [mm]	CARGA DE TRABAJO [kN]	GIRATORIO ADECUADO
PASANTE	ABIERTO				
GCP241	GCA240	10-14	800	6.6	GGT001
GCP252	GCA250	15-20	800	6.6	GGT001
GCP262	GCA260	21-25	800	8.3	GGT001
GCP271	GCA270	26-30	800	10	GGT001
GCP281	GCA280	26-45	1000	16.6	GGT001
GCP292	GCA290	31-40	1000	16.6	GGT001
GCP301	GCA300	41-50	1000	16.6	GGT001
GCP311	GCA310	46-60	1000	16.6	GGT001
GCP326	GCA320	61-80	1000	26.6	GGT001
GCP332	GCA330	81-100	1200	33.3	GGT001
GCP341	GCA340	101-140	1400	33.3	GGT001
GCP351	GCA350	141-170	1400	33.3	GGT001
GCP361	GCA360	171-200	1400	33.3	GGT001

GCA-GCS

JUNTO CALZAS

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA CONECTAR TEMPORALMENTE EL CABLE A LA CUERDA DE TIRO.

ESTÁ REALIZADO EN CABLE DE ACERO PARA MAYOR AGARRE DEL CABLE LA SUJECIÓN DEL CABLE. TAMBIÉN ESTÁ DISPONIBLE EN VERSIÓN ABIERTA.



JUNTO CALZA DOBLE CABEZAL MOD. GCS

MODELO	CABLE Ø [mm]	LONGITUD NETA [mm]	CARGA DE TRABAJO [kN]
GCS620	11-14	1200	6.6
GCS630	15-20	1200	6.6
GCS640	21-25	1200	8.3
GCS650	26-30	1200	10
GCS660	26-45	1400	16.6
GCS670	31-40	1400	15
GCS680	41-50	1600	16.6
GCS690	46-60	1600	16.6
GCS700	61-80	1600	26.6
GCS710	81-100	2000	33.3
GCS720	101-140	2400	33.3
GCS730	141-170	2400	33.3
GCS740	171-200	2400	33.3
GCS731	150-180	4000	66.6
GCS741	180-210	4000	66.6


ACR001

ACR191

ACR ÉSTANDARD

RODILLOS CABLE

REALIZADAS EN ACERO GALVANIZADO Y MONTADAS EN COJINETES DE BOLAS, APROPIADAS PARA CABLES DE HASTA Ø 120 MM.

TAMBIÉN DISPONIBLES CON AL ROLLERS (MODELO ACR191).

MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [MM]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR001	300 x 240 x 250	190 x 110 x 76	170	3.8
ACR191	300 x 240 x 250	190 x 125 x 76	200	4.7



ACR REFORZADO

RODILLOS CABLE

ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA CABLES GRUESOS Y PESADOS DE HASTA Ø 180 MM.

REALIZADAS EN ACERO GALVANIZADO Y MONTADAS EN COJINETES DE BOLAS REFORZADOS.

MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR192	310 x 255 x 270	216 x 80 x 80	300	7.5



ACR TRES RODILLOS

RODILLOS CABLE

RODILLO PARA SECCIONES RECTAS Y LIGERAMENTE CURVADAS, APROPIADA PARA CABLES DE HASTA Ø 150 MM.

ESTRUCTURA EN ACERO GALVANIZADO , RODILLOS DE AL..

MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR193	250 x 250 x 250	100 x 60 x 50	280	5

ACR ÉSTANDARD

RODILLOS ESQUINERO

REALIZADAS EN ACERO GALVANIZADO Y MONTADAS EN COJINETES DE BOLAS, APROPIADAS PARA CABLES DE HASTA Ø 120 MM.

LOS RODILLOS ESQUINEROS PUEDEN SER UNIDOS UNO AL OTRO. PARA OBTENER DIFERENTES RADIOS DE CURVATURA.

TAMBIÉN DISPONIBLES CON AL ROLLERS (MODELO ACR194).



MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR002	550 x 340 x 370	190 x 110 x 76	250	12
ACR194	550 x 340 x 370	190 x 125 x 76	270	17

ACR REGULABLE

RODILLOS ESQUINERO

REALIZADAS EN ACERO GALVANIZADO Y MONTADAS EN COJINETES DE BOLAS, APROPIADAS PARA CABLES DE HASTA Ø 140 MM.

LOS RODILLOS ESQUINEROS PUEDEN SER UNIDOS UNO AL OTRO. PARA OBTENER DIFERENTES RADIOS DE CURVATURA.



MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR195	370 x 330 x 420	200 x 83 x 83	400	29

ACR REGULABLE REFORZADO

RODILLOS ESQUINERO

ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA CABLES GRUESOS Y PESADOS DE HASTA Ø 180 MM. REALIZADAS EN ACERO GALVANIZADO Y MONTADAS EN COJINETES DE BOLAS REFORZADOS



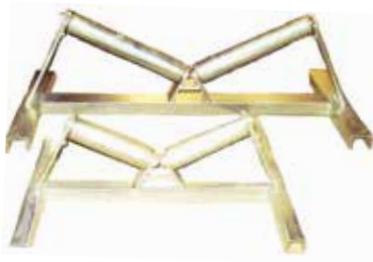
MODELO	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR196	500	34



ACR ESTRUCTURA RUN-OFF GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO. LOS RODILLOS ESTÁN MONTADOS EN COJINETES DE BOLAS PROTEGIDOS. ESTÁN ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA GUIAR EL CABLE JUSTO DESPUÉS DE SALIR DEL TAMBOR, PARA GARANTIZAR QUE EL CABLE ESTÉ EN LA POSICIÓN CORRECTA CUANDO SE USE CON LOS SIGUIENTES RODILLOS.

MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR005	1050 x 470 x 520	620 x 40 x 40	300	14



ACR ESTRUCTURA RUN-OFF (CONDUCTOS) GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADO EN ACERO GALVANIZADO. LOS RODILLOS ESTÁN MONTADOS EN COJINETES DE BOLAS PROTEGIDOS.

MODELO	DIÁMETRO MÁX. TUBO [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR197	450	500	12
ACR198	750	1000	29



ACR RODILLO DE FILO GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

RODILLO EN ACERO GALVANIZADO SITUADO EN UNA BASE GIRATORIA, IDÓNEO PARA CABLES DE HASTA Ø 80 MM. ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA SER USADO A LO LARGO DE BORDES DE POZOS Y ZANJAS.

MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR095	350 x 250 x 210	130 x 110 x 76	100	6



ACR RODILLO DE FILO REFORZADO GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

RODILLO EN ACERO GALVANIZADO REFORZADO SITUADO EN UNA BASE GIRATORIA, IDÓNEO PARA CABLES DE HASTA Ø 60 MM. ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA SER USADO A LO LARGO DE BORDES DE POZOS Y ZANJAS.

MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	ROLLERS DIMENSIONS (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR199	315 x 250 x 230	100 x 200 x 140	250	18

ACR PROTECTOR CABLE A CODO

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO, IDÓNEO PARA CABLES DE HASTA Ø 60 MM.

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA SER USADO A LO LARGO DE BORDES DE POZOS Y ZANJAS.



MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR104	450 x 130 x 200	75	2

ACR RODILLOS GUÍA

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO, IDÓNEO PARA CABLES DE HASTA Ø 120 MM.

TRES RODILLOS MONTADOS EN COJINETES DE BOLAS PROTEGIDOS.

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA SER USADO A LO LARGO DE BORDES DE POZOS Y ZANJAS.

TAMBIÉN DISPONIBLES CON AL ROLLERS (MODELO ACR200).



MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR004	550 x 220 x 400	190 x 110 x 76	250	10
ACR200	500 x 220 x 400	190 x 125 x 76	270	15

ACR CADENA DE RODILLOS

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO.

LA CADENA DE RODILLOS ESTÁ COMPUESTA POR 12 RODILLOS UNIDOS.

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA GUIAR EL CABLE A LO LARGO DE LA CURVATURA.



MODELO	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	PESO [kg]
ACR182	180 x 32 x 32	28



ACR GUÍA CABLE ESTRUCTURA RUN-OFF

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

COMPUESTA POR 4 RODILLOS MONTADOS EN UNA ESTRUCTURA MACIZA.

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO.

MODELO	DIMENSIONES (L X W X H) [mm]	RODILLOS DIMENSIONES (L X Ø X Ø) [mm]	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR075	500 x 130 x 500	60 x 60	200	28



ACR RODILLO SUSPENSIÓN

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA SER USADOS EN ZANJAS ABIERTAS PARA PROTEGER LOS CABLES YA INSTALADOS.

MODELO	DIMENSIONES	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR077	Para zanjás anchura 250 - 400 mm	150	6
ACR078	Para zanjás anchura 400 - 600 mm	150	7



ACR RODILLO CABLE PLUMA - REGULABLE

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO PARA CABLES DE HASTA Ø 80 MM.

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA SER USADOS EN ZANJAS ABIERTAS EN CASO DE QUE HAYAN OBSTÁCULOS A EVITAR.

MODELO	DIMENSIONES	MÁX. CARGA TRABAJO [kg]	PESO [kg]
ACR183	Tiro pluma 300 - 500 mm	250	9.5
ACR184	Tiro pluma 500 - 800 mm	250	10
ACR071	Tiro pluma 600 - 1000 mm	250	13
ACR072	Tiro pluma 1000 - 1500 mm	250	16
ACR073	Tiro pluma 1500 - 1800 mm	250	18
ACR074	Tiro pluma 1800 - 2400 mm	250	23

ACR GUÍA CABLE ESTRUCTURA RUN-OFF

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO CON ESTRUCTURA ABIERTA EN LA CABEZA Y CUATRO RODILLOS MONTADOS SOBRE COJINETES. ESTA HERRAMIENTA PERMITE UNA FÁCIL ENTRADA DEL CABLE EN EL CONDUCTO INDEPENDIEMENTE DEL ÁNGULO Y DE LA DIRECCIÓN.

TAMBIÉN DISPONIBLE CON PROTECCIÓN DOBLE.



PROTECCIÓN SIMPLE MODELO	PROTECCIÓN DOBLE MODELO	DIÁMETRO EXTERNO [mm]
ACR009	ACR203	76
ACR010	ACR204	90
ACR011	ACR205	114
ACR012	ACR206	133
ACR013	ACR207	140
ACR014	ACR208	152
ACR201	ACR209	169
ACR202	ACR210	196

ACR RODILLO SUSPENSIÓN

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO.

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA PROTEGER EL CABLE EN PRESENCIA DE BORDES AFILADOS.



MODELO	DIÁMETRO EXTERNO [mm]	FORMA FINAL
ACR015	76	recta
ACR016	90	recta
ACR017	114	recta
ACR019	140	recta

MODELO	DIÁMETRO EXTERNO [mm]	FORMA FINAL
ACR021	76	curva
ACR022	90	curva
ACR023	114	curva
ACR151	140	curva

ACR RODILLO CABLE PLUMA - REGULABLE

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

ESPECIFICAMENTE DISEÑADO PARA INSTALAR CABLES EN POZOS, CUANDO EL TRABAJO HA RESULTADO ALLIDO POR OTROS CABLES.



MODELO	DIÁMETRO EXTERNO [mm]	LONGITUD [m]
ACR155	90	3
ACR211	110	3
ACR156	115	3
ACR212	150	3

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



DISPOSITIVO ENTRADA CABLE CORTO Y LARGO CABLE

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO CON TRES (R=420 MM) O CUATRO (R=1000 MM) RODILLOS MONTADOS EN COJINETES DE BOLAS PROTEGIDOS Y DISPOSITIVOS DE ENTRADA PARA CONDUCTOS.

PARTICULARMENTE INDICADO PARA CONECTAR CABLES DENTRO DE POZOS.

MODELO	RADIO CURVATURA [mm]	DIÁMETRO EXTERNO [mm]
ACR082	420	76
ACR083	420	90
ACR084	420	114
ACR213	420	133
ACR214	420	152
ACR215	420	169
ACR216	420	196
ACR086	1000	76
ACR087	1000	90
ACR088	1000	114
ACR217	1000	133
ACR218	1000	152
ACR219	1000	169
ACR220	1000	196



DISPOSITIVO REPUESTO ENTRADA

GUAÍA CABLE ESTRUCTURAS

REALIZADOS EN ACERO GALVANIZADO.

MODELO	DIÁMETRO EXTERNO [mm]
ACR090	76
ACR091	90
ACR092	114
ACR221	133
ACR222	152
ACR223	169
ACR224	196

ACV

VARILLAS FIBRA DE VIDRIO

DIÁMETRO VARILLA 4.5, 6.9 Y 11 MM, REALIZADO ON UNA PARTE CENTRAL EN FIBRA DE VIDRIO Y UNA CAPA EXTERNA ANTI ABRASIÓN.

ESTRUCTURA VERTICAL CON ACABADOS EN ACERO.

COMPLETA CON ACABADO ENSARTADO INICIAL/FINAL Y CON UN HILADOR INICIAL (CON AGUJERO PARA 4.5 Y 6 MM, CON GRILLETE PARA 9 Y 11 MM).



MODELO	DIÁMETRO [mm]	LONGITUD [m]	CONFIGURACIÓN ESTRUCTURA
ACV225	4.5	20	vertical
ACV226	4.5	30	vertical
ACV227	4.5	40	vertical
ACV228	4.5	50	vertical
ACV229	4.5	60	vertical
ACV230	4.5	70	vertical
ACV231	4.5	80	vertical
ACV232	6	30	vertical
ACV233	6	40	vertical
ACV234	6	50	vertical
ACV235	6	60	vertical
ACV236	6	70	vertical
ACV131	6	80	vertical
ACV237	9	30	vertical
ACV238	9	40	vertical
ACV239	9	50	vertical
ACV240	9	60	vertical
ACV241	9	70	vertical
ACV026	9	80	vertical

MODELO	DIÁMETRO [mm]	LONGITUD [m]	CONFIGURACIÓN ESTRUCTURA
ACV242	9	60	vertical, t. m.
ACV243	9	70	vertical, t. m.
ACV025	9	80	vertical, t. m.
ACV244	9	100	vertical, t. m.
ACV245	9	120	vertical, t. m.
ACV246	9	150	vertical, t. m.
ACV247	11	100	vertical, t. m.
ACV027	11	120	vertical, t. m.
ACV029	11	150	vertical, t. m.
ACV030	11	200	vertical, t. m.
ACV031	11	250	vertical, t. m.
ACV130	11	300	vertical, t. m.

Note:
t. m. = trailer mountado

ACV

VARILLAS FIBRA DE VIDRIO

VARILLA DIÁMETRO 6 MM REALIZADA CON UNA PARTE CENTRAL EN FIBRA DE VIDRIO Y UNA CAPA EXTERNA ANTI ABRASIÓN.

ESTRUCTURA VERTICAL CON ACABADOS EN ACERO.

COMPLETA CON ACABADO ENSARTADO INICIAL/FINAL Y CON UN HILADOR INICIAL CON AGUJERO.



MODELO	DIÁMETRO [mm]	LONGITUD [m]	CONFIGURACIÓN ESTRUCTURA
ACV248	6	30	horizontal
ACV249	6	40	horizontal
ACV132	6	50	horizontal
ACV133	6	60	horizontal
ACV250	6	70	horizontal
ACV251	6	80	horizontal

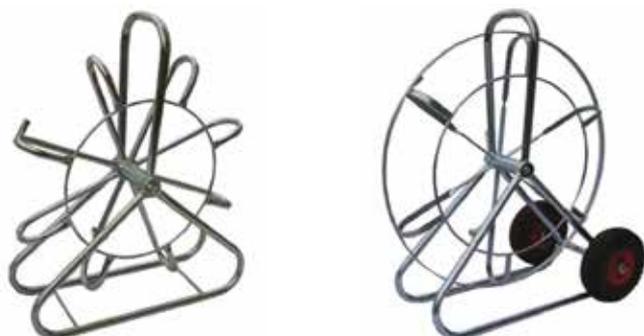
ACV SIN BOBINAS

VARILLAS FIBRA DE VIDRIO

DIÁMETRO VARILLA 4.5, 6, 9 Y 11 MM, DISPONIBLE TAMBIÉN CON FREE SNAKES (SIN BOBINAS).

MODELO	DIÁMETRO [mm]	LONGITUD [m]
ACV252	4.5	20
ACV253	4.5	30
ACV254	4.5	40
ACV255	4.5	50
ACV256	4.5	60
ACV257	4.5	70
ACV258	4.5	80
ACV259	6	30
ACV260	6	40
ACV261	6	50
ACV262	6	60
ACV263	6	70
ACV264	6	80

MODELO	DIÁMETRO [mm]	LONGITUD [m]
ACV265	9	30
ACV266	9	40
ACV267	9	50
ACV268	9	60
ACV269	9	70
ACV270	9	80
ACV271	9	100
ACV272	9	120
ACV273	9	150
ACV274	11	100
ACV275	11	120
ACV276	11	150
ACV277	11	200
ACV278	11	250
ACV279	11	300



ACV BOBINAS

FIBERGLASS RODS

FABRICADO EN ACERO GALVANIZADO.

MODELO	PARA VARILLA DIÁMETRO [mm]	CONFIGURACIÓN ESTRUCTURA
ACV280	4.5	vertical
ACV281	6	vertical
ACV282	6	horizontal
ACV283	9	vertical
ACV284	9	vertical, t. m.
ACV285	11	vertical, t. m.
ACV286	11	vertical, alta capacidad de almacenamiento, t.m.

Note:

t. m. = montado acoplado

ACV

ACCESORIOS PARA FIBRA DE VIDRIO

INICIO/FINAL EMPALMES HILADOS

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV287	para varilla \varnothing 4.5 mm, hilo M5
ACV185	para varilla \varnothing 6 mm, hilo M6
ACV057	para varilla \varnothing 9 mm, hilo M12
ACV058	para varilla \varnothing 11 mm, hilo M12



JUNTO ACOPLE PARA REPARACIÓN VARILLAS

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV288	para varilla \varnothing 4.5 mm
ACV186	para varilla \varnothing 6 mm
ACV055	para varilla \varnothing 9 mm
ACV056	para varilla \varnothing 11 mm



HILADOR INICIO

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV289	para varilla \varnothing 4.5 mm, hilo M5
ACV290	para varilla \varnothing 6 mm, hilo M6



HILADOR INICIO CON GRILLETE

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV187	para varilla \varnothing 6 mm, hilo M6
ACV052	para varilla \varnothing 9 and 11 mm, hilo M12



RULO INICIO

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV188	para varilla \varnothing 6 mm, hilo M6
ACV054	para varilla \varnothing 9 and 11 mm, hilo M12



DISPOSITIVO CONEXIÓN

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV291	para varilla \varnothing 6 mm, hilo M6
ACV051	para varilla \varnothing 9 and 11 mm, hilo M12



GANCHOS AGARRE

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV189	hilo M12, conducto \varnothing 80-100 mm
ACV190	hilo M12, conducto \varnothing 100-120 mm
ACV180	hilo M12, conducto \varnothing 125-200 mm



COLA PARA REPARACIÓN VARILLAS FIBRA DE VIDRIO

MODELO	DESCRIPCIÓN
ACV292	cola, 150 gr

Los diseños y dibujos pueden ser diferentes según las especificaciones técnicas - pueden realizarse actualizaciones de las variaciones del programa sin previo aviso.

Sistema de calidad certificado
ISO 9001:2015

Sistema medioambiental certificado
ISO 14001:2015

Sistema de seguridad e higiene certificado
ISO 45001:2018



CX OJALES DE TIRO PARA CONDUCTOS

OJALES DE TIRO

OJALES DE TIRO REUSABLES, CABEZAL FIJO
DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA TRABAJAR
EN CONDUCTOS.

MODELO	TAMAÑO NOMINAL [in]	DIÁMETRO CONDUCTO [mm]	MÁX. O.D. [mm]	ORIFICIO Ø [mm]	OJO Ø [mm]	GROSOR OJO [mm]
CX08913400	0.75	18-22	32	6	13	10
CX08913320	1	24-27	31	6	13	6
CX08913410	1.25	27-37	44	11	13	13
CX08913411	1.5	35-43	51	11	13	13
CX08913322	1.75	43-46	57	10	13	13
CX08913412	2	49-54	62	11	13	13



CX OJALES DE TIRO PARA PE & PVC CONDUCTOS

OJALES DE TIRO

OJALES DE TIRO REUSABLES, CABEZAL FIJO
DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA TRABAJAR
EN CONDUCTOS PE Y PVC.

MODEL	TAMAÑO NOMINAL [in]	DIÁMETRO CONDUCTOR [mm]	LONGITUD [mm]	CONO PLOMO O.D [mm]
CX08220020	2	48-55	206	60
CX08220030	3	68-79	302	89
CX08220611	4	89-106	358	122
CX08220050	5	108-129	469	141
CX08220060	6	129-152	498	168

CX ESTÁNDAR OJAL

OJALES DE TIRO REUSABLES CX



OJALES DE TIRO ESTÁNDAR DISEÑADOS PARA SER USADOS CON MULTITUD DE CABLES DE TIRO. CADA CABEZAL CLEVIS INCLUYE UN SOCKET CLEVIS, MANGUITO Y ENCHUFE.

MODELO	TAMAÑO CABLE [kcmil]	MÁX. CABLE Ø [mm]	MÁX. OJO O.D [mm]	ORIFICIO Ø D [mm]	ESPESOR OJO T [mm]
CX08917220	750	25	44	15	11
CX08917120	1000	29	52	25	13
CX08917820	1250	33	57	25	13
CX08917920	1500	36	60	25	13
CX08917720	1750	39	63	25	13
CX08918020	2000	41	64	25	13
CX08918120	2500	46	76	25	13

CX CABEZAL DE TIRO CLEVIS

OJALES DE TIRO REUSABLES CX



EL CABEZAL DE TIRO CLEVIS AH SIDO DISEÑADO PARA SER USADO CON MULTITUD DE CABLES DE TIRO. CADA CABEZAL CLEVIS INCLUYE UN SOCKET CLEVIS, MANGUITO Y ENCHUFE.

MODELO	TAMAÑO CABLE [kcmil]	MÁX. CABLE Ø [mm]	MÁX. OJO O.D A [mm]	ANCHURA RANURA B [mm]	PROFUNDIDAD RANURA C [mm]	CLAVIJA Ø D [mm]	CENTRO CLAVIJA E [mm]
CX08917250	750	25	44	16	40	14	20
CX08917150	1000	29	52	19	45	16	18
CX08917850	1250	33	57	19	45	16	18
CX08917950	1500	36	60	19	45	16	18
CX08917750	1750	39	64	25	71	22	31
CX08918050	2000	41	64	25	71	22	31
CX08918150	2500	46	76	25	71	22	31

CX CABEZAL DE TIRO GIRATORIO

OJALES DE TIRO REUSABLES CX



EL CABEZAL DE TIRO GIRATORIO ES UNA REVOLUCIONARIA HERRAMIENTA QUE COMBINA CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR REUSABLE CON OJALES DE TIRO GIRATORIOS. ESTO ELIMINA LA NECESIDAD DE DIFERENTES APARATOS GIRATORIOS EN CADA OJAL DE TIRO CUANDO SE INSTALAN CABLES SIMPLES.

CADA OJAL CON CABEZA GIRATORIA INCLUYE CABEZAL GIRATORIO, MANGUITO Y ENCHUFE.

MODELO	TAMAÑO CABLE [kcmil]	MÁX. CABLE Ø [mm]	MÁX. OJO O.D A [mm]	ANCHURA RANURA B [mm]	PROFUNDIDAD RANURA C [mm]	CLAVIJA Ø D [mm]	CENTRO CLAVIJA E [mm]
CX08917275	750	25	44	16	40	14	20
CX08917175	1000	29	52	19	45	16	18
CX08917875	1250	33	57	19	45	16	18
CX08917975	1500	30	60	19	45	16	18
CX08917775	1750	39	64	25	71	22	31
CX08918075	2000	41	64	25	71	22	31
CX08918175	2500	46	76	25	71	22	31

TESMEC S.P.A.
Headquarters
via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio BG - Italy
T +39 035 4232911 F +39 035 4522445

01.20_SE_S14_EN_R01



TESMEC S.P.A.
Headquarters
via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio BG - Italy
T +39 035 4232911 F +39 035 4522445



www.tesmec.com