



## C.2.2 b) Farmacéutico delegado y otro(s) farmacéutico(s)

Nombre y apellidos	Farmacéuticos delegados suplentes y adjuntos	Fecha de incorporación a la empresa	Número(s) de colegiado
<b>Farmacéutico responsable</b>			
SABOURAUD Alain	Director de Asuntos Farmacéuticos	01/09/1993	99403
<b>Farmacéutico delegado</b>			
CALINE Henri	Sistema de calidad (SQO)	10/05/2000	89089
<b>Farmacéutico delegado suplente</b>			
HAMADI Keira	UOQ Liofil.	03/01/2007	118155
<b>Farmacéuticos adjuntos</b>			
ALTOUNIAN Patricia	UO líquido	03/07/2006	127260
BENETEAU Alexandre	UO Gripe	02/05/2007	127188B
BLANCHARD Laurent	UO Liofil.	03/01/2005	110028
BLUM Marie Aude	UOQ Liofil.	01/02/2006	130288
BORDES-GARCONNET Sophie	UO Acondicionamiento	05/09/2005	129632
BUGE Delphine	UOQ líquido	15/02/2006	129271
BUIRON Cécile	ICC (SQO)	14/06/1999	106287
CAVIL Johanne	Laboratorios analíticos	29/04/1999	126791
CAYZEELE Guillaume	UO Liofil.	13/06/2005	119600
CHAUVET Olivier	UOQ acondicion./MSM	18/10/1999	99864
COUSIN Sylvain	Programación y flujos	02/11/1976	45100
DORTHE Pierre	UOQ líquido	01/03/2010	136654

Información confidencial  
Página 44 de 123

ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.



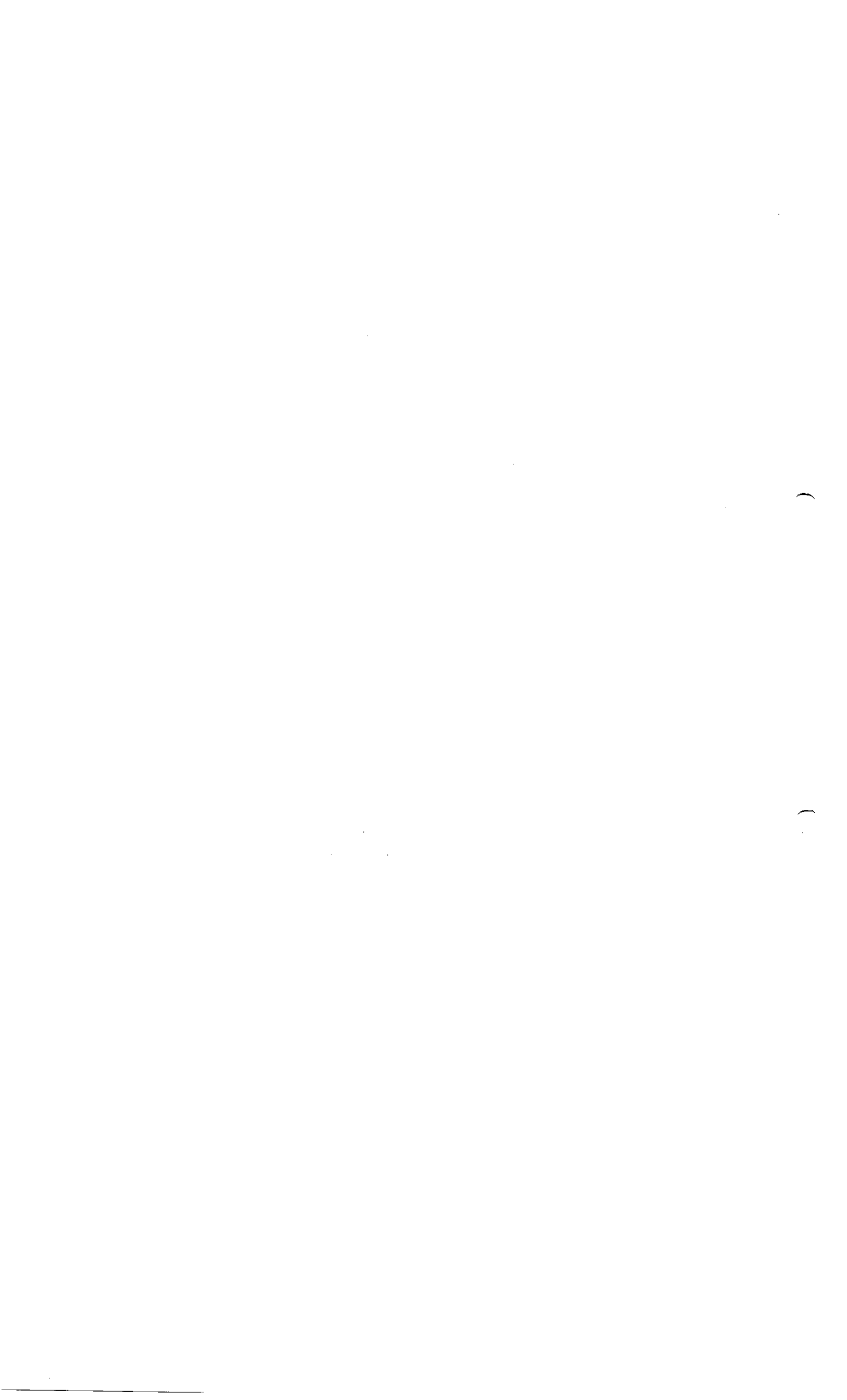
Nombre y apellidos	Farmacéuticos delegados suplentes y adjuntos	Fecha de incorporación a la empresa	Número(s) de colegiado
DUMAIS Hélène	UOQ Gripe	14/02/2000	114159
DUSSART Stéphane	Distribución	01/10/2008	129314
EUZEN Alain	Calidad regional	18/10/2004	58059
FOLLET-PHILIPSART Claire	UO líquido	11/04/2005	127272
FONTAINE Laurent	Franquicia Gripe	12/03/2001	126910
FONVIELLE François	Proyecto SQO	01/06/2002	70158
FOUCHARD Fabienne	Programación y flujos	28/02/2000	107485
GALLO Frédéric	Cualificación y validación (SQO)	01/03/2006	88990
GALMICHE Jérôme	UO Liofil.	06/11/2006	126977
GIBERT Nicolas	Laboratorios analíticos	05/05/2008	105304
GIONNET Levana	UO Gripe	18/11/2002	126976
GRINIE Laurence	UO Biovacunas	07/06/2006	131452
HAU Jean François	MTech	25/05/1998	112950
HENRY Delphine	UO Biovacunas	20/05/1998	128625
JAIS-BLUM Emmanuelle	UO Gripe	01/10/2006	127140
JOINT Cyrille	UO líquido	01/07/2002	121181
JULIE Mickaël	UO Gripe	27/06/2005	120089
JURY Hélène	UOQ Biovacunas	06/08/2009	138374
LEBLANC Julie	UO líquido	06/06/2000	128624
LEFEUVRE Isabelle	UOQ Biovacunas	01/03/2006	96576
LE MEUR NOILHETAS Isabelle	MTech	04/01/1999	112081

Información confidencial

Página 45 de 123


 ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.


 CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.



Nombre y apellidos	Farmacéuticos delegados suplentes y adjuntos	Fecha de incorporación a la empresa	Número(s) de colegiado
LEPETIT Véronique	Sistema de calidad (SQO)	14/12/1998	104370
MARAVALL Sophie	Supply chain	03/01/2007	108683
MORISSE Richard	UO Acondicionamiento	11/07/2005	123167
MOUTON Daniel	MTech	18/11/1996	86296
NEDONCHELLE Elsa	Laboratorios analíticos	12/11/2008	117025B
NEZAZERA Fohed	UO líquido	01/10/2009	134453
NOEL Valérie-Alexandra (CANTINEAU)	UOQ líquido	05/11/2007	119615
PASQUIER Frédéric	UOQ líquido	02/07/2007	102192
PEREZ Delphine	UOQ líquido	04/03/2010	134186
PERSON Franck	UO líquido	20/11/1995	95271
PETITEAU Fanny	UO Gripe	19/01/2004	126933
PINSON Marie-Hélène	Desempeño y Progreso Calidad (SQO)	10/12/2001	82334
PREVILLE Odile	Distribución	14/09/2005	105289
QUICHON Thomas	UOQ líquido	06/11/2006	124183
RICARD Catherine	UO líquido	01/01/2010	87215
RICHARD Jérôme	UOQ Gripe	24/09/2005	122366
SOULLARD Sophie	UOQ Liofil.	14/12/2009	132195
TALEB Nadia	UO Acondicionamiento	02/11/2009	139233
TESTU Virginie	UO Acondicionamiento	10/10/2005	112935
VARIN Chrystelle	UO líquidos	05/11/2007	134089
VERDIE Véronique	UOQ acondicion./MSM	29/01/2001	114835
VERNEZ Stéphane	UOQ acondicion./MSM	02/11/2004	122591

Información confidencial  
Página 46 de 123

ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

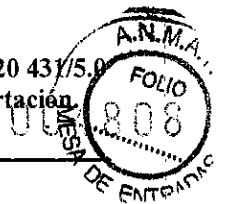
CHRISTIAN DOMÍNGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.



sanofi pasteur

Descripción de las instalaciones 2010,, Ficha C, establecimiento farmacéutico de fabricación y/o importación  
Información sobre la planta de Val de Reuil

120 431/5.9



Nombre y apellidos	Farmacéuticos delegados suplentes y adjuntos	Fecha de incorporación a la empresa	Número(s) de colegiado
YOUHANNA Thierry	Aprovisionamiento y flujo de materias	29/03/2004	127442

Información confidencial

Página 47 de 123

  
ROXANA MONTEVILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

  
CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.



**C.2.2 c) Guardia farmacéutica**

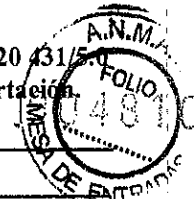
Periodo de guardia	Operaciones implicadas	Personal implicado	Número de procedimiento
Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2010	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Preparación de la forma farmacéutica</li> <li>• Acondicionamiento</li> <li>• Distribución</li> </ul>	26 farmacéuticos	090 623

**C.2.3 Formaciones realizadas durante el año sobre las actividades farmacéuticas**

Tipo de formación	Número de personas implicadas	Número de horas durante el año	Observaciones
Formación inicial	414	1.250	(1)
Formación Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) (Módulo común)	1.444	7.094	(2)
Formación continua sobre las tareas realizadas	Establecida por cada servicio, vea el cuadro a continuación		

Tipo de formación	Número de personas implicadas	Número de horas durante el año	Observaciones
Formación continua sobre las tareas realizadas			
<b>PRODUCCIÓN BIOLÓGICA</b>			
14	39	176	
6	437	5.075	
15	45	509	
18	21	129	
26	15	304	





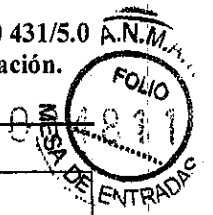
Tipo de formación	Número de personas implicadas	Número de horas durante el año	Observaciones
<b>PREPARACIÓN DE LA FORMA FARMACÉUTICA</b>			
08a	295	3.859	
33			
44			
08b, 10b	186	5.980	
10	231	3.599	
11			
12			
<b>CONTROL DE CALIDAD</b>			
03 y 03b	123	6.856	
03, 03e, 03f			
4, módulos 4c y 4d			
03, M03c, M03g, M6b			
03, M03d, 12,			
03 y 03b			
34 y 37			
03 y 03b, MG9, 12			
03, 03b			
<b>LOGÍSTICA, SERVICIOS TÉCNICOS</b>			
23a	7	73	
34	7	30	
37			
03b	21	260	
20 Mantenimiento	40	923	
20 Mantenimiento (tratamiento del agua)			
5	6	40	
<b>DISTRIBUCIÓN</b>			
36	29	556	
40			

Información confidencial  
Página 49 de 123

ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.



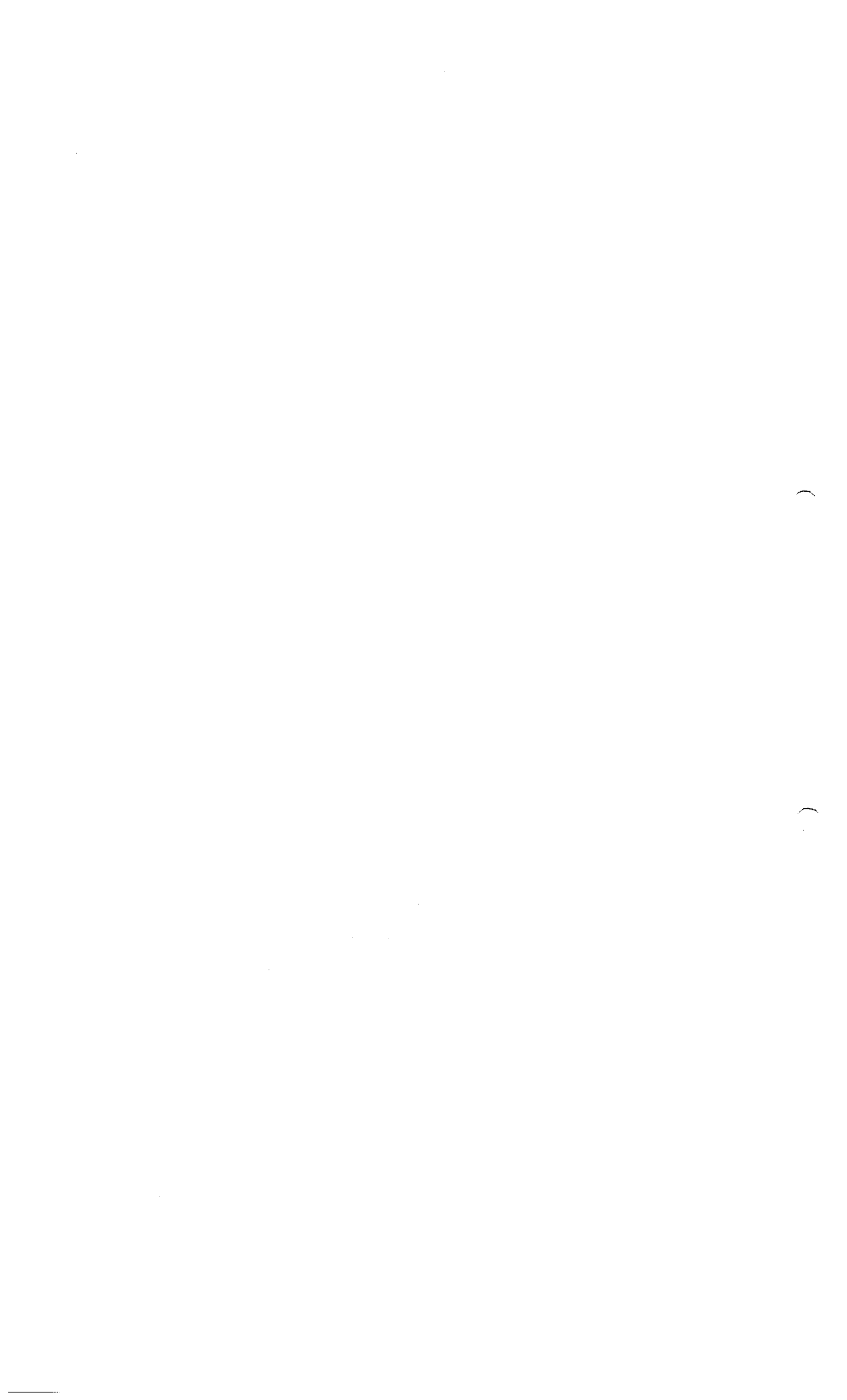


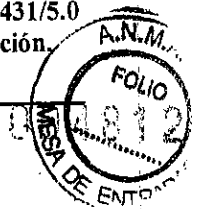
Tipo de formación	Número de personas implicadas	Número de horas durante el año	Observaciones
<b>SERVICIOS TRANSVERSALES / CALIDAD</b>			
Sistemas de calidad	12	69	
Unidad Operativa Calidad	73	1.169	
Cualificación / Validación	12	120	

Información confidencial  
 Página 50 de 123

*[Signature]*  
 ROXANA MONTEMILONE  
 DIRECTORA TÉCNICA  
 SANOFI PASTEUR S.A.

*[Signature]*  
 CHRISTIAN DOMINGUEZ  
 APODERADO  
 SANOFI PASTEUR S.A.





## Organización

En Sanofi Pasteur SA Francia hay dos sistemas principales de capacitación:

- **Un sistema de capacitación sobre el puesto de trabajo**, que se describe en los procedimientos 106 875 (Organización general de formaciones farmacéuticas y cualificación del personal) y 112 153 (Trazabilidad de las acciones de capacitación / cualificación), basado en:
  - La creación de módulos de capacitación:  
Módulos comunes: módulos sobre actividades que atañen a varios sectores (2)  
Módulos específicos: módulos sobre actividades específicas de un sector (3)
  - Impartición de los módulos de capacitación por:  
Las Operaciones de Calidad de la Planta (SQO) para los módulos comunes.  
Formadores internos para los módulos específicos. Estos formadores pertenecen al sector correspondiente y han adquirido las competencias necesarias en técnicas de capacitación gracias a una capacitación de formador.
  - Un sistema de evaluación que incluye:  
Una evaluación al final de la capacitación, que suelen realizarse mediante un cuestionario con respuestas múltiples.  
Una evaluación aplazada (varias semanas después de la capacitación), basada en la realización de ejercicios prácticos y que da lugar a la cualificación del personal para la actividad en cuestión.
- El desarrollo de competencias, bajo la responsabilidad del servicio de Capacitación (Recursos Humanos), que incluye:
- Acciones de capacitación colectivas cuyo objetivo es responder a los ejes estratégicos definidos por la Dirección General. Las acciones de capacitación se financian con el presupuesto central gestionado por la Dirección de Recursos Humanos.
- Acciones de capacitación individuales cuyo objetivo es adaptar a cada colaborador a su puesto de trabajo y a su evolución. Estas acciones de capacitación se financian con el presupuesto descentralizado gestionado por cada dirección.

### Recopilación de las necesidades de capacitación

El Servicio de Capacitación se encarga de recopilar las necesidades de capacitación.

### Realización y seguimiento de las acciones de capacitación

La realización y el seguimiento de las acciones de capacitación son responsabilidad del Servicio de Capacitación, con la colaboración de los jefes de servicio, el departamento Operaciones de Calidad de la Planta (SQO) y el Servicio de Seguridad.

Información confidencial  
Página 51 de 123

  
ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

  
CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.

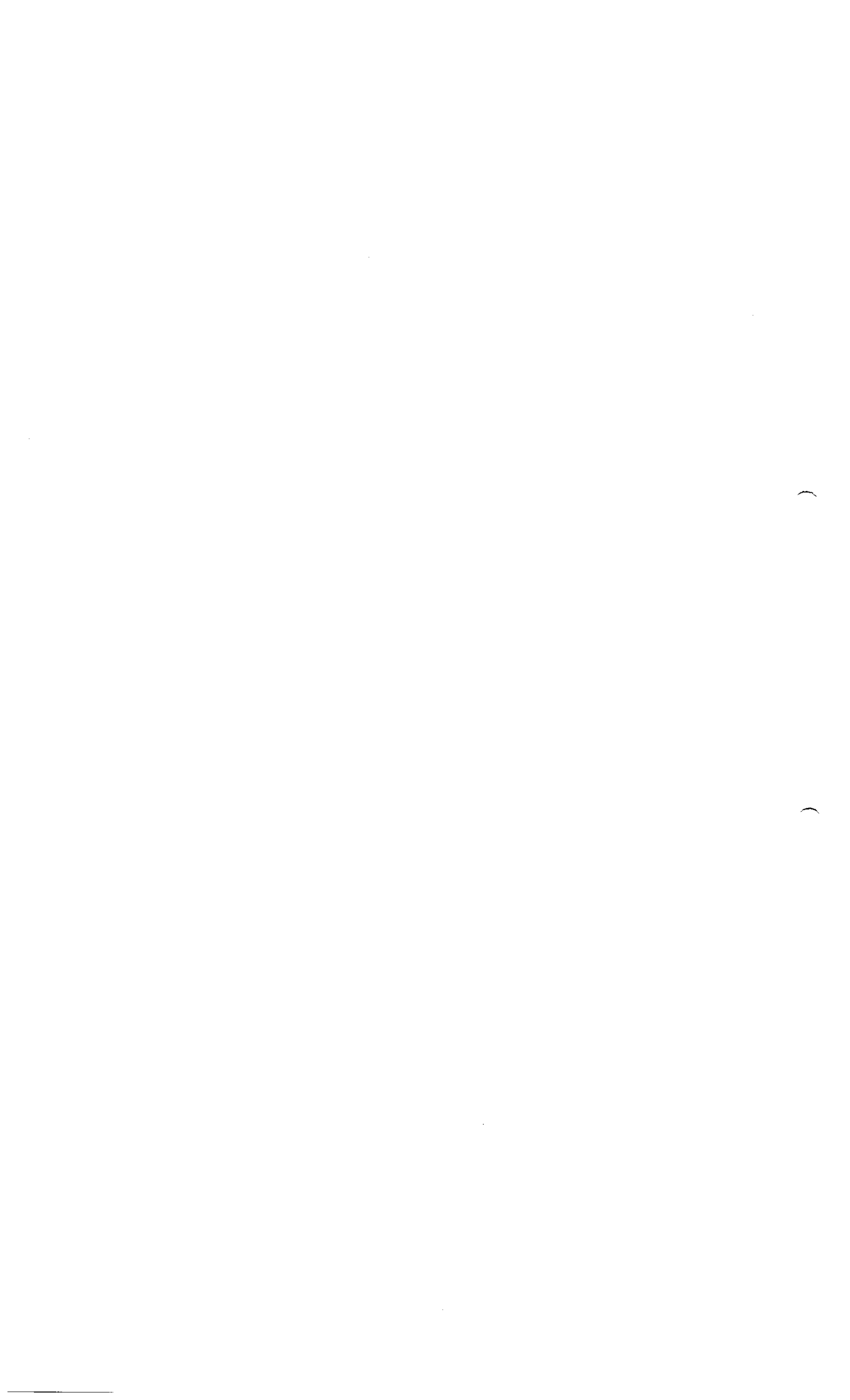


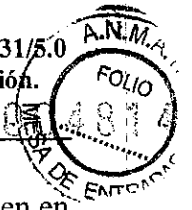
**Validación de las acciones de capacitación**

El Servicio de Capacitación suministra a todos los servicios la lista de personas participantes y el tipo y la duración de las formaciones realizadas a lo largo del año de las que es responsable.

**Contenido de las formaciones**

- (1) La capacitación inicial (incorporación a la empresa) incluye una capacitación teórica de carácter general: presentación de la compañía, revisión del reglamento interno, nociones generales de seguridad y buenas prácticas de manufactura.
  
- (2) Los módulos comunes abordan los puntos siguientes:
  - Estudio de las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM)
  - Procedimientos de garantía de calidad
  - Comportamiento durante las inspecciones
  - Auditoría externa
  - Cualificación de los equipos y de los sistemas informatizados
  - Redacción de documentos
  - Toma de muestras para el control ambiental de las ZAC
  - Validación y seguimiento de los procedimientos de limpieza del material
  - Utilización y control metrológico de los pH-metros
  - Control metrológico de las balanzas
  - BPM en ZAC
  - Manipulación en cabina de flujo laminar
  - Limpieza, preparación del material de laboratorio
  - Toma de muestras y control del agua y del vapor de uso farmacéutico
  - Técnicas de filtración y control de la integridad
  - El proceso de esterilización por vapor
  - El proceso de tratamiento de las anomalías
  
- Otros módulos abordan las aplicaciones informáticas vinculadas a los procesos de Calidad. Los principales son:
  - Gedoq (documentación)
  - Trackwise: herramienta aplicada a la gestión de:
    - anomalías,
    - CAPAS (acciones correctivas y preventivas),
    - cambios de control,
    - aprobaciones, auditorías y reclamaciones proveedores,
    - reclamaciones de clientes y efectos adversos
  - Isotrain (gestión de las formaciones)
  - Prodig Drawing (gestión de planos)
  - Lims (resultados de control)
  - SAP





- (3) Los módulos específicos para actividades propias de un sector se elaboran y se imparten en el seno de cada servicio.

Los ejes prioritarios de las formaciones colectivas son:

- La cultura de calidad
- La integración, la dirección (management) y el liderazgo
- Las competencias técnicas y científicas.

Los demás temas abordados en las acciones de capacitación individuales y colectivas son:

- Medio ambiente, higiene y seguridad
- Excelencia industrial
- Mejora continua
- Idiomas
- Informática y sistemas de información.

---

Información confidencial  
Página 53 de 123

  
ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

  
CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.



#### C.2.4 Disposiciones para la higiene y la salud del personal

El médico de trabajo hace un seguimiento de todo el personal de la planta, incluido el personal temporal y el de empresas externas, que se ve sometido a riesgos específicos en la empresa. Es el encargado de determinar la aptitud médica de cada empleado para ocupar su puesto de trabajo.

El personal encargado de realizar tareas que conllevan riesgos especiales se somete a una vigilancia médica reforzada (VMR). La vigilancia médica se adapta a los puestos de trabajo ocupados. Permite garantizar que el empleado es apto desde el punto de vista médico para el puesto de trabajo que se le ha asignado y que no sufre ninguna enfermedad que suponga un peligro para los demás trabajadores. La vigilancia médica se basa en la exposición a los riesgos, en función de la evaluación que se hace de los mismos. Se distingue entre distintos tipos de vigilancia médica reforzada:

##### Riesgos biológicos:

La vigilancia médica de los trabajadores expuestos a estos riesgos es coherente con las buenas prácticas de manufactura de productos susceptibles de exponer a los empleados a agentes biológicos. Se trata de un examen médico clínico. Asimismo, el médico puede prescribir exámenes adicionales para determinar la aptitud para ocupar el puesto de trabajo, y especialmente pruebas para la detección de enfermedades que pudieran estar contraindicadas para dicho trabajo. Si procede, se inmuniza a los trabajadores contra los agentes biológicos patógenos a los que están expuestos o pueden estarlo, mediante la(s) vacunación(es) apropiada(s). En caso necesario, se comprueba la protección del trabajador frente al riesgo biológico mediante una valoración de anticuerpos. Esta valoración puede efectuarse según las exigencias de los expedientes de las autorizaciones de comercialización.

Cada jefe de servicio, de las distintas zonas de producción o de control determinará de manera conjunta con el servicio médico y el servicio HSE (Higiene, Seguridad y Medio ambiente) el tipo de protección que debe establecerse.

Asimismo, se regulará la entrada a la zona controlada en todos los edificios en los que se realicen manipulaciones estériles. En un procedimiento específico para cada servicio se definen las reglas para abandonar el puesto de trabajo en caso de enfermedad o de afecciones diversas.

- En aquellos casos en que se pueda producir un contacto directo con virus vivos, incluyendo los virus vivos atenuados, sobre todo si están concentrados, y si los equipos de protección individuales y colectivos no son suficientes, se descartarán para la realización de tareas que conlleven una exposición a:
  - Las personas inmunodeprimidas
  - Las mujeres embarazadas



**Riesgos físicos:**

- Vibraciones provocadas por las carretillas automotoras y las herramientas vibratorias
- Exposición a ruidos superiores a 85 decibelios
- Trabajo en cámara frigorífica a +3° y a -20°, -40°

**Riesgos organizativos:**

- Trabajo nocturno, trabajo en turnos con noches incluidas (5x8, 3x8)

**Riesgos químicos:**

- Productos químicos peligrosos
- Productos cancerígenos, mutágenos y tóxicos para la reproducción

**Riesgos específicos identificados por la empresa**

- Inspección visual de vacunas
- Conducción de carretillas automotoras

**Otros riesgos**

- Estrés y carga mental
- Transporte de cargas pesadas
- Gestos repetitivos, factores asociados a trastornos musculoesqueléticos
- Trabajo delante de una computadora más de cuatro horas al día
- Centralita telefónica
- Trabajo de pie de manera prolongada
- Trabajo en altura
- Polvos de metales en puesto de soldadura
- Riesgo eléctrico
- Trabajo aislado
- Desplazamientos nacionales e internacionales

**Reglas de higiene del personal: descripción de la indumentaria en función de la categoría de los locales**

La empresa se encarga de suministrar y garantizar el mantenimiento de la indumentaria de trabajo, que depende de la zona de trabajo (riesgo biológico, zona estéril...).

- Los equipos de protección colectiva (campana de flujo laminar, cabina de seguridad microbiológica, etc.), así como los equipos de protección individual (gafas de seguridad, guantes, mascarilla, etc.), se utilizan siempre que la exposición al riesgo, tras la evaluación del mismo, exija la necesidad de llevarlos.



### C.3 LOCALES Y MATERIAL

#### C.3.1 Planos, incluidos los anexos de almacenamiento

##### C.3.1 A) Situación general del establecimiento

La plantilla de la planta de Val-de-Reuil a 31 de diciembre de 2010 ascendía a 1.641 personas (contratos indefinidos y definidos).

El establecimiento ocupa una superficie de unas 29 hectáreas. Está situado en el Parque Industrial de Incarville, a la entrada del municipio de LOUVIERS (Eure), en un entorno farmacéutico importante.

Las actividades llevadas a cabo en la planta son:

- Industrialización
- Producción y el control de vacunas
- Preparación de la forma farmacéutica

---

Información confidencial  
Página 56 de 123

  
ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

  
CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.



sanofi pasteur

Descripción de las instalaciones 2010,, Ficha C, establecimiento farmacéutico de fabricación y/o importación.  
Información sobre la planta de Val de Reuil

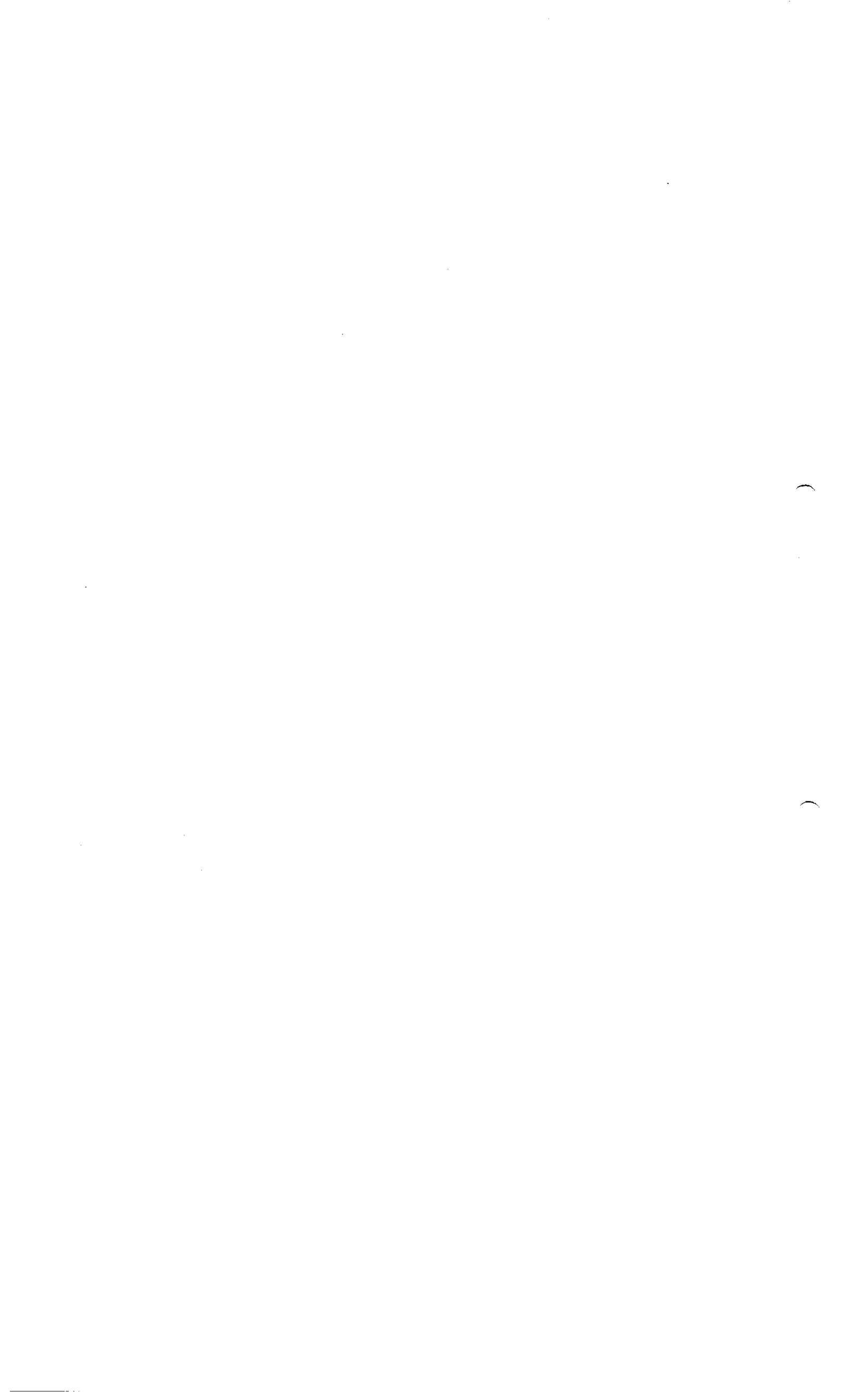


Plano de situación	Archivo	Presentación
Plano de situación de la planta de Val-de-Reuil	SITE_V800_0_PL10	01-PS-A3

Información confidencial  
Página 57 de 123

  
ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

  
CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.





**C.3.1 b) Plano general de los edificios de la planta**

Plano de ubicación	Archivo	Presentación
Plano de ubicación general	SITE_V800_0_PL07	01-PM-A3-XREF
Plan de ubicación lado oeste	SITE_V800_0_PL07	02-PM-A3
Plan de ubicación lado este	SITE_V800_0_PL07	03-PM-A3

Información confidencial  
Página 58 de 123

  
ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

  
CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.





**C.3.1 e) Un plano por edificio**

La información detallada de los talleres se indica en las fichas C específicas por servicio / edificio.

**C.3.1 d) Plano(s) simplificado(s) que incluyen los flujos de personas y de productos**

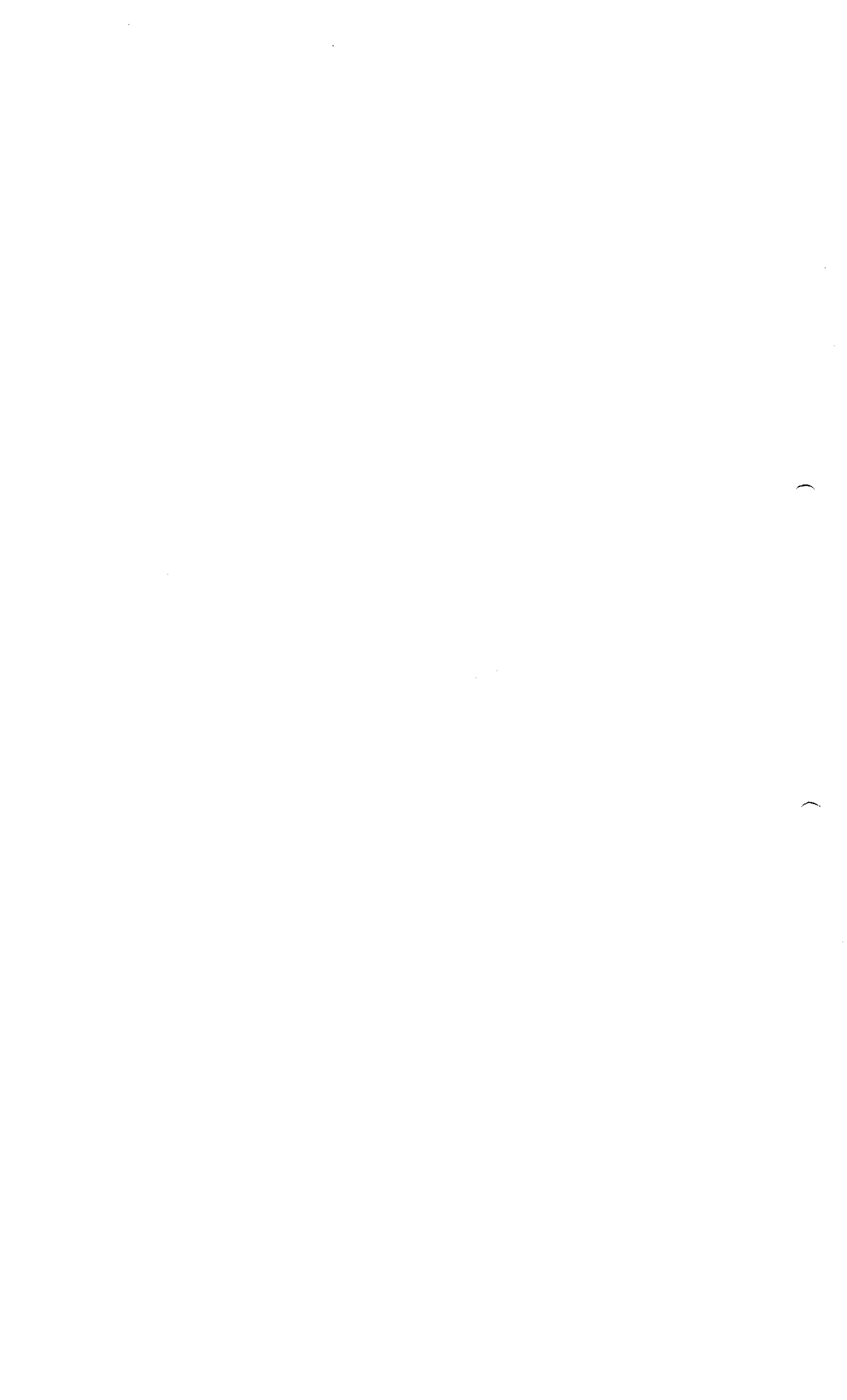
La información detallada de los talleres se indica en las fichas C específicas por servicio / edificio.

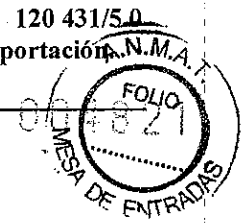
---

Información confidencial  
Página 59 de 123

  
ROXANA MONTEMILONE  
DIRECTORA TÉCNICA  
SANOFI PASTEUR S.A.

  
CHRISTIAN DOMINGUEZ  
APODERADO  
SANOFI PASTEUR S.A.





**C.3.2 Talleres**

**C.3.2 a) Presentados por categoría de productos**

	Estériles	Líquidos	Semisólidos	Sólidos	Otros (especificar)
Número de talleres de fabricación	5	NA	NA	NA	NA
Número de talleres de acondicionamiento / preparación de la forma farmacéutica	7	NA	NA	NA	NA
Superficie total en m <sup>2</sup>	Indicada en la ficha específica de cada edificio	NA	NA	NA	NA

**C.3.2 b) Presentados por edificio y por actividad**

Este punto se trata individualmente en las fichas C específicas de cada servicio / edificio.

La asignación de los edificios se indica en las tablas siguientes, por edificio y por departamento / servicio.

**LISTA DE SERVICIOS POR DEPARTAMENTO**

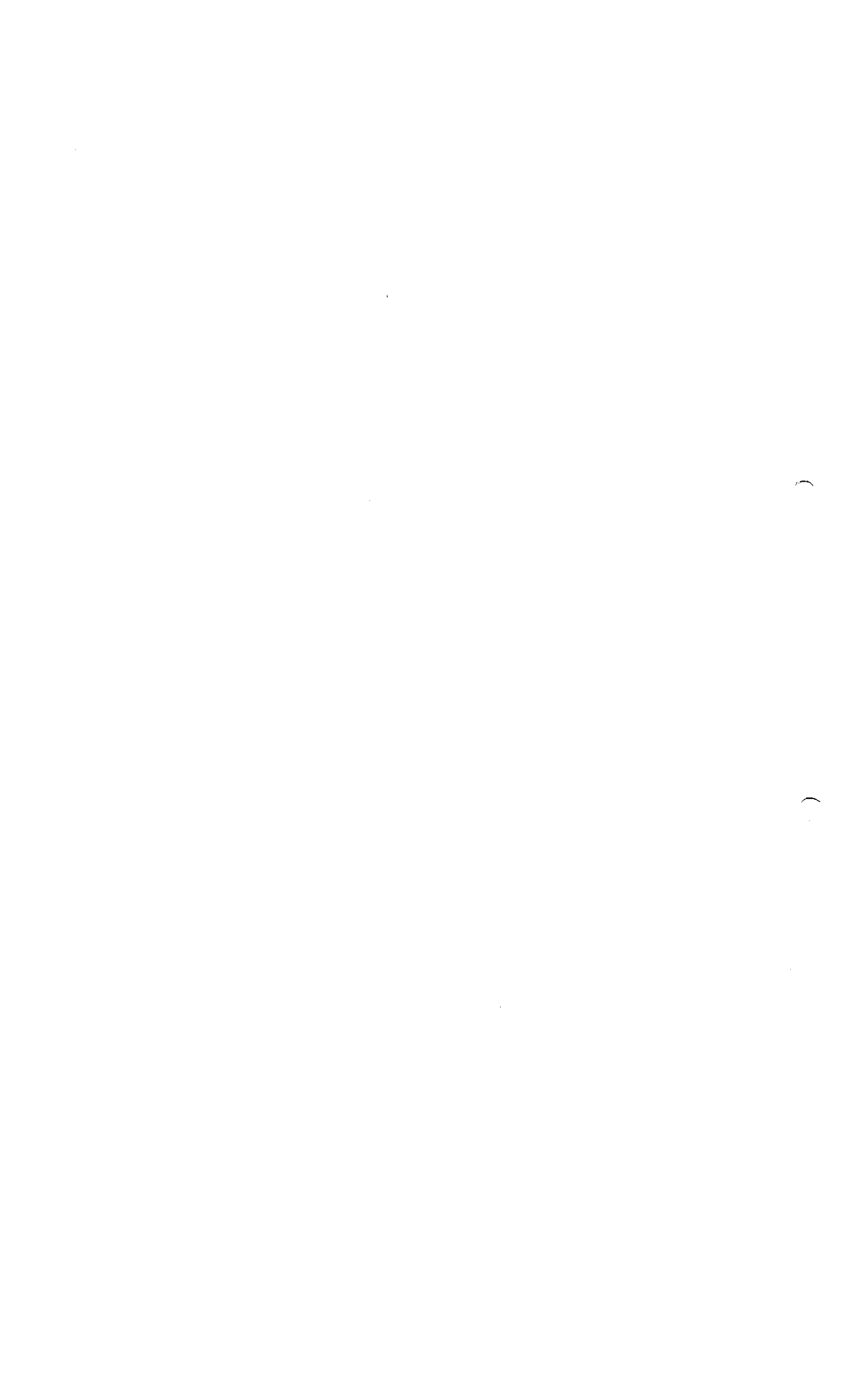
Se elabora una ficha específica para cada una de las líneas de la tabla. Estas fichas incluyen los párrafos de C.3 a C.5 (de C.3 a C.4 para los Laboratorios de Control).

Localización de los talleres	Servicio
<b>PRODUCCIÓN BIOLÓGICA</b>	
14	Taller vacunas en células
6	Virología 2
15	Taller vacunas en huevos
18	Taller de biopurificación
26	Producción de lotes de material de siembra





Localización de los talleres	Servicio
<b>PREPARACIÓN DE LA FORMA FARMACÉUTICA</b>	
08a	Formulación, llenado
33	Llenado
44	Formulación
08b, 10b	Llenado, liofilización, inspección visual
10	Acondicionamiento
11	Acondicionamiento
12	Acondicionamiento
<b>CONTROL DE CALIDAD</b>	
03 y 03b	Control de calidad (información general)
03, 03e, 03f	Laboratorios de garantía de esterilidad
4, módulos 4c y 4d	Controles biológicos
03, M03c, M03g, M6b	Controles virológicos
03, M03d, 12,	Laboratorio analítico de fisicoquímica
03 y 03b	Controles inmunológicos
34 y 37	Control Recepción
03 y 03b, MG9, 12	Recepción de muestras
03, 03b	Servicio de gestión de materias y muestras, sector zona de lavado/preparación de medios
<b>LOGÍSTICA, SERVICIOS TÉCNICOS</b>	
23a	Servicio de transporte y expediciones diversas
34	Almacén central
37	Almacén central
03b	Metrología, controles técnicos
20	Mantenimiento
20	Mantenimiento (tratamiento del agua)
5	Almacenamiento LN2
<b>DISTRIBUCIÓN</b>	
36	Devolución de productos farmacéuticos
40	Distribución



**C.3.3 Tratamiento del aire**

Esta sección se detalla para cada taller en las fichas C específicas correspondientes a cada servicio/edificio

**C.3.4 Manipulación de productos altamente tóxicos, peligrosos, sensibilizantes, estupefacientes o de organismos vivos**

Los productos altamente tóxicos, clasificados CMR categoría 1 y 2, utilizados en los procedimientos de elaboración son el formaldehído y la beta-propiolactona (agente de inactivación).

Se utiliza un único producto sensibilizante, la neomicina (antibiótico).

Edificios	Microorganismos manipulados en 2010	Grupo	Microorganismos y toxinas Orden de 30/07/2004	OMG	Edificios dedicados o producción por campaña
B6	Virus de la gripe cepas - H3N2: A/Victoria/210/2009 X-187 - H1N1: A/California/7/2009 NYMC X-179A - B: B/Brisbane/60/2008	2	No	No	Por campaña
B14	Virus poliomiélfítico: cepa atenuada Sabin tipos 1, 2 y 3	2	No	No	Por campaña
	Virus de la rabia: cepa atenuada Pittman-Moore	2	No	No	
	Virus de la hepatitis B	1	No	Sí	
B15	Virus de la fiebre amarilla: cepa atenuada 17D	1	No	No	Por campaña
	Virus de las paperas (parotiditis): cepa atenuada Urabe AM 9	1	No	No	

