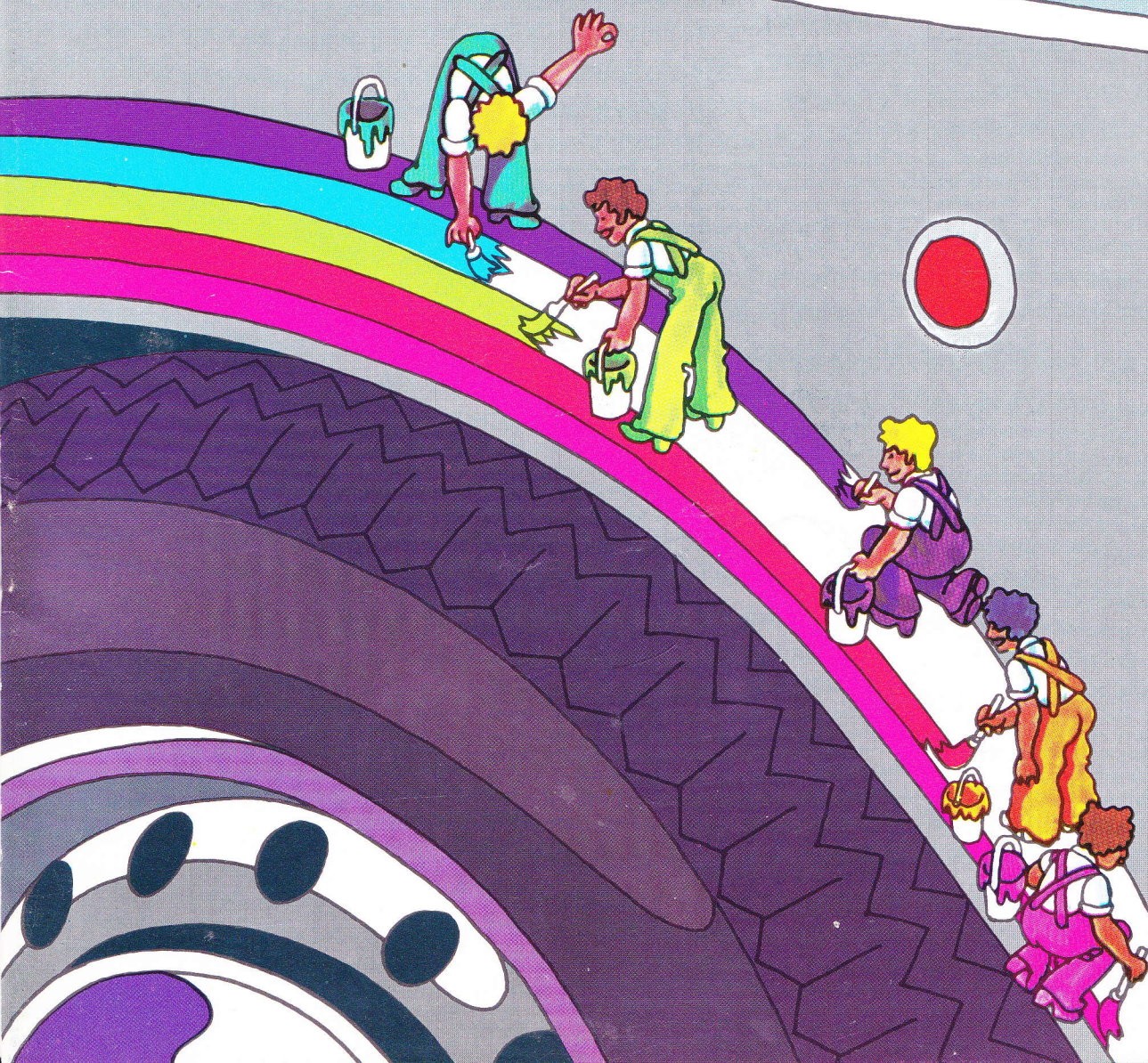
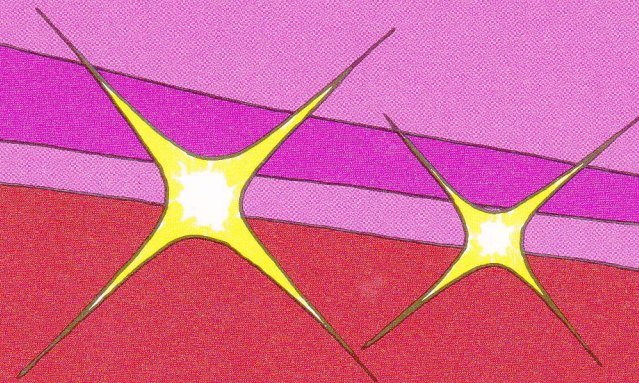
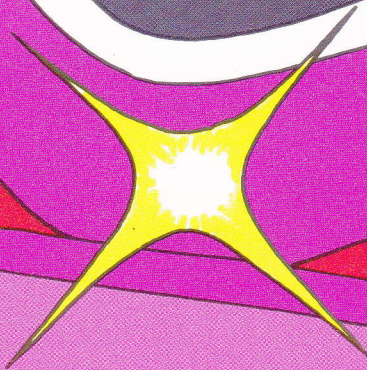
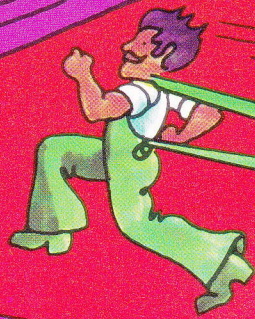


Fiat : pour vaincre la rouille.

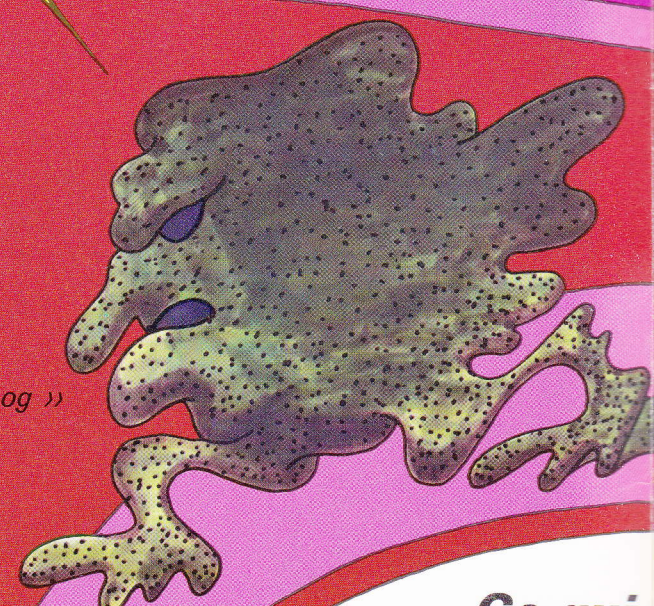
***Qu'y a-t-il sous la couleur ?** Pour la voiture, la couleur
est aussi une protection.
Peu le savent. Cette brochure
est destinée à ceux qui l'ignorent.*

FIAT



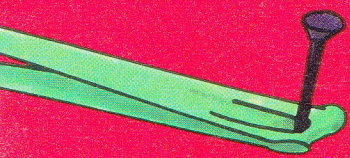


*résistance
au « smog »*

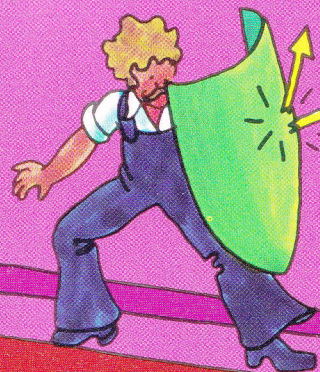


**Ce qui
se voit :**

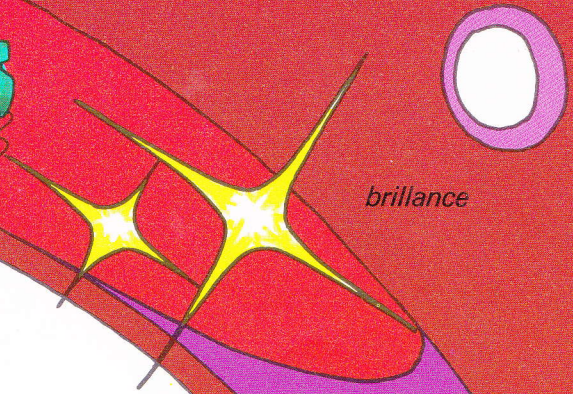
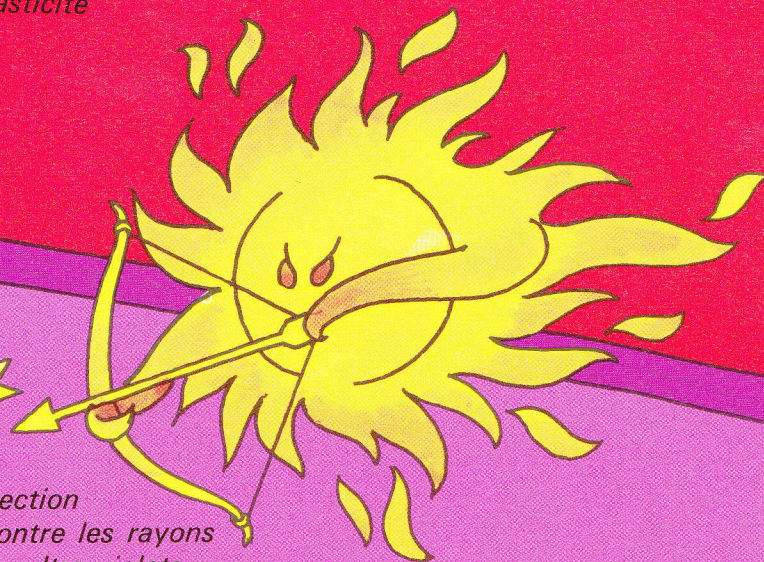
**Brillante,
élastique, dure :
contre le soleil,
la pluie,
le « smog »,
la poussière,
etc.**



élasticité



protection
contre les rayons
ultra-violets




brillance

La laque



Des appareils automatiques pulvérisent sur la coque environ 3 kg 1/2 de laque en trois couches successives. La cuisson au four à 130° lui donne résistance et brillance. Son épaisseur est de 40 à 50 microns.



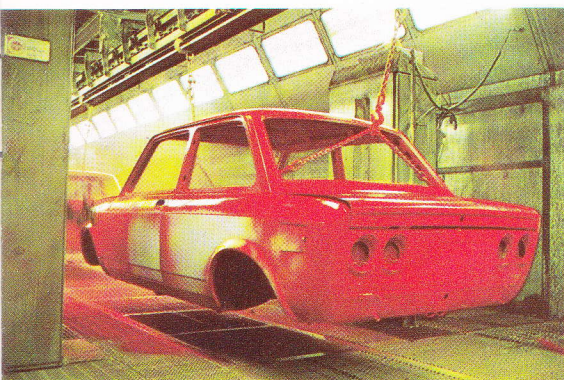
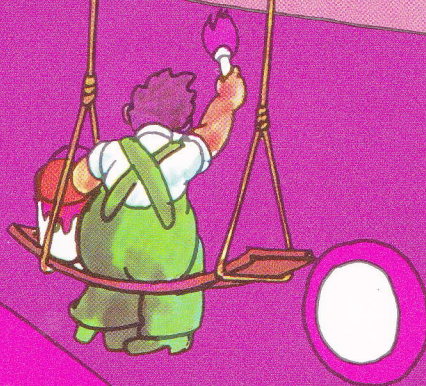
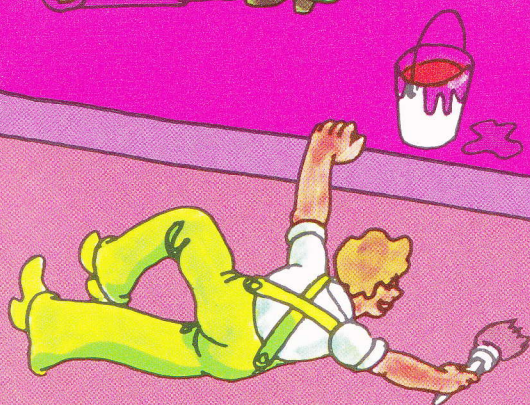
meilleure couverture

**Sous
la laque :**

**Une couche
pour**



*préparation
de la surface*



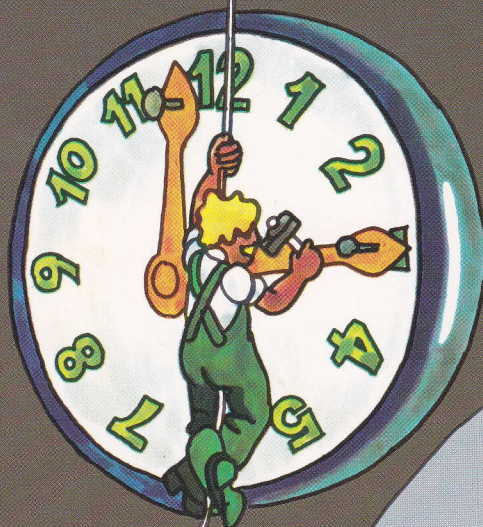
Avant vernis

**de laque supplémentaire
l'esthétique et la robustesse.**

*Une laque
dans le ton
pour une meilleure
esthétique finale,
entre la dernière couche
et les traitements
de protection de la tôle.*

*Application
automatique
par pulvérisateur.*

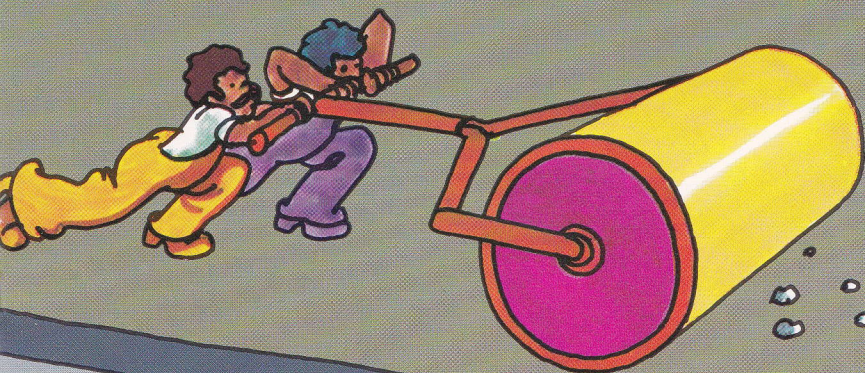
*Épaisseur
30 à 40 microns.*



longévité

Peinture

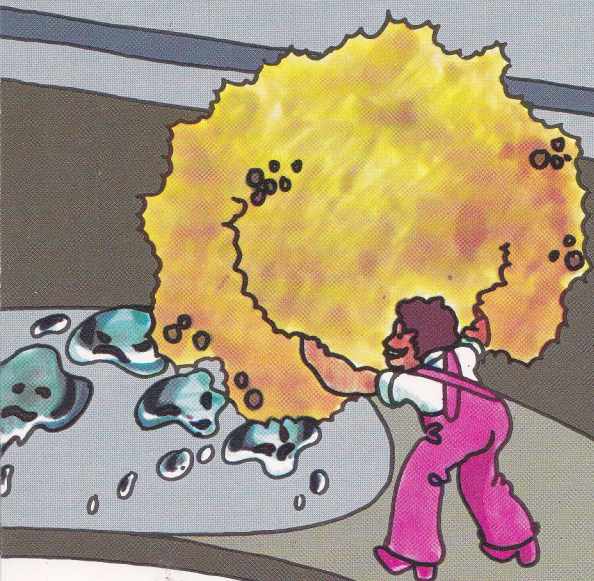




*élimination
des imperfections
de la tôle*



*protection contre
l'action abrasive du sable*



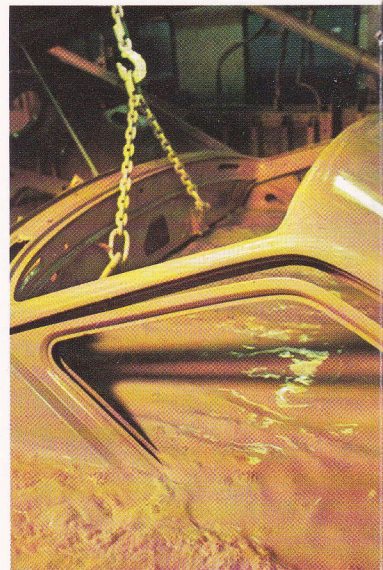
impermeabilité

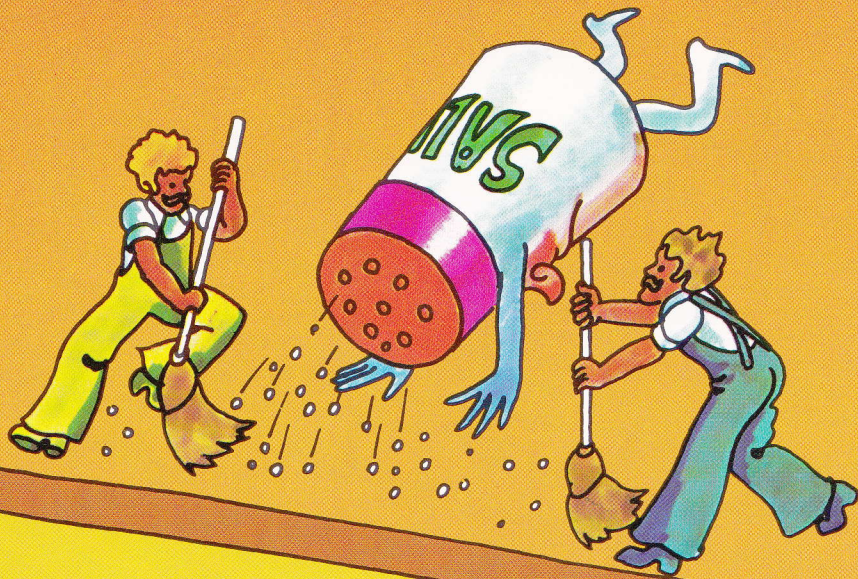
d'apprêt **Protège de l'humidité, du sable, dans le temps.**

*Pulvérisée elle aussi automatiquement,
la peinture d'apprêt
offre une protection
supplémentaire contre l'humidité,
uniformise les inégalités éventuelles de la tôle
et la protège dans le temps.*

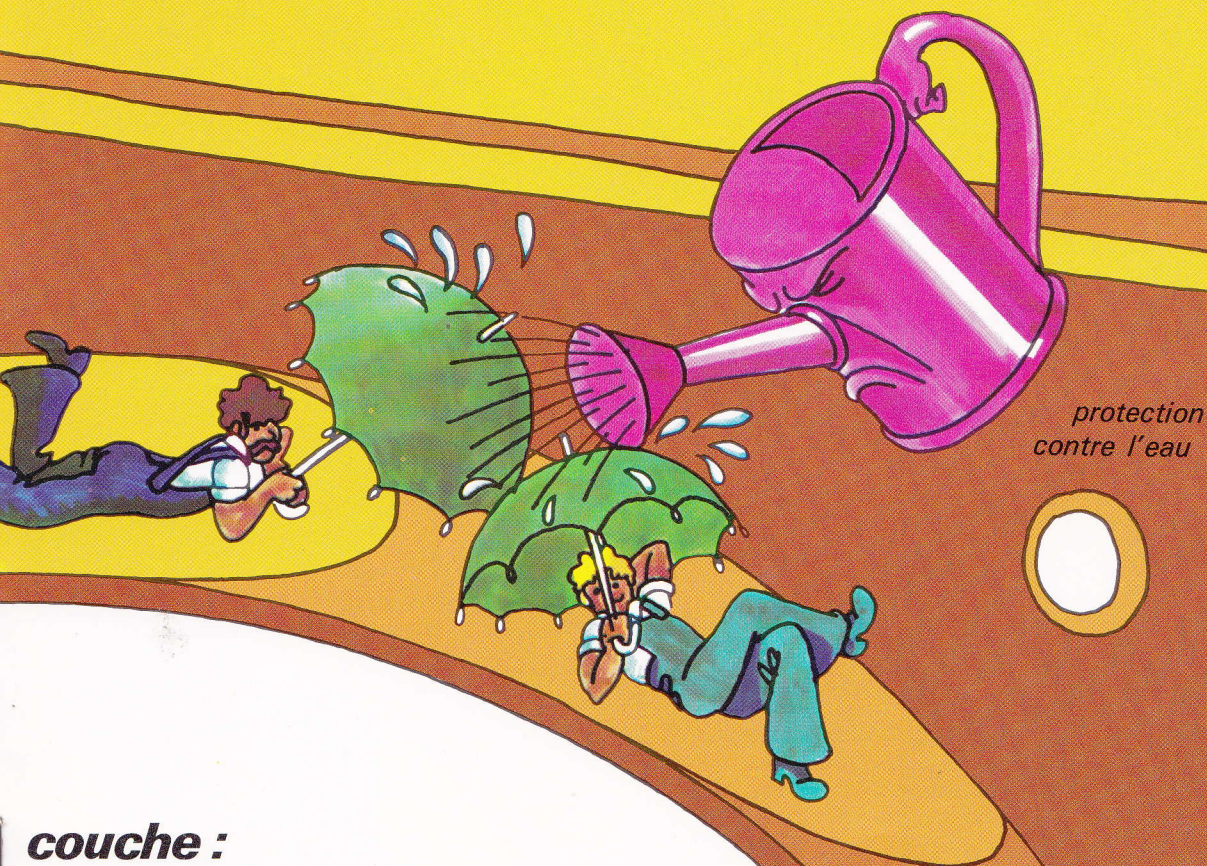


La première





*protection
contre la corrosion saline*



*protection
contre l'eau*

couche :

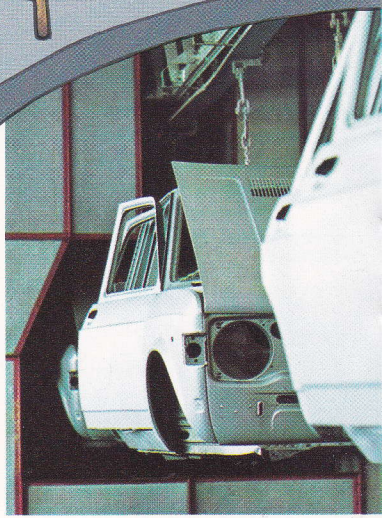
Electrophorèse

***Anti-sel,
anti-eau :
anti-rouille.***

La coque est immergée complètement dans un bain de peinture anti-rouille. Celle-ci adhère à la tôle sous l'action d'un champ électrique. Même les parties cachées sont ainsi protégées par une couche uniforme de peinture.

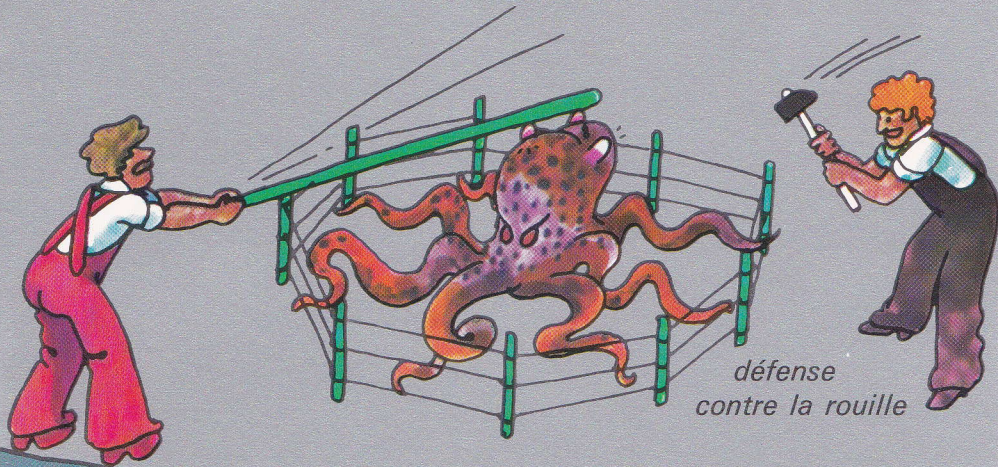


dégraissage



par

Par un traitement chimique
à base de phosphates de zinc
et de manganèse
la tôle,



défense
contre la rouille

préparation
de la tôle



Avant tout cela :

Traitement de la tôle phosphatation

*soigneusement dégraissée,
est recouverte d'une couche
compacte de cristaux.
C'est la première
et indispensable protection.*

**Une dense couche
de protection,
très résistante
à la rouille.**

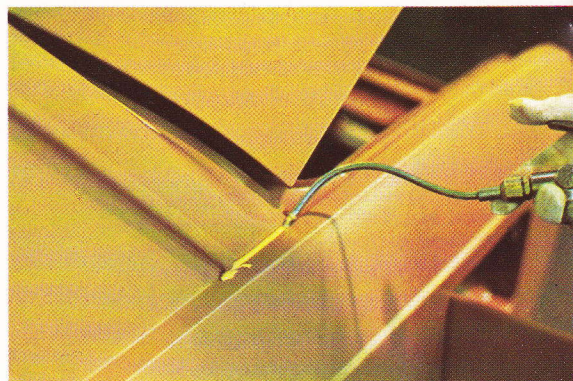
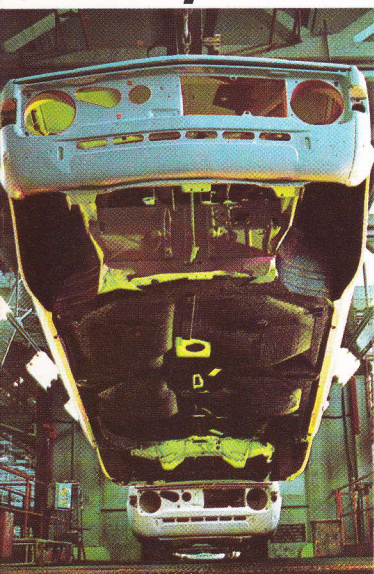
En outre :



Protection du fond de la coque

**Une couche
épaisse
pour
les parties
les plus
exposées.**

*Le dessous des voitures
n'est pas laqué.
La protection du plancher
et des passages de roues
est assurée
par un produit spécial
polyvinylique qui est aussi
insonorisant.
Il est pulvérisé
après le traitement anti-rouille.*

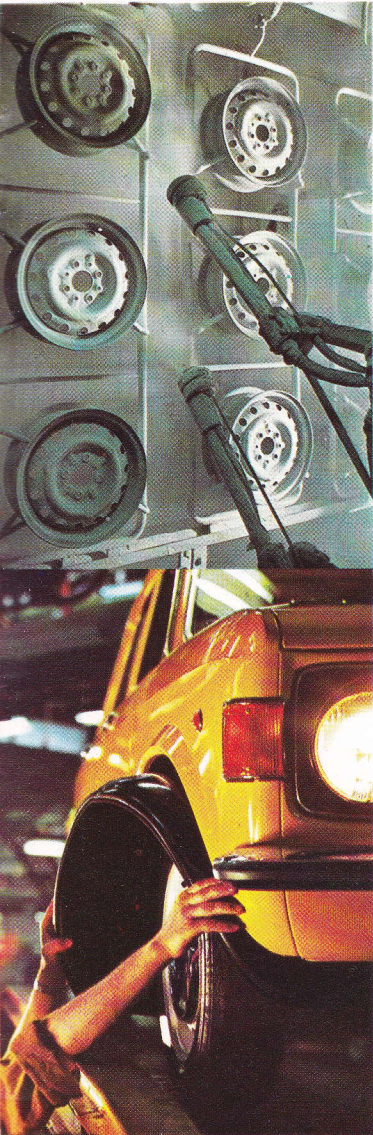


Étanchéité

**Pour ne pas
laisser passer
le moindre
filet d'eau.**

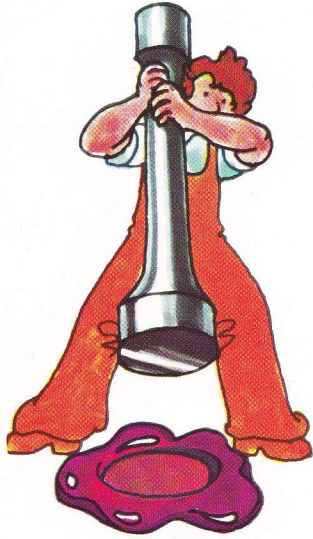
*Pendant le cycle de peinture,
toutes les soudures
de la tôle sont enduites
de mastic et de produits
qui en assurent l'étanchéité.
On écarte ainsi
toute possibilité
d'infiltration d'humidité.*

Roues



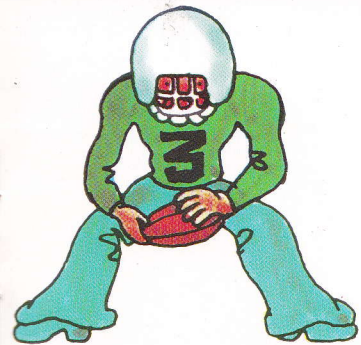
**Traitement
spécifique
contre
des attaques
spécifiques.**

*Les roues sont les organes
les plus exposés à la corrosion.
Pour cette raison,
nous les protégeons en appliquant,
soit une peinture à base de poudres époxy,
soit en les traitant par électrophorèse
et successivement avec deux couches
de peinture d'aluminium électrostatique.
On obtient ainsi une couche de protection,
d'épaisseur importante, qui assure de façon
exceptionnelle la résistance à la corrosion.*



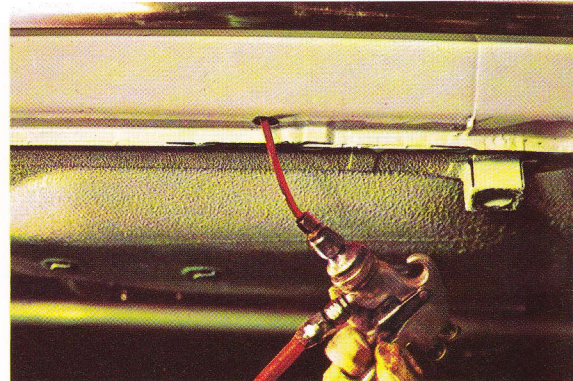
**Doublure
des passages
de roues
En plastique.**

*Pour les pays où les voitures
sont le plus exposées
à la corrosion engendrée
par l'action du sel répandu sur les chaussées,
les passages de roues sont doublés
(en option) d'une gaine de plastique.
L'air circule ainsi entre les faces
internes mises en présence.
La surface en plastique
n'autorise pas
la fixation de boue.*



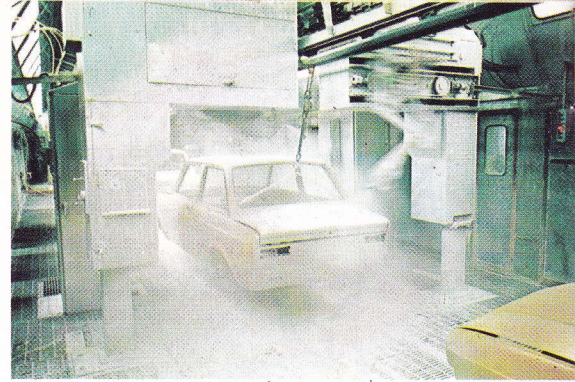
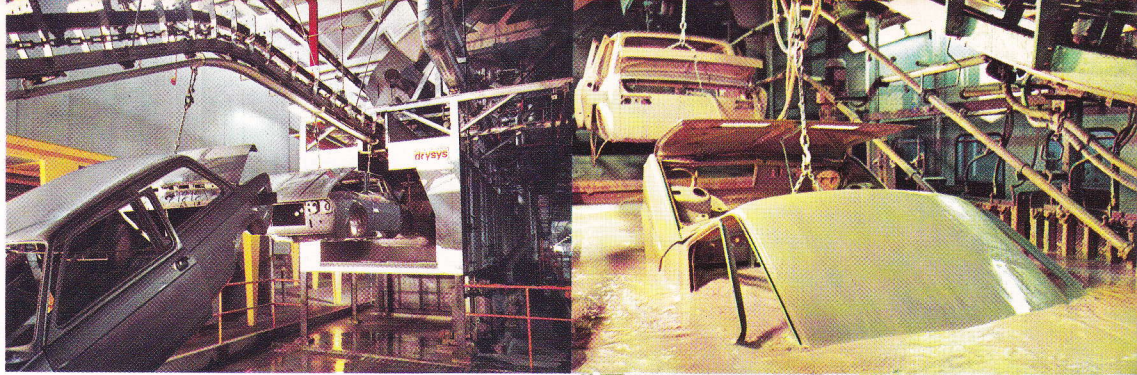
**Cires
anticorrosives**

**Pour
protéger
même
ce qui
ne se
voit pas.**



*Pour compléter le cycle de protection
contre la rouille, une cire spéciale
est injectée dans les parties caissonnées
et dans les portes,
ce qui constitue une protection supplémentaire,
pour l'ensemble des structures.*

Les installations Fiat



**pour un cycle
aux résultats**

cuisson dernière couche de vernis

dernière couche de vernis

four de séchage

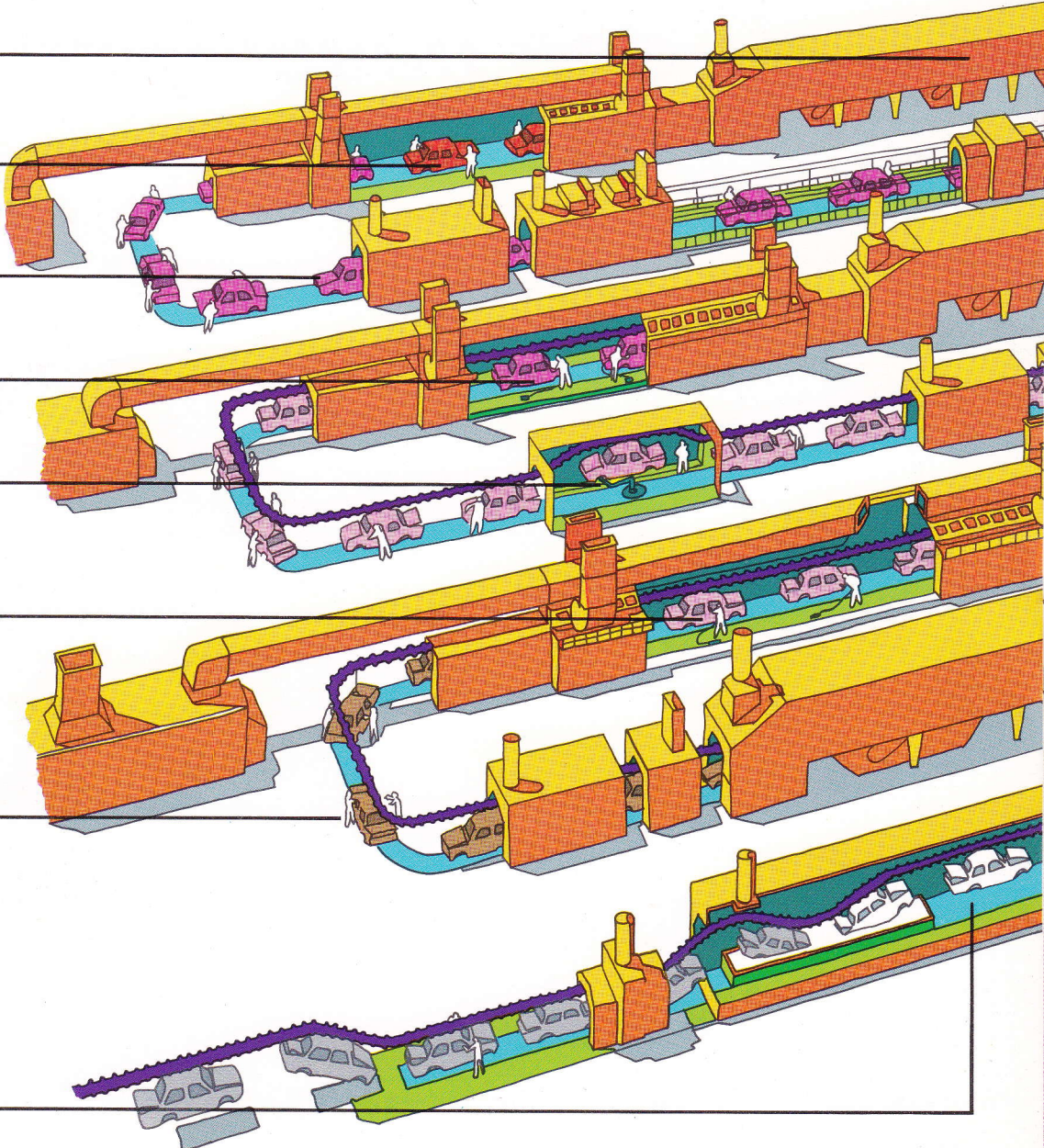
cuisson de la peinture avant vernis

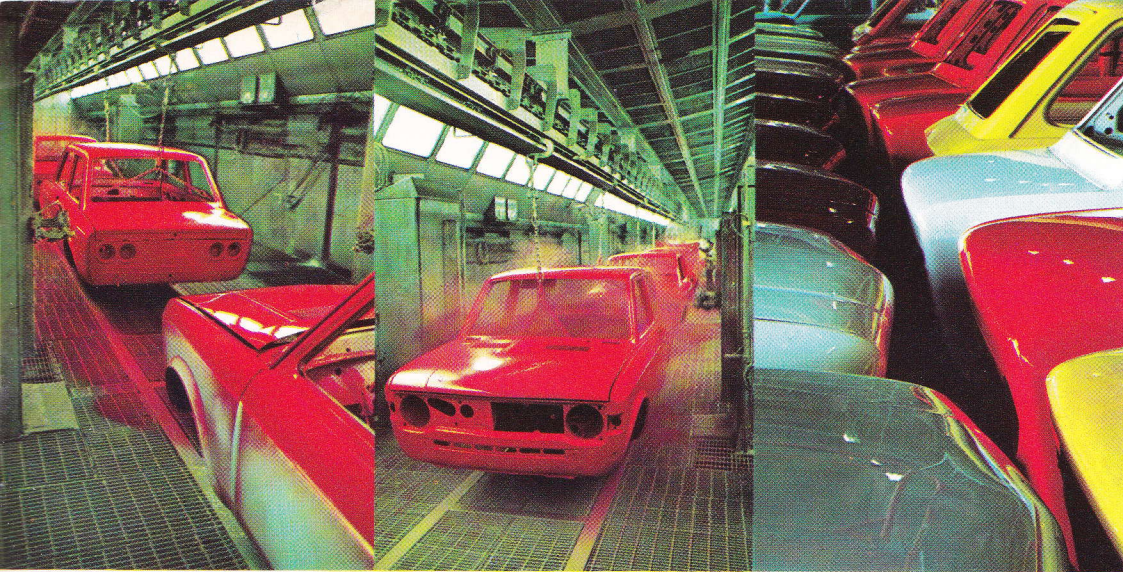
peinture de protection de la coque

cabine de peinture, 1ère couche

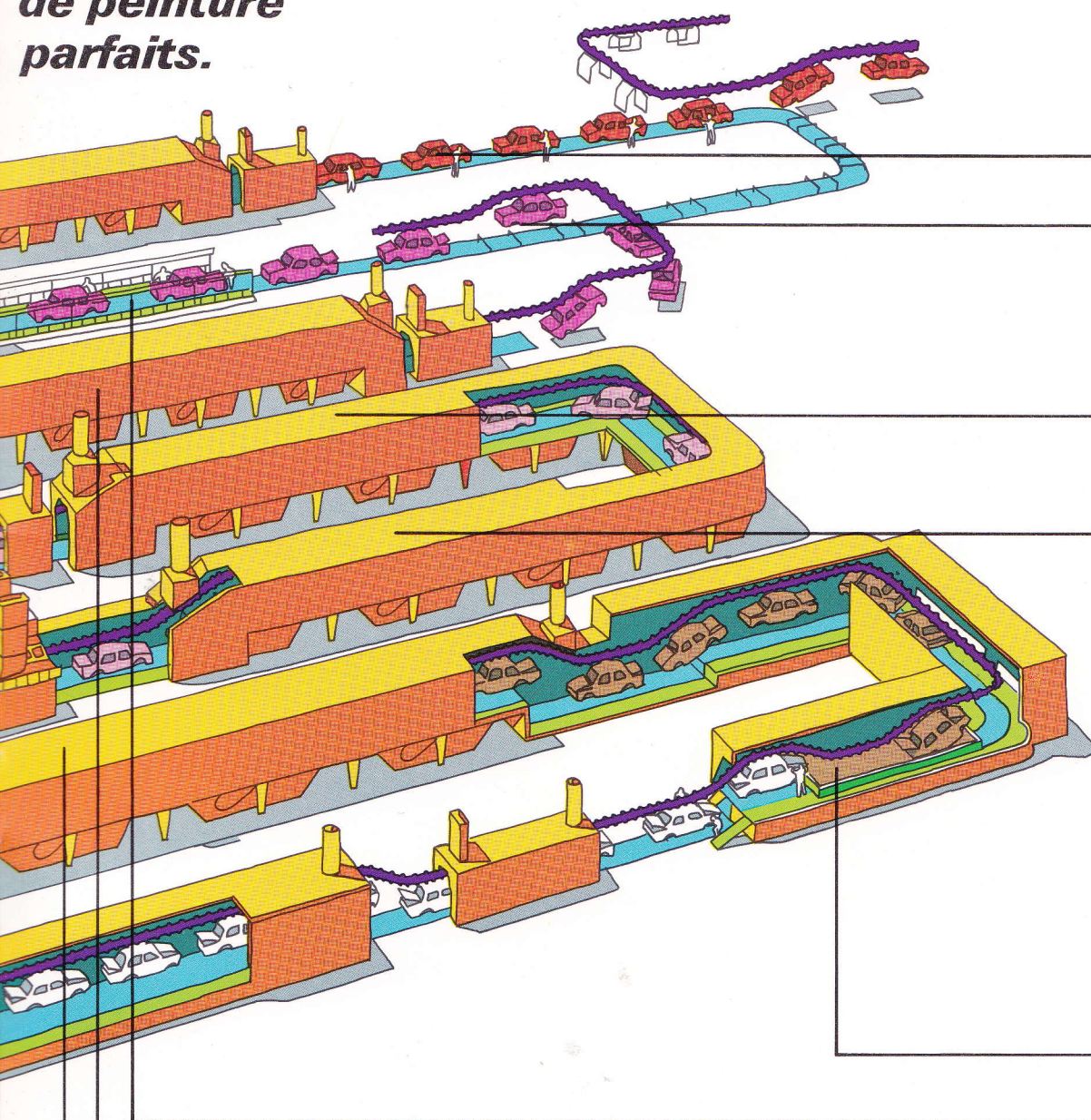
application de mastic d'étanchéité

phosphatation





**Équipement
ultra-moderne,
de peinture
parfaits.**



contrôle général

insonorisation

four cuisson, 1ère couche

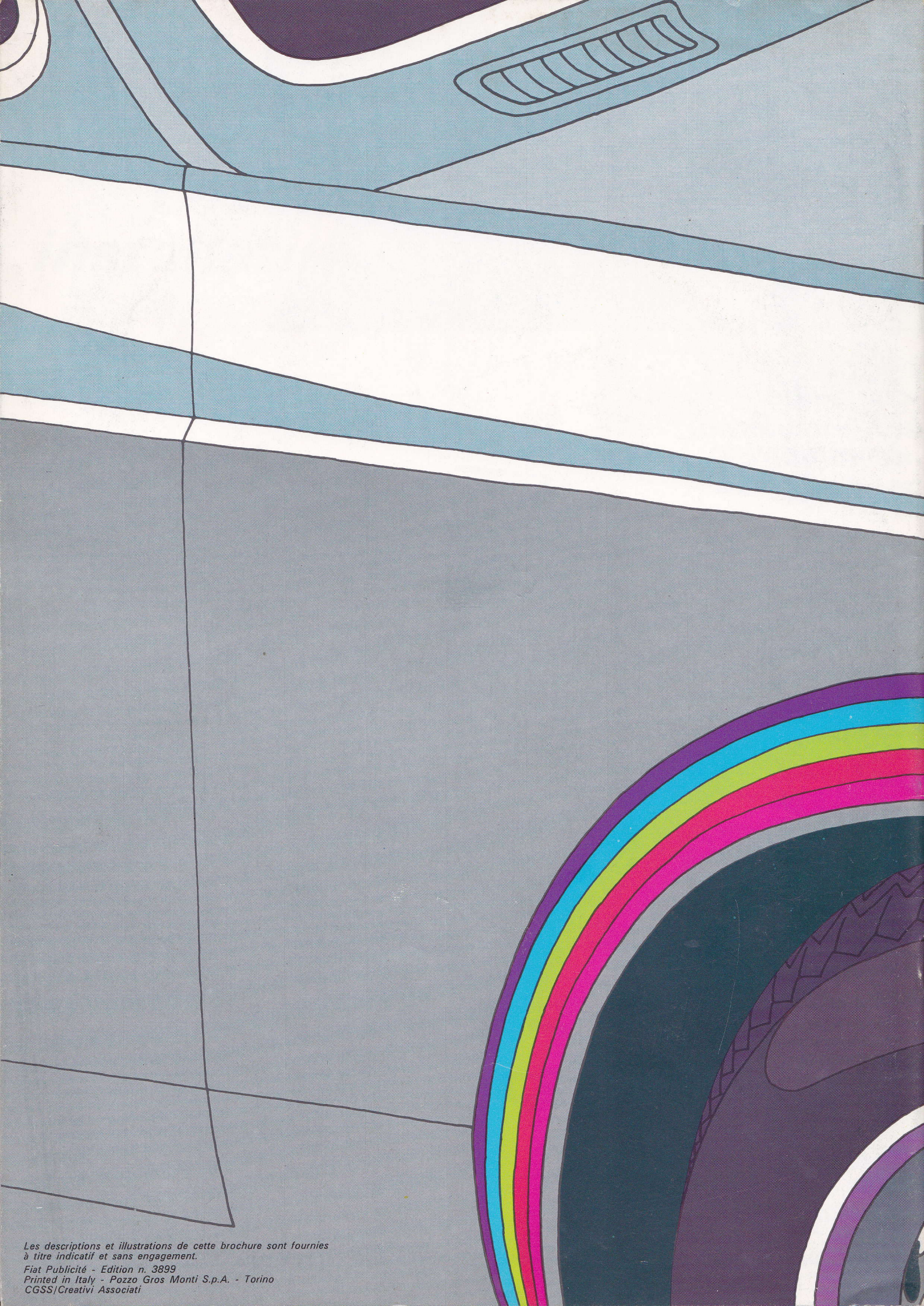
four cuisson, 1ère couche

cure d'électrophorèse

révision

couche de peinture avant vernis

cuisson par électrophorèse



Les descriptions et illustrations de cette brochure sont fournies
à titre indicatif et sans engagement.

Fiat Pubblicità - Edition n. 3899
Printed in Italy - Pozzo Gros Monti S.p.A. - Torino
CGSS/Creativi Associati