



Corso Luigi Einaudi, 55 - Torino

Appunti universitari

Tesi di laurea

Cartoleria e cancelleria

Stampa file e fotocopie

Print on demand

Rilegature

NUMERO: 1867A -

ANNO: 2016

A P P U N T I

STUDENTE: Bettale Valentina

MATERIA: Biomeccanica e biodinamica sperimentale, Appunti + domande d'esame svolte + esercitazioni - prof. Audenino

Il presente lavoro nasce dall'impegno dell'autore ed è distribuito in accordo con il Centro Appunti.

Tutti i diritti sono riservati. È vietata qualsiasi riproduzione, copia totale o parziale, dei contenuti inseriti nel presente volume, ivi inclusa la memorizzazione, rielaborazione, diffusione o distribuzione dei contenuti stessi mediante qualunque supporto magnetico o cartaceo, piattaforma tecnologica o rete telematica, senza previa autorizzazione scritta dell'autore.

**ATTENZIONE: QUESTI APPUNTI SONO FATTI DA STUDENTIE NON SONO STATI VISIONATI DAL DOCENTE.
IL NOME DEL PROFESSORE, SERVE SOLO PER IDENTIFICARE IL CORSO.**

BIOMECCANICA e BIODINAMICA SPERIMENTALE

PROF. AUDENINO

esame: 9×2 + 9×2
2 esercizi + 2 domande di teoria ^{con + contenuti (1:30/2:00h)}
MANUSCRITTE \cup media (4:4) max 36
2h

congela il voto < REGISTRA: V (entro 1 settimana)
se si consegna un altro
compito all prima e
cancellato

LIBRO: "INTRODUCTION TO ENGINEERING EXPERIMENTATION"
Wheeler, Ganji
c'è in biblioteca
CAP 1-2-3-4-5-(6)-(7)-(8)-(9)-(10) - 11 - (12)
[1-10] errori statici
[7-10] in generale sensori
↑
DINAMICA dei sistemi
del 1° ordine
esercizio
Sensori e misure x la Biomec?

↓
chiavetta
al prof.

"LABORATORIO"



Dimensioni e unità

noi utilizziamo il sistema internazionale (SI)
 ma in alcuni casi è ancora utilizzato il sistema
 anglosassone

esempio: $F = \frac{m}{g_c} \cdot a$ seconda legge
 di Newton

[pg. 4]

Per SI: $g_c = 1$

Dimensione	SI	Inglese
massa	kg	lbm
lunghezza	m	ft
Tempo	s	s
TEMPERATURA	K	°F
corrente elettrica	A	A

W

W

esempio: TERMOMETRO a Hg

IL VOLUME DI MERCURIO NEL BULBO DIPENDE DALLA SUA TEMPERATURA

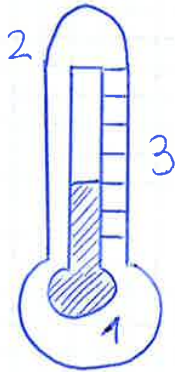
PRINCIPIO FISICO: DILATAZIONE TERMICA

$$\Delta T \rightarrow \Delta V \rightarrow \text{DIMENSIONE MISURATA}$$

$$\alpha = \text{COEFF DI DILATAZIONE TERMICA}$$

è un sistema totalmente meccanico, senza niente di elettronica e soprattutto questi sistemi sono molto più affidabili se mantenuto le caratteristiche nel tempo senza bisogno di calibrazione, anzi sono loro stessi usati come dispositivi di calibrazione

Le 3 parti sono combinate in questo sistema



1) SENSORE = BULBO

ampolla che contiene il fluido
TRASDUTTORE $\Delta T \rightarrow \Delta V$ da misurare

2) SIST DI CONDIZ = CAPILLARE

è un amplificatore, condizionatore di segnale fa sì che la variazione di lunghezza sia apprezzabile (massime ΔV)

3) INDICATORE = SCALA LINEARE GRADUATA

è riferito sul capillare e serve a misurare l'altezza

Le 3 parti sono invece solitamente separate nei moderni sistemi di misura che usano sistemi che rispondono con esaua elettrica

VALIDITÀ della MISURA

L'affidabilità della misura condotta è la parte più importante perché essa è funzione dell'errore accettabile.

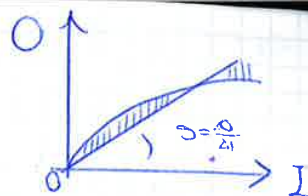
non esiste un sistema di misura perfetto!

La deviazione / l'errore deve solamente essere piccolo abbastanza x far sì che l'utente possa essere dato x i propri scopi.

(x gestire gli errori servirebbe la statistica → nel uso invece si massimizza solo)

→ qualsiasi misura è caratterizzata da errore!

ma se un sistema non è lineare gli errori non si recuperano, sono errori residui sistematici



b) errori di carico (LOADING ERROR)

Problema dovuto al fatto che inserendo il sensore si modifica la realtà e perciò cambia la misura

ex: voltmetro x sistemi di misura elettrici (resistenza in ingresso ed in uscita)

La misura è diversa in presenza o in assenza di sensore e questo errore si può eliminare ad esempio con sensori non invasivi (ex: termometro a infrarossi)

Si distinguono sistemi di misura invasivi o non.

c) errori di tipo spaziale

Se il sensore è sensibile anche ad un'altra variabile oltre al misurando, la grandezza che si misura è affetta anche da altre variabili casuali, quindi questo errore è trattato come casuale xk dipende da variabili non controllabili

ex: sensore di forza inclinato

→ questi errori sistematici che non sono ovvi possono essere ridotti dal processo di calibrazione e da una correzione analitica

2) CASUALI / RANDOM

- errori dovuti alla assenza di ripetibilità
- è una variabile aleatoria
- mediando molte volte \bar{x} si porta a zero
- la media delle misure contraddistingue i tipi di errore

$$\text{errore casuale}_{\text{max}} = \text{letture} - \text{media delle letture}$$

si determina il max

- Più difficili da gestire

$$\text{errore sistematico} = \text{media delle letture} - \text{valore vero}$$

- Più le misure sono numerose, + il risultato è esatto

Gli errori casuali possono essere causati:

- a) DAL SISTEMA DI MISURA STESSO / DALLA
strumentazione / DAL SISTEMA SPERIMENTALE
EX: STRUMENTO ELETTRONICO CON UN RUMORE INTRINSECO
- b) DALL'AMBIENTE cioè DAL RUMORE AMBIENTALE DAVANTO
a campi elettrici e magnetici
- c) DA TUTTE LE VARIABILI NON CONTROLLATE, che causano
un effetto sistematico, ma casuale
EX: TEMPERATURA O UMIDITÀ DELL'ARIA
- d) DAL RUMORE ELETTRICO (SOPRATTUTTO I SEGNALE BIOLOGICI,
che sono segnali piccoli \approx mV)

Possono cioè essere minimizzati eliminando le variabili non controllabili.

ESEMPIO 2.1

MISURE DELLA TENSIONE DI UNA BATTERIA CON VOLTmetro DIGITALE

10 misure: 5,98 - 6,05 - 6,10 - 6,06 - 5,99 - 5,96 - 6,02 - 6,08 - 6,03 - 5,99

6,11 V valore vero \rightarrow si conosce solo in calibrazione,
non quando si è in sperimentazione
errore casuale? errore sistematico?
massimo

$$\text{media} = \mu = 6,03 \text{ V} = \frac{\sum V}{10}$$

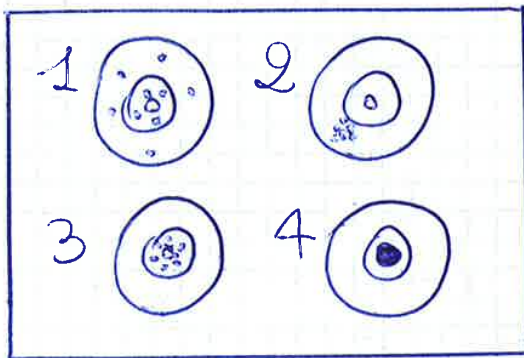
$$\text{SE} = \mu - W = 6,03 - 6,11 = -0,08 \text{ V}$$

$$\text{MCE} = 5,96 - \mu = -0,07 \text{ V} \rightarrow \text{invece di fare la statistica, la norma da noi usata stima l'errore casuale massimo}$$

L'accuratezza viene DICHIARATA dal PRODUTTORE

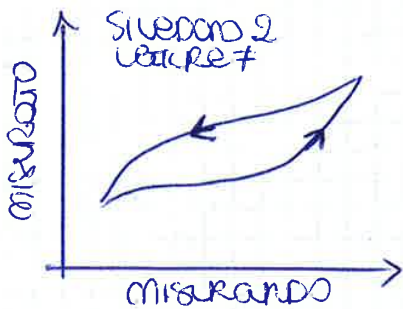
ex: [0,5V] → ± 5% → l'errore è ± 0,25V sempre, non dipende dalla lettura → soltanto ha un valore così assoluto

- Precisione: è relativo solo all'errore random/casuale serve per definire la ripetibilità di una misura ma soltanto la misura nelle stesse condizioni, si ottengono valori diversi
 - L'accuratezza non può essere meglio della precisione (benché possa essere molto peggio)



1. non accurato, non preciso
2. non accurato, preciso
3. non preciso, accurato
4. accurato e preciso

• isteresi: per lo stesso valore di misurando, si possono leggere ≠ misurazioni se si incrementa o decrementa la misura, errore che deriva da fenomeni parassiti (ciclici)

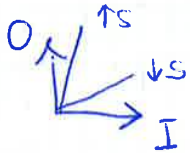


- Bisogna fare sempre 2 e 2 curve
- è una delle maggiori cause di errore
- è un errore sistematico che si rappresenta sempre =, ma i suoi effetti sono casuali, soprattutto se non si sa se si sale o si scende o l'ampiezza del ciclo

• Risoluzione: è la minima quantità che si riesce a vedere che non ha niente a che fare con l'accuratezza
 minima variazione che può essere apprezzata
 soprattutto in sistemi digitali in cui si entra in analogico e si esce in digitale
 è l'inabilità del sistema del leggere i cambiamenti del misurando

• ZERO OFFSET: errore se l'interpolazione non passa da zero
 x togliere si cambia solo il sistema di riferimento
 solitamente si controlla lo zero prima di usare
 lo strumento, e un grande spostamento può
 voler dire che esso è danneggiato o malfunzionante

• Sensibilità / Sensibilità: rapporto tra la differenza degli output
 e la differenza degli input, cioè la pendenza
 della retta



$$S = \frac{d(O)}{d(I)} \approx \frac{\Delta O}{\Delta I}$$

va all'inverso del fondo scala
 serie con un'elevata

↑ FS
 ↓ = sensibilità

sensibilità x avere un elevato segnale
 e ↓ l'errore, che è un errore sistematico
 che può nascere durante la taratura
 è un errore sia sua misura che suo stamp
 essendo sistematico, l'errore si corregge
 ricambiando il sensore

→ per questo x la taratura si utilizzano sistemi meccanici,
 perché mantengono le caratteristiche anche nel tempo

• altri errori: drift, varia la grandezza misurata nel t
 stabilità termica, misure dipendenti dall'ambiente

esempio 2.2

uno strumento può misurare una velocità angolare tra 0/5000 rpm,
 con un'accuratezza del ± 5% su FS. c'è un zero offset di 200 rpm,
 che si legge quando la velocità è zero. errore massimo se si legge
 3500 rpm?

FS = 5000 rpm

AC = ± 0,05 · 5000 = ± 250 rpm

OO = 200 rpm

E_{max} = 200 + 250 = 450 rpm

Molto alto!
 +10% FS!

← si legge su qualsiasi misura

L'accuratezza è una specifica dell'interrezza che di solito
 combina inevitabili errori casuali e sistematici associati

Segnali Biomedici

- Piccola ampiezza μV - mV
- necessità di amplificazione
- N. bit di conversione \uparrow Rapporto S/N
- Bande Bande n f, risonanza con continua \uparrow CMRR
- Grandezze spesso inaccessibili direttamente
- elevata dispersione del risultato
- stringenti norme di sicurezza
- limitazione delle energie utilizzabili

\triangle x prima cosa bisogna scegliere Range e banda x scegliere il sensore (Range =, \uparrow precisione)

Specifiche richieste:

- **BARISTOCARDIOGRAFIA** (lettura move che varia col BATTITO CARDIACO \rightarrow si sentono le accelerazioni)
- Range 0/7 mV
- Banda DC-40

\hookrightarrow è come un accelerometro $\left\{ \begin{array}{l} \text{piezoelettrico xx} \\ \text{estensimetrico \checkmark} \end{array} \right.$
piccolo, se cade x terra si sfacca

- **pressione vescicale**
- 0-1 bar DC-10

- **pressione arteriale**
- 80/120 mmHg DC-50

\rightarrow serie x vedere il TRANSISTORE } I segnali ECG e EEG sono degli SPIKE

CARATTERISTICHE INTERNE

- $\text{accuratezza} = \frac{V_{\text{misurato}} - V_{\text{vero}}}{V_{\text{vero}}}$
- impedenza in ingresso e uscita
- tensione di alimentazione
- tensione in uscita
- Risposta n f
- + quelle già descritte

CAUBRAZIONE STATICA = lenta, prima di fare la misura si raggiunge l'equilibrio

Nella caubrazione, il sistema è utilizzato per fare misure di valori noti del misurando, usando un TOT in grado di coprire tutto il range del sistema.

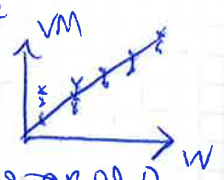
1° passo: si fa una serie di misure (TOT di cui)

2° passo: si rappresentano le misure su un grafico

valore misurato / valore vero, con un rasoio \neq x ogni ciclo e si farà x trovare la curva di caubrazione

(usando le sue caratteristiche)

(x ciclo si intende andata e ritorno!! x isteresi)



3° passo: si rappresentano sul grafico di deviazione la deviazione e la differenza tra ogni misura e la retta di caubrazione

- Deviazione = 0, punto sul grafico sul zero, = la misura è stata presa correttamente senza errore

- Ripetibilità = massimo scostamento tra i valori / le misure ottenute x lo stesso valore vero in condizione di salita o di discesa

- Isteresi = differenza massima tra salita e discesa dei valori di una data misura (due x uno stesso ciclo)



Nel grafico si apprezzano 2 tendenze sistematiche:

- Differenza tra salita e discesa

- I valori di minimo e poi aumentano

→ il modello è errato xk non è una linea, si ha una certa curvatura

- accuratezza = linee - orizzontali in modo tale che la regione interna contenga i valori trovati in modo da trovare i limiti + e - dell'accuratezza

MISURE DINAMICHE

La misurazione può essere un processo di tipo statico (ordine zero) o dinamico, in cui è importante la presenza, cioè il transitorio. L'errore dinamico non \exists se si utilizza il sensore su tempi molto lunghi rispetto ai suoi inerti, altrimenti se sono confrontabili, l'errore esiste e bisogna minimizzarlo.

Esempio: IL TERMOMETRO

non è un sensore di ordine 0, ~~che~~ non funziona in modo istantaneo ma HA BISOGNO DI ALCUNI MINUTI ~~x~~ FORNIRE LA GIUSTA MISURA ed ha perciò un errore dinamico

x misurare una T dinamica come l' H_2O che si scalda in una pentola, il termometro non raggiunge mai la giusta T .

si applica la 1^a legge della termodinamica
~~calore + lavoro~~ = ΔU energia interna
~~= 0~~

$$q = hA(T_w - T_t) = mc \frac{dT_t}{dt}$$

$$\Delta T = T_w - T_t = \left(\frac{mc}{hA} \right) \frac{dT_t}{dt} = \tau \cdot \frac{dT_t}{dt}$$

A = area del bulbo ; h = coeff di trasporto del calore
 $T_w = T_{H_2O}$; $T_t = T_{\text{termometro}}$; m = massa del bulbo
 c = calore specifico x unità di misura

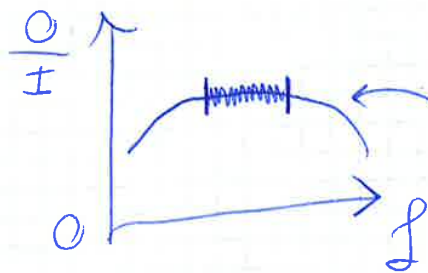
$T_w = T_t \rightarrow$ no errore

$\tau =$ costante di tempo $\rightarrow 0$ x non avere errore

che è un sistema di 1^o ordine dove τ è una caratteristica intrinseca!

$$\tau = \frac{mc}{hA}$$

Per la risposta in frequenza bisogna invece determinare la banda utile del dispositivo, e questo si fanno misure stabilizzate senza transiente con input sinusoidale



CURVA TIPICA x un amplificatore di un sensore elettronico

Risposta desiderata

Se la risposta copre la banda non utile, il segnale risulta distorto e la misura è errata

⚠ Saper non basta l'esame delle specifiche x sapere se il sensore va bene

ex: la cella di carico è un sensore di forza è una molla perché fa una misura indiretta, in realtà misura uno spostamento

Risposta in transiente $\rightarrow \tau$ o settling time
 Risposta in f e transiente \rightarrow banda utile

CONDIZIONATORE

Ha molte e ≠ funzioni:

- amplificazione
- attenuazione
- filtraggio
- differenziazione
- integrazione
- linearizzazione
- combina una misura con un riferimento
- converte $R, A, f \rightarrow$ intensità
- converte $V \rightarrow$ in corrente

anche esso va considerato sia da solo che in catena x l'errore può riguardare una qualsiasi parte della catena!

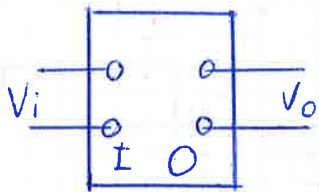
1^a funzione: amplificatore

è impo capire quale è il modo per la misura da fare.

L'amplificazione è fondamentale perché i segnali sono comuni nel range del mV, ma possono anche essere dei μV e questi segnali sono difficili da trasmettere ed in + alcuni sistemi di procesamiento richiedono delle tensioni di input tra 1/10 V.

Sono xò soggetti a captazione ambientale, x cui sono affetti da errore.

Lo schema è:



V_i = tensione in ingresso $V_o > V_i$
 V_o = tensione in uscita

ingresso e uscita differenziali
 caratterizzato dal guadagno
 solitamente $G = [1 \div 1000]$

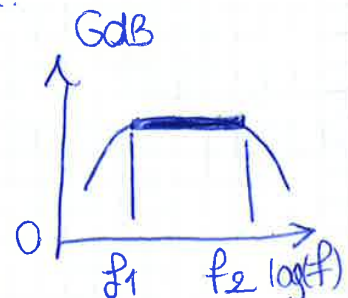
anche $G < 1$ e $V_o < V_i$ e si attenua

solitamente si esprime in dB: $G_{dB} = 20 \log_{10} \frac{V_o}{V_i}$

è essenziale, ma può dare un serie di errori:

1) Distorsione della frequenza

Gli amplificatori hanno lo stesso guadagno x tutte le f , x ciò la banda di ingresso deve passare dove c'è il stesso guadagno 2 f_t di taglio definiscono la larghezza di banda e sono individuare dove il G diminuisce di 3 dB (non nella parte piatta)



uno strumento ideale, non darebbe risposta, cioè $OUTPUT = 0$, se l'ingresso è lo stesso in modo DIFF. nella realtà una risposta c'è ed è + grande in modo DIFF. la misura della risposta relativa al modo single/modo DIFF. è

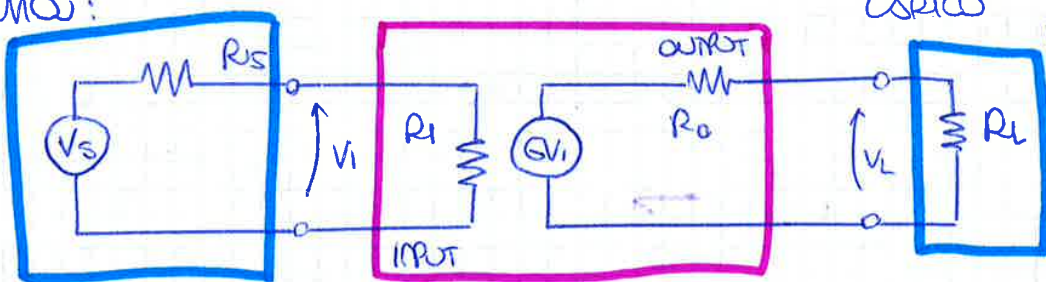
$$CMRR = 20 \log_{10} \left(\frac{G_{diff}}{G_{cm}} \right) \begin{matrix} \rightarrow \text{guadagno in modo DIFF.} \\ \rightarrow \text{guadagno in modo single} \end{matrix}$$

Lo strumento è migliore se il CMRR è elevato. se da lo stesso input perciò non esce \emptyset altrimenti si avrebbe $CMRR = \infty$ (perfetto).

④ errore di carico (di input o di output)

occorre che l'amplificatore è collegato al sensore e la tensione perciò varia.

Schemi:



questo errore si propaga poi nei successivi collegamenti

$$V_o = G V_i$$

Sensore =

generatore di tensione V_s
resistenza interna R_s
(ideale se $R_s = 0$)
in realtà le R sono impedenze

Amplificatore =

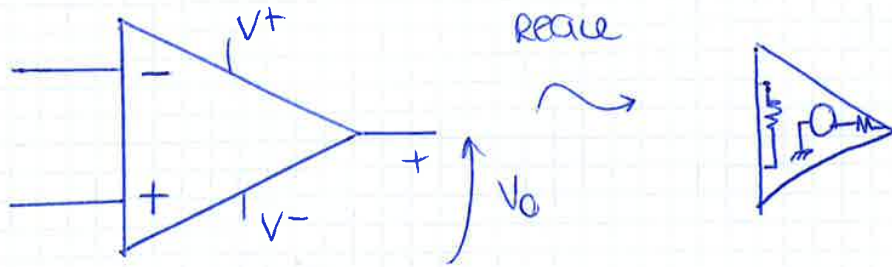
se collegato si nota che $V_i < V_s$ al posto di $V_i = V_s$ allora c'è un errore di carico
l'input è una resistenza
l'output è un generatore con una R_o in serie

quando sono collegati, scorre corrente in R_s e si ha una caduta di potenziale. x risolvere il problema l'amplificatore deve avere $\uparrow R_i$ e $\downarrow R_o$.

si analizza il circuito risolvendolo:

$$V_i = \frac{R_i}{R_s + R_i} \cdot V_s \quad \text{e} \quad V_L = \frac{R_L}{R_o + R_L} \cdot G V_i$$

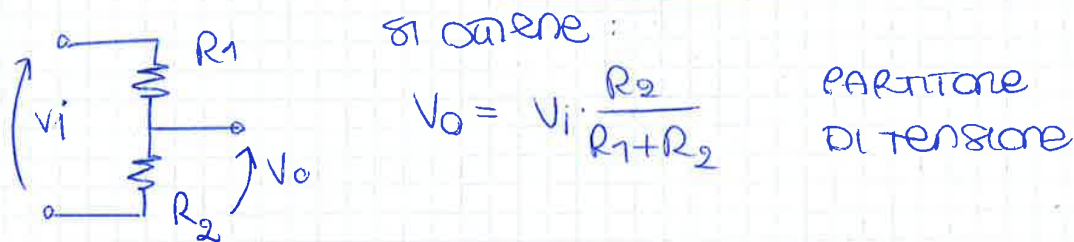
Riparato com'è fatto un amplificatore operazionale:



ma gli amplificatori sono soggetti ad errori come tutti gli altri componenti della strumentazione: errori di non linearità, di offset, di stabilità termica.

2ª funzione: attenuazione

Si trova una tensione in uscita troppo alta (rispetto al range di input del componente successivo) e perciò la si riduce con un circuito del genere, lavorando su R_1 e R_2 :



questo circuito può dare però eventuali problemi di carico: la corrente che scorre potrebbe modificare V_0 ma questo problema può essere evitato $\uparrow \Sigma R_1 + R_2$ rispetto alla resistenza di output del sistema che genera V_i , ma se anche R_2 è grande, il problema sarà lo stesso quando si collega un carico in output (su V_0).

$\downarrow R$, \uparrow la corrente e la potenza ^{consumata} allora si mettono $\uparrow R$ (1k, 1M)
ma con $\uparrow R$ il comportamento dipende dalla f ! anche risolti i problemi dei carichi d'ingresso, c'è il problema dei carichi in uscita. x risolvere il tutto si mette in uscita un operazionale con $G=1$, che "stacca" l'uscita dall'ingresso!!

ex. 3.3:

$V_i = 120V$ voltaggio x un termistore / riscaldatore

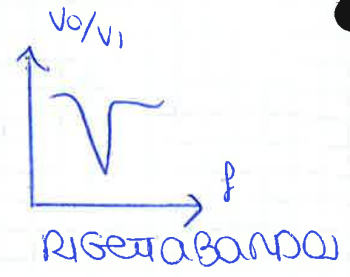
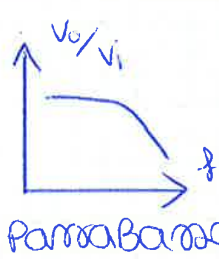
x resistenza bisogna prima attenuarla 15 volte = G

$$\Sigma R_1 + R_2 = 1000 \Omega$$

3° Funzione: Filtraggio

serve per rimuovere certe f dal segnale

esistono 4 famiglie di filtri:



Ogni filtro è definito da un ordine che caratterizza la pendenza dell'attenuazione.

ci sono 4 tipi di filtri + utilizzati:

- BUTTERWORTH
- CHEBYSHEV
- ELLIPTIC
- Bessel

il più utilizzato è il filtro passa basso, xk spesso il rumore è ad alta f , oppure per l'audio.

la f_T frequenza di taglio è indicata a $G = -3dB$

- BUTTERWORTH

il guadagno è funzione della f : $G = \frac{1}{\sqrt{1 + (f/f_c)^{2n}}}$
 $\uparrow f, \downarrow G$

$n =$ ordine del filtro

pendenza: $6n \text{ dB/octava} = \frac{RO_{OFF}}{RO} = RO$

\uparrow ordine = $\uparrow n = \uparrow$ pendenza

$$f_c = f_T \cdot \text{cut}^n$$

- CHEBYSHEV

è più ripido

ma è peggiore xk \exists ripple = distorsione in banda passante

\rightarrow bisogna dargli un limite

- Bessel

BW hanno una variazione di fase lineare

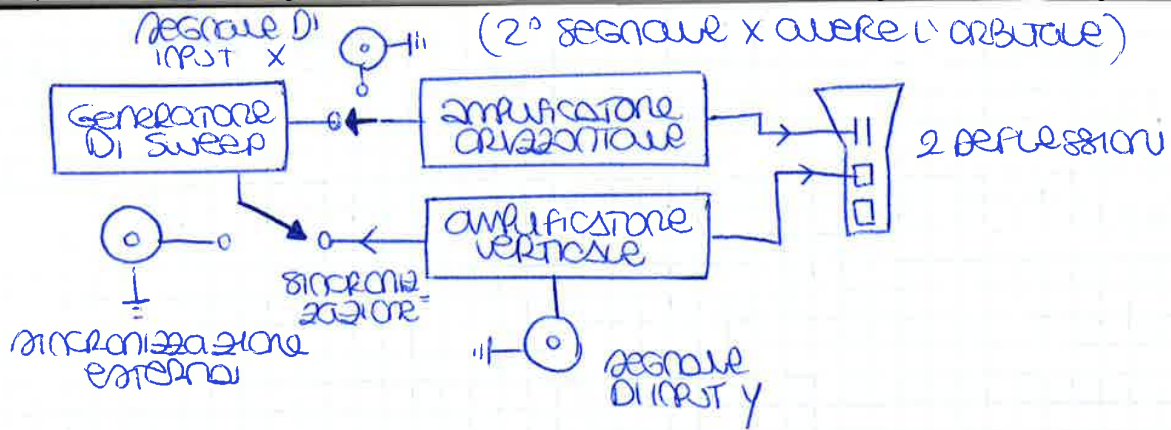
Δ più produce ritardo \neq non lineare

BUTTERWORTH \exists più usate solo fino ad una certa f xk poi

non è + lineare, mentre Bessel è lineare fino a f_T

Ma Bessel è meno ripido

Δ compromesso e scelta tra: f_T ; classe; ordine; ripple



Possono visualizzare f max oltre 100MHz, ma non sono precisi, accuratezza limitata a 1/2%. (se non è il loro scopo)

REGISTRATORI A CARTA (o Data-logger)

La tensione di INPUT è usata x far muovere una penna che scrive su di un foglio muovendosi del giusto angolo in direzione del movimento della penna. La f di acquisizione non può essere troppo elevata ma è disposto ha una grande capacità di acquisizione, ideale x acquisire pochi segnali x tempi lunghi, come x monitorare la T di una stanza x un anno.

Per \uparrow la f di acquisizione bisogna creare delle inerzie molto piccole: non si usano penne ad inchiostro ma penne termiche (proprio se è un problema meccanico) oppure raggio di luce su carta fotografica.

(stessi problemi che può avere un sensore.)

SISTEMI DI ACQUISIZIONE DI DATI

Sistemi di computerizzazione che acquisiscono, analizzano e registrano, affiancando tutti gli altri strumenti, con + sensori collegati. (capitolo 4)

TRASMISSIONE ELETTRICA DEI SEGNAI TRA I VARI COMPONENTI

Spesso la connessione elettrica è sottovantata anche se da molti problemi perché cattura rumore con ampiezza $>$ del segnale. Si divide in 4 casi \neq , $0 \neq$ metodi di trasmissione del segnale.

Bisogna notare che il collegamento a terra è + x una questione di sicurezza → la terra di sicurezza non è buona x la strumentazione

⚠ non creare mai loop di terra, tutti i cavi vanno collegati nello stesso punto

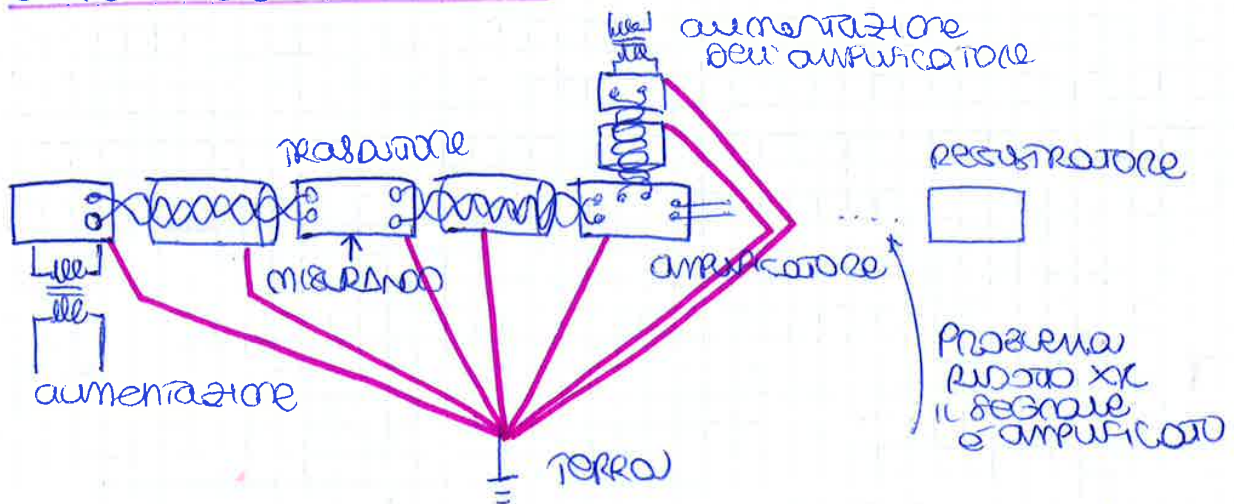
b) x eliminare i campi magnetici, i filii devono essere vicini e antiparalleli x avere spine piccole

se i filii sono vicini, il rumore dovrebbe essere = su tutti e 2 i cavi, x cui è bene lavorare in differenziale

c) usare una terra singola (no collegamenti multipli)

d) usare amplificatori differenziali con ↑ CMRR

e) evitare le alimentazioni ed usare dove possibile le batterie



Si riporta il a terra nello stesso punto

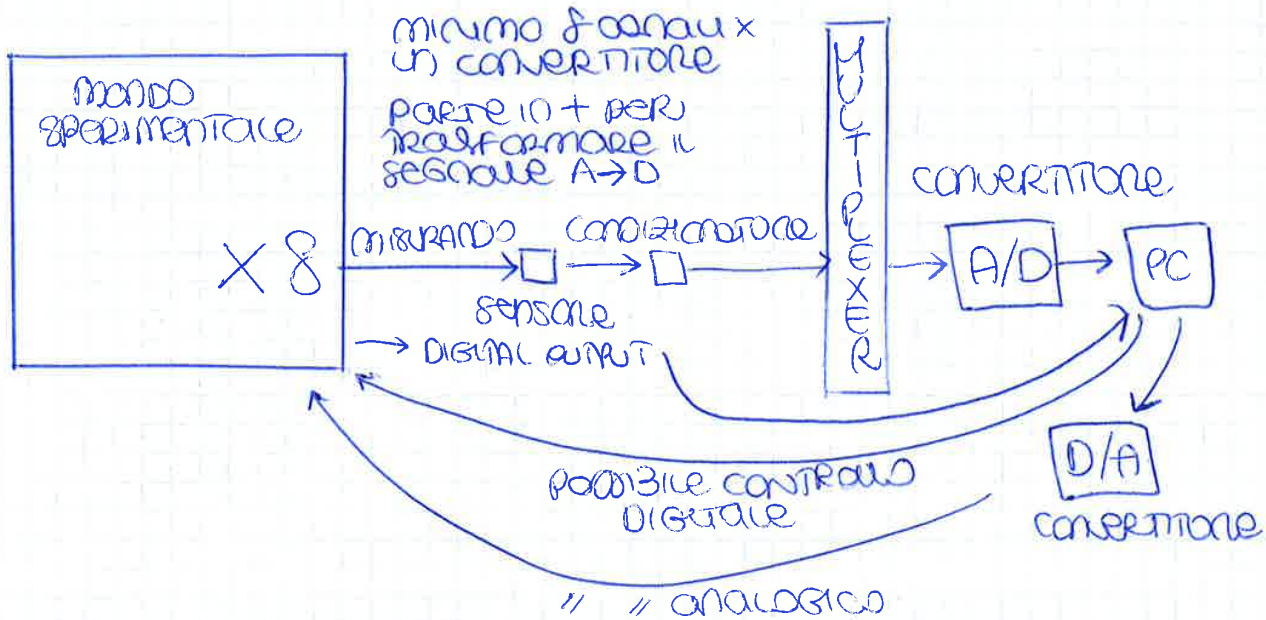
Prima di usare lo strumento bisogna fare il check di segnali di rumore, cioè si osserva quando non capita niente oppure si osservano i risultati appiccando un misurando statico → analizzare variazioni e rumore.

2) TRASMISSIONE AD ALTO LIVELLO

La classe di output dei trasduttori tipo 0/10 V: sono trasduttori + costosi ma i segnali sono - sensibili a interferenza ed è possibile trasmetterli a distanze + elevate. Sono + costosi xk includono già l'amplificatore.

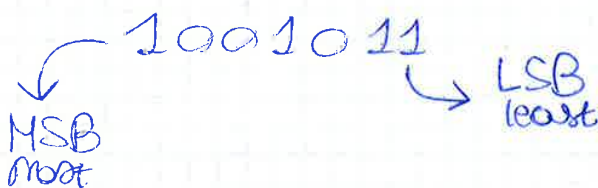
SISTEMI DI ACQUISIZIONE DI DATI COMPUTERIZZATI (CAPITOLO 4)

Basati sui calcolatori: con essi si possono avere complessi sistemi con molti canali, alta affidabilità ed alta capacità di immagazzinamento. Il PC da solo non basta, servono pezzi hardware in +.



si possono usare f di campionamento di 10 MHz e si possono campionare anche più di 2000 sensori.

- PC • workstation • specialized embedded computer
- Da Base 10 a sistema binario in Base 2



COMPONENTI DEL DATA - ACQUISITION

- sempre presenti Multiplexer e convertitori A/D.
- sample & hold x prendere misure nello stessoistante (evitano la principale caratteristica negativa del multiplexer, che è l'asincronia)
- convertitore D/A se si vuole controllare l'esperimento

Per fare di un computer, un sistema di acquisizione dati, bisogna aggiungere dei componenti.

Soltamente si utilizza $N=8$, ma ora $N=16, 24!$

↳ 256 VALORI

Soltamente questo strumento è descritto da 3 caratteristiche primarie:

- Numero di bit = ↑ N = ↑ valori di output = + accuratezza
- Range di bit (input)
- velocità di conversione (f_{conv})

Il numero di bit definisce la precisione e l'errore di quantizzazione (E_Q)

L'input range è l'intervallo di tensione che è rappresentabile correttamente, si può selezionare il modo unipolare o bipolare ($\pm V$) con eq più grandi.

★ un tipo di convertitore è l'unipolar single-slope integrating

da una tensione costante che carica un circuito integratore

si ottiene tensione a rampa che cresce e si confronta con il segnale di input

quando la tensione integrata supera l'input, il conteggio si blocca

il clock contato è l'output

è un tipo poco preciso, lento, ed è molto sensibile al rumore presente nel segnale d'ingresso

questi sistemi sono soggetti a 3 errori sistematici:

- linearità
- zero
- sensibilità (guadagno)

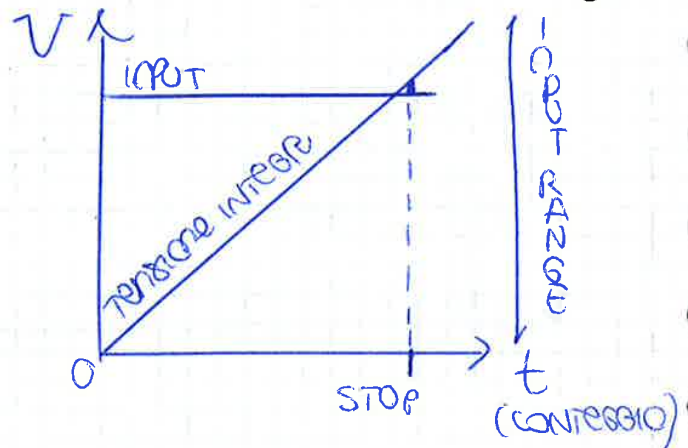
uguale a i sistemi generali.

In più c'è un errore suo proprio: l'errore di quantizzazione o di risoluzione, dovuto al fatto che il convertitore cambia una misura analogica in step discreti, ed è trattato come un errore casuale.

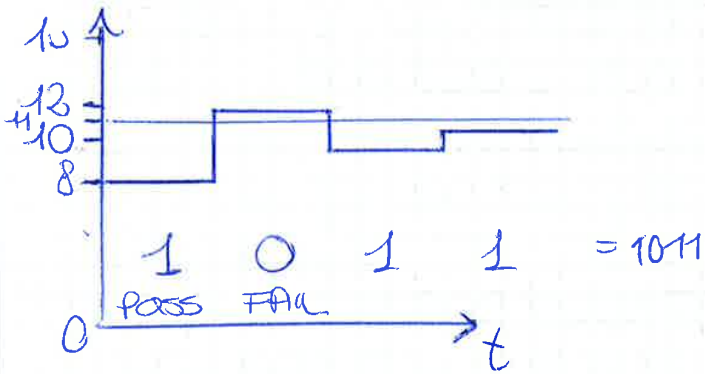
$$E_Q = \pm 0,5 \text{ LSB} = \pm 0,5 \frac{V_{HI} - V_{LI}}{2^N} V = \frac{\text{INPUT RANGE}}{\text{numero uscu}}$$

L' E_Q è la quantità minima che si vede.

Conversione 8 bit = $E_Q \approx \pm 0,21$. nel range di input, non è un errore piccolo! con un conv. 12 bit va meglio, $E_Q \approx \pm 0,011$.



La prima tensione è a metà del RANGE di ingresso: si verifica se l'INPUT sta sopra (1) o sotto (0) e si azzarda il bit più sign. (MSB). Proccedendo si genera una tensione a metà della precedente: metà sopra/sotto. Si procede così fino al LSB.



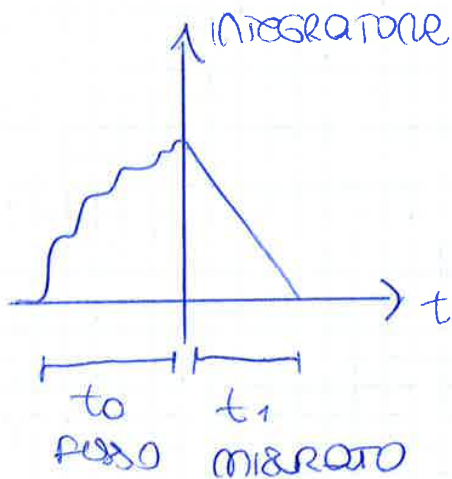
Si usano $2^N - 1$ comparatori
 Fa tutte le comparazioni in 1 passo

Parowerr
 or FLASH A/D

Conversione in 1 singolo
 step - 10ns

una variazione è Parowerr or FLASH) dove in 1 colpo solo si generano tutte le possibili tensioni e si trova subito la conversione. È più costoso se a + bit x bisogna generare + tensioni. Poco preciso x non toglie il rumore in ingresso. ($t_{conv} = 100ns$) ← HVF - FLASH A/D

un altro convertitore come utilizzato x i voltmetri è l'integratore dual-slope. È molto preciso ma lento, x cui è utile x misure statiche dove non serve velocità.



Si integra il segnale in ingresso x un tempo t_0 noto, poi si scarica la tensione con una costante nota fino a zero misurando il tempo t_1 a cui si arriva. Si ottiene

$$t_1 = t_0 \frac{V_i}{V_r}$$

← misurato ↓ fisso
 → da misurare → x scaricare

È più preciso x integra il segnale, mediando a zero il rumore (come il rumore di rete)

3) convertitori D/A

Servono x far sì che il PC utilizzi i risultati acquisiti x modificare alcuni aspetti del sistema di misura. Molti dispositivi sono usati controllare un sistema, come

specifiche:

100/200 canali

$f_s = 1 \text{ MHz}$

risoluzione fino a 24 bit

distribuita poi sui vari canali!

ridotta anche dall'uso degli amplificatori programmabili

miglior rapporto qualità/prezzo x pochi esperimenti.

PC = personal computer

2) sistemi esterni

meglio x PC portatile e non fissi.

i sistemi di acquisizione sono in moduli separati dal PC e si collegano ad esso attraverso porte o adattatori collegati al BUS interno.

si hanno un elevatissimo numero di canali, ^(10³) acquisiscono segnali da 10² di sensori, e controllano il processo.

↑
migliori performance del PC

↓
processo control computers

3) connessione digitale

c'è un grandissimo numero di connessioni standard ma i

dispositivi digitali, basati però tutti sullo spedire impulsi sincronizzati con il clock o con una data f . così il livello di tensione può essere letto periodicamente ed il suo valore (1 o 0) costituisce un singolo bit.

PCI = peripheral component interconnect

TPI:

PCI : 33 MHz clock x 32 bit = 1056 Mbit/sec = 133 MB/sec

sono previste ^{schede} di aumentazione e si collegano direttamente al BUS

BUS x collegare la CPU a periferiche

PCI x external

PCI e express

PCI hanno una connessione diretta con il PC che rende possibile utilizzare la più alta frequenza di trasferimento di dati

USB

ETHERNET

} componenti con opzioni di connessione esterna via cavo

si scelgono in base a < velocità di trasferimento dati < lunghezza max cavi

più recentemente ci sono anche le connessioni wireless che però hanno una distanza limitata, ma permettono una mobilità così il sistema di misura non è confinato in una stanza

SOFTWARE X I SISTEMI DI ACQUISIZIONE

Sono fondamentali e devono saper gestire l'intero sistema.
Ad esempio, x prendere un dato, bisogna seguire ed eseguire più istruzioni:

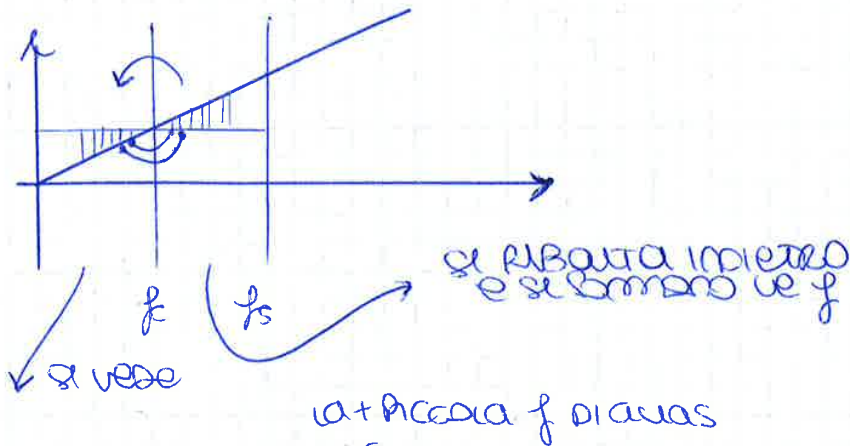
- MUX: scegliere un canale
- ADC: convertire
- Prendere il risultato e memorizzarlo

OGNI applicazione ha bisogno del suo specifico software.

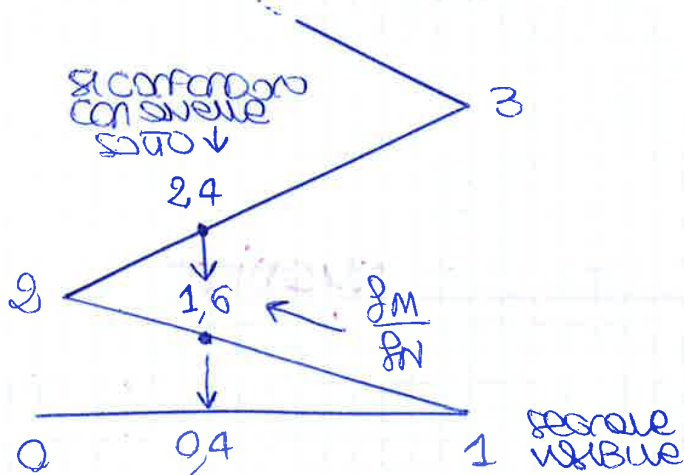
Soltanto prima del campionamento si inserisce un filtro passa-basso analogico = FILTRO ANTIALIASING che garantisce che sopra $f_t = f_m = f_s/2$ non ci sia più niente \rightarrow il segnale deve avere f_m definita.

Dato f_s , la macchina potremmo inserire automaticamente un filtro a $f_t = f_s/2$ se avesse la potenza ∞ .
 non \exists questi filtri, le schede in automatico campionano a $f_s = 2,5 f_m$ cioè un valore di f_m maggiore.

I filtri sono analogici e non si risolvono digitalmente il rimando, proprio e si filtra prima di digitalizzare il segnale!



x smorzare l'alias, se non si può seguire il teorema di Nyquist, si utilizza il FADING DIAGRAM:
 conoscendo f_m e f_s , si stima f_A con $f_m = f_s/2$



esempio:

- $f_m = 80 \text{ Hz}$ $f_s = 100 \text{ Hz}$
 aliasing sicuro
- $f_m = f_s/2 = 50 \text{ Hz} < f_m$
- $\frac{f_m}{f_s} = \frac{80}{100} = 0,8$ 1° passo
- $0,8 \rightarrow 0,4$ $f_A = f_m$
- $f_A = 0,4 \cdot f_s = 0,4 \cdot 100 = 40 \text{ Hz}$
- $\rightarrow f_m < f_s < f_s^w$
- $f_A = f_s - f_m = 100 - 80 = 20 \text{ Hz}$

Il segnale è continuo nel dominio del tempo).

$$f(t) = a_0 + a_1 \cos(\omega_0 t) + a_2 \cos(2\omega_0 t) + \dots + a_n \cos(n\omega_0 t) + b_1 \sin(\omega_0 t) + b_2 \sin(2\omega_0 t) + \dots + b_n \sin(n\omega_0 t)$$

ANTRASFORMATA

LA TRASFORMATA È DATA DAI PARAMETRI:

$$a_0 = \frac{1}{T} \int_0^T f(t) dt = \text{VALORE MEDIO}$$

$$a_n = \frac{2}{T} \int_0^T f(t) \cos(n\omega_0 t) dt = \text{INTEGRALE SU UN PERIODO DI UN'ARMONICA, n VADE LA SPERIMENTALE}$$

$$b_n = \frac{2}{T} \int_0^T f(t) \sin(n\omega_0 t) dt = \text{SI POSSONO ANCHE ESPRIMERE IN NOTAZIONE ESPONENZIALE}$$

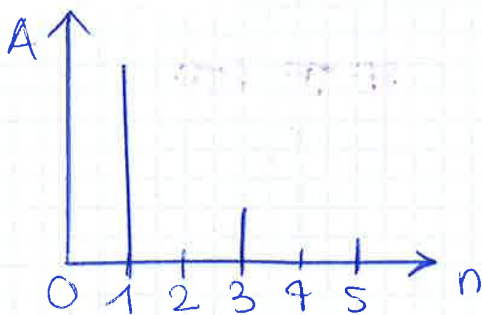
SOLITAMENTE SONO VALUTATI CON METODI NUMERICI

SPERIMENTALMENTE IL SEGNALE È PERIODICO (XK IL TEMPO DI ACQUISIZIONE È UNITARIO) ED È DISCRETO NEL T ED IN AMPIEZZA, PER CUI \int DIVENTA Σ

SE UNA FUNZIONE È PARI, $f(t) = f(-t)$, ALLORA È RAPPRESENTATA SOLO DAI TERMINI IN COSENO $b_1 = b_2 = \dots = b_n = 0$. SE È DISPARI, $f(t) = -f(-t)$, SI RAPPRESENTA COL TERMINI IN SENO, $a_1 = a_2 = \dots = a_n = 0$. IL SENO DI SEGA È DISPARI E IN PARI I COEFFICIENTI b PARI $b_2 = b_4 = b_6 \dots$ SONO NULLI.

SI RITRA CHE LE AMPIEZZE DELLE VARIE ARMONICHE DECRESCONO:

CIÒ DAVANTO AL FATTO CHE DIMINUISCE L'ENERGIA DELLE ARMONICHE SUPERIORI PER CUI NELL'ANALISI SI POSSONO SCARTARE LE $f >$ DI UNA CERTA SCELTA f_m XK IL LORO CONTENUTO NON È DI INTERESSE



CON LE SERIE SI VEDE QUANTE/QUANTI ARMONICHE PRENDERE X AVERE UN'APPROXIMAZIONE O UN ERRORE SODDISFACENTE. GIÀ SOLO 1^a E 3^a ARMONICA APPROSSIMANO BENE L'ANDAMENTO DEL SENO DI SEGA AD ECCEZIONE PER IL PUNTO ANGOLARE. SE L'APPROXIMAZIONE È ACCETTABILE SI INDIVIDUANO LE f DA SCARTARE.

ESEMPIO 5.2 PER FUNZIONE TRIANGOLARE CON ESPRESSIONE ANALITICA DATA

Parametri tra cui la fondamentale:

Δt = intervallo di campionamento

Δf = distanza tra 2 righe spettrali, differenza tra le armoniche

ex: $T = 10$ s

$N = 1000$ campioni

$f_c = \frac{N}{T} = 100$ Hz

$\Delta t = \frac{1}{f_c} = 0,01$ s

$\Delta f = \frac{1}{T} = 0,1$ Hz Ris

$f_{max} = \frac{f_c}{2} = 50$ Hz

oat N e f_s il resto è bloccato

$f_c - f_s$

CAMPIONI = SAMPLE

La DFT è implementata sul calcolatore ma il tempo di esecuzione è $\propto N^2$. Se si hanno tanti campioni i tempi diventano proibitivi perciò c'è un altro algoritmo più veloce, il cui $t \propto N \cdot \log_2(N)$ ma N deve essere perciò una potenza di 2 (campionamenti anche matlab usa l'algoritmo tradizionale)

nuovo esempio se la funzione ha 2 componenti sinusoidali
 $f(t) = 2 \sin(2\pi 10t) + \sin(2\pi 15t)$

si ipotizza di discretizzare un secondo del segnale in 128 campioni

$T = 1$ s

$N = 128$

$f_s = 128$ Hz

$\Delta t = \frac{1}{128}$

$\Delta f = 1$ Hz

Δf = risoluzione

$f_{max} = 64$ Hz

($f_{max} = 15$ Hz = $f_N \rightarrow f_s = 30$ Hz!)

essendo $f_s > f_s$ darebbe funzione

ma in realtà anche se i contenuti a $f_1 = 10$ Hz

e $f_2 = 15$ Hz sono evidenti, ci sono ancora delle

righe spettrali, frequenze con contenuto

marginale e sono dovute al piccolo numero di

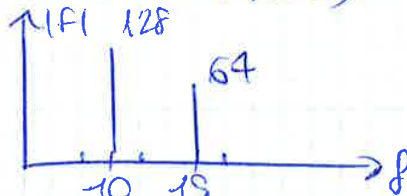
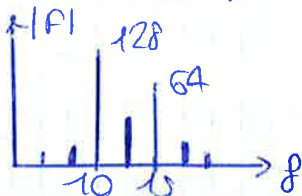
punti (N) usati a discretizzare il segnale = la

potenza si sposta su altre f (leakage)

se si $\uparrow N$: $N = 512$, $f_c = 512$ Hz, $T = 1$ s, $\Delta t = \frac{1}{512}$ s, $\Delta f = 1$ Hz

$f_{max} = 256$ Hz

lo spettro è migliore: è meglio il campionamento più alto anche su f di non interesse (xl e $\uparrow f_{max}$)



è una soddisfazione il problema di campionamento!

nel metodo di Welch si possono anche sovrapporre i segmenti fino a un 50% max, altrimenti senza overlap come in Bartlett si butta via le code.

Selezionare f_s

Soltanto la sperimentazione seleziona la massima frequenza di interesse f_c . Ma il segnale può avere f significative anche per valori $> f_c$. Non è un problema x i registratori analogici, ma x quelli digitali, x registrando il segnale solo per discreti valori del tempo, si introduce generale alias cioè segnali falsi nella registrazione. Se la frequenza massima del segnale è f_m , x il teorema di Nyquist, la f_s deve essere $f_s > 2 f_m$ anche se $f_c < f_m$!!

Seguendo questo teorema è possibile ricostruire il segnale originale, utilizzando le serie cardinali

$$f(t) = \frac{1}{T} \sum_{n=-\infty}^{\infty} f(nT) \frac{\sin[\pi(\frac{t}{T} - n)]}{\frac{t}{T} - n}$$

$nT =$
campion presi
 $T = 1/f_s$
periodo di camp.

Si ricostruisce il segnale analogico anche se non si hanno ∞ campioni, che più vicini hanno peso maggiore, mentre sulle code non è ben ricostruito. Cioè la ricostruzione si fa lentamente. Soltanto l'uso di $\uparrow f_s$ elimina il bisogno di ricostruire il segnale, come $f_s = 50 \cdot f_m$.

se invece ogni tanto serie $\downarrow f_s$, si può pensare x $f_s > 2 f_m$ è molto ampio e elimina più alias, con solo nella parte 0-f di interesse. Se si seleziona un f_s compreso tra $f_m < f_s < 2 f_m$ e se $f_c < f_m$ spesso, allora si avrà alias sul segnale, ma con ali f di interesse! La frequenza di alias è infatti $f_a = f_s - f_m$ (1^a Mecca) se ad essa si fa cadere la massima f di interesse $\rightarrow f_c = f_a$ si ottiene che $f_s = f_c + f_m$! e così f_s basta x non avere alias nella parte di interesse! tutto ciò è però possibile x non c'è segnale sopra f_m !

$0 \text{ DR} = 20 \log_{10} (2^{N-1}) \text{ dB} \times \text{BIPOLARI}$

IL SEGNALE IN INGRESSO NON DEVE SUPERARE L'IR.

SI PRENDE L'INPUT MASSIMO E LO SI BUTTA GIÙ, LO SI PORTA A ZERO DEL BIT - SIGNIFICATIVO (=0).

X SELEZIONARE IL FILTRO SERBATO f_t E LA PENDENZA DI ATTENUAZIONE.

IL NUMERO DI OTTAVE RICHIESTE X ATTENUARE UN SEGNALE DEL NUMERO DI dB CORRISPONDENTI AL DR È:

$$N_{oct} = \frac{DR}{20} \rightarrow \frac{dB}{dB/oct}$$

$$f_m = f_c \cdot 2^{N_{oct}}$$

$$f_s = 2 f_m$$

spesso
 $f_t = f_c$
di interesse

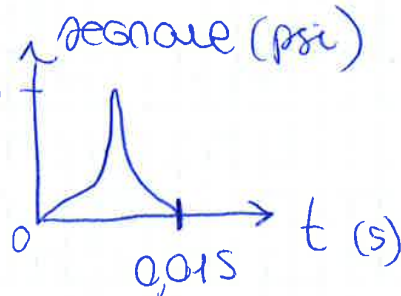
È UN APPROCCIO CONSERVATIVO X SI FA UN CAMPIONAMENTO PIÙ + AUTO DELLA f_0 INTERESSE E X SI SCALA RISPETTO AL \max_{ω} , ANZI INVECE L'INPUT HA SPESA DI PREZZO PIÙ MINORE! E RICHIEDONO -ATTENUAZIONE

CON + INFORMAZIONI SI PUÒ QUANTIFICARE IL CONCETTO $\downarrow f_s$ E \downarrow PENDENZA DEL FILTRO

SOLITAMENTE SI USANO FILTRI DI ORDINE 5/6 X DI ORDINE 1 AD ESEMPIO BUTTERWORTH ATTENUA DI SOLO 6dB/oct

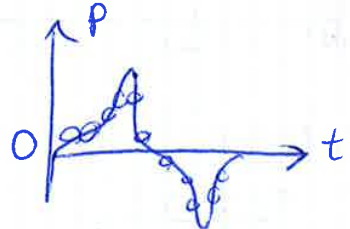
ESEMPIO 5.3

CONVERTITORE 8bit BIPOLARE 700
 $f_s \text{ max} = 10'000$
 FILTRO E $f_s = ?$



IL TRANSIENTE È UN SEGNALE CHE ANZIMAGNA AD UN CRISTO, UOE MEZZA SINCUSOIDE. SICCOME NON È PERIODICO, SI RADDOPPIA IL SEGNALE SIMMETRICAMENTE, COSÌ NON SI DEVE + FILTRARLO X LO SI È REGO PERIODICO ($\uparrow T, \downarrow \Delta f$ VV). CAMBIA L'ENERGIA DEL SEGNALE MA NON IL CONTENUTO IN f .

SI CALCOLA LA FONDAMENTALE A $f_0 = 329 \text{ Hz}$ E $\omega_0 = 2\pi f_0$. USANDO METODI NUMERICA SI SONO CALCOLARE LE PRIME 20 COMPONENTI DELLA FS



RAPPRESENTARE COME CAMPIONI. RICOSTRUENDO PERÒ IL SEGNALE NEL TEMPO SI VEDrà CHE BASTANO 20 ARMONICHE, PER CUI $f_c = 20 \cdot f_0!!!$

CON LE FORMULE E UN FILTRO DI ORDINE $n=4$ SI OTTENE $f_m = 2213 \text{ Hz}$ E $f_s = 4426 \text{ Hz}$ E VA BENE X $f_s \text{ max} = 10'000 \text{ Hz}$

SI PUÒ UNIRE IL CONCETTO DI PRIMA X $\downarrow f_s!$ (IN X \downarrow ATTENUAZIONE DI FASE)

LINEE GUIDA X COSTRUIRE ISTOGRAMMI :

- 10/15 colonne
- COLONNE CON STERZO SPERDIRE
- NO GAP

3 tipi di variabili quantitative $\left\{ \begin{array}{l} \text{continue} \\ \text{discrete} \end{array} \right.$

DEFINIZIONI

● POPOLAZIONE

comprende l'intera collezione di oggetti, cioè ti l'insieme degli individui che si stanno considerando. Soltanto non si prende mai ti la popolazione x fare un'analisi statistica, ma un campione, tramite un processo di inferenza statistica.

● CAMPIONE

il campione è un sottosistema rappresentativo della popolazione su cui è fatto l'esperimento

● SPAZIO CAMPIONE

è l'insieme di tutti i possibili risultati dell'esperimento. Può essere discreto (dado) o continuo

● VARIABILE CASUALE (vs variabile deterministica)

I fattori non controllabili che influenzano un esperimento, danno dei risultati che sono casuali non unici e riproducibili. Può essere continua o discreta.

● FUNZIONE DI DISTRIBUZIONE

relazione grafica o matematica data x rappresentare i valori di una variabile casuale (ex: tabella di probabilità)

● PARAMETRO

attributo numerico dell'intera popolazione, come il valore medio: μ è deterministico se calcolato sulla popolazione, casuale se calcolato su un campione (\bar{x})

ci sono anche momenti del 3° e 4° ordine con cui si valutano simmetria e normalità.

PROBABILITÀ

è un valore numerico che esprime il numero di successi rispetto al totale / (numero di occorrenze).

$$\text{Probabilità di un evento} = P(A) = \frac{m}{n} \begin{matrix} \rightarrow \text{occorrenze} \\ \rightarrow \text{totale eventi} \end{matrix}$$

Proprietà:

- $0 \leq P(X) \leq 1$ (numero positivo)
- $P(A) = 1$: l'evento A accade certamente
- $P(A) = 0$: l'evento A non accade
- $P(A) = 1 - P(\bar{A})$: evento complementare
- Probabilità di A o B se sono mutuamente esclusivi
 $P(A \text{ or } B) = P(A) + P(B)$
- Prob. di verificarsi contemporaneamente se sono indipendenti
 $P(AB) = P(A)P(B)$
- Prob. di verificarsi A o B o entrambi
 $P(A \cup B) = P(A) + P(B) - P(AB)$

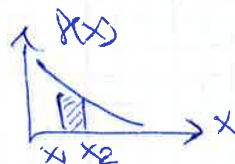
Spesso si utilizza una distribuzione empirica come la funzione densità di probabilità per calcolare dei parametri che predicono poi il comportamento della popolazione. La f relativa è il numero di campioni in ogni classe diviso il numero totale di campioni.

Si definiscono:

- funzione di probabilità di massa (X variabile discreta)
 si sommano le probabilità di π su x_i
 $\sum_{i=1}^n P(x_i) = 1$

e si calcolano direttamente valore atteso e varianza
 $\mu = \sum_{i=1}^n x_i P(x_i)$ e $\sigma^2 = \sum_{i=1}^n (x_i - \mu)^2 P(x_i)$

- funzione densità di probabilità (X var. continua)
 $P(x_1 < X < x_1 + dx) = f(x_1) dx$
 $P(x_1 < X < x_2) = \int_{x_1}^{x_2} f(x) dx$



alcune funzioni di distribuzione sono date in applicazioni ingegneristiche:

per le variabili discrete: Binomiale e Poisson

- BINOMIALE

Descrive variabili che assumono solo 2 valori: successo o fallimento e la probabilità di successo (p) rimane costante durante l'esperimento che consiste di (n) prove indipendenti.

La probabilità di trovare r successi in n prove è

$$P(r) = \binom{n}{r} p^r (1-p)^{n-r} = \frac{n!}{r!(n-r)!} p^r (1-p)^{n-r}$$

Calcolo combinatorio

con $n-r$ numero di volte che non si è verificato

il valor medio è $\mu = np$

la deviazione standard è $\sigma = \sqrt{np(1-p)}$

la probabilità cumulata è $P(r \leq k) = \sum_{i=0}^k P(r=i) = \sum_{i=0}^k \binom{n}{i} p^i (1-p)^{n-i}$

esempio 6.3

Solo 10% di PC richiedono una riparazione nel periodo di garanzia. Se ci sono 20 PC, probabilità che a 5 ne serva la riparazione?

• BUONISTO / non BUONISTO \rightarrow distribuzione binomiale

$n = 20$ PC

$p = 0,1$

$1-p = 0,9$ (10%)

$r = 15$

$n-r = 5$

$$P(r) = \binom{n}{r} p^r (1-p)^{n-r}$$

$$P(15) = \binom{20}{15} (0,9)^{15} (0,1)^5$$

$$\downarrow \binom{20}{15} = \frac{20!}{15!(20-15)!} = 15,504$$

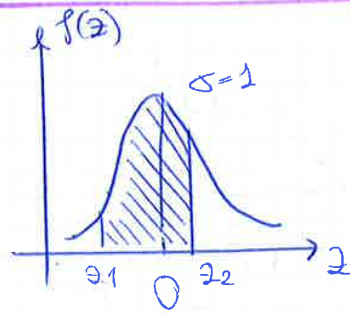
$$P(15) = 0,082 = 3,21\%$$

Probabilità che ci siano esattamente 5 PC che ... bla bla.

- POISSON

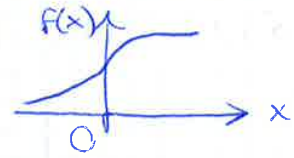
Usata x stimare il numero di occorrenze casuali di un evento in un specifico intervallo di tempo e spazio se la media delle occorrenze è nota. Si conoscono x o y su eventi e quanto non si è realizzato nella binomiale, mentre nella Poisson non si conosce sia dove non si è realizzato x o y se riferisce ad un intervallo di tempo.

In questo modo il calcolo di probabilità cumulata diventa

$$P(x_1 \leq x \leq x_2) = \int_{z_1}^{z_2} f(z) dz = P(z_1 \leq z \leq z_2) = P\left(\frac{x_1 - \mu}{\sigma} \leq \frac{x - \mu}{\sigma} \leq \frac{x_2 - \mu}{\sigma}\right)$$


si riduce ad un calcolo di area, di solito si spezza l'area su zero, se la distribuzione è simmetrica

Questa distribuzione serve a fare inferenza statistica ed è utile se si vuole valutare l'effetto del tempo (come x dispositivi meccanici) invece è meglio non utilizzarla se non si vuole valutare l'effetto del tempo (come per dispositivi elettronici o su ad New → si usa la distribuzione esponenziale) a vedere se la Gaussiana come modello va bene, si fanno su programmi a vedere come si presenta la distribuzione oppure si cerca la probabilità cumulata a vedere che abbia la seguente forma



esempio 6.9:

abbiamo una distribuzione normale con $\mu=10, \sigma=1$. Probabilità che la lettura sia $[9;12], [8;9,55], [\leq 9] [> 12]$

usare la tabella della normale standard si calcola

$$\left. \begin{aligned} z_1 &= \frac{x_1 - \mu}{\sigma} = \frac{9 - 10}{1} = -1 \\ z_2 &= \frac{x_2 - \mu}{\sigma} = \frac{12 - 10}{1} = 2 \end{aligned} \right\} \begin{array}{l} \text{si cerca} \\ \text{la probabilità} \\ \text{tra gli 2 punti} \\ [-1; 2] \end{array}$$

si divide rispetto allo zero $[-1, 0]$ e $[0, 2]$ e si riporta in simmetria se positivo

$$[0; 1] = 0,3943 = P(-1 \leq z \leq 0) \quad \rightarrow \quad P(1 \leq z \leq 2) = \Sigma = 0,3185 = 31,85\%$$

$$[0; 2] = 0,4772 = P(0 \leq z \leq 2)$$

$$z_1 = \frac{x_1 - \mu}{\sigma} = \frac{8 - 10}{1} = -2 \quad z_2 = \frac{9,55 - 10}{1} = -0,45 \quad [-2; -0,45]$$

$$[0; 2] = 0,4772 = P(-2 \leq z \leq 0)$$

$$[0, 0,45] = 0,1736 = P(-0,45 \leq z \leq 0)$$

$$\rightarrow P[-2 \leq z \leq -0,45] = 0,4772 - 0,1736 = 0,3036 \quad (30,36\%)$$

- LOGNORMALE

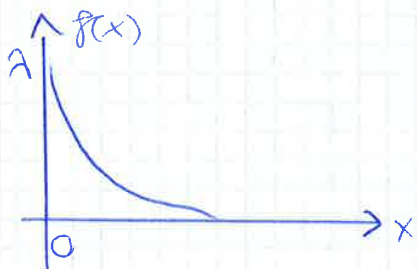
Nella distribuzione lognormale, il logaritmo della grandezza è distribuito normalmente.



- Solo valori positivi
- Fortemente asimmetrica
- Valori medio piccoli ma occasionalmente molto grandi
- $Y = \ln(X) = \text{normale}$
- $\mu = \ln(m)$, $\sigma = \ln(s)$
- $m, s \in X$, $\mu, \sigma \in Y$

- ESPONENZIALE

Mentre in poezzi si vanta il verificarsi più volte di un evento in un certo Δt , con la distribuzione esponenziale si vanta la distinzione di tempo tra 2 eventi successivi casuali.
 È importante per predire il guasto di componenti in modo casuale (strumenti elettrici) e con un guasto dovuto ad effetti sistemati di usura (strumenti meccanici).



I calcoli fanno riferimento ad una popolazione iniziale sempre =, x cui se uno strumento si rompe con viene rimpiazzato \rightarrow si parla di probabilità a priori ed è x questo che \uparrow , \downarrow λ anche la popolazione $\downarrow \rightarrow$ si ottiene così l'andamento esponenziale

È anche chiamata distribuzione senza memoria, cioè la probabilità che un evento capiti tra t_0 e $t_0 + T$ non è influenzata dal tempo che è trascorso dall'inizio $t=0$ al tempo presente t_0 .
 La funzione è definita:

$$f(x; \lambda) = \begin{cases} \lambda e^{-\lambda x} & x \geq 0 \\ 0 & x < 0 \end{cases}$$

con $\lambda > 0$
 $f(0) = \lambda$

si ha che $\mu = \sigma = 1/\lambda$

La probabilità cumulata è $P(x_1 \leq x \leq x_2) = e^{-\lambda x_1} - e^{-\lambda x_2}$
 $P(x \leq a) = 1 - e^{-\lambda a}$

si può integrare $x=0$ non serve la tabella.

↑ CL della media campionaria in un ↑ intervallo
 Più che campionaria in un ↓ intervallo

si esprime anche $CL = 1 - \alpha$, con α livello di significanza
 ovvero la % di errore, la probabilità che μ cada fuori
 dall'intervallo.

Il teorema del limite centrale spiega come fare una
 stima dell'intervallo di confidenza con un certo CL, se ci
 interessa la distribuzione delle medie campionarie.

Considerando una popolazione di una variabile casuale X con
 media μ e σ , si possono prendere n campioni, ognuno gruppo
 di n elementi. Ogni n ha media \bar{x}_i → il valore x_i è sempre \neq , è una
 variabile casuale.

Il teorema del limite centrale afferma che, se
 $n =$ numerosità del campione è sufficientemente grande, qualsiasi
 distribuzione delle medie campionarie \bar{x}_i segue la distri-
 buzione normale con $\sigma_{\bar{x}} = \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$, indipendentemente dalla distribuzione della X !

Di solito come limite si prende $n > 30$, per cui:

- Se la popolazione originaria ha distribuzione normale,
 \bar{x}_i è normale
- Se la " " " non ha distrib. normale,
 ma n è grande > 30 , \bar{x}_i è normale
- Se la " " " non " "
 e $n < 30$, \bar{x}_i è normale solo in modo approssimato

Così si può usare il teorema x stimare l'intervallo di
 confidenza:

$$z = \frac{\bar{x} - \mu}{\sigma_{\bar{x}}} = \frac{\bar{x} - \mu}{\sigma} \sqrt{n}$$

n , noto
 \bar{x} , misurato
 μ , noto
 σ , ???

σ non è noto e in genere si sostituisce con S , la deviazione
 standard del campione, con una approssimazione proprio
 se n è largo.

Lavorando in coda 2α , la probabilità che il vero valore
 di μ cada nell'intervallo di confidenza $\pm 2\alpha/2$ è

$$P(-2\alpha/2 \leq z \leq 2\alpha/2) = 1 - \alpha$$

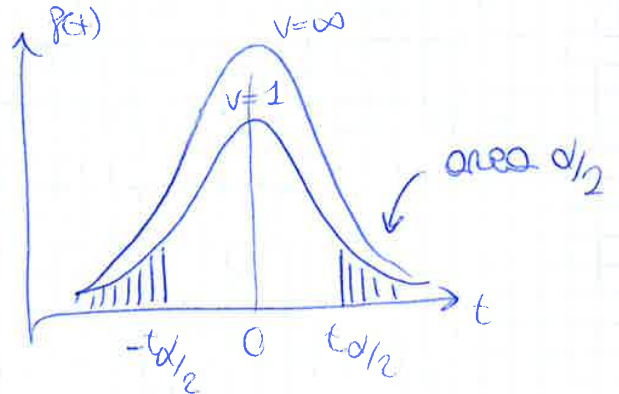
se $n < 30$, ci si appropia x lo stesso CL, un massimale CL.
 quindi x campioni non suff. grandi si utilizza la
STUDENT'S t ($t \approx z$) dove

$$t = \frac{\bar{x} - \mu}{s} \sqrt{n}$$

assunse aleatorietà

mentre le distribuzioni normali sono indipendenti dalla
 scala del campione, c'è una famiglia di distribuzioni t
 che dipende da n. la funzione che descrive la
 distribuzione t dipende da t e da $v = \text{gradi di libertà}$,
 cioè il numero di misure indipendenti - il minimo numero
 di misure che sono teoricamente necessarie x stimare i
 parametri statistici. solitamente 1 grad è usato
 x stimare la media, perciò $v = n - 1$!

la distribuzione è simmetrica
 $\uparrow n = \uparrow v = \text{vicino alla normale}$
 $\downarrow n = \downarrow v = \text{picco + barre}$
 $\uparrow \text{aleatorietà}$



anche per si usa x stimare

l'intervallo di confidenza di μ

$$P(-t_{\alpha/2} \leq t \leq t_{\alpha/2}) = 1 - \alpha$$

$$P(-t_{\alpha/2} \leq \frac{\bar{x} - \mu}{s/\sqrt{n}} \leq t_{\alpha/2}) = 1 - \alpha$$

$$\rightarrow \mu = \bar{x} \pm t_{\alpha/2} \frac{s}{\sqrt{n}} \text{ con CL } (1 - \alpha)$$

anche loro hanno una tabella di valori comuni.

Per stimare la varianza

si deve stabilire anche un intervallo di confidenza x la
 varianza (σ^2, S^2).

x le distribuzioni normali, \exists una statistica χ^2 .
 essendo $S^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \mu)^2}{n-1}$ si ha che $\chi^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \mu)^2}{\sigma^2}$

si ottiene $\chi^2 = (n-1) \frac{S^2}{\sigma^2}$ Relazione varianza
 del campione e della popolazione

Un test semplice è la tecnica (modificata da THOMPSON):

- Si prendono n misure con \bar{x} e S
- Poi le misure si ordinano dal minore al maggiore
- Si calcola x con misura lo scarto rispetto al valore medio $d_i = |x_i - \bar{x}|$
- Si trova lo scarto maggiore e si elimina perciò quel x_i , cioè:
- Ebbene un sistema pratico, ci si riferisce ad una tabella di riferimento, che non dice però la probabilità associata all'errore e che dipende da n
- Si trova z riferito ad n , se $d_i > z \cdot S$ si scarta!
- Solo un dato può essere scartato, e poi si ricalcolano \bar{x} e S
- Si può poi ripetere il test

non sempre è possibile eliminare gli outlier.

Soltanto l'outlier risulta da un problema con il sistema

di misura: ad esempio un errore umano nel registrare i dati, che ora è meno comune con i sistemi di registrazione automatici.

esempio 6.18

9 misure di voltaggio: $M_1 = 12,02$ V $M_2 = 12,05$ V $M_3 = 12,10$ V $M_4 = 11,96$ V $M_5 = 11,99$ V $M_6 = 12,03$ V $M_7 = 12,00$ V $M_8 = 11,95$ V $M_9 = 12,16$ V

si calcola media $\bar{x} = \frac{\sum M}{9} = 12,03$ V, $S = 0,07 = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$

I valori ordinati vanno da 11,95 a 12,16.

$$d_1 = |x_9 - \bar{x}| = |12,16 - 12,03| = 0,13$$

$$d_2 = |x_8 - \bar{x}| = |11,95 - 12,03| = 0,08$$

per $n=9 \rightarrow$ tabella $z = 1,777 \rightarrow S \cdot z = 0,12$

$d_1 > S \cdot z$!!! deve essere rigettato. (M_9)

si ricalcolano $\bar{x} = 12,01$, $S = 0,08$

ricalcoliamo $n=8$, $z = 1,749$, $S \cdot z = 0,09 \rightarrow$ nuovo calcolo \rightarrow stop

per un insieme di dati, si ottiene rt dalla tabella (n e α) e si confronta con r_{xy} calcolato dai dati.

* se $|r_{xy}| > r_t \rightarrow$ si ipotizza che y dipende da x in un modo non casuale e ci si può aspettare che un' approssimazione lineare sarà una relazione vera.

* se $|r_{xy}| < r_t \rightarrow$ implica che non si può essere abbastanza certi che una relazione lineare esista (non si può escludere sia avvenuto x caso)

[$\downarrow r_{xy}$ se \uparrow GdL o $\downarrow \alpha$] \rightarrow tabella
 [Ricordo = α è il numero di significatività]

si chiama test di ipotesi x caso 2 ipotesi:

- H_0 - ipotesi nulla, (l'evento si è verificato x caso)
- H_A - ipotesi alternativa

in realtà i casi sarebbero 4 (V/F etc)

le 2 ipotesi servono a stabilire se \exists correlazione o no, punto.

non serve a forza una relazione lineare, anche la relazione parabolica va bene, mentre alcune non vanno bene come quelle circolari.

2 Precondizioni:

- 1 solo dato "BRUTTO" può affondare tutto se r_{xy} se possibile gli outliers devono essere eliminati prima di valutare r_{xy}
- un valore significativo di r_{xy} non implica che un cambio in una variabile causa il cambiamento di un'altra variabile.

Bisogna sempre assumersi benla coscienza che non basta affidarsi alla statistica e ricordarsi che serve un elevato numero di dati! (n)

successivamente si vuole determinare quanto buono è il fit, cioè la bontà del modello. si utilizza il coefficiente di determinazione:

$$r^2 = 1 - \frac{\sum (ax_i + b - y_i)^2}{\sum (y_i - \bar{y})^2} = \frac{\text{varianza di } Y \text{ rispetto alla}}{\text{varianza totale di } Y}$$

è la varianza residua, che si è minimizzata

la varianza si calcola $s^2 = \frac{\sum (x_i - \bar{x})^2}{n-1}$

mentre la devianza è $s^2(\text{Gdl}) = s^2(n-1)$

a rigore, r^2 non è una misura di goodness of fit. Bisogna vedere che il modello diretto (lineare) sia corretto.

- $r^2 \cong 1$ se il modello è corretto (rapporto $\rightarrow 0$)
- $r^2 \cong 0$ se il modello non spiega come varia y (rapporto $\rightarrow 1$)
la retta non è il modello giusto

ma se $r^2 = 1$ preciso, è un errore, se siccome y è random ci deve comunque essere una varianza residua.

un altro modo x valutare la bontà del modello è confrontare le varianze, quella totale, indipendente, rispetto a S_{xy} calcolata come

$$S_{yx} = \sqrt{\frac{\sum (y_i - \hat{y}_i)^2}{n-2}}$$

che è l'errore standard della stima

2 xk x il calcolo a interpolazione si sono dati a e b
forse stata una parabola simmetrica
 $n-3$

xe sono i Gdl residui

ogni tanto si forza la linea di regressione lineare a passare per l'origine, questa forma è utilizzata x calibrare gli strumenti in cui lo zero offset può essere dimostrato prima di effettuare le misure.

la retta diventa

$$y = ax$$

$$a = \frac{\sum_{i=1}^n x_i y_i}{\sum_{i=1}^n x_i^2}$$

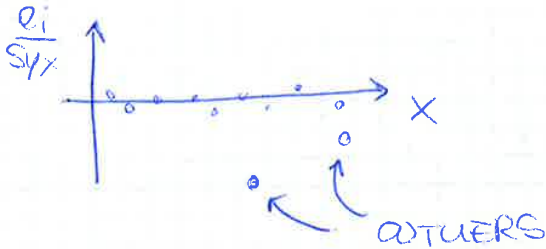
$$S_{yx} = \sqrt{\frac{\sum (y_i - \hat{y}_i)^2}{n-1}}$$

essendo un modello diverso, i termini cambiano tutti.

Di solito si scartano i valori oltre 20 o 30.

Il metodo di Montgomery dice di calcolare il rapporto dei residui su S_{yx} e fare un grafico.

I rapporti, chiamati residui standardizzati si possono graficare come funzione di x , di y , o del tempo o della sequenza in cui sono state fatte le misure.



Se i residui hanno una distribuzione normale, si può dire che sono outliers eventi che superano 20 con solo un 0,05 di probabilità di errore.

Che ci sono un po' di problemi:

- 1) Se il dato S_{yx} è troppo piccolo, il potenziale outlier ha un effetto massiccio sul valore di S_{yx} .
- 2) Se i dati stessi non sono lineari: il modello è errato, il punto considerato non è un outlier, diagrammando i residui non si trova un outlier ma una tendenza sistematica.

Riassumendo, gli outliers in (x, y) data sets non possono essere determinati dalle semplici regole, bisogna sempre tener conto delle conoscenze pregresse e di come sono stati presi i dati.

Ci sono sistemi che possono essere linearizzati: ad esempio

$y = ax^b$ e $y = ae^{bx}$ l'esponentiale con e una combinazione lineare di funzioni

• $y = ae^{bx}$
 $\ln(y) = \ln(a) + \ln(e^{bx}) = bx + \ln(a)$

invece il logaritmo si

• $y = ax^b$
 $\ln(y) = \ln(a) + \ln(x^b) = \ln(a) + b \ln(x)$



$\ln(y)$ con $x = \ln(x)$ sarà funzione inversa

MISURAZIONI di QUANTITÀ SOLIDO-MECCANICHE (CAPITOLO 8)

si studiano i sensori x misurare ogni grandezza fisica.

MISURA di DEFORMAZIONE

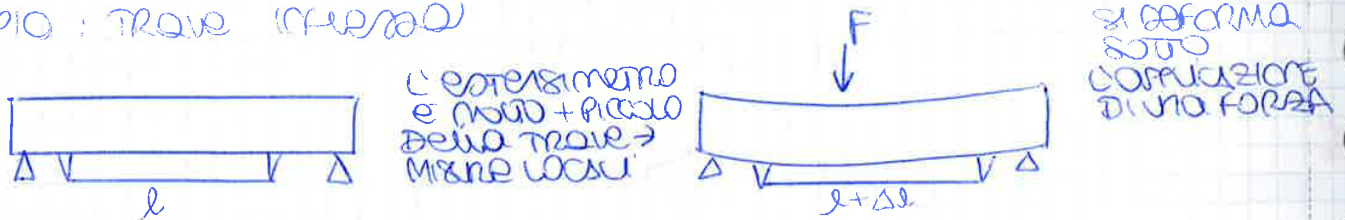
Le strutture si deformano sotto l'applicazione di una forza, x misurare le deformazioni si utilizzano gli estensimetri

(STRAIN GAGES)

Le deformazioni sono utili x misurare indirettamente le tensioni, così come le forze si misurano indirettamente tramite lo spostamento di un filo.

Gli estensimetri sono utilizzati in una grande varietà di trasduttori, inclusi su x misurare forze, accelerazioni e pressioni, soprattutto x sono semplici, economici e abbastanza affidabili.

esempio: Trave inflessa



il filo si deforma Δl perciò varia la sua resistenza!

la deformazione è il rapporto $\frac{\Delta l}{l} = \epsilon$

È adimensionale, solitamente si parla di μstrain, x sono deformazioni molto piccole

→ lo stretching del filo causa la sua modifica di resistenza elettrica cosicché il filo riesce a rilevare la deformazione

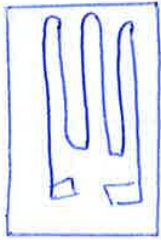
$\epsilon = 0,2\%$ limite campo elastico/plastico

→ di solito si vuole lavorare in campo elastico per cui $\epsilon < 0,002 / 0,0014 \rightarrow \mu\epsilon = 10^6 \epsilon$

per i materiali tensionati in una sola direzione, la tensione massima si calcola con la legge di Hooke

$\sigma = E \epsilon$ → σ : tensione normale, E : modulo di elasticità

Solitamente sono filati in materiale metallico su substrati in plastica e poi incollati sul materiale x la misura con def 2



massima unidirezionalità in direzione della armazione, ogni pezzo da DR e uso MEDINI x poterlo saldare.

oppure possono essere fatti in materiale piezoelettrico con il vantaggio di S massivi ($\approx 12S$), ma non sono adatti x cui misurano max 2000 $\mu\epsilon$.

Lo stato tensionale di un punto è un tensore (NO scalare e NO vettore) cioè un vettore che cambia con la giacitura Composto da 3σ e 3τ → l'estensimetro invece dà 1 solo valore! questo x lo stato di tensione superficiale su cui si applica l'estensimetro è + semplice x è biassiale (o mono). L'estensimetro x_0' è sottoposto ad altre 2 altre snella che misura in altre \neq direzioni con quella di misura → lo si considera insensibile ad esse!

→ Et deformaz trasversale, $S_t = \frac{\sigma_t}{E_t}$
e si definisce $K_t = \frac{S_t}{S_0}$ sensitività trasversa

Questo K_t deve essere perciò molto small $\ll 0,01$ cosicché gli effetti trasversali possono essere con considerati.

Se invece si vogliono misurare le deformazioni nelle 3 direzioni si usano le ROSETTE formate da 3 estensimetri:

- Rettangolari : $0^\circ - 45^\circ - 90^\circ$
- Equiangolari : $0^\circ - 60^\circ - 120^\circ$

Misurano E nella direzione dei assi dell'estensimetro stesso. si ottengono le seguenti equazioni:

$$\begin{aligned} \epsilon_{\theta_1} &= \epsilon_x \cos^2 \theta_1 + \epsilon_y \sin^2 \theta_1 + \gamma_{xy} \sin \theta_1 \cos \theta_1 \\ \epsilon_{\theta_2} &= \epsilon_x \cos^2 \theta_2 + \epsilon_y \sin^2 \theta_2 + \gamma_{xy} \sin \theta_2 \cos \theta_2 \\ \epsilon_{\theta_3} &= \epsilon_x \cos^2 \theta_3 + \epsilon_y \sin^2 \theta_3 + \gamma_{xy} \sin \theta_3 \cos \theta_3 \end{aligned}$$

↓ MISURATI con le ROSETTE → Soluzione

<p> Rettangolare Equiangolare </p>	$\begin{cases} \epsilon_x = \epsilon_0 \\ \epsilon_y = \epsilon_{90} \\ \gamma_{xy} = \frac{2\epsilon_{45} - (\epsilon_0 + \epsilon_{90})}{1} \end{cases}$	$\begin{cases} \epsilon_x = \epsilon_0 \\ \epsilon_y = \frac{2\epsilon_{60} + 2\epsilon_{120} - \epsilon_0}{3} \\ \gamma_{xy} = \frac{2}{\sqrt{3}} (\epsilon_{60} - \epsilon_{120}) \end{cases}$
---	--	--

USIAMO IL TRIANGOLO INFERIORE

$$\left. \begin{aligned} V_4 = V_{bc} = I_1 R_4 \\ V_3 = V_{dc} = I_2 R_3 \end{aligned} \right\} V_0 = V_{dc} - V_{bc} = V_3 - V_4$$

$$V_0 = I_2 R_3 - I_1 R_4 = V_{ac} \left(\frac{R_3}{R_2 + R_3} - \frac{R_4}{R_1 + R_4} \right) = V_s \left(\frac{R_1 R_3 + R_4 R_3 - R_2 R_4 - R_3 R_4}{(R_2 + R_3)(R_1 + R_4)} \right)$$

$$V_0 = V_s \left(\frac{R_1 R_3 - R_2 R_4}{(R_2 + R_3)(R_1 + R_4)} \right)$$

SU R_3 C'È L'ESTENSIMETRO IL CUI VALORE INIZIALE È R_{3i} .

INIZIALMENTE SI BILANCIAMO IL PONTE X CUI $V_0 = 0$ EÈ $R_1 R_3 = R_2 R_4$!

DOPO LA DEFORMAZIONE $R_3 = R_{3i} + \Delta R_3$ E LO SOSTITUIAMO:

$$V_0 = V_s \left(\frac{R_1(R_{3i} + \Delta R_3) - R_2 R_4}{(R_2 + R_{3i} + \Delta R_3)(R_1 + R_4)} \right) = V_s \cdot \frac{R_1 R_{3i} + R_1 \Delta R_3 - R_2 R_4}{(R_2 + R_{3i} + \Delta R_3)(R_1 + R_4)}$$

ESSENDO $\Delta R_3 \ll R_{3i}$ AL DENOMINATORE SI PUÒ TRASCURARE

$$V_0 = V_s \frac{R_1 \Delta R_3}{(R_2 + R_{3i})(R_1 + R_4)}$$

PRIMA NON ERA LINEARE X ΔR_3 E SÌ A DENOM CHE A NUMERATORE.

ORA V_0 È UNA FUNZIONE LINEARE DI ΔR_3 !

QUINDI

$$\Delta R_3 = \frac{V_0 (R_2 + R_{3i})(R_1 + R_4)}{V_s R_1} = dR$$

DAI GAUGE FACTOR

$$S = \frac{dR/R}{\epsilon_a} \rightarrow \epsilon_a = \frac{dR/R}{S} \rightarrow \epsilon_a = \frac{\Delta R_3 / R_{3i}}{S}$$

$$\epsilon_a = \frac{V_0 (R_2 + R_{3i})(R_1 + R_4)}{V_s R_1 S R_{3i}} \quad \text{MA } R_1 + R_4 \cong R_2 + R_{3i}!$$

$$\epsilon_a = \frac{V_0 (R_2 + R_{3i})^2}{V_s R_1 S R_{3i}}$$

PROPORZIONALITÀ DIRETTA

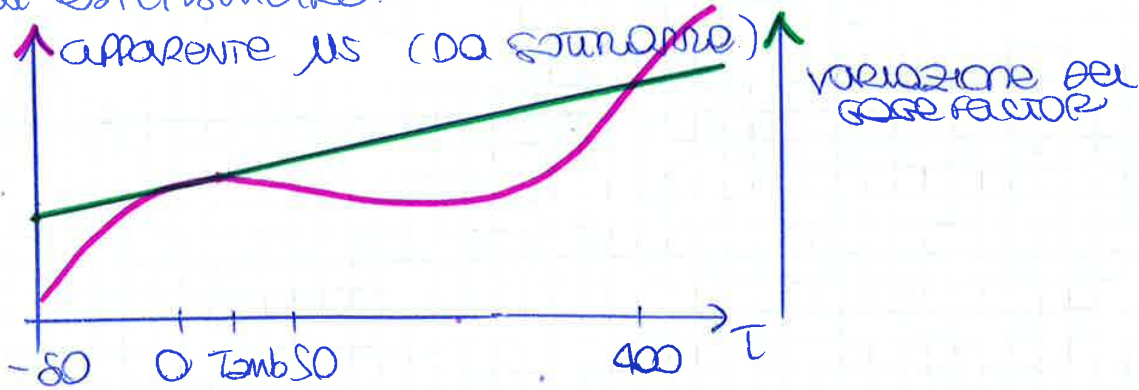
($R_1 \rightarrow R_2$)

QUESTO SI CHIAMA QUARTER-BRIDGE CIRCUIT X L'ESTENSIMETRO È INSERITO SOLO IN 1 DEI 4 PONTI. È ANCHE L'HAF-BRIDGE E IL FULL-BRIDGE.

SIACCOMÈ NON SEMPRE È BILANCIATO IN MODO TALE CHE $V_0 = 0$ VISTO CHE OGNI RESISTORE HA UN'INCERTEZZA DEL 0,1%, ANCHE SE $V_0 \neq 0$ SI DEVE SOTTRARLO DALLA LETTURA PRIMA DI RICAVARE ϵ_a .

USANDO PIÙ ESTENSIMETRI SI ↑ LA SENSIBILITÀ DEL CIRCUITO.

e' chiamato Dummy Gase o gase di compensazione.
 c'è un grafico che rappresenta su effetti della temperatura sul estensimetro:



attenzione anche ai fili di collegamento, che hanno una resistenza significativa rispetto a quella dell'estensimetro ($1/4 \Omega$ vs 120Ω) e può sbilanciare il ponte, in più anche i fili si scaldano.

se si usa un estensimetro di compensazione, bisogna dare i fili di \pm un'incertezza e = diametro $\times 12$ estensimetro da minimizzarne gli effetti.

senza la compensazione, si può mettere una resistenza in \pm X bilanciare inizialmente. come X le strutture con un gran numero di estensimetri.

X collegare più ponti:

- 2 ponti X ogni estensimetro ^{canale} → MIGLIO! si condiziona solo l'alimentazione
- 1 X tutti su estensimetro e viene switchato → MAI

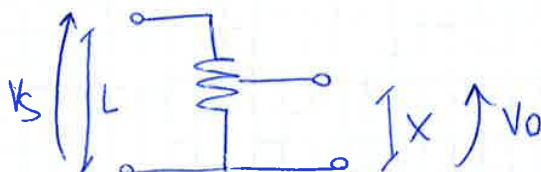
MISURA DI SPOSTAMENTO

vari dispositivi X misurare spostamenti lineari o angolari.

POTENZIOMETRO

c'è una resistenza variabile in funzione della posizione di una sruota (X lo spostamento lineare) ed è un partitore di tensione. è un sensore a 4 terminali dove V_0 in uscita varia tra $[0; V_{cc}]$ cioè è linearizzato ed in particolare è funzione lineare della posizione X della sruota:

$$V_0 = \frac{X}{L} V_S$$



collegato per un volmetro

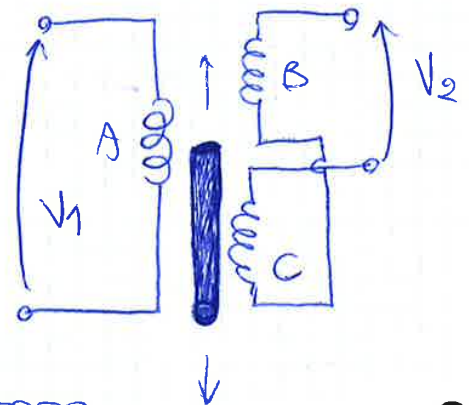
Sono utilizzati sia x misurare gli spostamenti direttamente, sia in trasformatori come elementi sensibili.

Funzionano appunto utilizzando un campo magnetico alternato e sono perciò dei trasformatori variabili.
 cui la tensione a primario è fissa mentre la tensione a secondario è variabile e ci fa risalire agli spostamenti.

ci sono:

- 1 avvolgimento primario con alimentazione alternata
- 2 avvolgimenti secondari
- il **Core** ovvero l'accoppiamento magnetico è fatto con un cilindro di materiale ferromagnetico tende a concentrare il campo magnetico in sua vicinanza, perciò, essendo che si può muovere, la tensione sarà più alta nell'avvolgimento secondario a cui è più vicino (le linee di flusso vengono concentrate in 1 solo dei 2 avvolgimenti o verso distribuite)

Stesse i 2 coils sono collegati, le tensioni sono opposte, si può avere $V_2 = 0$ se il core è centralizzato. altrimenti $V_2 \neq 0$.

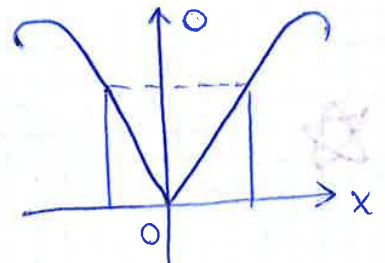


Bisogna notare 2 cose:

- L'output è dato in valore efficace x cui non si sa in che direzione si è spostato il core \rightarrow si risolve con il condizionamento
- il sensore è lineare ($V \propto R$) solo in un campo centrale ma poi al di fuori del range diventa abbastanza non lineare

questi sensori sono costruiti come cilindri con gli avvolgimenti attorno al foro centrale dentro cui scorre il core.

non essendo contatti interni, sono durevoli, affidabili e utilizzabili anche in caso contaminati. Possiedono fatti di invar o stainless steel, ma essendo che le dimensioni sono = 3. Range, possiedono limiti inferiori e superiori $0,1mm < x < 1m$



Range lineare

☆ sensori CAPACITIVI

Anche questi sono utilizzati direttamente o dentro sensori (+usato) xk sono in grado di misurare spostamenti molto piccoli $0,0002 \text{ mm} < x < 0,2 \text{ mm}$ sono perciò molto precisi, anche se $\downarrow \text{range} = \downarrow \text{risoluzione}$ diversamente dai precedenti questa volta lo spostamento è trasformato in una variazione di capacità, infatti

$$C = K \epsilon_0 \frac{A}{d} \quad [F]$$

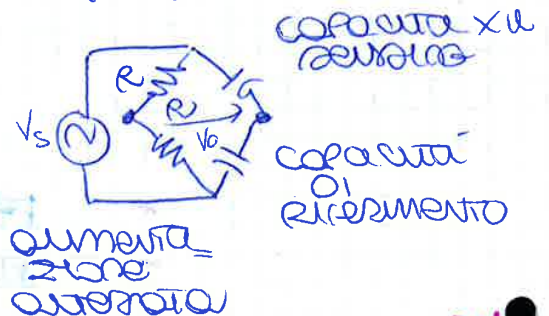
$K =$ costante dielettrica relativa
 $\epsilon_0 =$ costante dielettrica del vuoto

$e \propto$ all'area dei piatti del condensatore attaccati ma $e \propto \frac{1}{d}$ alla distanza tra i 2 piatti

facile avere ΔC quantizzando o allungando i piatti, ma così non è lineare. x essere lineare bisogna far variare A e questo si ottiene muovendo un piatto parallelamente all'altro piatto tenuto fisso.

siccome l'output non è una tensione, serve un sistema di condizionamento e a questo scopo si utilizza il PONTE DI WHEATSTONE:

in questo modo $\Delta V \propto \Delta C$ xk le differenze sono piccole e si possono trascurare gli infinitesimi di ordine superiore.



Tutti i sensori visti finora (3) sono anche misurare gli spostamenti costanti ed hanno un output di tipo analogico.

☆ DIGITAL ENCODERS

sono strumenti intrinsecamente digitali, cioè convertono lo spostamento direttamente in un segnale digitale.

Esistono sia lineari che rotativi (360°)

quello rotativo lavora su 4 bit, quindi si hanno solo $2^4 = 16$ valori x cui non è molto preciso xk la risoluzione è $360^\circ/16$. è un disco trasparente diviso in 16 settori ed ogni settore è diviso in 4 bande ognuna delle quali è opaca o trasparente (1 bit)



verificare che questa marea sia sufficientemente piccola
 x non avere forse di inerzia
 esistono due dei sensori senza contatto esterno,
 anche x misurare gli spostamenti, come:

★ DOPPLER RADAR

si basa sul principio che un'onda radio diretta su un
 oggetto in movimento, essa subisce una deformazione
 nella sua frequenza \propto alla velocità dell'oggetto.
 si confronta cioè la f ricevuta con la f incidente = Δf

$$f_0 = \frac{2V \cos \theta}{\lambda}$$

il radar sia emette che
 riceve l'onda

f_0 è \propto solo alla componente di velocità lungo la
 direzione della radiante.

non ci sono errori di carico.

sono usati nelle sport e nei velox.

il segnale ricevuto è però una piccola % del raggio
 incidente, ma basta x fare una misura di f .

si possono utilizzare al posto delle onde radio, un
 raggio laser, utilizzati x misure di velocità dei fluidi
 (LADAR-DOPPLER). usando il laser si possono anche misurare
 gli spostamenti, ma serve che tutto il raggio sia riflesso!

ex 8.4:

$v = 30 \text{ m/s}$, verso \rightarrow , $L_0 = f = 10.000 \text{ MHz} = 10^{10} \text{ Hz}$

$f_0 = ?$

$\cos \theta = \cos(0^\circ) = 1$; $\lambda = \frac{c}{f}$ con $c = 3 \cdot 10^8 \text{ m/s}$

$$f_0 = \frac{2V \cos \theta}{\lambda} = \frac{2V}{\lambda} = \frac{2V}{\frac{c}{f}} = \frac{2 \cdot 30 \text{ m/s} \cdot 10^{10} \text{ Hz}}{3 \cdot 10^8 \text{ m/s}} = 2000 \text{ Hz}$$

★ UTILIZZANDO SENSORI DI SPOSTAM O ACCELERAZ


se è presente lo spostamento, si deriva stendendo la

velocità : $v(t) = \frac{dx(t)}{dt}$. questi circuiti però tendono

ad amplificare le cure f (errore) e in più hanno

l'errore di zero. problema anche della deriva e

drift, che questo produce degli spike nella velocità

Tensione nella SPIRA. quando viene rimosso, si ha sempre uno SPIKE ma di segno opposto .
 Perciò se il magnetic pick-up è posto vicino ad una RUOTA FONICA con denti triangolari, si vede una struttura continua di SPIKE la cui presenza è d'uso VA.

(Se si modifica il profilo dei denti si ottiene un impulso sinusoidale)
 L'OUTPUT del trasduttore può essere processato in 2 modi:

- collegato ad un contatore di SPIKE, ne fornisce il numero in un intervallo di T → Risultato Digitale
- collegato ad un trasformatore da f a tensione sono strumenti:
 - poco costosi
 - affidabili
 - non soggetti ad usura
 - usati x sistemi industriali permanentemente
 - lavorano in ambienti degradati e sporchi
 - poco sensibili ad effetti della T° x il contatore solo gli SPIKE
 - economici
 - sistema antibloccaggio moto

TACHIMETRO STROBOSCOPICO

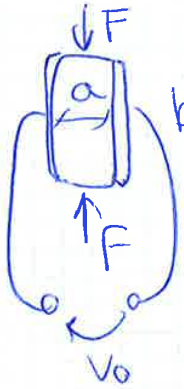
è un oggetto da laboratorio, non utile x un'acquisizione dati computerizzata, ma la misura deve essere fatta da un operatore. è utilizzato x la calibrazione.

è composto da un dispositivo che produce un flash ad una f che è controllata dall'operatore, in modo tale da illuminare un marker posizionato sul oggetto che ruota. il marker si vede solo se è illuminato dal flash x cui la f del dispositivo è aggiustata manualmente

in modo tale da vedere un flash ad ogni giro.
 x avere un risultato preciso ^{marker} si deve avere una velocità di rotazione costante, che non varia.

è molto preciso xk la f è generata da un cristallo al quarzo. Problema: se il marker compie n giri quando è illuminato: avere n giri solo un marker intero della f del flash (sottocomponimento)
 (si vede 1 marker ogni 2 giri)

PER FARLO SI OTTUSSE LA DISPOSIZIONE TRASVERSALE:



IN QUESTO MODO LA CARICA È

$Q = Fd \frac{b}{a}$ dove b/a È IL RAPPORTO TRA LE DIM
 SOLTANTAMENTE QUESTA CARICA È MASSIMALE DI
 QUEL OTTENUTA NEGLI EFFETTI LONGITUDINALE
 LA CARICA PRODUCE UNA TENSIONE CHE PERÒ
 DIPENDE DA MOLTI FATTORI ≠.

PER QUESTO È MEGLIO MISURARE DIRETTAMENTE LA CAPACITÀ,
 SENZA DISSIPARLA, UTILIZZANDO UN AMPLIFICATORE DI CARICA
 $\uparrow R_i$
 \downarrow corrente } $V_o \propto Q$ dove essere misurando al
 TRATTAMENTO \times ^{ALTE} FATTORI \times

LA LORO CAPACITÀ INFLUENZA LA CALIBRAZIONE.

NON POSSONO MISURARE FORZE COSTANTI, statiche,
 o ^{o accelerazioni} al massimo quasi-statiche \times LA CARICA SCARICA CON
 IL TEMPO. IL TEMPO CON CUI IL CONDENSATORE SI SCARICA
 DIPENDE DAL SISTEMA DI CARICAMENTO, \times QUESTO I SENSORI
 SPERDONO HANNO UN'UNITÀ INFERIORE DI RISPOSTA IN f ,
 MENTRE RISPONDONO BENE A MISURANDI AD $\uparrow f$.
 SONO SISTEMI DEL 2° ORDINE DOVE SERVE $\uparrow f$ NATURALE
 E INFATTI I MATERIALI PIEZOELETTRICI SONO MOLTO ALGI DI CON $\uparrow E$
 E CON $\uparrow f_n$ RISPETTO AGLI LVDI O AGLI STRAIN GAGE
 (ACCELEROMETRI ESTERNEUTRICI)

\times SU ALCUNI SI PUÒ ANCHE RESOLVERE LA COSTANTE DI TEMPO

GLI ACCELEROMETRI CHE UTILIZZANO COME ELEMENTI SENSIZI
 I MATERIALI PIEZOELETTRICI SONO COSÌ COMPOSTI:

- HOUSING \times PROTEGGERE IL SENSORE
- MORSA STRUTTURALE \rightarrow = NONA INTRINSECAMENTE
 SENSIBILIZZATA
- ELEMENTO PIEZOELETTRICO \times EFFETTO LONGITUDINALE

SI PRESSIONA IL SENSORE PRESSO CON UN PESSO DELLA MORSA SU
 DI ESSO, \times IL CRISTALLO ^{DEVE} LAURESSO IN COMPRESIONE E
 BISOGNA AVERE UN'OSCILLAZIONE SEMPRE $<$ DEI UNITI
 DI PRECARICO. SE SI ECUTA UNO DEI HOUSING È
 SOGGETTO AD UN'ACCELERAZIONE, LA FORZA ESERCITATA SULLA
 MORSA SUL CRISTALLO CAMBIA, GENERANDO IN ESSO UNA CARICA.

un test semplice è la tecnica (modificata DA THOMPSON):

- Si prendono n misure con \bar{x} e S
- Poi le misure si applicano dal minore al maggiore
- Si calcola x con ogni misura lo scarto rispetto al valore medio $\delta_i = |x_i - \bar{x}|$
- Si trova lo scarto massimo e si elimina perciò quel x_i , cioè:
 - essendo un sistema pratico, ci si riferisce ad una tabella di riferimento, che non dice però la probabilità associata all'errore e che dipende da n
- Si trova z riferito ad n, se $\delta > z \cdot S$ si scarta!
- Solo un dato può essere scartato, e poi si ricalcolano \bar{x} e S
- Si può poi ripetere il test

non sempre è possibile eliminare gli outlier.

soltanto l'outlier risulta da un problema con il sistema

di misura: ad esempio un errore umano nel registrare i dati, che ora è meno comune con i sistemi di registrazione automatici.

esempio 618

9 misure di voltaggio: $M_1 = 12,02 \checkmark$ $M_4 = 11,98 \checkmark$ $M_7 = 12,00 \checkmark$
 $M_2 = 12,05 \checkmark$ $M_5 = 11,99 \checkmark$ $M_8 = 11,95 \checkmark$
 $M_3 = 12,10$ $M_6 = 12,03$ $M_9 = 12,16$

si calcola media $\bar{x} = \frac{\sum M}{9} = 12,03 \checkmark$, $S = 0,07 = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$

i valori ordinati vanno da 11,95... 12,16.

$\delta_1 = |x_9 - \bar{x}| = |12,16 - 12,03| = 0,13$

$\delta_2 = |x_2 - \bar{x}| = |11,95 - 12,03| = 0,08$

per $n=9 \rightarrow$ tabella $z = 1,777 \rightarrow S \cdot z = 0,12$

$\delta_1 > S \cdot z$!!! deve essere rigettato. (M₉)

si ricalcolano $\bar{x} = 12,01$, $S = 0,08$

ricolliamo $n=8$, $z = 1,749$, $S \cdot z = 0,09 \rightarrow$ ~~nessun~~ ~~eccezione~~ \rightarrow stop